

DAFTAR PUSTAKA

- Aji, Mukhamad Nur. (2019). Pengaruh Variasi Jenis Kampuh Pengelasan SMAW pada Sambungan Pengelasan Logam Baja JIS G 3131 SPHC dengan Baja AISI 201 terhadap Sifat Mekanik. Skripsi. Tidak Diterbitkan. Program Studi Teknik Mesin S-1. Fakultas Teknologi Industri. Institut Teknologi Nasional Malang: Malang.
- Andri Santoso, Awal Syahrani Sirajuddin, Mustafa, Andi Idhan, (2018), Analisis Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Struktur Mikro Pada Pengelasan SMAW Yang Menggunakan Elektroda E 6013 Dengan Variasi Gerakan Elektroda, Jurnal Mekanikal, Vol. 9 No.2, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Tadulako, Kampus Bumi Tadulako Palu – Sulawesi Tengah.
- Awali, Jatmoko dkk. (2014). “Pengaruh Kuat Arus Pengelasan Dua *Layer* dengan Metode GTAW dan SMAW terhadap Kekuatan Tarik pada Plat ASTM A 36”. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 5, 107–112.
- Ahmad Rilo Hardiyanto. (2019) “Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Las (*Groove*) Terhadap Kekuatam Tarik pada Similar Welding dengan Pengelasan Tungsten Inert Gas pada Material stainless Stell 304L dan Baja AISI 104” Fakultas Teknologi Industri, institut Teknologi Adhi Tama Surabaya.
- Aris Widyo Nugroho, Sigit Hartanto, Muhammad Arinalhaq Eko Nugroho, Rela Adi Himarosa (2022). “Pengaruh Sudut Kampuh V Tunggal terhadap Sifat Mekanis Sambungan Las SMAW pada Pipa Baja Karbon API 5L X46” Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta
- Ary Setya Kurniawan. (2014) “Anilisis Kekuatan Tarik dan Struktur Micro pada Baaja ST 41 Akibat Perbedaan Ayunan Elektroda Pengelasan SMAW”. Jurnal Teknik Mesin. Fakultas Teknologi Teknik. Universitas Negeri Malang : Malang
- Bimo Ramadhan Putro Dewanto. (2022). “Analisa Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Dengan Metode Pengelasan Kombinasi GMAW dan SMAW pada Sambungan Baja AISI 1020 dan Baja AISI 1045 Terhadap Sifat Mekanis”. Skripsi. Tidak

- Diterbitkan. Program Studi Teknik Mesin S-1. Fakultas Teknologi Industri. Institut Teknologi Nasional Malang: Malang.
- Harsono Wiryosumarto, Toshi Okumura, (2008), *Teknologi Pengelasan Logam*, PT Balai Pustaka (Persero), Jakarta.
- Kenyon, W. 1985. “Dasar – Dasar Pengelasan”. Jakarta: Erlangga.
- Nada, Muhammad Syaiku. (2019). “Pengaruh Jenis Kampuh pada Proses Pengelasan SMAW Logam Berbeda Baja ASTM A-36 dengan Baja AISI SS 304 terhadap Sifat Mekanis. Skripsi”. Tidak Diterbitkan. Program Studi Teknik Mesin S-1. Fakultas Teknologi Industri. Institut Teknologi Nasional Malang: Malang.
- Nugroho, Adi dan Eko Setiawan. (2018). “Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las *Plate Carbon Steel* ASTM 36”. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3, 134–142.
- Raharjo, H. S., dan JP, R. (2012). Variasi Arus Listrik terhadap Sifat Mekanis Sambungan Las *Shielding Metal Arc Welding* (SMAW).
- Rizki Bagas Karmanianto, Carsoni, Hisyam Ma'mun. (2019). “Pengaruh variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus Terhadap Kekuatan dan Kekerasan ST 60 pada Pengelasan SMAW” *Jurnal Device*, VOL. 11 NO 1, 52-57
- Ro'is Adji Syahroni Akbar. (2015). “Pengaruh Variasi Arus Dan Sudut Kampuh V Pengelasan SMAW Pada Plat Baja ST37 Pada Uji Mikrostruktur” Jurusan Teknik Mesin. Fakultas Teknik. Universitas Muhammadiyah Jember: Jember
- Suherman, S. (2018). “Pengaruh Elektroda pada Sambungan Las Baja Sa106 Grade A dengan Metode SMAW”. *ROTASI*, 22(4), 246-252.
- Suharno, S., & Estriyanto, Y. (2018). “Pengaruh Variasi Besae Sudut KampuhV Tunggal Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan, Dan Kekuatan Tarik Material Baja SS400 Dengan metode Pengelasan SMAW”. *Nozel Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 2(4), 301-311.
- Winardi, Yoyok dkk (2020). “Pengaruh Elektroda Pengelasan Pada Baja AISI 1045 Dan SS 202 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik”. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 8(2), 86-93.

Wiryo Sumarto Harsono, Toshi Okumura. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*,
Jakarta : PT Pradnya Paramita.