DAFTAR PUSTAKA

Adar, E., Ince, M., Karatop, B., & Bilgili, M. S. (2017). The Risk Analysis by Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) and Fuzzy-FMEA of Supercritical Water Gasification System Used in The Sewage Sludge Treatment. *Journal of Environmental Chemical Engineering*, Vol. 5, No. 1, pp. 1261–1268. https://doi.org/10.1016/j.jece.2017.02.006.

Cahyadi, C., Krinaningsih, E., & Wijaya, H. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Powder Pestisida Menggunakan Metode Statistical Process Control Dan Fault Tree Analysis Di PT . XYZ. *Journal Industrial Engineering*,(Vol 5. No.1), h.219–234.

Desryadi Ilyas, M. (2016). Peningkatan Kualitas Produksi Pupuk Organik P-126 Dengan Menggunakan Metode Lean Manufacturing (Studi Kasus : Pt. Molindo Raya Industrial). *Jurnal Teknik ITS*, (Vol. 5, No. 2). https://doi.org/10.12962/j23373539.v5i2.18468.

Evi, Y., Vitasari, P., & Salmia, S. (2016). Pengurangan Produk Cacat Pada Bahan Baku Kulit Dengan Metode Taguchi Pada PT. Surya Sukmana Leather. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Pascasarjana Institut Teknologi Nasional Malang*, (Vol. 2, No. 1), h. 35–39.

Harianto, D., Hutabarat, J., & Achmadi, F. (2020). Strategi Perbaikan Kecacatan Produk Menggunakan FMEA dan AHP Untuk Produksi Cut Rag Tobacco. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri* (Vol. 6, No. 1), h. 55-67.

Harianto., Sutrisno, Nursanti., Ellysa dan Laksmana., Dimas I. (2020). Aplikasi Metode Six Sigma Untuk Peningkatan Kualitas Dan Penjualan Kerajinan Cor Kuningan Tradisional Majapahit MojokertoYang Ramah Lingkungan. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*. Vol.6, No.1, h. 21-26.

Harianto, S., & Nursanti, E. (2020). Green Quality Improvement Using Six Sigma Method. *International Journal of Innovative Science and Research Technology*, (Vol. 3, No. 2), pp. 583–588.

Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Roti Tawar Gandeng Dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Di PT . XYZ.*Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi*, (Vol. 1, No. 4), h. 70–80.

Hutabarat, J., & Nursanti, E. (2007). Meningkatkan Kualitas Produk Melalui Konsep DMAIC Pada SIX SIGMA. *In Prosiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi* (Vol. 7, No. 2), h. A-132– A-137.

Kurniawan, D. (2019). Penurunan Produk Cacat Dengan Metode Six Sigma Dan Continuous Improvement Di PT. Cakra Guna Cipta. *In Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri* (Vol. 5, No. 1), h 123-129.

Pratama, F. S. (2019). Analisis Kecacatan Produk dengan Metode Seven Tools dan FTA dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko berdasarkan Metode FMEA. *Journal Senopati* (Vol 1. No. 1), h. 41–49.

Priambodo, B., Nursanti, E., & Laksmana, I. (2021). Analisa Risiko Lift (Elevator) dengan Metode FMEA. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri* (Vol. 7, No. 2), h. 53-69.

R. M. S. Avie and E. Nursanti, "Aplikasi Continuous Improvement Terhadap Pemeliharaan Overhaul Pesawat Tempur Hawk Mk-209 TNI AU," *Pros. SENIATI*, vol., no. hal. 100–108, 2016.

S. Handayani, E. Nursanti, and F. Handoko, "Perencanaan Perbaikan Berkelanjutan (CI – PDCA) untuk Mewujudkan Efisiensi Energi pada Sistem Perkantoran," Vol. 5 , No.2 , hal. 139–144, 2016.

Soma Hidayat, S., Handoko, F., & Indra Laksmana, D. (2017). Peningkatan Quality Ownership Untuk Menjaga Kualitas Produk Di PT. XYZ Dengan Metode Continuous Improvement. *In Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri* (Vol. 3, No. 2), h. 76-84.

Subriadi, A. P., & Najwa, N. F. (2020). The Consistency Analysis Of Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) In Information Technology Risk Assessment. *Heliyon Journal Technology*, (Vol. 6, No. 2), pp. 17-24.

Suryaningrat, I. B., Febriyanti, W., & Amilia, W. (2019). Identifikasi Risiko Pada Okra Menggunakan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Mitratani Dua Tujuh Di Kabupaten Jember. *Jurnal Agroteknologi*, (Vol. 13 No. 1), h. 25-31. https://doi.org/10.19184/j-agt.v13i01.8265.

Syarif, A. E., & Pusakaningwati, A. (2016). Pengendalian Kualitas Produk Pupuk Granule Phospat P20 Dengan Pendekatan Statistical Process Control (Spc) Pada Pt. Suwarni Agro Mandiri Plant Mojokerto. *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*,(Vol. 3, No. 3). h. 19–30. http://jurnal.yudharta.ac.id.

Triswanti, R., Nursanti, E., & Handoko, F. (2021). Studi Peningkatan Kualitas Produksi Silver Foil dengan Metode Green Six Sigma. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri* (Vol. 7, No. 2). h. 13–18.

Wang, L., Yan, F., Wang, F., & Li, Z. (2021). FMEA-CM based quantitative risk assessment for process industries—A case study of coal-to-methanol plant in China. *Process Safety and Environmental Protection*,(Vol 14. No. 9), pp. 299–311. https://doi.org/10.1016/j.psep.2020.10.052.

Widiyawati, S., Sari, R. A., & Darmawan, B. Y. (2018). … Dalam Pelaksanaan Turn Around (Ta) Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Pada Perusahaan Pupuk X. *Prosiding SENIATI*, (Vol. 1 No. 2), h.130–135.

Zhao, D. L., Sheppard, A., Ralli, M., Liu, X., & Salvi, R. (2018). Prolonged low-level noise exposure m rat distortion product otoacoustic emissions above a critical level. *Hearing Research*,(Vol. 8, No. 2), pp. 209–216. https://doi.org/10.1016/j.heares.2018.08.002.

Halaman ini sengaja dikosongkan