

## DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, H., Bontong, Y., Aminy, Y., Azis, N., & Arief, S. (2018). Pengaruh Parameter Pemotongan pada Operasi Pemotongan Milling terhadap Getaran dan Tingkat Kekasaran Permukaan (SurfaceRoughness).
- Aditya, A. Y. (2015). *Pengaruh Spindle Speed, Feed Rate dan Jumlah Mata Pahat Ball Nose End Mill Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium Pada Proses Conventional Milling* (Doctoral dissertation, Universitas Brawijaya).
- Harsono Wiryosumarto H , Okumura (2000). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta , Pradnya Paramita
- Hernadewita, H., Hendra, H., & Herman, H. (2012). Analisis Pengaruh Kondisi Pemotongan Benda Kerja (Panjang Penjuluran) Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Mesin Bubut Gallic 16N. *Jurnal Teknik Mesin*, 3(1), 55-60.
- Mardika, A. (2015). *Pengaruh Spindle Speed Dan Feed Rate Pada Proses Climb Mill Miring Menggunakan Pahat Ball Nose End Mill Terhadap Kekasaran Permukaan Al 6061* (Doctoral dissertation, Universitas Brawijaya).
- Purbosari, Dhiah. "Karakterisasi Tingkat Kekasaran Permukaan Baja St 40 Hasil Pemessinan CNC Milling Zk 7040 Efek dari Kecepatan Pemakanan (Feed Rate) dan Awal Waktu Pemberian Pendingin." (2012).
- Rahdiyanta, D. (2010). Buku 3 Proses Frais (Milling). *Universitas Negeri Yogyakarta. Yogyakarta.*
- Ramadhani, A. B., & Irfa'i, M. A. (2015). Analisis Kecepatan Putar Spindle, Jenis Pahat dan Variasi Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran dan Kerataan Permukaan Alumunium 6061 pada Mesin CNC TU-3A dengan Program Absolut G01. *Jurnal Teknik Mesin*, 1(01), 118-125.
- Suhendi, A., & Yoto, M. (2019). Pengaruh Kecepatan Spindle, Kedalaman Penyayatan, dan Variasi Campuran Cairan Pendingin Terhadap Keausan Pahat Insert Karbida pada Proses Pembubutan. *J. Tek. Mesin Dan Pembelajaran*, 2(2).
- Sugiyono, P. D. (2009). Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan R&D, Bandung: CV. ALVABETA.

Sujarweni, V. W. (2014). Metodologi Penelitian (; VW Sujarweni, Ed.).

Sumbodo, W. (2008). Teknik Produksi Mesin Industri. *Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.*

Zubaidi, A., & Syafa'at, I. (2012). Analisis pengaruh kecepatan putar dan kecepatan pemakanan terhadap kekasaran permukaan material FCD 40 pada mesin bubut CNC. *Momentum*, 8(1).