

## DAFTAR PUSTAKA

Motensen, Jensen, Conrad & Losee. 2001. *Mechanical Properties and Microstructures of Inertia Friction Welded 416 Stainless Steel*. Welding Research Supplement, November.

Haryanto, Poedji. 2011. *Pengaruh Gaya Tekan, Kecepatan Putar, Dan Waktu Kontak Pada Pengelasan Gesek Baja St60 Terhadap Kualitas Sambungan Las*. Universitas Wahid Hasyim Semarang.

Fawaiz, Ismah. 2017. *Analisa Pengaruh Variasi Temperatur Austenisasi Terhadap Kekerasan, Kekuatan Impak Dan Struktur Mikro Dengan Proses Laku Panas Pada Baja Karbon Aisi 1050*. Surabaya : Institut Teknologi Sepuluh Nopember

Elkana K. 2020. *Analisa Pengaruh Variasi Penekanan Hidrolik Dan Pemanasan Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Gesek Baja ST 37 Dengan Metode Taguchi*.

M. Sadam S. 2021. *Analisa Lapisan Pack Carburizing Pada Baja Carbon St-37 Menggunakan Media Arang Cangkang Kenari Dan Serbuk Fotocopy*. MALANG

Yudhistian Angga R. 2016. *Variasi Kecepatan Putaran Dan Tekanan Tempa Pada Friction Welding Terhadap Sifat Mekanik AL 6061*". Universitas Jember.

Kolbi. 2015. *Analisa Pengaruh Las Gesek Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Pada Sambungan Logam Pipa Kuningan 5/8" Dengan Metode Pengelasan Gesek ( Rotary Friction Welding )* ". Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Sunyoto, dkk. 2020. *Optimalisasi Fungsi Mesin Bubut Untuk Pengelasan Rotary Friction Welding Dengan Menambah Jig Dan Pendorong Hidrolik* ". Universitas Gajah Mada.