

DAFTAR PUSTAKA

- Afifah, N. R. 2018. Aplikasi Metode Pengukuran Waktu Kerja Untuk Mengurangi Pemborosan Gerakan Pada Departemen *Finishing* di PT Yanaprima Hastapersada Tbk. Prodi Teknik Industri. Universitas Brawijaya.
- Aryati, A. , Purnamasari, I. , Nasution, Y. N. 2020. Peramalan dengan Menggunakan Metode *Holt-Winters Exponential Smoothing* (Studi Kasus: Jumlah Wisatawan Mancanegara yang Berkunjung Ke Indonesia). *Jurnal Eksponensial* Vol. 11 No. 1, Mei 2020.
- Hamidah, S.N. , Salam, N. , Susanti, D. W. 2020. Implementasi *Holt-Winters Exponential Smoothing* Untuk Peramalan Harga Bahan Pangan di Kabupaten Pamekasan. *Jurnal Teknologi Informasi & Komunikasi, Volume 11, Nomor 2 November 2020:219-231*.
- Heizer, J., Render, B. 2015. Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan. Jakarta: Salemba Empat.
- Idris, I., Delvika, Y., Sari, R. A., & Uthumporn, U. (2018). Penentuan Waktu Standar Proses Pemotongan dan Penghalusan Kayu pada Pembuatan *Furniture* Kayu Jati. *Jurnal Teknovasi: Jurnal Teknik dan Inovasi*, 3(2), 58-66.
- Liliyen, D., Hernawati, T., Harahap, B. 2020. Perencanaan Kapasitas Produksi Teh Hitam Menggunakan Metode *Rough Cut Capacity Planning* di PT. Perkebunan Nusantara IV Unit Kebun Tobasari. *Buletin Utama Teknik Vol.15, No. 3, Mei 2020*.
- Meirizha, St. N. , Aridansyah. 2017. Analisis Kelayakan Kapasitas Produksi dengan Metode RCCP (Studi Kasus PT. Sewangi Sejati Luhur). *Surya Teknika Vol. 5 No. 1, Juni 2017 : 49 – 54. Universitas Muhammadiyah Riau*.
- Nurmaulidar, Rusyana, A., Maqfirah, R. 2016. Penggunaan Metode *Exponential Smoothing* Untuk Meramalkan Persediaan Beras Pada Bulog Divre Aceh. *Prosiding SEMIRATA Bidang MIPA 2016. BKS-PTN Barat, Palembang. 22-24 Mei 2016*.
- Perdana, F. A. 2019. Analisis Kebutuhan Kapasitas Produksi Pipa *Stainless Steel* Menggunakan *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri* Vol. 7 No.4 Teknik Industri Universitas Brawijaya.

- Rizani, N. C., Safitri, D. M., & Wulandari, P. A. (2012). Perbandingan Pengukuran Waktu Baku dengan Metode *Stopwatch Time Study* dan Metode *Ready Work Factor* (RWF) pada Departemen Hand Insert PT. Sharp Indonesia. *Jurnal Teknik Industri*, 2(2), 127-136.
- Septriani, A., Alfa, B. N. 2021. Penerapan Perencanaan Kapasitas Produksi Dengan Perhitungan Metode *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP) Di Perusahaan Panel Listrik. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*. Vol. XV, No. 1, hal 59-72.
- Sirait, M., Sinulingga, S., & Ishak, A. (2013). Perencanaan Kebutuhan Kapasitas (*Rough Cut Capacity Planning*) Industri Pengolahan Peralatan Rumah Tangga Di PT X. *Jurnal Teknik Industri USU*.
- Sultan, M., Suryadhini, P. P., Astuti, M. D. 2021. Perencanaan Kapasitas Produksi Pada *Bottling Plant* Menggunakan Teknik *Bill Of Labor Approach* Di PT. XYZ. *e-proceeding of Engineering*. Vol. 8, No. 5, hal. 8638.
- Suwarso, R. H. , ST. Salmia, L. A. , Priyasmanu, T. 2021. Perencanaan Kapasitas Produksi Menggunakan Metode *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP) Pada Home Industri Loca Nusa. *Jurnal Valtech*. Vol. 4 No. 1 (2021). Prodi Teknik Industri. Insitut Teknologi Nasional Malang.
- Tarigan, M. I., Informatika, M., & Masalah, I. (2015). Pengukuran Standar Waktu Kerja Untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja Optimal. *Jurnal Wahana Inovasi*. 4(1), 26-35.
- Widjajati, F. A., Soehardjoepri, Fani, E. 2017. Menentukan Penjualan Produk Terbaik Di Perusahaan X Dengan Metode *Winter Eksponensial Smoothing* Dan Metode *Event Based*. *Journal of Mathematics and Its Applications (Limits)*. Vol. 14, No. 1, Mei 2017, 25-35.
- Widyanto, D. N. 2021. Analisis Perencanaan Produksi Dengan Pendekatan *Metode Rough Cut Capacity Planning* Pada UD. Mandiri Guna Memenuhi Permintaan Konsumen. *Undergraduate thesis, Universitas 17 Agustus 1945*.
- Zulbaidah. 2018. "Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Waktu Standar Dengan Metode *Work Sampling*". *Jurnal Teknik Industri*. Universitas Teuku Umar.