

DAFTAR PUSTAKA

- Amzamsyah, R., Kosjoko, & Umar, M. L. (2021). Pengaruh Variasi Kampuh dan Kuat Arus Pengelasan SMAW terhadap Kekuatan Bending pada Baja ASTM A36. *J-Proteksion: Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin*, *V*, 20-24.
- Almuzikri, W. A., Usman, & Bukhari. (2021). Analisis Pengaruh Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Pengelasan Material Sm 400 B. *Journal Of Welding Technology*, *3*(2), 40-46.
- Achmadi, (2020) *Cara Mengatur Ampere Mesin Las Listrik dan Tipsnya*. (2020, August 4). Pengelasan.net. <https://www.pengelasan.net/cara-mengatur-ampere-mesin-las/>.
- Amzamsyah Rofi, (2021) *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel ASTM A36*. (2022). Upbatam.ac.id.
- Budiyanto, W. (2020). Pengaruh Variasi Teknologi Pengelasan Smaw Dan Oaw Terhadap Pertumbuhan Retak Dengan Pengujian Fatigue Pada Plat Acer - Sistem Informasi Polije Repository Asset (SIPORA). *Polije.ac.id*.
- Dionisius, (2022) Data hasil pengujian di Laboratorium Material, Program Studi Teknik Mesin S1, Institut Teknologi Nasional Malang.
- Khoirudin, S. (2020). Pengaruh Pengelasan *Shielded Metal Arc Welding* (SMAW) Pada Bentuk Kampuh K dan Kampuh X Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur. . <https://repository.yudharta.ac.id/id/eprint/852>, 5-62.
- Kristanto, F. A., & Tamjidillah, M. (2022). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Pada Sambungan Tumpang Baja St37 Terhadap Uji Tarik Dan Foto Makro. *Jtam Rotary*, *4*(2), 165-176.
- Mizhar, S., & Pandiangan, I. H. (2014). Pengaruh Masukan Panas Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Ketangguhan Pada Pengelasan *Shield Metal Arc Welding* (SMAW) Dari Pipa Baja Diameter 2,5 Inchi. *Jurnal Dinamis*, *II*, 16-22.
- Nugroho, A., & Setiawan, E. (2018). Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel Astm 36. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, *3*(2), 134-142.
- Pratama, A. (2016). Analisis Kegagalan Water Injection Pada Vertical Roller Mill Di Finish Mill PT. Holcim Tuban Plant Indonesia. *ITS – TL 141584*, 5-26.
- Rahman, A. (2020). Analisa pengaruh variasi kampuh terhadap hasil pengelasan SMAW pada stainless steel 304 menggunakan pengujian ultrasonic dan kekuatan tarik. *Jurnal Polimesin*, *18*(1).

- Sahal. (2019, April 20). *Penjelasan Patah Ulet , Patah Getas, Patag Lelah*. Sahal.my.id; Blogger. <https://www.sahal.my.id/2019/04/penjelasan-patah-ulet-patah-getas-patah.html>.
- Sofa Khoirudin, (2020). Pengaruh Pengelasan Shieled Metal Arc Welding (SMAW) Pada Bentuk Kampuh K Dan Kampuh X Terhadap Kekuatan Tarik Dan Mikrostruktur - Repository Univ. Yudharta Pasuruan. *Yudharta.ac.id*.
- Sukarno , Asiri, M. H., & Mardin. (2022). Analisis Kekuatan Tarik dan Bending Dari Beberapa Jenis Kampuh V,X,I Pada Pengelasan SMAW terhadap Baja Karbon Medium. *Journal Of Technology Process, II*, 22-32.
- Setyowati, V. A., & Suheni. (2016). Variasi Arus Dan Sudut Pengelasan Pada Material Austenitic Stainless Steel 304 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Makro. *Jurnal Iptek, 20(2)*, 29-36.
- Suprijanto, D. (2013). Pengaruh Bentuk Kampuh Terhadap Kekuatan Bending Las Sudut Smaw Posisi Mendatar Pada Baja Karbon Rendah. *Rekayasa Teknologi Industri Dan Informasi*, 91-96.
- Sugiyono, 2009. Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D. Bandung: Alfabeta
- Wicaksono, Satrio Budi. (2021). Pengaruh Variasi Arus Terhadap Uji Tarik Dan Makrostruktur Pada Pengelasan Kombinasi Gtaw Dan Smaw Pada Material Baja Astm A36 - Sistem Informasi Polije Repository Asset (SIPORA). *Polije.ac.id*.
- Wibowo, T. N., Setiawan, K., & Sutrimo, W. (2018). Analisis Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Terhadap Kekuatan Tarik Dan Foto Makro Pada Material Besi Cor Kelabu. *Intuisi Teknologi Dan Seni, 10(2)*, 27-34.
- Yuono, K. (2022). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Bending Serta Kekerasan Sambungan Las SMAW Pada Pegas Daun Baja AISI 1050. <https://sipora.polije.ac.id/id/eprint/17444>, 1-52.
- Yusup, (2020) *Posisi Pengelasan Berdasarkan ASME dan ISO - SLV.. SLV.* <https://slv.co.id/posisi-pengelasan/>.