

SKRIPSI

PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PROSES PRODUKSI PADA PERUSAHAAN KERAMIK PT. GOLDEN POTTERINDO INDUSTRI

*Disusun dan Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik Komputer dan Informatika Strata Satu (S-1)*



Disusun oleh:

RAFFENDA SANDRA

04.12.551



**JURUSAN TEKNIK ELEKTRO S-1
KONSENTRASI TEKNIK KOMPUTER & INFORMATIKA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
2010**

LEMBAR PERSETUJUAN

PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PROSES
PRODUKSI PADA PERUSAHAAN KERAMIK PT. GOLDEN
POTTERINDO INDUSTRI

SKRIPSI

*Disusun dan Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh
Gelar Sarjana Teknik Komputer dan Informatika Strata Satu (S-1)*

Disusun Oleh :

RAFFENDA SANDRA


NIM : 04.12.551

Diperiksa dan Disetujui

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II



Ir. Yusuf Ismail Nakhoda, MT
NIP.Y 101 880 0189


Ir. Eko Nurcahyo
NIP.Y: 102 870 0172

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Elektro S-1




Ir. Yusuf Ismail Nakhoda, MT
NIP.Y 101 880 0189

JURUSAN TEKNIK ELEKTRO S-1
KONSENTRASI TEKNIK KOMPUTER DAN INFORMATIKA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
2010

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa, yang telah memberikan berkat dan rahmat-Nya sehingga dapat terselesaikannya laporan Skripsi ini dengan baik dan lancar.

Laporan Skripsi ini merupakan salah satu persyaratan akademik dalam menyelesaikan program Strata 1 Jurusan Teknik Elektro, Konsentrasi Komputer & Informatika, Institut Teknologi Nasional Malang. Adapun judul laporan Skripsi ini adalah:

PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PROSES PRODUKSI PADA PERUSAHAAN KERAMIK PT. GOLDEN POTTERINDO INDUSTRI

Oleh karena itu pada kesempatan ini dengan segala kerendahan hati, perkenankan untuk mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT Pencipta langit dan bumi, atas segala berkat dan rahmat-Nya dan izin-Nya, sehingga masih diberi kesempatan untuk bernaung dibawah lindungan.
2. Kedua orang tua, serta keluarga kami yang telah memberikan dorongan baik secara moril maupun materiil untuk menyelesaikan laporan Skripsi ini.
3. Prof. Dr. Abraham Lomi, MSEE, selaku Rektor Institut Teknologi Nasional Malang.
4. Bapak Ir. Yusup Ismail Nahkoda, MT, selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro Konsentrasi Komputer & Informatika S-1 Institut Teknologi Nasional Malang.

dan juga selaku Dosen Pembimbing I yang telah membimbing serta mengarahkan dalam pembuatan Skripsi ini.

5. Bapak Ir Eko Nurcahyo selaku Dosen Pembimbing II yang telah membimbing dan mengarahkan dalam pembuatan Skripsi ini.
6. Serta semua pihak yang telah membantu, yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Kami berharap agar buku laporan Skripsi ini dapat memberikan banyak manfaat bagi semua pihak yang membutuhkan, khususnya bagi rekan-rekan mahasiswa. Kami menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu mohon maaf apabila dalam buku ini terdapat hal-hal yang kurang berkenan dihati para pembaca.

Kami juga mengharap koreksi, kritik serta saran-saran yang bermanfaat demi kesempurnaan buku Laporan Skripsi ini.

Malang, Agustus 2010

Penyusun

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL	x
ABSTRAK.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Metodologi.....	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Gambaran umum perusahaan.....	6
2.1.1 Sejarah singkat perusahaan	6
2.2 Sistem Informasi	10
2.2.1 Pengertian Sistem.....	10
2.2.2 Pengertian Informasi	10

2.3	Produksi	11
2.3.1	Pengertian Proses Produksi.....	11
2.3.2	Jenis-Jenis Proses Produksi	11
2.4	Perancangan Produksi.....	13
2.5	Persediaan Bahan Baku	14
2.5.1	Pengertian Fungsi dan Jenis-Jenis Persediaan	14
2.5.2	Fungsi-fungsi persediaan	15
2.6	Bagan Alir Dokumen (BAD)	17
2.6.1	Simbol-simbol BAD.....	17
2.7	Data Flow Diagram (DFD)	19
2.7.1	Komponen DFD	19
2.8	Sistem Basis Data	21
2.8.1	Model – Model Basis Data	21
2.8.2	Manajemen Sistem Basis Data.....	22
2.8.3	<i>Entity Relationship Diagram (ERD)</i>	23
2.8.4	Kardinalitas.....	24
2.9	Pengertian Microsoft Visual Basic	26
2.10	Pengertian Microsoft SQL Server	27

BAB III ANALISA DAN DESAIN SISTEM

3.1	Analisa Masalah.....	29
3.1.1	Permasalahan	29
3.1.2	Pemecahan Masalah	29
3.2	Data Flow Diagram	30

3.3	Entity Relationship Diagram (ERD)	37
3.4	Kamus Data	40
3.5	Desain Database	46
3.6	Desain Interface	51
3.6.1	Desain Form Order Produksi	51
3.6.2	Desain Form Barang Jadi	51
3.6.3	Desain Form Input Produksi Harian	52
3.6.4	Desain Form Searching, Delete, Update Order Produksi	54
3.6.5	Desain Form Search, Update, Delete Gudang Barang Jadi	54
BAB IV IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN		
4.1	Implementasi Sistem	55
4.2	Instalasi Program	55
4.3	Hasil	56
BAB V PENUTUP		
5.1	Kesimpulan	71
5.2	Saran	72
DAFTAR PUSTAKA		73
LAMPIRAN		74

3.4	Rancangan DFD Level 2 Kontrol Produksi.....	33
3.5	DFD Level 2 Proses Input Produksi.....	34
3.6	DFD Level 3 Proses Input Produksi.....	35
3.7	DFD Level 2 Proses Laporan.....	37
3.8	DFD Level 2 Kontrol Stok Gudang.....	37
3.9	Rancangan ERD Sistem Produksi.....	38
3.10	Physical Model Produksi.....	39
3.11	Desain Form Order Produksi.....	51
3.12	Desain Form Barang Jadi.....	51
3.13	Desain Form Produksi Glassir.....	53
3.14	Desain Form Produksi Pembakaran.....	53
3.15	Desain Form Pencarian Order Produksi.....	54
3.16	Desain form gudang barang jadi.....	54
4.1	Tampilan Form Main Menu.....	56
4.2	Form Login.....	57
4.3	Form Administrasi Pegawai.....	58
4.4	Form Input Pegawai.....	58
4.5	Form Input Order Produksi.....	59
4.6	Form Gudang Barang Jadi.....	60
4.7	Form Produksi Penggilingan.....	61
4.8	Form Produksi Casting.....	62
4.9	Form Produksi Finishing.....	63
4.10	Form Produksi Pembakaran.....	64
4.11	Form Produksi Lukis.....	65

4.12	Form Produksi Glasir	66
4.13	Form Produksi Grading	67
4.14	Form Produksi Loading	68
4.15	Form Produksi Packing	69
4.16	Form Kontrol Produksi	70

DAFTAR TABEL

3.1	Tabel Detail Operasional	40
3.2	Tabel Penggilingan	41
3.3	Tabel Casting	41
3.4	Tabel finishing	41
3.5	Tabel Lukis	42
3.6	Tabel Glasir	42
3.7	Tabel Pembakaran	43
3.8	Tabel Loading	43
3.9	Tabel Tabel Grading	43
3.10	Tabel Packing	44
3.11	Tabel Gudang	44
3.12	Tabel Password	44
3.13	Tabel Jabatan	45
3.14	Tabel Pegawai	45
3.15	Tabel Detail Operasional	46
3.16	Tabel Penggilingan	46
3.17	Tabel Casting	47
3.18	Tabel Finishing	47
3.19	Tabel Pembakaran	47
3.20	Tabel Lukis	48
3.21	Tabel Glasir	48
3.22	Tabel Loading	48
3.23	Tabel Grading	49

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam kemajuan teknologi informasi, sebuah perusahaan haruslah bisa untuk mengatur alur datanya dengan baik sehingga dalam pengolahan data menjadi lebih efisien dan juga praktis dan memudahkan perusahaan dalam melakukan kegiatan di perusahaan seperti pelayanan pesanan dan produksi.

PT. Golden Potterindo Industri adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang pembuatan dan produksi keramik. Sistem yang digunakan selama ini adalah sistem yang setengah terkomputerisasi. Komputer yang ada hanya digunakan untuk melakukan pencatatan-pencatatan data penting. Arus informasi yang ada pada bagian produksi masih kurang efektif sehingga sesekali malah menghambat proses produksi. Contoh yang paling sering terjadi adalah kekeliruan perkiraan bahan baku untuk suatu proses produksi.

Perusahaan menyadari perlu dibuatnya sebuah sistem yang dapat membantu perusahaan dalam hal melakukan pencatatan proses produksi serta melakukan perkiraan-perkiraan yang menyangkut proses produksi yang akan dilakukan seperti kebutuhan bahan baku serta waktu yang dibutuhkan.

1.2 Rumusan Masalah

Bagaimana cara membuat sebuah sistem informasi yang dapat memberikan informasi kepada perusahaan mengenai proses produksi sehingga perusahaan terutama bagian produksi dapat menentukan kapan produksi berikutnya dan berapa banyak produksi yang diperlukan.

1.3 Tujuan

Adapun tujuan dari pembuatan skripsi ini adalah untuk mengembangkan sistem informasi mengenai proses produksi tentang jenis barang apa saja yang sedang diproduksi pada masing-masing bagian produksi sebagai upaya untuk mengurangi kesalahan dalam hal pencatatan jumlah produksi dan memberi informasi tentang proses produksi. Memberikan laporan kepada perusahaan mengenai proses produksi harian dan jumlah produksi yang dihasilkan oleh tiap departemen dan bagian.

1.4 Batasan Masalah

Agar permasalahan mengarah sesuai dengan tujuan maka pembahasan dibatasi pada hal-hal sebagai berikut :

1. Aplikasi sistem informasi ini hanya digunakan pada PT. Golden Potterindo Industri.
2. Tidak membahas masalah penjualan, pembelian bahan baku, peralatan yang digunakan dan penggajian karyawan.
3. Aplikasi sistem informasi ini berjalan *stand alone* atau tidak terhubung dengan internet maupun jaringan internet.

4. Hanya membahas produksi pernak-pernik, guci, pot bunga, kitchen set.
5. Desain aplikasi menggunakan Microsoft Visual Basic dan menggunakan Microsoft SQL Server sebagai databasenya .

1.5 Metodologi

Untuk menyelesaikan Skripsi ini, penulis melalui tahap-tahap sebagai berikut:

- a. **Meninjau Lapangan**
Melakukan wawancara dengan bagian produksi dan staf yang lainnya untuk mengawasi dan memperhatikan secara langsung proses produksi dan meminta data yang diperlukan.
- b. **Studi Literatur**
Memahami teori dasar dan konsep dasar dari sistem produksi untuk menunjang pembuatan dan perancangan sistem informasi pada PT. Golden Potterindo Industri.
- c. **Perancangan Sistem**
Mulai membuat perancangan sistem informasi berdasarkan wawancara dan *observasi* secara langsung di perusahaan.
- d. **Pembuatan Perangkat Lunak**
Melakukan pembangunan *data base* dan aplikasi dari sistem informasi ini.

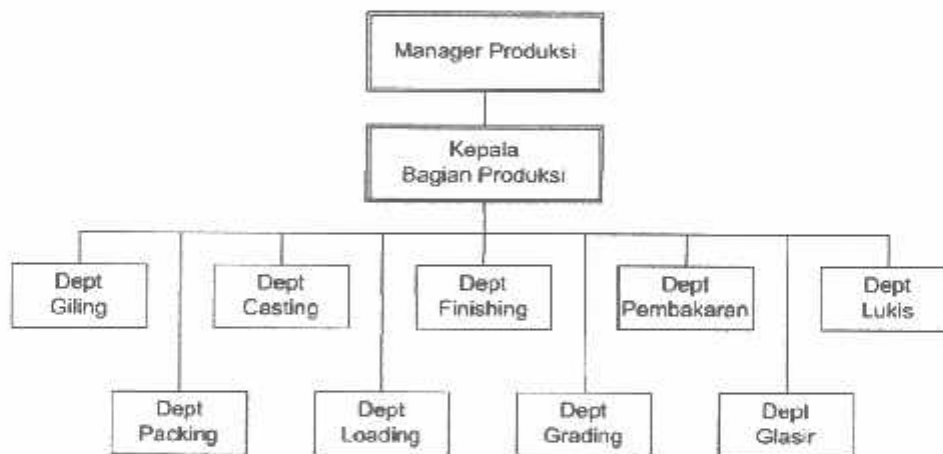
BAB II

LANDASAN TEORI

2.1 Gambaran Umum Perusahaan

2.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan

PT Golden Potterindo Industri adalah perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan serta produksi keramik. Perusahaan ini terletak di Surabaya dan didirikan pada tahun 1985 dengan Surat Tanda Pendaftaran Industri No. 580/MI.07/Pdf.IK/IX/90/85. Berikut adalah gambar struktur perusahaan PT. Golden Potterindo Industri.



Gambar 2.1 Struktur Perusahaan PT Golden Potterindo Industri^[1]

Sistem produksi perusahaan dimulai dari order pemesanan oleh konsumen. Pencacatan ini dilakukan oleh bagian marketing yang tidak termasuk ke dalam sistem produksi. Apabila permintaan order terlalu banyak maka di perlukan karyawan

tambahan untuk mempercepat pekerjaan. Karyawan tersebut memang sebagian besar merupakan tenaga kerja kontrak.

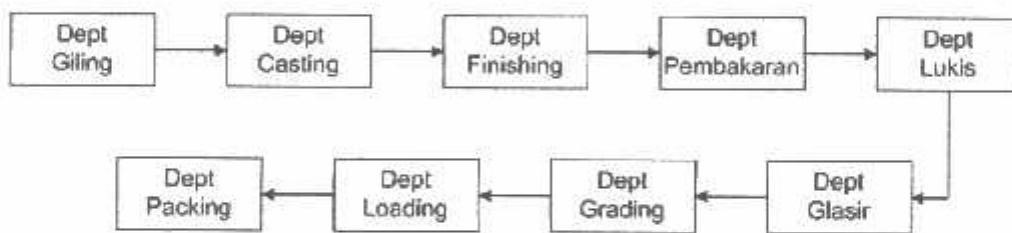
Pada awal kontrak konsumen akan meminta jumlah barang yang dikehendaki, warna, motif lukisan apa yang diinginkan. Seluruh pesanan dari bagian marketing akan disesuaikan oleh kemampuan bagian produksi seperti kemampuan personalia serta hal-hal lain. Jika melebihi kapasitas bagian produksi maka akan ditolak serta dimasukkan pada pesanan pada bulan berikutnya. Dalam setiap departemen produksi nantinya ada satu presentasi kerusakan yang mungkin bisa terjadi. Prosentase ini bersifat *flexibel* dan dapat diganti sesuai dengan jenis barang pesanan. Berikut adalah nilai toleransi kesalahan rata-rata.

- Departemen pembakaran dengan toleransi 5%
- Departemen Loading dengan toleransi 1%
- Departemen lukis dengan toleransi 4%
- Departemen glasir dengan toleransi 1%
- Departemen kir dengan toleransi 2%
- Departemen finishing dengan toleransi 2%
- Departemen casting dengan toleransi 3%
- Departemen penggilingan dengan toleransi 2%

Proses produksi dimulai dengan penggilingan sesuai dengan total pesanan selama satu bulan yang dibagi per hari kerja (tidak termasuk hari libur dan hari besar). Dari penggilingan masuk pada pencetakan oleh bagian casting sesuai jumlah pesanan kemudian akan masuk ke bagian finishing untuk dirapikan hasil dari

percetakan tersebut. Kemudian akan dipisahkan antara produk dengan kualitas baik dan kurang baik oleh bagian finishing.

Masuk pada pewarnaan, produk harus benar-benar siap karena pada departemen glasir akan banyak memakan biaya yang besar. Kemudian masuk ke departemen lukis sesuai dengan permintaan. Selanjutnya masuk ke departemen loading untuk disusun sebelum dilakukan pembakaran oleh departemen pembakaran. Dari departemen pembakaran akan dilakukan pengepakan oleh departemen grading berdasarkan pada kualitas barang yang dihasilkan. Setelah itu akan masuk gudang barang jadi. Berikut adalah gambar alur kerja perusahaan.



Gambar 2.2 Alur Kerja Perusahaan

Dalam memproduksi produk ada tahap-tahapan yang harus dilakukan. Tiap-tiap tahapan tersebut mempunyai beberapa pegawai yang mempunyai bagiannya masing-masing seperti:

a. Departemen Giling

Bertugas dalam pembuatan cetakan dan membuat adonan yang akan digunakan.

b. Departemen Casting

Bertugas membuat keramik pada cetakan yang sudah ada.

c. Departemen Finishing

Bertugas dalam menyelesaikan keramik yang sudah dicetak dan membersihkannya.

d. Departemen Pembakaran

Bertugas dalam membakar atau mengoven keramik yang sudah dicetak dan dibersihkan.

e. Departemen Lukis

Bertugas memberi, bentuk, pola warna warna pada keramik yang sudah dibakar.

f. Departemen Glasir

Bertugas memberikan cairan pada cat yang ada pada keramik agar terlihat lebih mengkilap dan halus.

g. Departemen Grading

Bertugas mengecek keramik yang sudah jadi sesuai standard dan pesanan *customer*, dan memeriksa cacat atau tidaknya keramik.

h. Departemen Loading

Bertugas sebagai penyusun barang yang telah jadi.

- i. Departemen Packing

Bertugas memasukkan keramik yang sudah jadi kedalam kardus dan siap untuk dikirim kepada *customer*.

2.2 Sistem Informasi

2.2.1 Pengertian Sistem

Suatu sistem adalah jaringan kerja prosedur-prosedur yang saling berhubungan, berkumpul bersama-sama untuk melakukan kegiatan atau menyelesaikan suatu sasaran tertentu (Andri kristanto, 2003). Sistem adalah suatu jaringan kinerja atau untuk menyelesaikan sasaran tertentu (Jogiyanto,2001). Jadi secara umum sistem dapat diartikan sebagai kumpulan dari elemen-elemen atau komponen-komponen atau subsistem-subsistem yang berinteraksi satu dengan yang lain untuk mencapai suatu tujuan.

2.2.2 pengertian informasi

Informasi adalah data yang telah diolah ke dalam suatu bentuk yang berguna bagi penerimanya dan nyata atau berupa nilai yang dapat dipahami di dalam keputusan sekarang maupun masa depan

Dari pengertian tersebut dapat disimpulkan bahwa informasi itu sifatnya tidak statis, melainkan terus bergerak sehingga informasi tersebut akan menunjukkan kebutuhan keputusan sementara, sedangkan keputusan itu sendiri adalah informasi.

2.3 Produksi

2.3.1 Pengertian Proses Produksi

Proses diartikan sebagai suatu cara, metode dan teknik bagaimana sesungguhnya sumber-sumber (tenaga kerja, mesin, bahan dan dana) yang ada diubah untuk memperoleh suatu hasil. Produksi adalah kegiatan untuk menciptakan atau menambah kegunaan barang atau jasa (Assauri, 1995).

Proses juga diartikan sebagai cara, metode ataupun teknik bagaimana produksi itu dilaksanakan. Produksi adalah kegiatan untuk menciptakan dan menambah kegunaan (*Utility*) suatu barang dan jasa. Menurut Ahyari (2002) proses produksi adalah suatu cara, metode ataupun teknik menambah kegunaan suatu barang dan jasa dengan menggunakan faktor produksi yang ada.

Melihat kedua definisi di atas, dapat diambil kesimpulan bahwa proses produksi merupakan kegiatan untuk menciptakan atau menambah kegunaan suatu barang atau jasa dengan menggunakan faktor-faktor yang ada seperti tenaga kerja, mesin, bahan baku dan dana agar lebih bermanfaat bagi kebutuhan manusia

2.3.2 Jenis-Jenis Proses Produksi

Jenis-jenis proses produksi ada berbagai macam bila ditinjau dari berbagai segi. Proses produksi dilihat dari wujudnya terbagi menjadi proses kimiawi, proses perubahan bentuk, proses assembling, proses transportasi dan proses penciptaan jasa-jasa administrasi (Ahyari, 2002). Proses produksi dilihat dari aliran atau *flow* bahan mentah sampai menjadi produk akhir, terbagi menjadi dua yaitu proses produksi

terus-menerus (*Continuous processes*) dan proses produksi terputus-putus (*Intermittent processes*).

Perusahaan menggunakan proses produksi terus-menerus apabila di dalam perusahaan terdapat urutan-urutan yang pasti sejak dari bahan mentah sampai proses produksi akhir. Proses produksi terputus-putus apabila tidak terdapat urutan atau pola yang pasti dari bahan baku sampai dengan menjadi produk akhir atau urutan selalu berubah (Ahyari, 2002)

Penentuan tipe produksi didasarkan pada faktor-faktor seperti:

- (1) volume atau jumlah produk yang akan dihasilkan,
- (2) kualitas produk yang diisyaratkan,
- (3) peralatan yang tersedia untuk melaksanakan proses.

Berdasarkan pertimbangan cermat mengenai faktor-faktor tersebut ditetapkan tipe proses produksi yang paling cocok untuk setiap situasi produksi. Macam tipe proses produksi dari berbagai industri dapat dibedakan sebagai berikut (Yamit, 2002):

a. Proses produksi terus-menerus

Proses produksi terus-menerus adalah proses produksi barang atas dasar aliran produk dari satu operasi ke operasi berikutnya tanpa penumpukan disuatu titik dalam proses. Pada umumnya industri yang cocok dengan tipe ini adalah yang memiliki karakteristik yaitu *output* direncanakan dalam jumlah besar, variasi atau jenis produk yang dihasilkan rendah dan produk bersifat standar.

b. Proses produksi terputus-putus

Produk diproses dalam kumpulan produk bukan atas dasar aliran terus-menerus dalam proses produk ini. Perusahaan yang menggunakan tipe ini biasanya terdapat sekumpulan atau lebih komponen yang akan diproses atau menunggu untuk diproses, sehingga lebih banyak memerlukan persediaan barang dalam proses.

c. Proses produksi campuran

Proses produksi ini merupakan penggabungan dari proses produksi terus-menerus dan terputus-putus. Penggabungan ini digunakan berdasarkan kenyataan bahwa setiap perusahaan berusaha untuk memanfaatkan kapasitas secara penuh.

2.4 Perencanaan Produksi

Teknik yang digunakan dalam perencanaan produksi adalah *scheduling* terperinci dimana *schedul* ini menjabarkan tentang tersedianya sumber daya (material) dan kemampuan kapasitas produksi dalam sistem perencanaan kebutuhan bahan dan perencanaan kebutuhan kapasitas, menetapkan produk-produk apa yang akan diproduksi, dalam kuantitas berapa (besarnya pesanan), dan kapan produk-produk tersebut diperlukan.

Menurut Handoko (1984 : 236-242) *Scheduling* menyangkut penetapan kapan suatu operasi atau kegiatan harus dimulai agar hari penyelesaian pembuatan produk dapat dipenuhi. Dalam hal penetapan tanggal setiap operasi, terdapat dua macam cara, yaitu :

menguntungkan”). Sebaliknya, bila perusahaan tidak mempunyai persediaan dana yang cukup, maka dapat mengakibatkan perusahaan akan kekurangan bahan.

Istilah persediaan (*Inventory*) adalah suatu istilah umum yang menunjukkan segala sesuatu atau sumberdaya-sumberdaya organisasi yang disimpan dalam antisipasi pemenuhan permintaan. Permintaan akan sumberdaya *internal* ataupun *external* ini meliputi persediaan bahan mentah, barang dalam proses, barang jadi atau produk akhir, bahan-bahan pembantu atau pelengkap dan komponen-komponen lain yang menjadi bagian keluaran produk perusahaan.

2.5.2 Fungsi-fungsi persediaan

Fungsi persediaan antara lain (Handoko, 2002) :

a. Fungsi *Decoupling*

Fungsi persediaan ini operasi-operasi perusahaan secara *internal* dan *external* sehingga perusahaan dapat memenuhi permintaan pelanggan tanpa tergantung pada *supplier*. Persediaan barang jadi diperlukan untuk memenuhi permintaan produk yang tidak pasti dari langganan. Persediaan yang diadakan untuk menghadapi fluktuasi permintaan yang tidak dapat diperkirakan atau diramalkan disebut *Fluctuation Stock*.

b. Fungsi *Economis Lot Sizing*

Persediaan berfungsi untuk mengurangi biaya-biaya per unit saat produksi dan membeli sumberdaya-sumberdaya. Persediaan ini perlu mempertimbangkan penghematan-penghematan (potongan pembelian, biaya pengangkutan lebih murah dan sebagainya) karena perusahaan melakukan pembelian dalam kuantitas

yang lebih besar, dibandingkan dengan biaya-biaya yang timbul karena besarnya persediaan (biaya sewa gudang, investasi, resiko kerusakan).

c. Fungsi Antisipasi

Persediaan berfungsi sebagai pengaman bagi perusahaan yang sering menghadapi ketidakpastian jangka waktu pengiriman dan permintaan akan barang-barang. Persediaan ini penting agar kelancaran proses produksi tidak terganggu.

Persediaan ada berbagai jenis. Setiap jenisnya mempunyai karakteristik khusus dan cara pengelolaannya juga berbeda. Menurut jenisnya, persediaan dapat dibedakan atas (Handoko, 2002):

- a. Persediaan bahan mentah (*raw materials*), yaitu persediaan barang-barang berwujud mentah. Persediaan ini dapat diperoleh dari sumber-sumber alam atau dibeli dari para *Supplier* atau dibuat sendiri oleh perusahaan untuk digunakan dalam proses produksi selanjutnya.
- b. Persediaan komponen-komponen rakitan (*purchased order*), yaitu persediaan barang-barang yang terdiri dari komponen-komponen yang diperoleh dari perusahaan lain, dimana secara langsung dapat dirakit menjadi produk.
- c. Persediaan barang dalam proses (*work in process*), yaitu persediaan barang-barang yang merupakan keluaran dari tiap-tiap bagian dalam proses produksi atau yang telah diolah menjadi suatu bentuk, tetapi masih perlu diproses lebih lanjut menjadi barang jadi.

- d. Persediaan bahan pembantu atau penolong (*supplies*), yaitu persediaan barang-barang yang diperlukan dalam proses produksi, tetapi tidak merupakan bagian atau komponen barang jadi.
- e. Persediaan barang jadi (*finished goods*), yaitu persediaan barang-barang yang telah selesai diproses atau diolah dalam bentuk produk dan siap untuk dijual atau dikirim kepada pelanggan.

2.6 Bagan Alir Dokumen (BAD)

Bagan alir dokumen atau bagan alir formulir merupakan bagan alir yang menunjukkan arus dari laporan dan formulir termasuk tembusan-tembusannya.

2.6.1 Simbol-simbol BAD

Simbol-simbol BAD antara lain:

- 1. Simbol Dokumen, menunjukkan dokumen *input* dan *output* baik untuk proses manual, mekanik, atau komputer.

Simbol :



Gambar 2.3 Simbol Dokumen^[5]

- 2. Simbol Proses, menunjukkan kegiatan proses dari operasi program komputer.

Simbol :



Gambar 2.4 Simbol Proses^[5]

- 3. Simbol Kegiatan Manual, digunakan untuk menunjukkan pekerjaan manual.

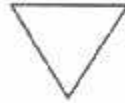
Simbol :



Gambar 2.5 Simbol Kegiatan Manual^[5]

4. Simbol Simpanan *Offline*.

Simbol :



Gambar 2.6 Simbol Simpanan Offline^[5]

5. Simbol Garis Alir, digunakan untuk menunjukkan arus dari proses.

Simbol :



Gambar 2.7 Simbol Garis Alir^[5]

6. Simbol Penghubung, menunjukkan penghubung ke halaman yang masih sama atau ke halaman lain.

Simbol :



Gambar 2.8 Simbol Penghubung^[5]

2.7 Data Flow Diagram (DFD)

DFD adalah gambaran grafis yang memperlihatkan aliran data dari sumbernya dari objek kemudian melewati suatu proses yang mentransformasinya ke tujuan yang lain, yang ada pada objek lain

2.7.1 Komponen DFD

Komponen-komponen DFD antara lain

1. Kesatuan Luar (*External Entity*).

Kesatuan luar merupakan kesatuan dilingkungan luar sistem yang dapat berupa orang, organisasi, atau sistem lainnya dilingkungan luar yang memberikan *input* atau menerima *output* dari sistem.

Simbol :



Gambar 2.9 Simbol Entity^[5]

2. Proses (*Process*).

Proses adalah suatu kegiatan yang dilakukan oleh orang, mesin, atau komputer dari hasil suatu arus data yang masuk ke dalam proses untuk dihasilkan arus data yang akan keluar dari proses.

Simbol :



Gambar 2.10 Simbol Proses^[5]

3. Arus Data (*Data Flow*).

Berupa simbol panah yang mengalir antara proses, simpanan dan kesatuan luar.

Simbol :



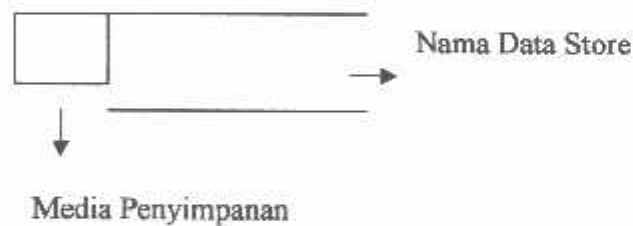
Gambar 2.11 Simbol Arus Data^[5]

4. Simpanan Data (*Data Store*).

Merupakan simpanan dari data yang berupa :

- a. Suatu *file* atau *database*.
- b. Suatu arsip atau catatan manual.

Simbol :



Gambar 2.12 Simbol Simpanan Data^[5]

2.8 Sistem Basis Data

Sistem Basis Data adalah gabungan antara basis data dan perangkat lunak sistem manajemen basis data termasuk didalamnya program aplikasi yang dibuat dan bekerja dalam satu sistem .

Basis data dapat diartikan juga sebagai kumpulan data tentang suatu benda atau kejadian yang saling berhubungan dengan satu sama lain sedangkan data

merupakan fakta yang mewakili suatu objek yang dapat dicatat dan mempunyai arti implisit

2.8.1 Model – Model Basis Data

Data Model merupakan sekumpulan konsep untuk menerangkan data, hubungan–hubungan antara data, dan batasan-batasan yang terintegrasi di dalam suatu organisasi. Tujuan dari model data adalah menyajikan data agar mudah dimodifikasi

1. Model Data Berbasis Objek (*Object-Based Data Model*)

Model data berbasis objek menggunakan konsep entitas, *attribute* dan hubungan antar entitas. Ada tiga macam jenis model data berbasis objek, yaitu :

a. *Entity Relationship model*

Penyajian data dengan menggunakan *entity* dan *relationship*.

b. *Semantik Model*

Penyajian data dengan menggunakan kata-kata yang mengandung arti.

c. *Binary model*

Model data yang memperluas definisi dari *entity*, bukan hanya *attribute* atributnya, tetapi juga tindakan-tindakannya.

2. Model Data Berbasis *Record* (*Record-Based Data Model*)

Pada model data berbasis *record*, basis data terdiri dari sejumlah *record* dalam bentuk yang tetap yang dapat dibedakan dari bentuknya. Terdapat tiga jenis model data berbasis *record*, yaitu :

a. *Relational Model*

Data-data disajikan dalam bentuk tabel (baris dan kolom). Setiap tabel mempunyai *key* yang unik serta setiap tabel harus berelasi dengan minimal satu tabel lain.

b. *Hierarchical Model*

Data-data disajikan dengan bentuk pohon (*tree*) dan mempunyai *root* dan beberapa *subtree*. *Level* yang lebih atas disebut *parent*. *Level* yang dibawahnya disebut *child* serta memungkinkan hubungan 1:1, 1:M tetapi tidak M:M.

c. *Network Model*

Data-data disajikan dalam bentuk jaringan dan recordnya biasa disebut *member* dan *owner* serta memungkinkan hubungan 1:1, 1:M dan M:N.

3. Model Data Fisik (*Physical-Based Data Model*)

Menggambarkan data ditingkat *internal*, penyimpanan data secara detailnya dengan format *record* penyusunan *record* dan jalur akses.

4. Model Data Konseptual

Menyediakan konsep yang sesuai dengan persepsi pemakai yang memandang datanya.

2.8.2 Manajemen Sistem Basis Data

Manajemen Sistem Basis Data adalah kumpulan program yang digunakan untuk membuat dan mengelola basis data yang secara umum dapat digunakan untuk melakukan proses dalam hal pendefinisian basis data yang meliputi spesifikasi tipe

data, struktur dan pembatasan dari data dalam media penyimpanan data meliputi proses memasukkan data.

Sedangkan yang termasuk dalam manipulasi basis data seperti pembuatan pertanyaan (*Query*) dari basis data untuk mendapatkan informasi tertentu, melakukan pembaharuan (*Updating*) data, dan pembuatan laporan (*Report Generation*) dari data dalam basis data

2.8.3 Entity Relationship Diagram (ERD)

Pada dasarnya ERD adalah diagram yang memperlihatkan entitas-entitas yang terlibat dalam suatu sistem serta hubungan-hubungan (relasi) antar entitas tersebut. Tekanan utama pada ERD adalah tabel-tabel yang mempresentasikan entitas-entitas serta tabel-tabel yang mempresentasikan relasi antar entitas itu sendiri

ERD menggunakan sejumlah notasi dan simbol untuk menggambarkan struktur dan hubungan antar data yaitu :

1. *Entity* adalah suatu objek yang dapat diidentifikasi dalam lingkungan pemakai, sesuatu yang penting bagi pemakai dalam konteks sistem yang akan dibuat. Entiti digambarkan dalam bentuk persegi empat.

Simbol :



Gambar 2.13 Entity^[9]

2. *Atribut Entiti* dan *relationship* mempunyai elemen yang disebut atribut, dan berfungsi mendeskripsikan karakter entiti dan *relationship*. Atribut digambarkan dalam bentuk ellips.

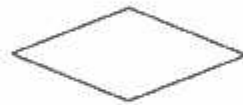
Simbol :



Gambar 2.14 Atribut^[5]

3. *Relationship* sebagaimana halnya entiti maka dalam hubunganpun harus dibedakan antara hubungan atau bentuk hubungan antar entiti dengan isi dari hubungan itu sendiri. *Relationship* digambarkan dalam bentuk intan atau *diamonds*.

Simbol :



Gambar 2.15 Relationship^[5]

4. *Weak Relationship* adalah suatu entitas yang keberadaannya sangat bergantung pada keberadaan entitas yang lainnya.

Simbol :



Gambar 2.16 Simbol Weak Relationship^[5]

2.8.4 Kardinalitas

Kardinalitas adalah banyaknya *record* dalam sebuah relasi. Hubungan antara *entity* akan menyangkut 2 komponen yang menyatakan jalinan ikatan yang

terjadi yaitu derajat dan partisipasi hubungan (Kardinalitas). Derajat hubungan menyatakan jumlah anggota *entity* yang terlibat di dalam ikatan yang terjadi^[10].

Dalam hal ini ikatan yang terjadi akan membentuk *instant* hubungan (*Relationship Instance, Relationship Occurences*). Sedangkan partisipasi hubungan menyatakan sifat keterlibatan tiap anggota *entity* dalam ikatan terjadinya hubungan. Derajat hubungan dibagi menjadi :

1. Derajat Hubungan 1 : 1 (*One To One*)

Derajat hubungan antara *entity* 1 : 1 terjadi bila tiap anggota *entity* A hanya boleh berpasangan dengan satu anggota dari *entity* B begitu juga sebaliknya.



Gambar 2.17 Contoh *Cardinality Ratio One To One*^[5]

2. Derajat Hubungan 1 : M (*One To Many*)

Derajat hubungan antar *entity* 1 : M terjadi bila setiap anggota *entity* A boleh berpasangan dengan lebih dari satu anggota dari *entity* B. perlu diingat bahwa derajat hubungan 1 : M mencakup juga hubungan 1 : 1, 1 : 0, dan 0.



Gambar 2.18 Contoh *Cardinality Ratio One To Many*^[5]

3. Derajat Hubungan M : M (*Many To Many*)

Derajat hubungan antara M : M terjadi bila tiap anggota *entity* A boleh berpasangan dengan lebih dari satu anggota dari *entity* B. sebaliknya anggota *entity* B juga boleh berpasangan dengan lebih dari satu anggota *entity* A, perlu diingat bahwa derajat hubungan M : N mencakup juga hubungan 1 : M, 1 : 1, 1 : 0 dan 0 : 1.



Gambar 2.19 Contoh *Cardinality Ratio Many To Many*^[5]

2.9 Pengertian Microsoft Visual Basic

Microsoft Visual Basic merupakan salah satu program yang banyak dipakai oleh *programmer* dalam membuat suatu program, karena *Visual Basic* sangatlah *Powerfull* untuk menciptakan berbagai aplikasi. Hal ini karena berbagai kemampuan dan fasilitas yang tersedia di *Visual Basic 6.0* ini, sehingga tidaklah heran *Visual Basic* banyak diminati untuk dipelajari dan dapat dimanfaatkan untuk menciptakan program aplikasi sesuai dengan kebutuhannya.

Visual Basic merupakan salah satu bahasa pemrograman yang berbasis GUI (*Graphic User Interface*). Didalamnya berisi perintah-perintah atau instruksi yang dimengerti oleh komputer untuk melakukan tugas-tugas tertentu. Tugas-tugas tersebut dapat dijalankan apabila ada respon dari pemakai. Respon tersebut berupa kejadian/*event* tertentu, misalnya memilih tombol, memilih menu dan sebagainya.

Beberapa kemampuan dari *Visual Basic* antara lain sebagai berikut :

1. Membuat program aplikasi berbasis *Windows*.
2. Membuat obyek-obyek pembantu program, misalnya file *Help*, *control ActiveX* dan sebagainya.
3. Menguji program dan menghasilkan program akhir berekstensi EXE yang langsung dapat dijalankan.

2.10 Pengertian Microsoft SQL Server

SQL (*Structured Query Language*) adalah sebuah bahasa yang dipergunakan untuk mengakses data dalam basis data relasional. Bahasa ini secara *de facto* merupakan bahasa standar yang digunakan dalam manajemen basis data relasional. Saat ini hampir semua *server* basis data yang ada mendukung bahasa ini untuk melakukan manajemen datanya.

Secara umum, SQL terdiri dari dua bahasa, yaitu *Data Definition Language (DDL)* dan *Data Manipulation Language (DML)*. Implementasi DDL dan DML berbeda untuk tiap sistem manajemen basis data (SMBD), namun secara umum implementasi tiap bahasa ini memiliki bentuk standar yang ditetapkan ANSI. Artikel ini akan menggunakan bentuk paling umum yang dapat digunakan pada kebanyakan SMBD.

- **Data Definition Language (DDL)**

Data Definition Language (DDL) adalah bahasa yang digunakan untuk mendefinisikan tempat penyimpanan data berupa tabel, *indeks* dan *view*. Dalam pendefinisian, ada beberapa jenis data yang harus ditetapkan sesuai dengan jenis data yang akan disimpan untuk memperoleh informasi yang diperlukan. DDL digunakan untuk mendefinisikan, mengubah, serta

BAB III

ANALISA DAN DESAIN SISTEM

3.1 Analisa Masalah

Pada bab ini akan dibahas tentang analisis dan pemecahan masalah-masalah yang terjadi dan apa saja hambatan-hambatannya sehingga dapat mempermudah dalam menganalisis masalah serta dapat memberikan solusi yang tepat untuk mempermudah dalam melakukan perkiraan proses produksi

3.1.1 Permasalahan

Permasalahan yang ada adalah karena selama ini proses pencatatan dilakukan secara manual baik dengan komputer maupun media lain. Komputerisasi selama ini hanya digunakan untuk melakukan pencatatan secara sederhana walaupun itu adalah hal-hal yang penting. Arus informasi yang ada masih kurang efektif dan seringkali menjadi penghambat proses produksi.

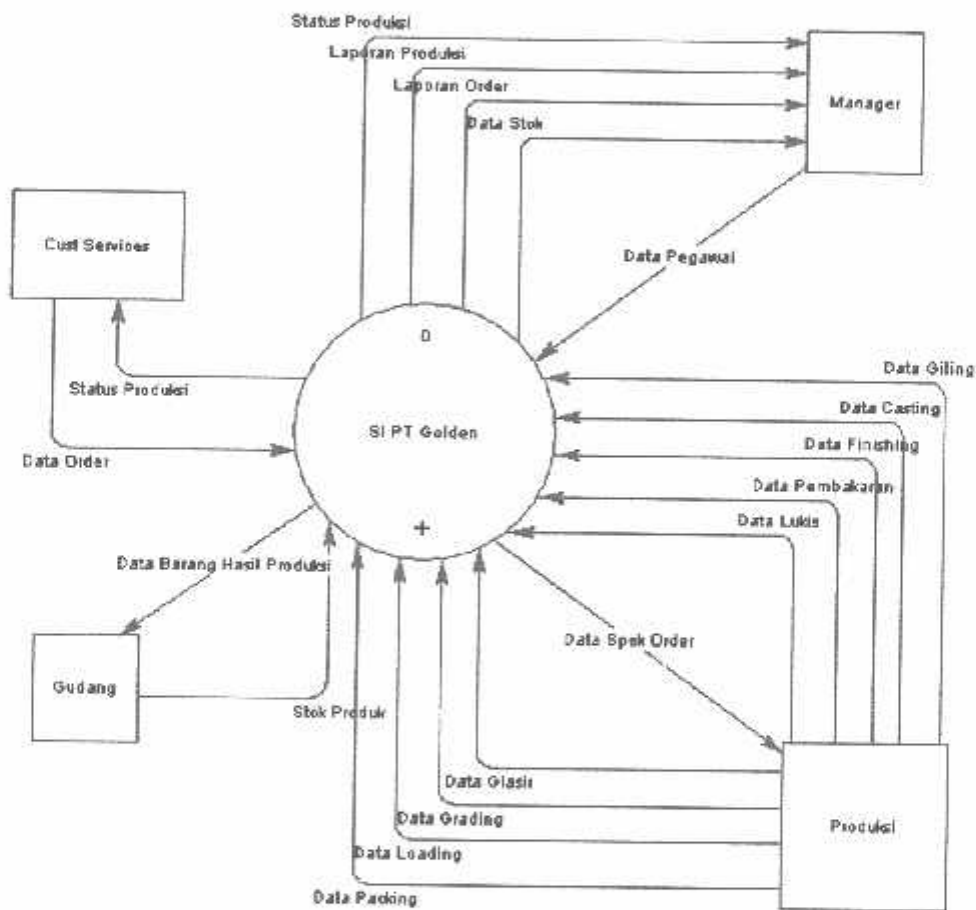
Perlu diketahui pula bahwa produk-produk dari keramik ini sangat bervariasi. Mulai dari yang kecil hingga yang besar. Contohnya adalah guci air, pot bunga dan lain-lain. Proses produksi mulai dari penggilingan hingga masuk gudang sangat banyak dan bervariasi.

3.1.2 Pemecahan Masalah

Dari permasalahan tersebut, maka dibuatlah sebuah desain sistem informasi produksi, Yang dapat mempermudah dalam mengendalikan semua kegiatan produksi.

3.2 Data Flow Diagram

Rancangan *Data Flow Diagram* (DFD) dalam sistem ini akan menggambarkan sampai didapatkan DFD level yang dianggap mengakomodasi kebutuhan sistem yang akan dibuat. Sebagai perancangan awal, *Diagram Context* dapat dilihat pada gambar 3.1



Gambar 3.1 Rancangan Diagram Context

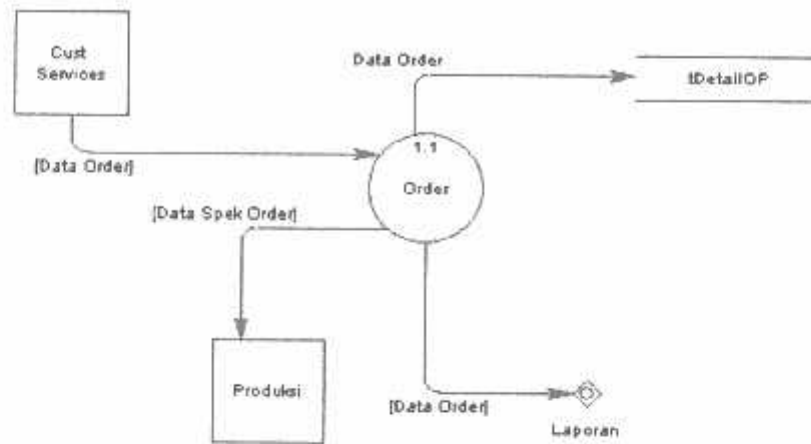
Proses 1 adalah Proses Order. Pada proses ini seluruh data pesanan barang akan diproses. Data yang ada meliputi jumlah barang yang akan di order, serta berbagai detail pesanan seperti motif lukis pada keramik, berat perbuah dan sebagainya. Pada proses ini sistem akan otomatis melakukan perhitungan jumlah mase yang akan digunakan serta perkiraan waktu pengerjaan.

Proses 2 adalah Proses Kontrol Produksi. Pada proses ini kegiatan produksi yang sedang berlangsung akan mendapat pengawasan sehingga pihak-pihak yang berkepentingan akan dapat mengetahui kelanjutan dari order yang telah di setujui. Pihak-pihak tersebut antara lain manajer dan customer service

Proses 3 adalah Proses Input Data Produksi. Pada proses ini data produksi dari tiap departemen akan di-*input*-kan ke dalam sistem. Tujuannya adalah untuk melakukan rekapitulasi data serta sebagai bahan laporan produksi.

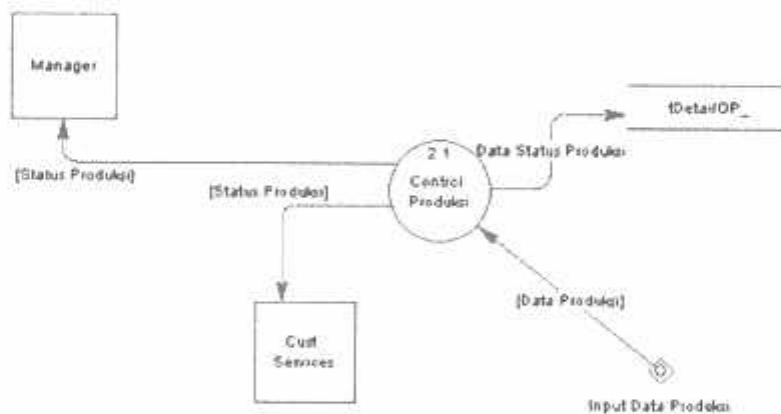
Proses 4 adalah Proses Laporan. Pada proses ini semua entitas dalam sistem terlibat. Data-data dari tiap-tiap entitas tersebut dikumpulkan kemudian dibuat laporan. Data laporan adalah laporan berisi semua aktifitas produksi dan order. Laporan inilah yang juga akan diberikan kepada Manajer perusahaan.

Proses Order apabila dilakukan pemilahan (*Decomposition*) akan didapatkan level berikutnya yaitu DFD level 2. Pada level ini akan dijelaskan alur data order yang di-*input*-kan oleh customer service akan diteruskan ke kepala bagian produksi. Data tersebut juga disimpan pada data store tDetailOP serta diteruskan ke proses laporan.



Gambar 3.3 Rancangan DFD Level 2 Proses Order

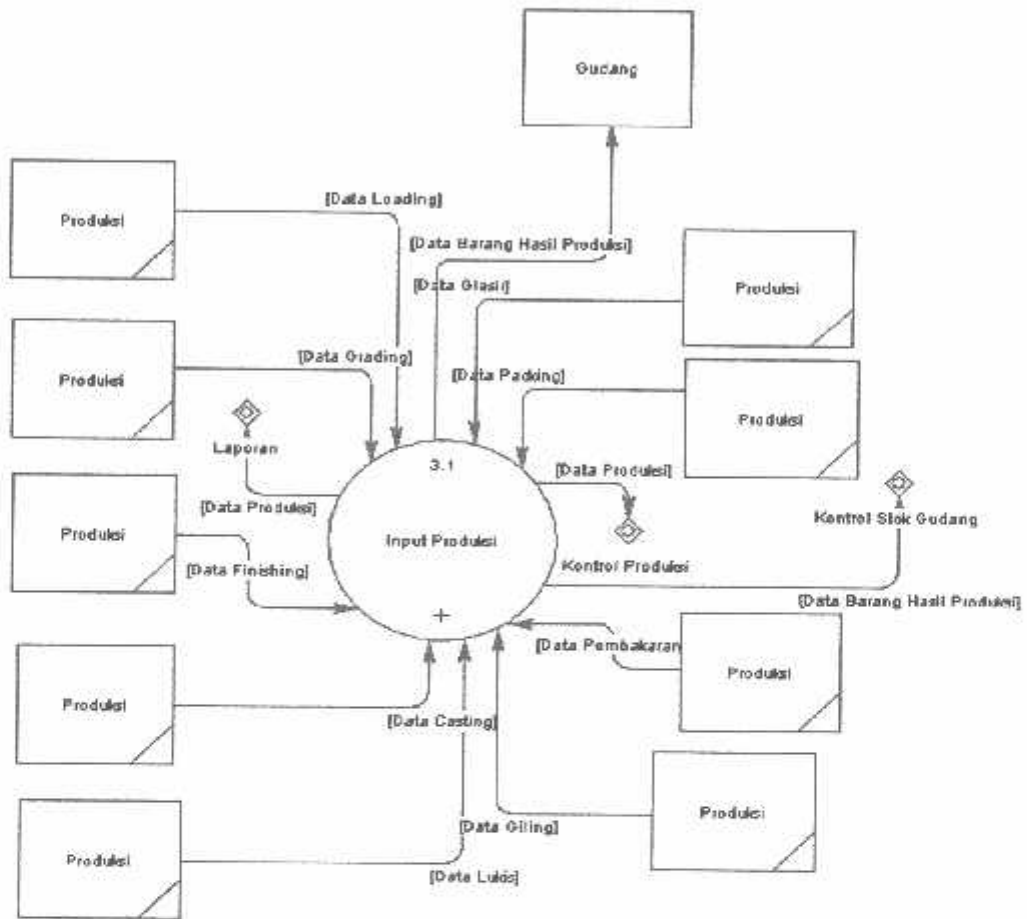
Proses kontrol produksi apabila dilakukan pemilahan (*Decomposition*) akan didapatkan level berikutnya yaitu DFD level 2. Pada level ini akan dijelaskan aliran dana yang berasal dari Kepala bagian produksi akan diproses sehingga kemudian akan diperoleh data kontrol proses produksi. Aliran data tersebut dapat dilihat pada gambar 3.4



Gambar 3.4 Rancangan DFD Level 2 Kontrol Produksi

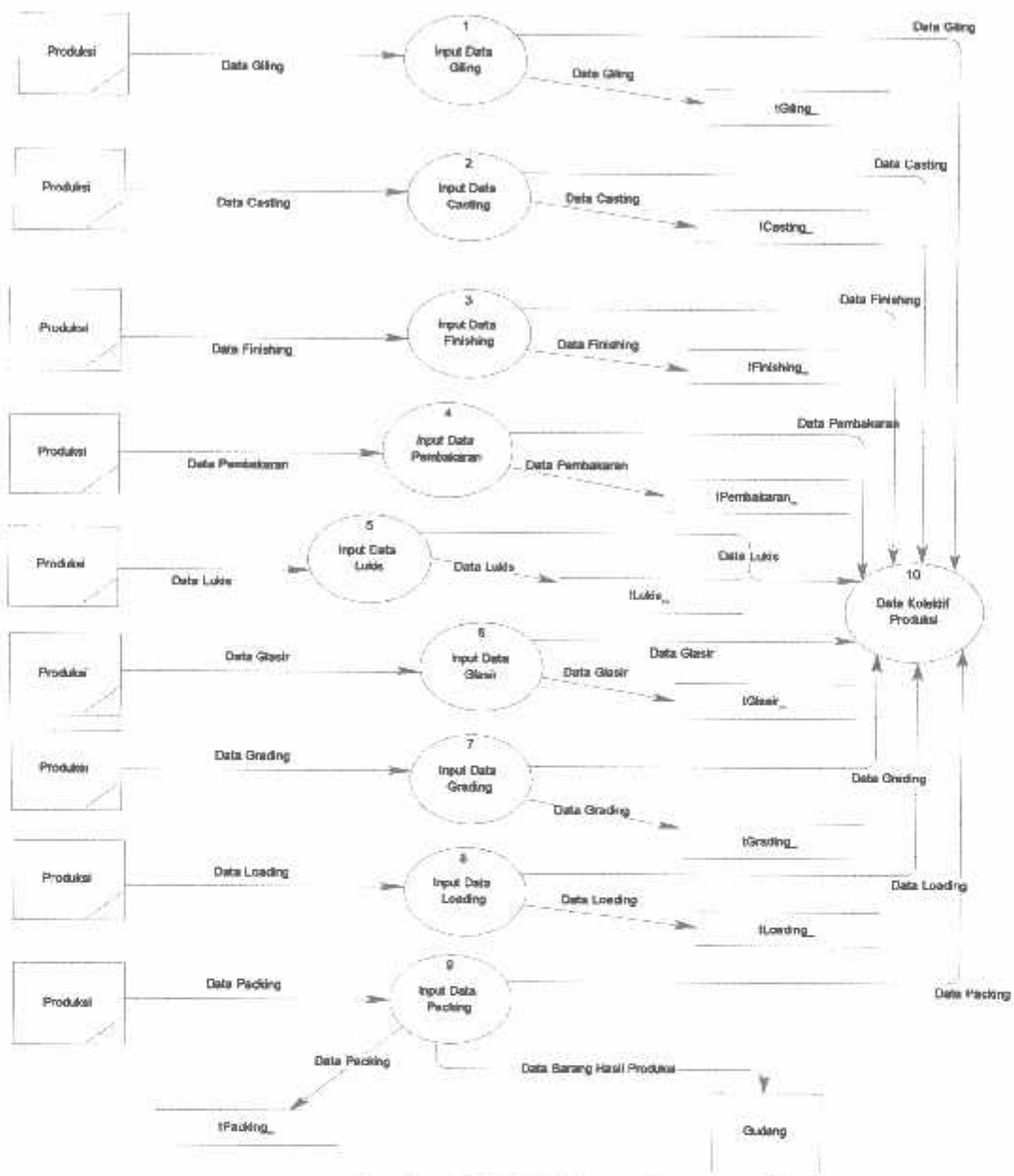
Pada proses input produksi apabila dilakukan pemilahan maka akan diperoleh level berikutnya yaitu DFD level 2 proses input produksi, pada level ini akan

dijelaskan lebih detail tentang alur data yang terjadi pada saat Kepala Bagian Produksi melakukan proses input data produksi. Aliran data tersebut dapat dilihat pada gambar 3.5



Gambar 3.5 DFD Proses Input Data Produksi

Proses input produksi apabila dilakukan pemilahan (*Decomposition*) akan didapatkan level berikutnya yaitu DFD level 3. Pada level ini akan dijelaskan secara detail aliran data pada proses input produksi.

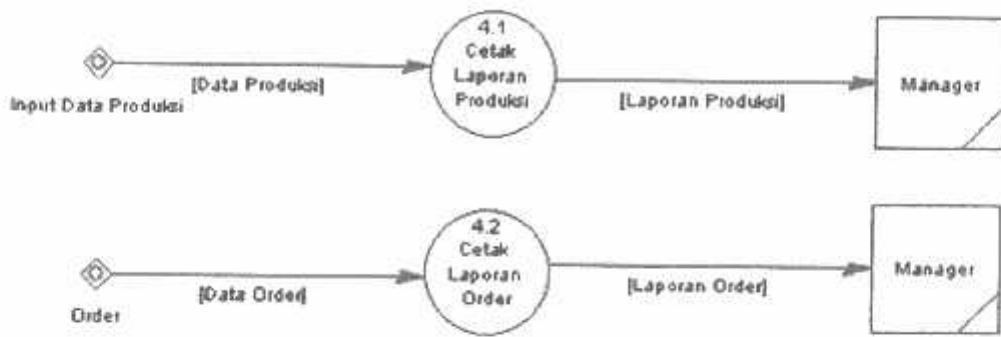


Gambar 3.6 DFD Proses Input Produksi

Pada proses input giling akan didapatkan data mengenai jumlah mase yang di giling pada bagian giling. Kemudian akan diserahkan pada bagian Casting. Pada bagian casting akan didapatkan data mengenai jenis dan model apa yang akan di buat, sehingga memudahkan dalam pencetakan. Setelah di cetak kemudian bagian casting

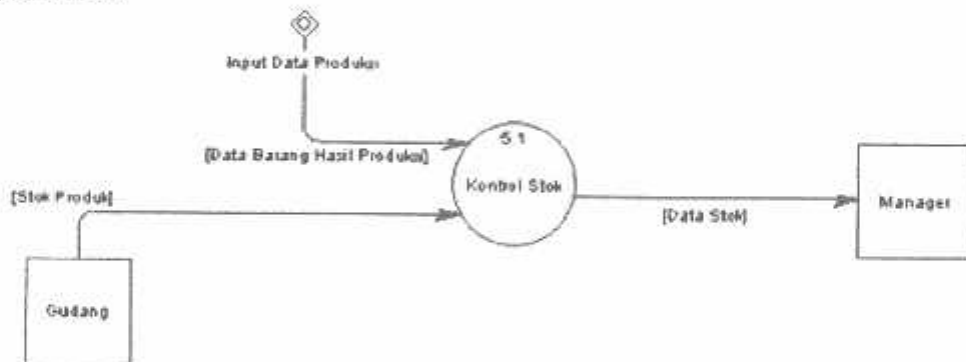
akan menyerahkan kepada bagian finishing. Pada bagian finishing akan didapatkan data mengenai jenis apa dan total kerusakan yang dalam pembersihan keramik yang sudah jadi. Setelah data finishing telah di masukkan kemudian diserahkan kepada bagian pembakaran, kemudian pada bagian pembakaran akan didapatkan data mengenai jenis apa yang akan dibakar dan total kerusakan yang telah di bakar. Pada bagian pembakaran ini suhu disesuaikan dengan jenis tanah yang digunakan karena apa bila yang dibakar adalah jenis tanah yang lunak kemudian di bakar melebihi kekuatan tanah maka keramik akan mudah pecah. Setelah dibakar maka akan diserahkan kepada bagian lukis yang mana pada bagian lukis akan didapatkan data mengenai jenis dan motif apa yang akan dilukis. Bila permintaan konsumen keramik ingin dilukis maka motif dan jenis warnanya ditentukan oleh konsumen tersebut. Setelah dilukis kemudian diserahkan kepada bagian glasir, pada bagian glasir ini akan didapatkan data mengenai jenis apa yang akan diglasir. Kemudian dilakukan ke proses selanjutnya yakni pada Pada proses grading. Pada proses grading ini akan didapatkan data mengenai jumlah yang dipesan dan memilih barang yang berkualitas sesuai dengan standard. Kemudian setelah dipilih dengan kualitas yang baik maka selanjutnya barang yang sudah jadi selanjutnya akan disusun oleh bagian loading. Setelah disusun kemudian barang siap untuk dimasukkan kedalam kardus dan siap untuk dikirim oleh bagian packing.

Proses laporan apabila dilakukan pemilahan (*Decomposition*) akan didapatkan level berikutnya yaitu DFD level 2 proses laporan. Pada level ini terjadi 2 proses yaitu proses laporan order dan proses laporan produksi. Aliran data tersebut dapat dilihat pada gambar 3.7



Gambar 3.7 DFD Level 2 Proses Laporan

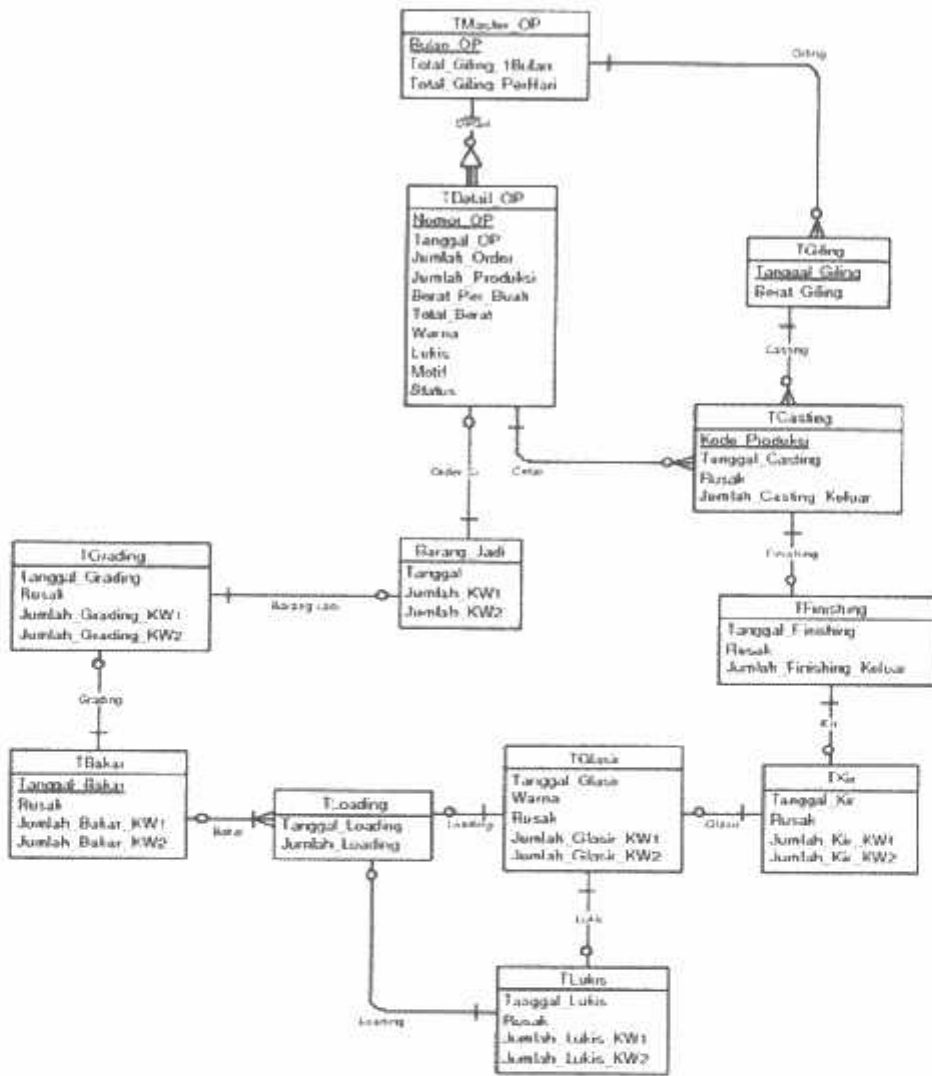
Pada proses kontrol stok gudang akan didapatkan data mengenai jumlah stok barang yang ada di gudang yang kemudian barang tersebut bisa digunakan sewaktu-waktu jika di butuhkan. Bila jumlah barang yang ada di gudang telah terlampaui jauh jumlahnya maka barang tersebut akan di lelang. Aliran data tersebut dapat dilihat pada gambar 3.7



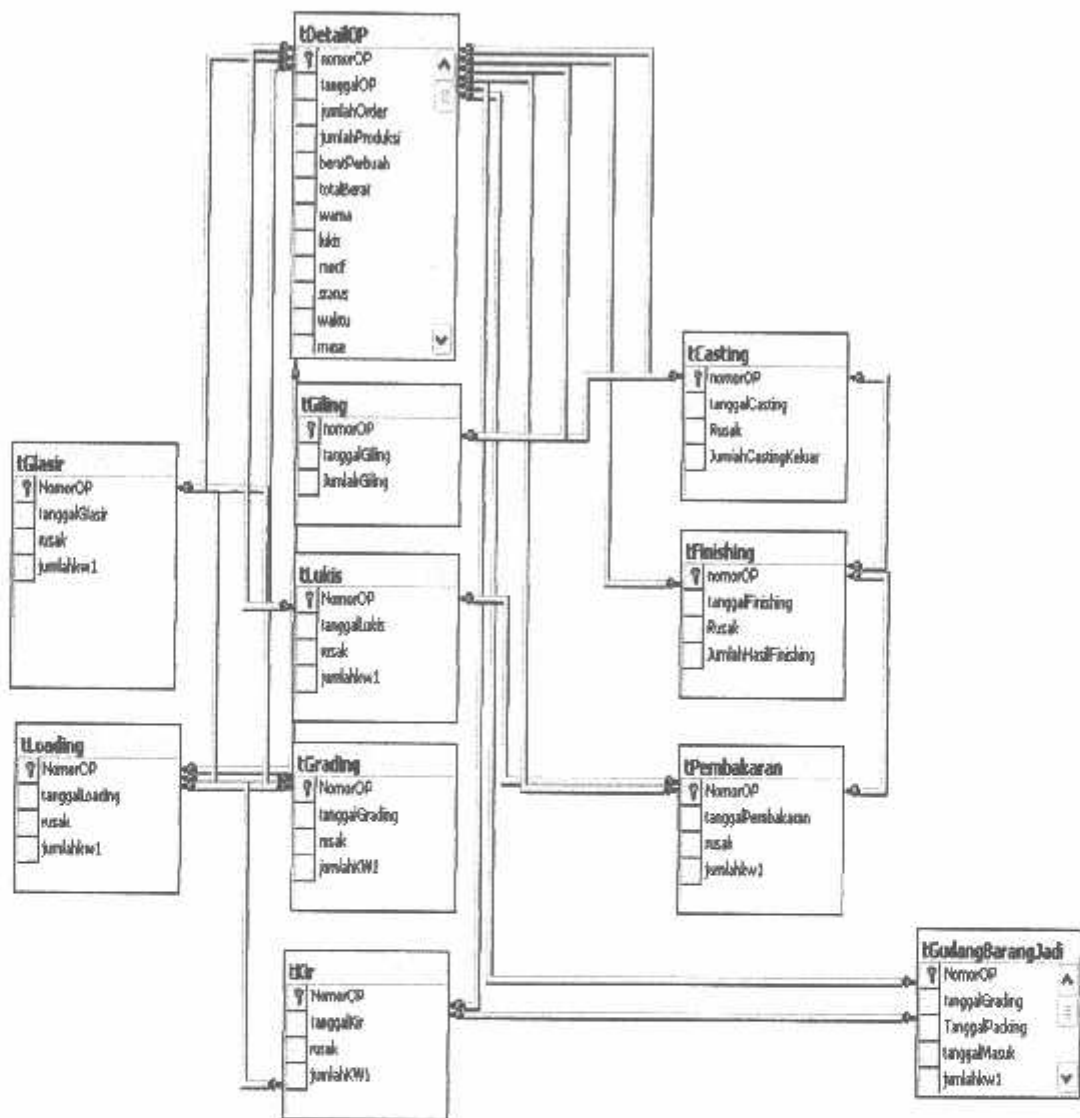
Gambar 3.8 DFD Kontrol Stok Gudang

3.3 Entity Relationship Diagram (ERD)

Dalam perancangan awal ERD desain sistem informasi produksi terdapat entitas-entitas yang saling berhubungan yaitu : Customer Service, Manajer, Gudang Barang Jadi, Kepala Bagian Produksi. Tiap-tiap entitas dalam perancangan awal ERD ini mempunyai *identification number* (identifikasi) dan *relationship* (kardinalitas) dengan entitas lain yang dapat digambarkan sebagai berikut:



Gambar 3.8 Rancangan ERD Sistem Produksi



Gambar 3.9 Physical Model Produksi

3.4 Kamus Data

Data *dictionary* yang akan digunakan dalam desain sistem informasi pembelian, perencanaan produksi, serta penjualan yang lainnya dapat dibuat tabel gambar sebagai berikut :

- a. Tabel Detail Operasional (tDetailOP), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai detail *order* produksi tiap bulan.

Tabel 3.1 Tabel Detail Operasional

Field	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor order produksi
Tanggal_OP	Datetime	8	Tanggal order diterima
Jumlah_Order	Vchar	10	Jumlah pesanan konsumen
Jumlah_Produksi	Vchar	10	Jumlah yang harus diproduksi (dengan penambahan toleransi kerusakan tiap departemen produksi)
Berat_PerBuah	Vchar	10	Berat tiap pesanan per buah
Total_Berat	Vchar	10	Total berat pesanan (jumlah produksi * berat pesanan per buah)
Warna	Vchar	20	Warna dari pesanan
Lukis	Vchar	20	Lukis ya/tidak
Motif	Vchar	10	Motif kerok/tempel
Status	Vchar	20	Status barang sudah jadi atau blm
Waktu	Vchar	10	Waktu Produksi
Mase	Vchar	10	Bahan setengah jadi
Jenis_Produk	Vchar	15	Jenis Produk

- b. Tabel Penggilingan (tPenggilingan), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai proses penggilingan sesuai dengan jadwal produksi.

Tabel 3.2 Tabel Penggilingan

Field	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor produksi
Tanggal_Giling	Datetime	8	Tanggal penggilingan
Jumlah_Giling	Vchar	10	Jumlah penggilingan

- c. Tabel Casting (tCasting), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai pengecoran dan pencetakan yang dilakukan.

Tabel 3.3 Tabel Casting

Field	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor produksi
Tanggal_Casting	Datetime	8	Tanggal casting
Rusak	Vchar	10	Jumlah kerusakan casting
Jumlah_Casting_Keluar	Vchar	10	Jumlah casting yang diselesaikan

- d. Tabel Finishing (tFinishing), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai proses produksi finishing.

Tabel 3.4 Tabel finishing

Field	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor produksi
Tanggal_Finishing	Datetime	8	Tanggal finishing
Rusak	Vchar	10	Jumlah kerusakan pada finishing

Jumlah_Hasil_Finishing	Vchar	10	Jumlah finishing yang diselesaikan
------------------------	-------	----	------------------------------------

- e. Tabel Lukis (tLukis), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai pesanan yang telah melalui proses produksi lukis.

Tabel 3.5 Tabel Lukis

Field	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor produksi
Tanggal_Lukis	Datetime	8	Tanggal Lukis
Rusak	Char	10	Jumlah kerusakan
Jumlah_lukis_kw1	Char	10	Jumlah lukis kualitas 1

- f. Tabel Glasir (tGlasir), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai proses produksi Glasir.

Tabel 3.6 Tabel Glasir

Field	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor produksi
Tanggal_Glasir	Datetime	8	Tanggal penggilingan
Rusak	Vchar	10	Jumlah Kerusakan
Jumlah_Glasir_KW1	Vchar	10	Jumlah glasir kualitas 1

- g. Tabel Pembakaran (tPembakaran), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai pesanan yang telah melalui proses produksi pembakaran

Tabel 3.7 Tabel Pembakaran

Fields	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor produksi
Tanggal_Pembakaran	Datetime	8	Tanggal Pembakaran
Rusak	Vchar	10	Jumlah Kerusakan
Jumlah_Bakar_KW1	Char	10	Jumlah bakar kualitas 1

- h. Tabel Loading (tLoading), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai pesanan yang telah melalui proses produksi loading.

Tabel 3.8 Tabel Loading

Field	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor produksi
Tanggal_Loading	Datetime	8	Tanggal Loading
Rusak	Vchar	10	Jumlah Kerusakan
Jumlah_Loading_KW1	Vchar	10	Jumlah Loading kualitas 1

- i. Tabel Grading (tGrading), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai pesanan yang telah melalui proses produksi grading.

Tabel 3.9 Tabel Grading

Fields	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor produksi
Tanggal_Grading	Datetime	8	Tanggal penggilingan
Rusak	Vchar	10	Jumlah Kerusakan
Jumlah_Grading_KW1	Vchar	10	Jumlah Grading kualitas 1

- j. Tabel Packing (tPacking), di gunakan untuk menyimpan informasi tentang keramik yang sudah jadi dan dimasukkan kedalam kardus.

Tabel 3.10 Tabel Packing

Fields	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	10	Nomor Produksi
Tanggal_Packing	Datetime	8	Tanggal Packing
Rusak	Vchar	10	Jumlah Kerusakan
Jumlah_Packing_KW1	Char	10	Jumlah Packing kualitas 1

- k. Tabel Gudang (tGudang), digunakan untuk menyimpan informasi mengenai pesanan yang telah selesai diproduksi.

Tabel 3.11 Tabel Barang Jadi

Fields	Type	Ukuran	Keterangan
Nomor_OP	Vchar	50	Nomor produksi
Tanggal_Grading	DateTime	8	Tanggal proses produksi grading
Tanggal_Packing	Vchar	10	Tanggal proses produksi Packing
Tanggal_Masuk	DateTime	8	Tanggal proses produksi
Jumlah_Grading_KW1	Vchar	10	Jumlah grading kualitas 1
Jumlah_Grading_KW2	Vchar	10	Jumlah grading kualitas 2
Status	Vchar	20	Status barang sudah digudang

- l. Tabel Password (tPassword), berfungsi untuk menyimpan *user* name dan password

3.5 Desain Database

Untuk menyimpan data-data sistem produksi yang akan digunakan sebagai *input*, untuk kemudian diproses menjadi *output* informasi sistem produksi maka digunakan beberapa tabel, yaitu

a. Tabel Detail Operasional (tDetailOP)

Tabel 3.15 Tabel Detail Operasional

Field	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_OP	Datetime	8
Jumlah_Order	Vchar	10
Jumlah_Produksi	Vchar	10
Berat_PerBuah	Vchar	10
Total_Berat	Vchar	10
Warna	Vchar	20
Lukis	Vchar	20
Motif	Vchar	10
Status	Vchar	20
Waktu	Vchar	10
Mase	Vchar	10
Jenis_Produk	Vchar	15

b. Tabel penggilingan (tPenggilingan)

Tabel 3.16 Tabel Penggilingan

Field	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_Giling	Datetime	8

Jumlah_Giling	Vchar	10
---------------	-------	----

c. Tabel casting (tCasting)

Tabel 3.17 Tabel Casting

Field	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_Casting	Datetime	8
Rusak	Vchar	10
Jumlah_Casting_Keluar	Vchar	10

d. Tabel finishing (tFinishing)

Tabel 3.18 Tabel finishing

Field	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_Finishing	Datetime	8
Rusak	Vchar	10
Jumlah_Hasil_Finishing	Vchar	10

e. Tabel Pembakaran (tpembakaran)

Tabel 3.19 Tabel Pembakaran

Fields	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_Pembakaran	Datetime	8
Rusak	Vchar	10
Jumlah_Bakar_KW1	Char	10

f. Tabel Lukis (tLukis)

Tabel 3.20 Tabel Lukis

Field	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_Lukis	Datetime	8
Rusak	Char	10
Jumlah_lukis_kw1	Char	10

g. Tabel Glasir (tGlasir)

Tabel 3.21 Tabel Glasir

Field	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_Glasir	Datetime	8
Rusak	Vchar	10
Jumlah_Glasir_KW1	Vchar	10

h. Tabel Loading (tLoading)

Tabel 3.22 Tabel Loading

Field	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_Loading	Datetime	8
Rusak	Vchar	10
Jumlah_Loading_KW1	Vchar	10

i. Tabel Grading (tGrading)

Tabel 3.23 Tabel Grading

Fields	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_Grading	Datetime	8
Rusak	Vchar	10
Jumlah_Grading_KW1	Vchar	10

j. Tabel Packing (tPacking)

Tabel 3.24 Tabel Packing

Fields	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	10
Tanggal_Packing	Datetime	8
Rusak	Vchar	10
Jumlah_Packing_KW1	Char	10

k. Tabel Gudang (tGudang)

Tabel 3.25 Tabel Barang jadi

Fields	Type	Ukuran
Nomor_OP	Vchar	50
Tanggal_Grading	DateTime	8
Tanggal_Packing	Vchar	10
Tanggal_Masuk	DateTime	8
Jumlah_Grading_KW1	Vchar	10
Jumlah_Grading_KW2	Vchar	10
Status	Vchar	20

l. Tabel Password (tPassword)

Tabel 3.26 Tabel Password

Fields	Type	Ukuran
User_Name	Char	10
Password	Char	10

m. Tabel Jabatan (tJabatan)

Tabel 3.27 Tabel Jabatan

Fields	Type	Ukuran
Kode_Jabatan	Vchar	5
Nama_Jabatan	Vchar	50

n. Tabel Pegawai (tPegawai)

Tabel 3.28 Tabel Pegawai

Fields	Type	Ukuran
Nip	Vchar	10
Nama	Vchar	20
Alamat	Vchar	50
Tempat_Lahir	Vchar	20
Tanggal_Lahir	DateTime	8
Jabatan	Vchar	20
Telepon	Vchar	20
Password	Vchar	10

3.6 Desain Interface

3.6.1 Desain Form Order Produksi

Gambar 3.10 adalah gambar desain *form input* untuk order produksi yang dilakukan oleh bagian PPC. Dimana nantinya akan diinputkan nomor OP dan seterusnya yang akan dipakai sebagai identitas untuk setiap pesanan dari konsumen.

Order Produksi				
Nomor OP	<input type="text"/>	Tanggal	<input type="text"/>	
Nomor Urut	<input type="text"/>			
Nama Barang	<input type="text"/>			
Ukuran	<input type="text"/>			
Lukis	<input type="text"/>			
Jumlah Order	<input type="text"/>			
Penggunaan Mase	<input type="text"/>			
Waktu Kerja	<input type="text"/>			
Status	<input type="text"/>			

Gambar 3.10 Desain form order produksi

3.6.2 Desain Form Barang Jadi

Gambar 3.11 merupakan *form input* penambahan barang jadi yang telah diproduksi, dengan mengisi kode barang dan seterusnya.

Barang Jadi

Kode Barang

Nama Barang

Tanggal

Jumlah

Gambar 3.11 Desain form barang jadi

3.6.3 Desain Form Input Produksi Harian

Untuk desain *form input* produksi harian dari sistem produksi ini terdiri dari Sembilan departemen produksi, yang masing-masing departemen nantinya saling terkait, jadi setiap proses produksi tersebut nantinya berurutan pengerjaannya. Mulai dari departemen penggilingan, casting, pembakaran, finishing, glassir, kir, lukis, loading, dan grading.

Dibawah ini akan diberikan dua contoh dari *form input* produksi harian yaitu *form input* produksi glassir (seperti pada gambar 3.12) dan *form input* produksi pembakaran (seperti pada gambar 3.13). pada form produksi glassir akan diisikan nilai-nilai dari tiap *field* pada kotak yang sesuai dengan nilai yang ingin diinputkan, dimana kode produksi tersebut sesuai dengan yang ada pada table produksi penggilingan.

Produksi Glassir

Kode Produksi

Tanggal

Warna

Cara Pewarnaan

Jumlah

Gambar 3.12 Desain form Produksi Glassir

Untuk *form input* produksi departemen pembakaran sesuai dengan tabel Tbakar ini juga akan diinputkan nilai-nilai pada kotak yang tersedia sesuai dengan *field* yang sesuai. Kode produksi juga harus sesuai dengan produksi penggilingan.

Produksi Pembakaran

Kode Produksi

Tanggal

Jumlah Bahan Bakar

Jumlah Pembakaran

Gambar 3.13 Desain form produksi pembakaran

BAB IV

IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN

4.1 Implementasi Sistem

Implementasi sistem adalah prosedur yang dilakukan untuk menyelesaikan desain sistem yang ada dalam dokumen desain sistem yang disetujui dan menguji, menginstal dan memulai menggunakan sistem baru atau sistem yang diperbaiki.

Dalam bab ini akan dijelaskan tentang konfigurasi *hardware*, petunjuk instalasi, petunjuk pengoperasian program sampai dengan hasil.

4.2 Instalasi Program

Spesifikasi *hardware* yang dibutuhkan untuk mengaplikasikan program ini adalah:

1. IBM PC atau *kompatibel*
2. Intel pentium III atau yang lebih tinggi
3. RAM 128 Mb atau yang lebih tinggi
4. Kapasitas harddisk 2 GB atau lebih
5. Sistem operasi Window 98 atau yang lebih tinggi

Langkah-langkah untuk menginstalasi program ini adalah sebagai berikut:

1. Masukkan CD sumber yang berisi *file setup*.
2. Copy file setup dari CD ke harddisk.
3. Jalankan setup dengan mengklik *setup* dua kali.
4. Jalankan perintah-perintah selanjutnya, kemudian tunggu beberapa saat sampai proses instalasi selesai.

Jalankan program ini dengan mengklik pada file `ptgolden.exe`.

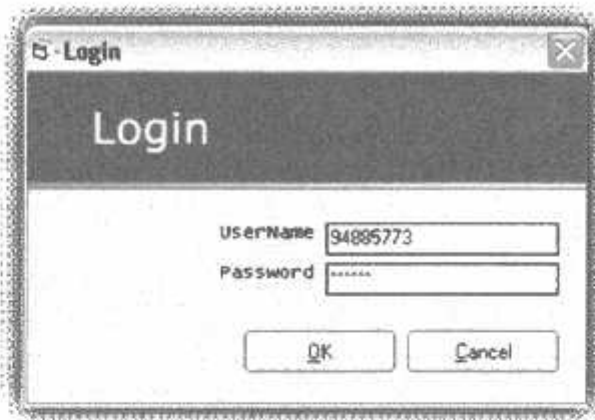
4.3 Hasil

Hal-hal yang harus diperhatikan dalam mengoperasikan program ini adalah sebagai berikut. Sebagai langkah awal dalam pengoperasian program ini adalah dengan mengklik `ptgolden.exe`. Setelah itu, maka akan muncul *interface* seperti berikut ini.



Gambar 4.1 Tampilan Form Main Menu

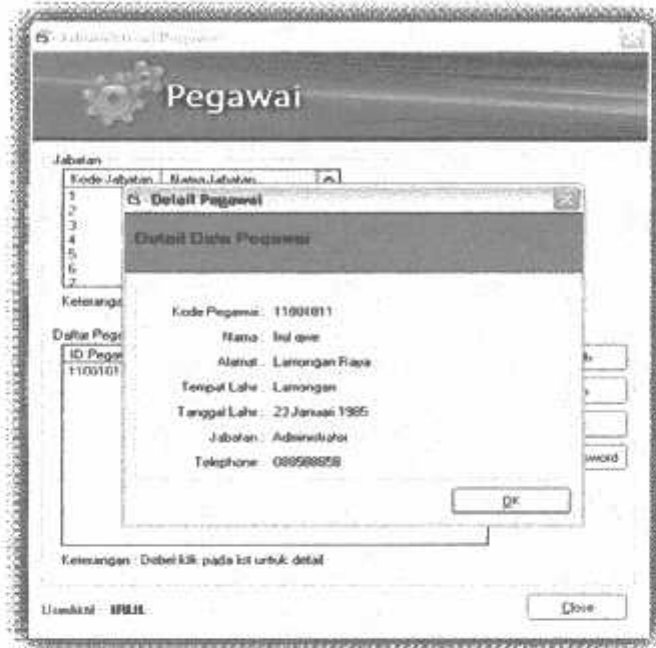
Dalam *form* utama terdapat 5 menu utama yaitu: file, produksi, report, window, help. Untuk menjalankan *software* ini pengguna diharuskan melakukan *login* terlebih dahulu dengan memasukkan *username* dan *password*. Dari inputan yang berasal dari *user* tersebut sistem akan menentukan otoritas dari *user* tersebut. Tingkat otoritas menentukan terhadap *form* mana yang boleh di akses oleh *user* tersebut.



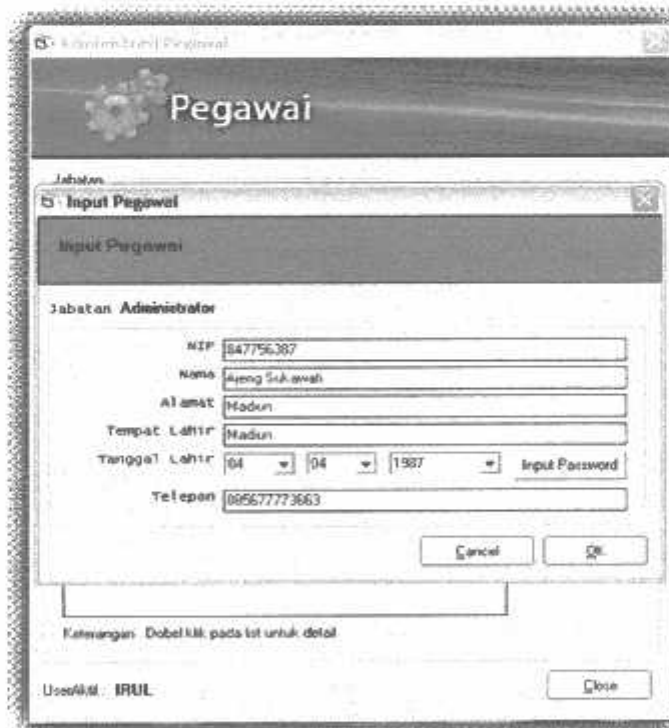
Gambar 4.2 Form Login

Setelah *login* sesuai dengan jenis penggunaanya, akan terdapat beberapa *form* yang dapat di akses. Dengan mempertimbangkan kemungkinan adanya pertumbuhan pada perusahaan yang berimbas pada pemekaran pembagian tugas dan jumlah pegawai, maka dibuatlah suatu sistem yang mengatur administrasi pegawai.

Sistem tersebut dapat diakses oleh administrator melalui *form* administrasi pegawai



Gambar 4.3 Form Administrasi Pegawai



Gambar 4.4 Form Input Pegawai

Form Input gudang barang jadi adalah *form* untuk menyimpan data barang hasil produksi. Pada *form* ini dimasukkan data antara lain tanggal grading, kode produksi, tanggal grading, tanggal packing, tanggal masuk, jumlah KW1, jumlah KW2, status. Untuk menambah data tekan tombol tambah, kemudian data diisikan setelah itu tekan tombol simpan untuk menyimpan data.

Input Gudang Barang Jadi

Kode Produk: Nomor OP

Tanggal Grading:

Tanggal Packing:

Tanggal Masuk:

Jumlah KW1:

Jumlah KW2:

Status:

Order Bulan Tambah Hapus

Nomor OP	Tanggal Grading	Tanggal Packing	Tanggal Masuk	Jumlah KW1	Jumlah KW2	Status
BRD-1	8/22/2010	8/22/2010	8/22/2010	142	0	Delivered

Username: 11111111 Logout

Jobatan: Administrator

Gambar 4.6 Form Gudang Barang Jadi

Form Produksi Penggilingan adalah *form* untuk meng-*input* data hasil proses produksi penggilingan. Pada *form* ini terdapat *dataview* untuk melihat data yang ada. Untuk meng-*input* data tekan tombol “tambah” maka tombol tersebut akan berubah menjadi “simpan”. Klik *combobox* bulan order untuk memilih bulan order serta *combobox* nomor OP untuk memilih nomor OP. Maka secara otomatis berat giling

akan ditentukan sesuai dengan spesifikasi *order*. Untuk memasukkan tanggal, digunakan *datepicker* tanggal kemudian tekan tombol “simpan”.

Nomor OP	Tanggal Giling	Jumlah Giling
ORD-1	8/21/2010	47.52
ORD-2	8/22/2010	39.6

Gambar 4.7 Form Produksi Penggilingan

Form Produksi casting adalah form untuk meng-*input* data hasil proses produksi penggilingan. Pada *form* ini terdapat *dataview* untuk melihat data yang ada. Untuk meng-*input* data tekan tombol “tambah” maka tombol tersebut akan berubah menjadi “simpan” dan secara otomatis akan dibuat nomor produksi. Klik *combobox* bulan order untuk memilih bulan order serta *combobox* nomor OP untuk memilih nomor OP. Terdapat pula tombol “Rubah” dan “Hapus” untuk mengubah serta menghapus data. Namun kedua tombol ini hanya akan berfungsi jika pengguna *login*

sebagai Administrator atau manajer. Adapula tombol “informasi” untuk melihat spesifikasi order.

Nomor OP	Tanggal Casting	Rusak	Jumlah Casting
CRD-1	8/21/2010	1	143
CRD-2	8/22/2010	0	120

Gambar 4.8 Form Produksi Casting

Form Produksi finishing adalah form untuk meng-*input* data hasil proses produksi casting. Pada form ini terdapat dataview untuk melihat data yang ada. Untuk meng-*input* data tekan tombol “tambah” maka tombol tersebut akan berubah menjadi “simpan” dan secara otomatis akan dibuat tanggal produksi pada hari tersebut. Klik *combobox* kode produksi untuk memilih kode produksi maka *combobox* nomor OP akan otomatis muncul. Terdapat inputan untuk memasukkan jumlah yang rusak dan jumlah finishing. Terdapat pula tombol “Batal” dan “Hapus” untuk membatalkan

serta menghapus data. Namun kedua tombol ini hanya akan berfungsi jika pengguna *login* sebagai Administrator atau manajer. Adapula tombol “informasi” untuk melihat spesifikasi order.

Nomor OP	Tanggal Produksi	Rusak	Jumlah Finishing
DRD-1	8/21/2010	0	143
DRD-2	8/22/2010	1	119

Gambar 4.9 Form Produksi Finishing

Form Produksi Pembakaran adalah *form* untuk meng-*input* data hasil proses produksi finishing. Pada *form* ini terdapat dataview untuk melihat data yang ada. Untuk meng-*input* data tekan tombol “tambah” maka tombol tersebut akan berubah menjadi “simpan” dan secara otomatis akan dibuat tanggal produksi pada hari tersebut. Pada form ini dimasukkan data antara lain tanggal pembakaran, nomor OP, rusak, jumlah KWl. Untuk menambah data tekan tombol tambah, kemudian data diisikan setelah itu tekan tombol simpan untuk menyimpan data.

Klik *combobox* kode produksi untuk memilih kode produksi. Terdapat inputan untuk Terdapat pula tombol “Batal” dan “simpan” untuk membatalkan serta menyimpan data. Namun kedua tombol ini hanya akan berfungsi jika pengguna *login* sebagai Administrator atau manajer. Adapula tombol “informasi” untuk melihat spesifikasi order.

The screenshot shows a web application window titled "Produk Hari Pembakaran". The main heading is "Harian Pembakaran". The form contains the following elements:

- Form Fields:**
 - Nomor OP: A dropdown menu with "Nomor OP" selected.
 - Tanggal Pembakaran: A date input field containing "8/22/2010".
 - Rusak: An empty text input field.
 - Jumlah KW1: An empty text input field.
- Buttons:** "Informasi", "Tambah", "Bubah", and "Hapus".
- Table:**

Nomor OP	Tanggal Pembakaran	Rusak	Jumlah KW1
OPD-1	8/22/2010	0	143
OPD-2	8/22/2010	0	119
- User Information:**
 - User Aktif: 111111111
 - Jabatan: Administrator
- Logout Button:** "Logout"

Gambar 4.10 Form Produksi Pembakaran

Form Produksi Lukis adalah form untuk meng-*input* data hasil proses produksi Pembakaran. Pada *form* ini terdapat dataview untuk melihat data yang ada. Untuk meng-*input* data tekan tombol “tambah” maka tombol tersebut akan berubah menjadi “simpan” dan secara otomatis akan dibuat tanggal produksi pada hari tersebut. Pada *form* ini dimasukkan data antara lain nomor OP, tanggal lukis, rusak, jumlah KW1.

Form Produksi Loading adalah form untuk meng-*input* data hasil proses produksi Grading. Pada form ini terdapat dataview untuk melihat data yang ada. Untuk meng-*input* data tekan tombol “tambah” maka tombol tersebut akan berubah menjadi “simpan” dan secara otomatis akan dibuat tanggal produksi pada hari tersebut. Pada *form* ini dimasukkan data antara lain nomor OP, tanggal loading, rusak, jumlah KW1. Untuk menambah data tekan tombol tambah, kemudian data diisikan setelah itu tekan tombol simpan untuk menyimpan data.

Klik *combobox* kode produksi untuk memilih kode produksi. Terdapat inputan untuk Terdapat pula tombol “Batal” dan “simpan” untuk membatalkan serta menyimpan data. Namun kedua tombol ini hanya akan berfungsi jika pengguna *login* sebagai Administrator atau manajer. Adapula tombol “informasi” untuk melihat spesifikasi order.

Nomor OP	Tanggal Loading	Rusak	Jumlah KW1
ORD-1	9/22/2010	0	142

Gambar 4.14 Form Produksi Loading

Form Produksi packing adalah *form* untuk meng-*input* data hasil proses produksi loading. Pada *form* ini terdapat dataview untuk melihat data yang ada. Untuk meng-*input* data tekan tombol “tambah” maka tombol tersebut akan berubah menjadi “simpan” dan secara otomatis akan dibuat tanggal produksi pada hari tersebut. Pada *form* ini dimasukkan data antara lain tanggal Packing, kode produksi, rusak, jumlah KW1 dan jumlah KW2. Untuk menambah data tekan tombol tambah, kemudian data diisikan setelah itu tekan tombol simpan untuk menyimpan data.

Klik *combobox* kode produksi untuk memilih kode produksi. Terdapat inputan untuk Terdapat pula tombol “Batal” dan “simpan” untuk membatalkan serta menyimpan data. Namun kedua tombol ini hanya akan berfungsi jika pengguna *login* sebagai Administrator atau manajer. Adapula tombol “informasi” untuk melihat spesifikasi order.

Nomor OP	Tanggal KIR	Rusak	Jumlah Kw1
ORD-1	8/22/2010	0	142

Gambar 4.15 Form Produksi Packing

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Pada Akhir Pengembangan Sistem Informasi Proses Produksi Pada Perusahaan Keramik PT. Golden Potterindo Industri dapat ditarik kesimpulan antara lain:

1. Sistem informasi proses produksi secara terkomputerisasi ini dapat menyimpan dan menyajikan data hasil produksi tiap bagian dan hasil produksi para pegawai pada tiap proses produksi.
2. Dengan sistem informasi ini proses produksi di perusahaan dapat berlangsung lebih cepat. Jika menggunakan sistem manual, pengguna harus melakukan perhitungan waktu yang di perlukan, jumlah bahan, perkiraan selesai dan berbagai hal lain secara manual yang melibatkan berbagai parameter. Namun dengan adanya sistem ini pengguna hanya perlu memasukkan jumlah pesanan dan spesifikasinya saja.
3. Sistem informasi secara komputerisasi ini dapat menyajikan laporan-laporan meliputi laporan hasil produksi dan laporan *order* produksi.
4. Perangkat lunak ini dapat memberikan informasi produksi kepada tiap departemen berikutnya mengenai data-data dari departemen sebelumnya.
5. Perangkat lunak ini menghasilkan laporan kepada perusahaan tentang proses produksi yang terjadi sehingga mempermudah pengawasan,





PERKUMPULAN PENGELOLA PENDIDIKAN UMUM DAM TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
PROGRAM PASCASARJANA MAGISTER TEKNIK

BNI (PERSERO) MALANG
BANK NIAGA MALANG

Kampus I : Jl. Bendungan Sigura-gura No. 2 Telp. (0341) 551431 (Hunting), Fax. (0341) 553015 Malang 65145
Kampus II : Jl. Raya Karanglo, Km 2 Telp. (0341) 417636 Fax. (0341) 417634 Malang

**BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**

NAMA : RAFFENDA SANDRA
NIM : 04.12.551
JURUSAN/KONSENTRASI : TEKNIK ELEKTRO S-1 / KOMPUTER DAN INFORMATIKA
JUDUL SKRIPSI : **PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PROSES
PRODUKSI PADA PERUSAHAAN KERAMIK PT.
GOLDEN POTERRINDO INDUSTRI**

Dipertahankan dihadapan Tim Penguji Ujian Skripsi jenjang program Strata Satu (S-1)

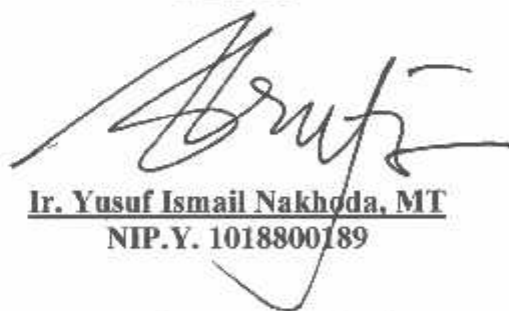
Pada Hari : Selasa

Tanggal : 24 Agustus 2010

Dengan nilai : A (82,1) *Suf*

PANITIA UJIAN SKRIPSI

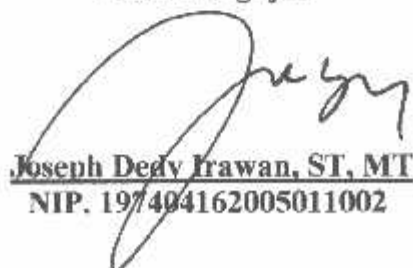
KETUA



Ir. Yusuf Ismail Nakhoda, MT
NIP.Y. 1018800189

ANGGOTA PENGUJI

Dosen Penguji I



Joseph Dedy Irawan, ST, MT
NIP. 197404162005011002

Dosen Penguji II



Sandy Nataly M, Skom



INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL
JL.RAYA KARANGLO KM.2
MALANG

FORMULIR PERBAIKAN SKRIPSI

Nama : RAFFENDA SANDRA
Nim : 0412551
Jurusan : T.Elektro S-1
Konsentrasi : T.Komputer dan Informatika
Masa Bimbingan : 24 Juli 2010 s/d 24 Januari 2011
Judul Skripsi : PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PROSES
PRODUKSI PADA PERUSAHAAN KERAMIK PT. GOLDEN
POTTERINDO INDUSTRI

Tanggal	Penguji	Uraian	Paraf
24 Agustus 2010	Penguji I	<ol style="list-style-type: none">1. Demo ulang program.2. Jumlah produksi perbidang otomatis setelah dimasukkan jumlah yang rusak.3. Perhitungan hari dibuat lebih sesuai dengan kondisi sebenarnya.	

Disetujui,

Dosen Penguji I

Joseph Dedy Arawan, ST, MT
NIP. 197404162005011002
Mengetahui,

Dosen Pembimbing I

Ir. Yusuf Ismail Nakhoda, MT
NIP.Y 101 880 0189

Dosen Pembimbing II

Ir. Eko Nurcahyo
NIP.Y. 1028700172



Formulir Perbaikan Ujian Skripsi

Dalam pelaksanaan Ujian Skripsi Janjang Strata 1 Jurusan Teknik Elektro Konsentrasi T. Energi Listrik / T. Elektronika / T. Infokom, maka perlu adanya perbaikan skripsi untuk mahasiswa

NAMA : RIFRENDAS
NIM : 042.551
Perbaikan meliputi :

- 1. DUMP WAKTU TROTTLE
- 2. JUMLAH PRODUKSI PISA BIDANG OTOMATIS
SERTA DI MASUKKAN JMLH yg ANSAR
- 3. PERHITUNGAN HARUS DIBUAT LEBIH
SESUAI DUN LANDISI SEBENARNYA.

Malang, 24-8-2000



INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL
JL.RAYA KARANGLO KM.2
MALANG

FORMULIR PERBAIKAN SKRIPSI

Nama : **RAFFENDA SANDRA**
Nim : **0412551**
Jurusan : **T.Elektro S-1**
Konsentrasi : **T.Komputer dan Informatika**
Masa Bimbingan : **24 Juli 2010 s/d 24 Januari 2011**
Judul Skripsi : **PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PROSES
PRODUKSI PADA PERUSAHAAN KERAMIK PT. GOLDEN
POTTERINDO INDUSTRI**

Tanggal	Penguji	Uraian	Paraf
24 Agustus 2010	Penguji II	1. Perbaiki DFD dan PDM. 2. Kesimpulan harus sesuai dengan hasil kerja. 3. Perbaiki saran. 4. Tidak tampak SI produksi antar bagian. 5. Tidak ada harga barang yang disajikan.	

Disetujui,

Dosen Penguji II

Sandy Nataly M. Skom

Mengetahui,

Dosen Pembimbing I

Ir. Yusuf Ismail Nakhoda, MT
NIP.Y 101 880 0189

Dosen Pembimbing II

Ir. Eko Nurcahyo
NIP.Y. 1028700172



PERMOHONAN PERSETUJUAN SKRIPSI

Yang betanda tangan dibawah ini :

Nama : Raffenda Sandra
 NIM : 04.12.551
 Semester : 9 (sembilan)
 Fakultas : Teknologi Industri
 Jurusan : Teknik Elektro S-1
 Konsentrasi : **TEKNIK ELEKTRONIKA**
TEKNIK ENERGI LISTRIK
TEKNIK KOMPUTER DAN INFORMATIKA
 Alamat : Jl. Tere. Bend. Wonogiri 29

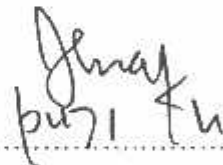
Dengan ini kami mengajukan permohonan untuk mendapatkan persetujuan untuk membuat **SKRIPSI Tingkat Sarjana**. Untuk melengkapi permohonan tersebut, bersama kami lampirkan persyaratan-persyaratan yang harus dipenuhi.

Adapun persyaratan-persyaratan pengambilan **SKRIPSI** adalah sebagai berikut :

1. Telah melaksanakan semua praktikum sesuai dengan konsentrasinya (.....)
2. Telah lulus dan menyerahkan Laporan Praktek Kerja (.....)
3. Telah lulus seluruh mata kuliah keahlian (MKB) sesuai konsentrasinya (.....)
4. Telah menempuh mata kuliah ≥ 134 sks dengan IPK ≥ 2 dan tidak ada nilai E (.....)
5. Telah mengikuti secara aktif kegiatan seminar skripsi yang diadakan Jurusan (.....)
6. Memenuhi persyaratan administrasi (.....)


Demikian permohonan ini untuk mendapatkan penyelesaian lebih lanjut dan atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

Telah diteliti kebenaran data tersebut diatas
Recording Teknik Elektro

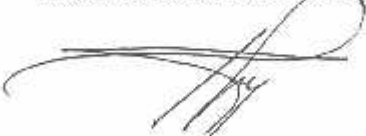

(.....)

Malang,200

Pemohon


(Raffenda Sandra)

Disetujui
Ketua Jurusan Teknik-Elektro


Ir. F. Yudi Limpraptono, MT
NIP. Y. 1039500274

Mengetahui
Dosen Wali


(Ir. Yusup Isman Marhaba, ST.....)

Catatan :


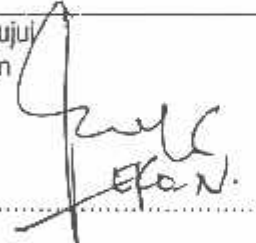
Bagi mahasiswa yang telah memenuhi persyaratan mengambil SKRIPSI agar membuat proposal dan mendapat persetujuan dari Ketua Jurusan/Sekretaris Jurusan T. Elektro S-1

1. $IPK : 413 / 138 = 2.99$
2. - 4 praktikum
3.



LEMBAR PENGAJUAN JUDUL SKRIPSI JURUSAN TEKNIK ELEKTRO S-1

Konsentrasi : Teknik Energi Listrik/Teknik Elektronika/Teknik Komputer & Informatika*)

1.	Nama Mahasiswa: <u>Faffenda Sandra</u>	Nim: <u>0412551</u>
2.	Waktu Pengajuan	Tanggal: <u>22</u>
		Bulan: <u>JULI</u>
		Tahun: <u>2009</u>
Spesifikasi Judul (berilah tanda silang)**)		
3.	a. Sistem Tenaga Elektrik	e. Elektronika & Komponen
	b. Energi & Konversi Energi	f. Elektronika Digital & Komputer
	c. Tegangan Tinggi & Pengukuran	g. Elektronika Komunikasi
	d. Sistem Kendali Industri	h. lainnya
4.	Konsultasikan judul sesuai materi bidang ilmu kepada Dosen*) <u>I. Eka N. N.</u>	Ketua Jurusan  <u>Ir. F. Yudi Limpraptono, MT</u> NIP. P. 1039500274
	5.	Judul yang diajukan mahasiswa: <u>Pengembangan Sistem Informasi Proses Produksi Pada Perusahaan Keramik PT. Edden Patterindo Industri.</u>
6.	Perubahan judul yang disetujui Dosen sesuai materi bidang ilmu	
7.	Catatan: <u>Kesnel akan antara kemampuan produksi pabrik, hsl produksi dan order; pengisian bahan bahan.</u>	
	Persetujuan Judul skripsi yang dikonsultasikan kepada Dosen materi bidang ilmu	Disetujui Dosen <u>200</u> 

Perhatian:

1. Formulir pengajuan ini harap dikembalikan kepada jurusan paling lambat satu minggu setelah disetujui kelompok dosen keahlian dengan dilampirkan proposal skripsi beserta persyaratan skripsi sesuai form S-1
2. Keterangan: *) Coret yang tidak perlu
**) dilingkari a, b, c,atau g sesuai bidang keahlian

INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL
Jl. Bendungan Sigura-gura No. 2
MALANG

Lampiran : 1 (satu) berkas
Pembimbing Skripsi

Kepada : Yth. Bapak Ir. Eko Nurcahyo, MT
Dosen Institut Teknologi Nasional
MALANG

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Raffenda Sandra
Nim : 04.12.551
Jurusan : Teknik Elektro S-1
Konsentrasi : Teknik Komputer dan Informatika

Dengan ini mengajukan permohonan, kiranya Bapak/Ibu bersedia menjadi Dosen Pembimbing Utama / Pendamping *), untuk penyusunan Skripsi dengan judul (proposals terlampir) :

PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PROSES PRODUKSI PADA PERUSAHAAN KERAMIK PT. GOLDEN POTTERINDO INDUSTRI

Adapun tugas tersebut sebagai salah satu syarat untuk menempuh Ujian Akhir Sarjana Teknik.

Demikianlah permohonan kami dan atas kesediaan Bapak/Ibu kami ucapkan terima kasih.

Malang, Juli 2009

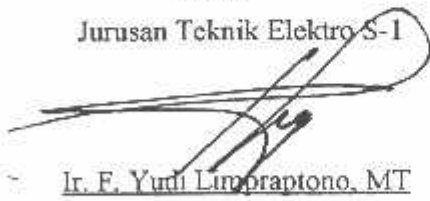
Hormat kami,



Raffenda Sandra

Ketua,

Jurusan Teknik Elektro S-1



Ir. E. Yudi Limpraptono, MT

NIP. 1039500274

*) coret yang tidak perlu

Form S-3 a

PERNYATAAN KESEDIAAN DALAM PEMBIMBINGAN SKRIPSI

Sesuai permohonan dari mahasiswa/i :

Nama : Raffenda Sandra

NIM : 04.12.551

Semester : X (Sepuluh)

Jurusan : Teknik Elektro S-1

Konsentrasi : Teknik Komputer dan Informatika

Dengan ini Menyatakan bersedia / ~~tidak-bersedia~~ *) Membimbing Skripsi dari mahasiswa tersebut, dengan judul :

"Pengembangan Sistem Informasi Proses Produksi Pada Perusahaan Keramik PT. Golden Potterindo Industri".

Demikian surat Pernyataan ini kami buat agar dapat dipergunakan seperlunya.

Malang, juli 2009

Kami yang membuat pernyataan,


Ir. Eko Nurcahyo, MT


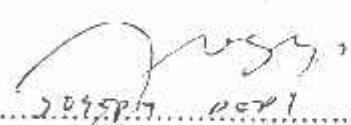


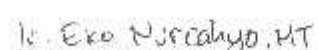
Catatan :

Setelah disetujui agar formulir ini
Diserahkan mahasiswa/i yang bersangkutan
Kepada Jurusan untuk diproses lebih lanjut.

*) Coret yang tidak perlu

Form S-3 b

**BERITA ACARA SEMINAR PROPOSAL SKRIPSI
PROGRAM STUDI TEKNIK ELEKTRO SI**

KONSENTRASI		Teknik Komputer dan Informatika.	
Nama Mahasiswa	RAFFENDA E	NIM	0412551
Keterangan	Tanggal	Waktu	Tempat / Ruang
Pelaksanaan	24 Juli 2009		
Spesifikasi Judul (berilah tanda silang *)			
a. Sistem Tenaga Elektrik	e. Embedded System	i. Sistem Informasi	
b. Konversi Energi	f. Antar Muka	j. Jaringan Komputer	
c. Sistem Kendali	g. Elektronika Telekomunikasi	k. Web	
d. Tegangan Tinggi	h. Elektronika Instrumentasi	l. Algoritma Cerdas	
Judul Proposal yang diseminarkan Mahasiswa	Pengembangan Sistem Informasi Proses Produksi Pada Perusahaan Keramik P. Golden Patterindo Indohati		
Perubahan Judul yang diusulkan oleh Kelompok Dosen Keahlian			
Catatan :			
Catatan :			
Persetujuan Judul Skripsi			
Disetujui, Dosen Keahlian I		Disetujui, Dosen Keahlian II	
 Aryanto		 20090717 2009	
Mengetahui, Ketua Jurusan.	Disetujui, Calon Dosen Pembimbing		
	Pembimbing I	Pembimbing II	
 Ir. F. Yudi Limpraptono, MT NIP. Y. 1039500274	 Ir. Minnias Muliyawati, MT	 Ir. Eko Nurcahyo, MT	

rangan :
lingkari a, b, c. sesuai dengan bidang keahlian



FORMULIR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : RAFFENDA SANDRA
Nim : 04.12.551
Masa Bimbingan : 24 JULI 2010 s/d 24 JANUARI 2011
Judul Skripsi : PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PROSES PRODUKSI PADA
PERUSAHAAN KERAMIK PT. GOLDEN POTTERINDO INDUSTRI

NO	Tanggal	Uraian	Paraf Pembimbing
1	3 Agustus 2010	Revisi Bab 1 & Bab 2	
2	5 Agustus 2010	ACC Bab 1 & Bab 2 , Revisi Bab 3	
3	8 Agustus 2010	Revisi Context Diagram dan tabel	
4	13 Agustus 2010	Revisi Penulisan dan bab 4	
5	15 Agustus 2010	ACC Bab 3, Bab 4, makalah seminar dan Revisi Program	
6	23 Agustus 1010	Revisi Kesimpulan dan Saran	
7			
8			
9			
10			

Malang,

Dosen Pembimbing I

Ir. Yusuf Lomail Nakhoda, MT
NIP. Y 101 880 0189

Form S-4b



PERKUMPULAN PENGELOLA PENDIDIKAN UMUM DAN TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
PROGRAM PASCASARJANA MAGISTER TEKNIK

: BNI (PERSERO) MALANG
BANK NIAGA MALANG

Kampus I : Jl. Bendungan Sigura-gura No. 2 Telp. (0341) 551431 (Hunting), Fax. (0341) 553015 Malang 65145
Kampus II : Jl. Raya Karanglo, Km 2 Telp. (0341) 417636 Fax. (0341) 417634 Malang

Malang, 07 April 2010

Nomor : ITN- 638/I.TA/2/10
Lampiran : -
Perihal : BIMBINGAN SKRIPSI

Kepada : Yth. Sdr/I. **IR. EKO NURCAHYO *)**
Dosen Institut Teknologi Nasional Malang

Dosen Pembimbing
Jurusan Teknik Elektro S-1
di
Malang

Dengan hormat
Sesuai dengan permohonan dan persetujuan dalam Proposal Skripsi
Untuk Mahasiswa :

Nama : RAFFENDA SANDRA
Nim : 0412551
Fakultas : Teknologi Industri
Jurusan : Teknik Elektro S-1
Konsentrasi : Teknik **Komputer & Informatika**

Maka dengan ini pembimbingan tersebut kami serahkan sepenuhnya
kepada Saudara/i selama masa waktu (enam) 6 bulan, terhitung mulai
tanggal :

24 Januari 2010 s/d 24 Juli 2010

Sebagai satu syarat untuk menempuh ujian Sarjana Teknik,
Jurusan Teknik Elektro S-1, apa bila lewat dari batas waktu tsb, maka skripsinya
digugurkan.

Demikian atas perhatian serta bantahannya kami sampaikan terima kasih



Ketua Jurusan
Teknik Elektro S-1

Ir. F. Yudi Limpraptono, MT
Nip. Y. 1039500274

Tembusan Kepada Yth.

1. Mahasiswa Yang Berangkutan
2. Arsip

Form. S 4a



FORMULIR BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : RAIFENDA SANDRA
Nim : 04.12.551
Masa Bimbingan : 24 JULI 2010 s/d 24 JANUARI 2011
Judul Skripsi : PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI PROSES PRODUKSI PADA PERUSAHAAN KERAMIK PT. GOLDEN POTTERINDO INDUSTRI

NO	Tanggal	Uraian	Paraf Pembimbing
1	10 Juli 2010	Revisi Bab 1 (Rumusan Masalah, Tujuan, Batasan Masalah) & Bab 2 (toleransi kesalahan)	
2	20 Juli 2010	ACC Bab 1 & Bab 2 , Revisi Bab 3 (Context Diagram Level 0 dan 1)	
3	23 Juli 2010	Revisi Context Diagram level 1 proses produksi dan data tabel	
4	28 Juli 2010	ACC Bah 3 dan Demo program	
5	30 Juli 2010	Revisi Program pada bagian input order	
6	4 Agustus 2010	Revisi program dan revisi kesimpulan, saran	
7	13 Agustus 2010	Revisi bab 4 view program dan ACC Kesimpulan, saran	
8	18 Agustus 2010	ACC Bab 4, makalah seminar hasil	
9	23 agustus 2010	ACC Ujian skripsi	
10			

Malang,
Dosen Pembimbing II

Ir. Eko Nurcahyo
NIP.Y. 1028700172

Form Utama

```
Private Sub MDIForm_Load()
```

```
    Me.Caption = ".: SISTEM INFORMASI PT GOLDEN POTTERINDO :."
```

```
    mn_logout.Enabled = False
```

```
    mn_pegawai.Enabled = False
```

```
    mn_produksi.Enabled = False
```

```
    mn_report.Enabled = False
```

```
End Sub
```

```
Private Sub mn_casting_Click()
```

```
    Form_Produksi_harian_casting.Show
```

```
End Sub
```

```
Private Sub mn_exit_Click()
```

```
    End
```

```
End Sub
```

```
Private Sub mn_finishing_Click()
```

```
    Form_produksi_harian_finishing.Show
```

```
End Sub
```

```
Private Sub mn_giling_Click()
```

```
    form_produksi_harian_penggilingan.Show
```

```
End Sub
```

```
Private Sub mn_glasir_Click()
```

```
    Form_produksi_harian_glasir.Show
```

```
End Sub
```

```
Private Sub mn_grading_Click()
```

```
    Form_produksi_harian_grading.Show
```

```
End Sub
```

```
Private Sub mn_input_barang_jadi_Click()  
    Form_Input_Gudang_Barang_Jadi.Show  
End Sub  
Private Sub mn_input_gudang_logistik_Click()  
    Form_Input_Gudang_Logistik.Show  
End Sub  
Private Sub mn_input_produksi_Click()  
    Form_Input_Produksi.Show  
End Sub  
Private Sub mn_kir_Click()  
    Form_produksi_harian_kir.Show  
End Sub  
Private Sub mn_kontrol_Click()  
    Form_Kontrol_Produksi.Show  
End Sub  
Private Sub mn_loading_Click()  
    Form_produksi_harian_loading.Show  
End Sub  
Private Sub mn_login_Click()  
    Form_Login.Show  
End Sub  
Private Sub mn_logout_Click()  
    mn_login.Enabled = True  
    mn_logout.Enabled = False  
    mn_pegawai.Enabled = False  
    mn_produksi.Enabled = False
```

```
    mn_report.Enabled = False
End Sub
Private Sub mn_lukis_Click()
    Form_produksi_harian_lukis.Show
End Sub
Private Sub mn_pegawai_Click()
    Form_admin_user.Show
End Sub
Private Sub mn_pembakaran_Click()
    Form_produksi_harian_pembakaran.Show
End Sub
Private Sub mn_report_order_Click()
    Report_laporan_Pesanan.Show
    'ReportOrder.Show
End Sub
Private Sub mn_report_produksi_Click()
    Report_laporan_produksi.Show
    'ReportProduksi.Show
End Sub
Private Sub mn_spek_Order_Click()
    Form_view_spek_pesanan.Show
End Sub
Private Sub mn_ttg_Click()
    Form_about.Show
End Sub
```

Form admin User(menginputkan data pegawai)

```
Dim Pegawai_1ListItem As ListItem
Dim Pegawai_1ListItem2 As ListItem
Public kodePeg As String
Dim LsCode As String
Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Me.Caption = "Administrasi Pegawai"
    Label2.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
    Call suOpenDatabase
    Call ViewJabatan
End Sub
Private Sub ListView1_Click()
    If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
        kodePeg = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
    End If
    XPButton6.Enabled = True
End Sub
Private Sub ListView1_DblClick()
    Call ListView1_Click
    Call XPButton6_Click
End Sub
Public Sub ListView2_Click()
Dim Perintah As String
```

```

        .Text1.Visible = True
        .Label1.Visible = True
        .Mangsa = kodePeg
        .Caption = "Rubah Password " + kodePeg
    End With
End Sub
Private Sub XPButton6_Click()
    Dim rsDetailUser As New ADODB.Recordset
    Dim RsDetailUserJabatan As New ADODB.Recordset
    Dim jbt As String
    If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
        If kodePeg <> "" Then
            rsDetailUser.Open "select * from tPegawai where nip = " & kodePeg & "",
Cn
            jbt = rsDetailUser.Fields("jabatan")
            RsDetailUserJabatan.Open "select * from tJabatan where kodeJabatan = " &
jbt & "", Cn
            Form_admin_user_detail_user.Show
            With Form_admin_user_detail_user
                .Label8.Caption = rsDetailUser.Fields("nip")
                .Label9.Caption = rsDetailUser.Fields("nama")
                .Label10.Caption = rsDetailUser.Fields("alamat")
                .Label11.Caption = rsDetailUser.Fields("tempatLahir")
                .Label12.Caption = Format(rsDetailUser.Fields("tanggalLahir"), "dd
MMMM yyyy")
                .Label13.Caption = RsDetailUserJabatan.Fields("namajabatan")
                .Label14.Caption = rsDetailUser.Fields("telepon")
            End With
        End If
    End If
End Sub

```

```

        End With
    Else
        MsgBox "Data Pegawai belum dipilih", vbExclamation, "Perhatian"
    End If
End If
End Sub

Private Sub XPButton7_Click()
Dim RsDetailUserJabatan As New ADODB.Recordset
    If LsCode = "" Then
        MsgBox "Silahkan pilih jabatan dahulu", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    Else
        Form_admin_user_tambah_pegawai.Show
        RsDetailUserJabatan.Open "select * from tJabatan where kodeJabatan = " &
LsCode & "", Cn
        With Form_admin_user_tambah_pegawai
            .Label8.Caption = RsDetailUserJabatan.Fields("NamaJabatan")
            .TambahPegKodeJabatan = LsCode
        End With
    End If
End Sub

Private Sub XPButton8_Click()
Dim RsDetailUserJabatan As New ADODB.Recordset
Dim rsDetailUser As New ADODB.Recordset
Dim a As String
Dim b() As String

```

```

If kodePeg = "" Then
    MsgBox "Pengguna belum dipilih", vbExclamation, "Perhatian"
Else
    Form_admin_user_tambah_pegawai.Show
    RsDetailUserJabatan.Open "select * from tJabatan where kodeJabatan = " &
LsCode & "", Cn
    rsDetailUser.Open "select * from tPegawai where nip = " & kodePeg & "", Cn
    a = Format(rsDetailUser.Fields("tanggalLahir"), "DD/MM/YYYY")
    b = Split(a, "/")
    With Form_admin_user_tambah_pegawai
        .Caption = "Rubah Pengguna " + kodePeg
        .Label8.Caption = RsDetailUserJabatan.Fields("NamaJabatan")
        .Text1.Text = kodePeg
        .Text2.Text = rsDetailUser.Fields("nama")
        .Text3.Text = rsDetailUser.Fields("alamat")
        .Text4.Text = rsDetailUser.Fields("TempatLahir")
        .Combo1.Text = b(1)
        .Combo2.Text = b(0)
        .Combo3.Text = b(2)
        .Text5.Text = rsDetailUser.Fields("telepon")
        .Command6.Visible = False
        .XPButton1.Caption = "&Simpan"
        .Text1.Locked = True
        .Label15.Caption = "Rubah Pengguna"
    End With
End If

```

End Sub

Private Sub XPButton9_Click()

x = MsgBox("Anda Yakin Untuk Menghapus Pegawai = " + kodePeg + " ?",
vbQuestion + vbYesNo, "Konfirmasi")

 If x = vbYes Then

 Cn.Execute "delete from tPegawai where nip = '" & kodePeg & "'"

 MsgBox "Data Pegawai " + kodePeg + " telah dihapus", vbInformation,
 "Selesai"

 kodePeg = ""

 Call ListView2_Click

 End If

End Sub

Form Admin User Detail (detail pegawai)

Private Sub Form_Load()

 Form_admin_user.Enabled = False

 Center Me

End Sub

Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)

 Form_admin_user.Enabled = True

End Sub

Private Sub XPButton1_Click()

 Unload Me

End Sub

Form Admin Tambah Pegawai

```
Public TambahPegKodeJabatan As String
Public InputPassword As String
Private Sub Combo1_Click()
    If Combo1.Text = "01" Or Combo1.Text = "03" Or Combo1.Text = "05" Or
    Combo1.Text = "07" Or Combo1.Text = "08" Or Combo1.Text = "10" Or
    Combo1.Text = "12" Then
        Call MasukinTgl31
    ElseIf Combo1.Text = "02" Then
        Call MasukinFebruari
    Else
        Call MasukinTgl30
    End If
End Sub
Private Sub Command6_Click()
    Form_Pegawai_addPassword.Show
    Form_Pegawai_addPassword.Text1.Visible = False
    Form_Pegawai_addPassword.Label1.Visible = False
End Sub
Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Form_admin_user.Enabled = False
    Call MasukinBulan
    Call MasukinTahun
End Sub
Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
```

```
Form_admin_user.Enabled = True
End Sub
Private Sub MasukinBulan()
Dim bln As String
    bln = 1
    While bln <> 10
        Combo1.AddItem "0" + bln
        bln = bln + 1
    Wend
    bln = 10
    While bln <> 13
        Combo1.AddItem bln
        bln = bln + 1
    Wend
End Sub
Private Sub MasukinTgl31()
Dim tgl As String
    Combo2.Clear
    Combo2.Text = "Tgl"
    tgl = 1
    While tgl <> 10
        Combo2.AddItem "0" + tgl
        tgl = tgl + 1
    Wend
    tgl = 10
    While tgl <> 32
```

```
        Combo2.AddItem tgl
        tgl = tgl + 1
    Wend
End Sub

Private Sub MasukinFebruari()
Dim tgl As String
    Combo2.Clear
    Combo2.Text = "Tgl"
    tgl = 1
    While tgl <> 10
        Combo2.AddItem "0" + tgl
        tgl = tgl + 1
    Wend
    tgl = 10
    While tgl <> 29
        Combo2.AddItem tgl
        tgl = tgl + 1
    Wend
End Sub

Private Sub MasukinTgl30()
Dim tgl As String
    Combo2.Clear
    Combo2.Text = "Tgl"
    tgl = 1
    While tgl <> 10
        Combo2.AddItem "0" + tgl
```

```

        tgl = tgl + 1
    Wend
    tgl = 10
    While tgl <> 31
        Combo2.AddItem tgl
        tgl = tgl + 1
    Wend
End Sub

Private Sub MasukinTahun()
    Dim thn As String
    thn = 1920
    While thn <> 2001
        Combo3.AddItem thn
        thn = thn + 1
    Wend
End Sub

Private Sub XPButton1_Click()
    Dim TglLhr As String
    Dim Tlp As String
    Dim rsCek As New ADODB.Recordset
    If XPButton1.Caption = "&Simpan" Then
        If Text1.Text = "" Then
            MsgBox "Kode pegawai belum diisi", vbExclamation, "Perhatian"
            Text1.SetFocus
            Exit Sub
        Elseif Text2.Text = "" Then

```

```

    MsgBox "Tempat Lahir belum diisi", vbExclamation, "Perhatian"
    Text4.SetFocus
    Exit Sub
End If
If Combo1.Text = "Bln" Or Combo2.Text = "Tgl" Or Combo3.Text = "Tahun"
Then
    MsgBox "Tanggal Lahir belum diisi", vbExclamation, "Perhatian"
    Exit Sub
End If
If (Val(Combo3.Text) Mod 4) <> 0 And Combo1.Text = "02" And Combo2.Text =
"29" Then
    MsgBox "Tanggal lahir salah", vbExclamation, "Perhatian"
    Exit Sub
End If
If InputPassword = "" Then
    MsgBox "Password Belum diisi", vbExclamation, "Perhatian"
    Exit Sub
End If
If Len(Text1.Text) <> 8 Then
    MsgBox "Jumlah Digit Kode Pegawai harus 8 digit", vbExclamation,
"Perhatian"
    Text2.SetFocus
    Exit Sub
End If
If Text5.Text = "" Then
    Tlp = "-"
End If

```

```

rsCek.Open "Select * from tPegawai where NIP = '" & Text1.Text & "'", Cn
If rsCek.RecordCount <> 0 Then
    MsgBox "Kode pegawai sudah dipakai", vbExclamation, "Perhatian"
    Text1.Text = ""
    Text1.SetFocus
    rsCek.Close
    Exit Sub
Else
    rsCek.Close
End If
TglLhr = Combo1.Text + "/" + Combo2.Text + "/" + Combo3.Text
'MsgBox TglLhr
Cn.Execute "INSERT into tPegawai " & _
    "(nip,nama,alamat,TempatLahir,TanggalLahir,Jabatan,Telepon>Password)
Values " & _
    "(" & Text1.Text & "," & Text2.Text & "," & Text3.Text & "," &
Text4.Text & "," & TglLhr & "," & TambahPegKodeJabatan & "," & Text5.Text
& "," & InputPassword & ")"
    Call Form_admin_user.ListView2_Click
    Unload Me
End If
End Sub
Private Sub Text1_KeyPress(KeyAscii As Integer)
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then

```

```

        KeyAscii = 0
    End If
End If
End Sub
Private Sub Text5_KeyPress(KeyAscii As Integer)
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789+"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub

```

```

End Sub
Private Sub XPButton2_Click()
    Unload Me
End Sub

```

Form Input Gudang

```

Dim ModeSekarang As String
Private Sub Combo1_Click()
    Dim rsLihat3 As New ADODB.Recordset
    rsLihat3.Open "select * from GudangBarang_AddOP where nomorOP=" &
    Combo1.Text & "", Cn
    If rsLihat3.RecordCount <> 0 Then
        Text3.Text = rsLihat3.Fields("TanggalGrading")
    End If
End Sub

```

```

Text5.Text = rsLihat3.Fields("TanggalPacking")
Text6.Text = "Inden"
Text4.Text = Date
Text1.Text = rsLihat3.Fields("PackingKW1")
Text2.Text = rsLihat3.Fields("GradingKW2")
End If
End Sub
Private Sub Command1_Click()
If Command1.Caption = "&Tambah" Then
Call modeTambah
Dim rsLihat As New ADODB.Recordset
rsLihat.Open "select NomorOP from GudangBarang_AddOP", Cn
If rsLihat.RecordCount <> 0 Then
Do While Not rsLihat.EOF
Combo1.AddItem rsLihat.Fields("nomorOP")
rsLihat.MoveNext
Loop
End If
ElseIf Command1.Caption = "&Simpan" Then
Call tambahData
End If
End Sub
Private Sub Command2_Click()
If Command2.Caption = "&Hapus" Then

ElseIf Command2.Caption = "&Batal" Then

```

```
        Call ResetForm
        Call modeNormal
    End If
End Sub

Private Sub Command3_Click()
    Unload Me
End Sub

Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Call suOpenDatabase
    Call modeNormal
    Call ViewData
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
End Sub

Private Sub modeNormal()
    ModeSekarang = "Mode Normal"
    Text1.Locked = True
    Text2.Locked = True
    Text3.Locked = True
    Text4.Locked = True
    Combo1.Locked = True
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
    Command1.Caption = "&Tambah"
    Command2.Caption = "&Hapus"
```

```

    Call ViewData
    Call ResetForm
    Call modeNormal
hell:
    If Err.Number = -2147217873 Then
        MsgBox "Data yang sama telah dimasukkan", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    ElseIf Err.Description <> "" Then
        MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"
        Exit Sub
    End If
End Sub
Private Sub ResetForm()
    Text1.Text = ""
    Text2.Text = ""
    Text3.Text = ""
    Text4.Text = Date
    Text5.Text = ""
    Text6.Text = ""
    Combo1.Text = "Nomor OP"
End Sub
Private Sub ViewData()
    Dim rsData As New ADODB.Recordset
    Dim InfList As ListItem
    ListView1.ListItems.Clear
    rsData.Open "SELECT * FROM tGudangBarangJadi", Cn

```

```

If rsData.RecordCount <> 0 Then
    Do While Not rsData.EOF
        Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("NomorOP"))
        InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("tanggalGrading")
        InfList.SubItems(2) = rsData.Fields("tanggalPacking")
        InfList.SubItems(3) = rsData.Fields("tanggalMasuk")
        InfList.SubItems(4) = rsData.Fields("JumlahKW1")
        InfList.SubItems(5) = rsData.Fields("JumlahKW2")
        InfList.SubItems(6) = rsData.Fields("Status")
        rsData.MoveNext
    Loop
End If
End Sub

Private Sub ListView1_Click()
    If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
        Dim LsCode As String
        Dim Perintah As String
        Dim rs2 As New ADODB.Recordset
        On Error Resume Next
        If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
            LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
            Text1.Text = LsCode
            If Text1.Text <> "" Then
                Perintah = "SELECT * FROM tGudangBarangJadi WHERE nomorOP = " &
                LsCode & ""
                rs2.Open Perintah, Cn
            End If
        End If
    End If
End Sub

```

```

If rs2.RecordCount > 0 Then
    Combo1.Text = rs2.Fields("NomorOP")
    Text2.Text = rs2.Fields("JumlahKW2")
    Text1.Text = rs2.Fields("jumlahKW1")
    Text3.Text = rs2.Fields("TanggalGrading")
    Text5.Text = rs2.Fields("TanggalPacking")
    Text4.Text = rs2.Fields("TanggalMasuk")
    Text6.Text = rs2.Fields("Status")
End If
End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
CekKelayakan.Open "select status from tGudangBarangJadi where nomorOP=" &
Combo1.Text & "'", Cn
If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
    If CekKelayakan.Fields("status") = "Delivered" Then
        MsgBox "Barang telah dikirimkan", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
End If
x = MsgBox("Order Akan Dikirim?", vbQuestion + vbYesNo, "Konfirmasi")
If x = vbYes Then

```

```
        Cn.Execute "UPDATE tGudangBarangJadi SET status='Delivered' Where  
NomorOP = " & Combo1.Text & ""
```

```
        Call ResetForm
```

```
        Call ViewData
```

```
    End If
```

```
End Sub
```

Form Informasi Gudang

```
Private Sub Form_Load()
```

```
    Center Me
```

```
    Form_Input_Gudang_Logistik.Enabled = False
```

```
End Sub
```

```
Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
```

```
    Form_Input_Gudang_Logistik.Enabled = True
```

```
End Sub
```

```
Private Sub XPButton1_Click()
```

```
    Unload Me
```

```
End Sub
```

Form Input Produksi

```
Dim ModeSekarang As String
```

```
Private Sub Combo2_Click()
```

```
    If Combo2.Text <> "Tahun" Then
```

```
Text5.Text = ""
ElseIf Combo7.Text = "Pot Bunga" Then
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Jenis Produk"
    Combo1.AddItem "0.33"
    Combo1.AddItem "0.5"
    Text5.Text = ""
ElseIf Combo7.Text = "Kitchen Set" Then
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Jenis Produk"
    Combo1.AddItem "0.25"
    Text5.Text = ""
End If
End Sub
Private Sub Command1_Click()
    If Command1.Caption = "Tambah" Then
        Call clearData
        Call modeTambah
        Call beriNomor
    ElseIf Command1.Caption = "Simpan" Then
        Call SimpanData
    ElseIf Command1.Caption = "Simpan Perubahan" Then
        Call EditData
    End If
End Sub
Private Sub Command2_Click()
```

```

If Command2.Caption = "Batal" Then
    Call modeNormal
    Call clearData
ElseIf Command2.Caption = "Rubah" Then
    Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
    CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
Text1.Text & "", Cn
    If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
        If CekKelayakan.Fields("status") <> "Belum Diproduksi" Then
            MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Proses Produksi telah dimulai",
vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
    End If
    If Text1.Text = "" Then
        MsgBox "Tidak ada data untuk dirubah", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    Call ModeEdit
End If
End Sub
Private Sub Command3_Click()
    Unload Me
End Sub
Private Sub Command5_Click()
    'Form_input_produksi_informasi.Show
End Sub

```

```
Private Sub Form_Load()
```

```
    CenTer Me
```

```
    Call MasukCombo
```

```
    Call modeNormal
```

```
    Call suOpenDatabase
```

```
    Text4.Text = Date
```

```
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
```

```
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
```

```
    Call ViewData
```

```
    Command5.Visible = False
```

```
    Command4.Visible = False
```

```
End Sub
```

```
Private Sub MasukCombo()
```

```
    Combo7.AddItem "Pernak Pernik"
```

```
    Combo7.AddItem "Guci"
```

```
    Combo7.AddItem "Pot Bunga"
```

```
    Combo7.AddItem "Kitchen Set"
```

```
    Combo4.AddItem "Kuning"
```

```
    Combo4.AddItem "Merah"
```

```
    Combo4.AddItem "Biru"
```

```
    Combo4.AddItem "Biru Muda"
```

```
    Combo4.AddItem "Hijau"
```

```
    Combo5.AddItem "Ya"
```

```
    Combo5.AddItem "Tidak"
```

```
    Combo6.AddItem "Simple"
```

```
    Combo6.AddItem "Bunga"
```

```
    Combo6.AddItem "Cina"  
    Combo6.AddItem "Lukis"  
End Sub  
Private Sub modeNormal()  
    ModeSekarang = "Mode Normal"  
    Text1.Locked = True  
    Text2.Locked = True  
    Text3.Locked = True  
    Text4.Locked = True  
    Text5.Locked = True  
    Text6.Locked = True  
    Text7.Locked = True  
    Text8.Locked = True  
    Combo1.Locked = True  
    'Combo2.Locked = True  
    'Combo3.Locked = True  
    Combo4.Locked = True  
    Combo5.Locked = True  
    Combo6.Locked = True  
    Command1.Caption = "Tambah"  
    Command2.Caption = "Rubah"  
    Command3.Caption = "Tutup"  
    Command3.Enabled = True  
    Command2.Enabled = True  
    Command4.Enabled = True  
    Combo1.Text = "Jenis Produk"
```

End Sub

Private Sub modeTambah()

ModeSekarang = "Mode Tambah"

Text1.Locked = True

Text2.Locked = False

Text3.Locked = True

Text4.Locked = True

Text5.Locked = True

Text6.Locked = True

Text7.Locked = True

Text8.Locked = True

Combo1.Locked = False

'Combo2.Locked = False

'Combo3.Locked = False

Combo4.Locked = False

Combo5.Locked = False

Combo6.Locked = False

Combo6.Enabled = False

Command1.Caption = "Simpan"

Command2.Caption = "Batal"

Command3.Caption = "Tutup"

Command4.Caption = "Hapus"

Command2.Enabled = True

Command3.Enabled = False

Command4.Enabled = False

Combo1.Text = "Jenis Produk"

```
Text4.Text = Date
End Sub
Private Sub ModeEdit()
ModeSekarang = "Mode Edit"
Text1.Locked = True
Text2.Locked = False
Text3.Locked = True
Text4.Locked = False
Text5.Locked = True
Text6.Locked = True
Text7.Locked = True
Text8.Locked = False
Combo1.Locked = False
'Combo2.Locked = False
'Combo3.Locked = False
Combo4.Locked = False
Combo5.Locked = False
Combo6.Locked = False
Combo6.Enabled = False
Command1.Caption = "Simpan Perubahan"
Command2.Caption = "Batal"
Command3.Caption = "Tutup"
Command4.Caption = "Hapus"
Command2.Enabled = True
Command3.Enabled = False
Command4.Enabled = False
```

```

    'Combo1.Text = "Jenis Produk"
End Sub
Private Sub ListView1_Click()
If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
Dim LsCode As String
Dim Perintah As String
Dim rs2 As New ADODB.Recordset
On Error Resume Next
If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
    LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
    Text1.Text = LsCode
    If Text1.Text <> "" Then
        Perintah = "SELECT * FROM tDetailOP WHERE nomorOP = " & LsCode &
        ""
        rs2.Open Perintah, Cn
        If rs2.RecordCount > 0 Then
            Text1.Text = LsCode
            Text4.Text = rs2.Fields("tanggalOP")
            Combo7.Text = rs2.Fields("jenisProduk")
            Text2.Text = rs2.Fields("jumlahOrder")
            Text3.Text = rs2.Fields("JumlahProduksi")
            Combo1.Text = rs2.Fields("beratperbuah")
            Text5.Text = rs2.Fields("totalberat")
            Combo4.Text = rs2.Fields("warna")
            Combo5.Text = rs2.Fields("lukis")
            Combo6.Text = rs2.Fields("motif")

```

```

        Text7.Text = rs2.Fields("mase")
        Text8.Text = rs2.Fields("waktu")
        Text6.Text = rs2.Fields("biaya")
    End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub

Private Sub Text2_Change()
    Text3.Text = BulatkanKeatas(Val(Text2.Text) + (Val(Text2.Text) * (20 / 100)))
    Call Combo1_Click
End Sub

Private Sub Text5_Change()
    If ModeSekarang <> "Mode Normal" Then
        If Text5.Text <> "" Then
            Text7.Text = Text5.Text
        End If
        If Combo4.Text <> "" And Combo5.Text <> "" Then
            Call HitungHari
        End If
    End If
End Sub

Private Sub Text2_KeyPress(KeyAscii As Integer)
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"

```

```
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub

Private Sub Text3_KeyPress(KeyAscii As Integer)
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub

Private Sub Text5_KeyPress(KeyAscii As Integer)
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub

Private Sub Text7_KeyPress(KeyAscii As Integer)
    Dim strAngka As String
```

```
Exit Sub
End If
If Combo7.Text = "Pernak Pernik" Then
    If Combo1.Text <> "0.1" Then
        MsgBox "Produk yang anda masukkan tidak tersedia", vbExclamation,
        "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
ElseIf Combo7.Text = "Guci" Then
    If Combo1.Text = "1" Or Combo1.Text = "3" Then
        Else
            MsgBox "Produk yang anda masukkan tidak tersedia", vbExclamation,
            "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
ElseIf Combo7.Text = "Pot Bunga" Then
    If Combo1.Text = "0.33" Or Combo1.Text = "0.5" Then
        Else
            MsgBox "Produk yang anda masukkan tidak tersedia", vbExclamation,
            "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
ElseIf Combo7.Text = "Kitchen Set" Then
    If Combo1.Text = "0.25" Then
        Else
            MsgBox "Produk yang anda masukkan tidak tersedia", vbExclamation,
            "Perhatian"
        Exit Sub
```

```

End If
End If
'-----
' perhitungan pemak pemik -----
If Combo7.Text = "Pernak Pernik" Then
    WaktuMoulding = Val(Text5.Text) / 100
    WaktuCasting = Val(Text3.Text) / 500
    WaktuFinishing = Val(Text3.Text) / 500
    WaktuWaktuKilen = Val(Text3.Text) / 500
    If Combo5.Text = "Ya" Then
        WaktuPainting = Val(Text3.Text) / 300
        WaktuPainting = WaktuPainting + Val(Text3.Text) / 150
    Else
        WaktuPainting = Val(Text3.Text) / 300
    End If
    WaktuGlisir = Val(Text3.Text) / 300
    WaktuQC = Val(Text3.Text) / 150
    Waktuloading = Val(Text3.Text) / 1000
    WaktuPacking = Val(Text3.Text) / 10000
    TotalWaktu = WaktuMoulding + WaktuCasting + WaktuFinishing +
    WaktuKilen + WaktuPainting + WaktuGlisir + WaktuQC + Waktuloading +
    WaktuPacking
    If TotalWaktu <= 3 Then
        TotalWaktu = 3
    End If
    Text8.Text = TotalWaktu
' perhitungan guci -----

```

```

ElseIf Combo7.Text = "Guci" Then
    WaktuMoulding = Val(Text5.Text) / 100
'casting --
If Combo1.Text = "1" Then
    WaktuCasting = Val(Text3.Text) / 100
ElseIf Combo1.Text = "3" Then
    WaktuCasting = Val(Text3.Text) / 60
End If
' finishing --
If Combo1.Text = "1" Then
    WaktuFinishing = Val(Text3.Text) / 80
ElseIf Combo1.Text = "3" Then
    WaktuFinishing = Val(Text3.Text) / 50
End If
' kilen (pembakaran) --
If Combo1.Text = "1" Then
    WaktuKilen = Val(Text3.Text) / 200
ElseIf Combo1.Text = "3" Then
    WaktuKilen = Val(Text3.Text) / 120
End If
' painting --
If Combo1.Text = "1" Then
    WaktuPainting = Val(Text3.Text) / 100
ElseIf Combo1.Text = "3" Then
    WaktuPainting = Val(Text3.Text) / 80
End If

```

```
ElseIf Combo1.Text = "3" Then
    WaktuGlasir = Val(Text3.Text) / 80
End If
```

```
' QualControl --
```

```
If Combo1.Text = "1" Then
    WaktuQC = Val(Text3.Text) / 250
```

```
ElseIf Combo1.Text = "3" Then
    WaktuQC = Val(Text3.Text) / 200
```

```
End If
```

```
' Loading --
```

```
If Combo1.Text = "1" Then
    Waktuloading = Val(Text3.Text) / 500
```

```
ElseIf Combo1.Text = "3" Then
    Waktuloading = Val(Text3.Text) / 400
```

```
End If
```

```
' Packing --
```

```
If Combo1.Text = "1" Then
    WaktuPacking = Val(Text3.Text) / 500
```

```
ElseIf Combo1.Text = "3" Then
    WaktuPacking = Val(Text3.Text) / 400
```

```
End If
```

```
TotalWaktu = WaktuMoulding + WaktuCasting + WaktuFinishing +  
WaktuKilen + WaktuPainting + WaktuGlasir + WaktuQC + Waktuloading +  
WaktuPacking
```

```
If TotalWaktu <= 3 Then
```

```
    TotalWaktu = 3
```

```

End If
Text8.Text = TotalWaktu
' perhitungan pot bunga -----
ElseIf Combo7.Text = "Pot Bunga" Then
' molding --
WaktuMoulding = Val(Text5.Text) / 100
' casting --
If Combo1.Text = "0.3" Then
    WaktuCasting = Val(Text3.Text) / 100
ElseIf Combo1.Text = "0.5" Then
    WaktuCasting = Val(Text3.Text) / 70
End If
' finishing --
If Combo1.Text = "0.3" Then
    WaktuFinishing = Val(Text3.Text) / 90
ElseIf Combo1.Text = "0.5" Then
    WaktuFinishing = Val(Text3.Text) / 60
End If
' kilen (pembakaran) --
If Combo1.Text = "0.3" Then
    WaktuKilen = Val(Text3.Text) / 200
ElseIf Combo1.Text = "0.5" Then
    WaktuKilen = Val(Text3.Text) / 150
End If
' painting --
If Combo1.Text = "0.3" Then

```

TotalWaktu = WaktuMoulding + WaktuCasting + WaktuFinishing +
WaktuKilen + WaktuPainting + WaktuGlisir + WaktuQC + Waktuloding +
WaktuPacking

If TotalWaktu <= 3 Then

 TotalWaktu = 3

End If

Text8.Text = TotalWaktu

' perhitungan kitchen set -----

Elseif Combo7.Text = "Kitchen Set" Then

 WaktuMoulding = Val(Text5.Text) / 100

 WaktuCasting = Val(Text3.Text) / 300

 WaktuFinishing = Val(Text3.Text) / 250

 WaktuWaktuKilen = Val(Text3.Text) / 600

If Combo5.Text = "Ya" Then 'dilukis

 If Combo1.Text = "0.25" Then

 If Combo6.Text = "Simple" Then

 WaktuPainting = WaktuPainting + Val(Text3.Text) / 200

 Elseif Combo6.Text = "Bunga" Then

 WaktuPainting = WaktuPainting + Val(Text3.Text) / 150

 Elseif Combo6.Text = "Cina" Then

 WaktuPainting = WaktuPainting + Val(Text3.Text) / 140

 Elseif Combo6.Text = "Lukis" Then

 WaktuPainting = WaktuPainting + Val(Text3.Text) / 120

 End If

End If

End If

```

    WaktuGlisir = Val(Text3.Text) / 200
    WaktuQC = Val(Text3.Text) / 500
    Waktuloding = Val(Text3.Text) / 1000
    WaktuPacking = Val(Text3.Text) / 1000

    TotalWaktu = WaktuMoulding + WaktuCasting + WaktuFinishing +
    WaktuKilen + WaktuPainting + WaktuGlisir + WaktuQC + Waktuloding +
    WaktuPacking

    If TotalWaktu <= 3 Then
        TotalWaktu = 3
    End If

    Text8.Text = TotalWaktu

End If

End Sub

Private Sub ViewData()
    On Error GoTo hell

    Dim rsData As New ADODB.Recordset
    Dim InfList As ListItem

    ListView1.ListItems.Clear

    rsData.Open "SELECT * FROM tDetailOp ORDER BY nomorOP DESC", Cn

    If rsData.RecordCount <> 0 Then
        Do While Not rsData.EOF
            Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("nomorOP"))
            'InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("nomorOP")
        Loop
    End If
End Sub

```

```
Text1.Text = ""
Text2.Text = ""
Text3.Text = ""
Text4.Text = ""
Text5.Text = ""
Text6.Text = ""
Text7.Text = ""
Text8.Text = ""
End Sub
Private Sub hapusData()
    On Error GoTo hell
    Cn.Execute "delete from tdetailOP where nomorOP = " & Text1.Text & ""
    Call clearData
    Call ViewData
hell:
    If Err.Description <> "" Then
        MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"
        Exit Sub
    End If
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    Call HitungHari
    Call HitungHarga
End Sub
Private Sub beriNomor()
Dim noProd As String
```

```

Dim PerintahCariProd As String
Dim noSProd As String
Dim RsVProd As New ADODB.Recordset

PerintahCariProd = "SELECT nomorOP FROM tDetailOP ORDER BY nomorOP"
RsVProd.Open PerintahCariProd, Cn
If RsVProd.RecordCount > 0 Then
    RsVProd.MoveLast
    noProd = Mid(RsVProd.Fields("NomorOP"), 5, 7)
Else
    noProd = 0
End If
noSProd = noProd + 1
Text1.Text = "ORD-" + noSProd
RsVProd.Close

End Sub

Private Sub XPButton2_Click()
    Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
    CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
Text1.Text & "", Cn
    If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
        If CekKelayakan.Fields("status") <> "Belum Diproduksi" Then
            MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Proses Produksi telah dimulai",
vbExclamation, "Perhatian"
        End If
    End If
End Sub

```

```
x = MsgBox("Anda Yakin Untuk Menghapus Data Order = " + Text1.Text + " ?",  
vbQuestion + vbYesNo, "Konfirmasi")
```

```
    If x = vbYes Then
```

```
        Call hapusData
```

```
    End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub EditData()
```

```
    Cn.Execute "UPDATE tDetailOP SET " & _
```

```
        "tanggalOP =" & Text4.Text & "," & _
```

```
        "jumlahOrder =" & Text2.Text & "," & _
```

```
        "jumlahProduksi = " & Text3.Text & "," & _
```

```
        "JenisProduk =" & Combo7.Text & "," & _
```

```
        "mase =" & Text7.Text & "," & _
```

```
        "waktu =" & Text8.Text & "," & _
```

```
        "motif =" & Combo6.Text & "," & _
```

```
        "beratPerbuah = " & Combo1.Text & "," & _
```

```
        "totalBerat = " & Text5.Text & "," & _
```

```
        "warna = " & Combo4.Text & "," & _
```

```
        "lukis = " & Combo5.Text & " where nomorOP = " & Text1.Text & ""
```

```
    Call ViewData
```

```
    Call clearData
```

```
    Call modeNormal
```

```
End Sub
```

```
Function BulatkanKeatas(angka As Single) As Integer
```

```
    Dim hasil As Integer
```

```
    hasil = angka
```

```

    If (hasil < angka) Then
        hasil = hasil + 1
    End If

    BulatkanKeatas = hasil

End Function

Private Sub HitungHarga()

Dim RsHitungHarga As New ADODB.Recordset

    RsHitungHarga.Open "SELECT * FROM tHarga WHERE (NamaProduk = " &
Combo7.Text & ") AND (JenisProduk = " & Combo1.Text & ") AND (LukisProduk
= " & Combo5.Text & ")", Cn

    If RsHitungHarga.RecordCount <> 0 Then

        Text6.Text = Val(Text2.Text) * Val(RsHitungHarga.Fields("Harga"))

    End If

End Sub

```

Form Kontrol Produksi

```

Private Sub Form_Load()

    CenTer Me

    Me.Caption = "Kontrol Produksi"

    Call suOpenDatabase

    Call ViewData

End Sub

Private Sub XPButton1_Click()

    Unload Me

End Sub

```

```
Private Sub ViewData()  
    On Error GoTo hell  
  
    Dim rsData As New ADODB.Recordset  
    Dim InfList As ListItem  
  
    ListView1.ListItems.Clear  
  
    rsData.Open "SELECT * FROM tDetailOp ORDER BY nomorOP DESC", Cn  
  
    If rsData.RecordCount <> 0 Then  
        Do While Not rsData.EOF  
            Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("nomorOP"))  
            InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("status")  
            rsData.MoveNext  
        Loop  
    End If  
  
    rsData.Close  
hell:  
    If Err.Description <> "" Then  
        MsgBox Err.Description  
        Exit Sub  
    End If  
End Sub
```

```
'MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = True
MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_kir.Enabled = True
MDIForm1.mn_loading.Enabled = True
MDIForm1.mn_login.Enabled = False
MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
MDIForm1.mn_lukis.Enabled = True
MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = True
MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = True
MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = True
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = True
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Customer Service" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
```

```
MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
MDIForm1.mn_loading.Enabled = True
MDIForm1.mn_login.Enabled = False
MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
MDIForm1.mn_lukis.Enabled = True
MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = True
MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = False
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Manajer" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = True
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = True
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = True
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = True
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = True
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = True
```

```
MDIForm1.mn_kir.Enabled = True
MDIForm1.mn_loading.Enabled = True
MDIForm1.mn_login.Enabled = False
MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
MDIForm1.mn_lukis.Enabled = True
MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = True
MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = True
MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = True
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = True
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Casting" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = True
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
```

```
MDIForm1.mn_loading.Enabled = False
MDIForm1.mn_login.Enabled = False
MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
MDIForm1.mn_lukis.Enabled = False
MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = False
MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Giling" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = True
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = False
```

```
MDIForm1.mn_login.Enabled = False
MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
MDIForm1.mn_lukis.Enabled = False
MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = False
MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
Elseif Module1.JabatanAktif = "Finishing" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = True
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_login.Enabled = False
```

```
MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
MDIForm1.mn_lukis.Enabled = False
MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = False
MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Glisir" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = True
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_login.Enabled = False
    MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
```

```
MDIForm1.mn_lukis.Enabled = False
MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = False
MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
Elseif Module1.JabatanAktif = "Grading" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = True
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_login.Enabled = False
    MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
    MDIForm1.mn_lukis.Enabled = False
```

```
MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = False
MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Gudang Jadi" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_login.Enabled = False
    MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
    MDIForm1.mn_lukis.Enabled = False
    MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
```

```
MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = False
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "KIR" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = True
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_login.Enabled = False
    MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
    MDIForm1.mn_lukis.Enabled = False
    MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
    MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = False
    MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
```

```
MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
MDIForm1.mn_report.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Loading" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = True
    MDIForm1.mn_login.Enabled = False
    MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
    MDIForm1.mn_lukis.Enabled = False
    MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
    MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = False
    MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
    MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
```

```
MDIForm1.mn_report.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Lukis" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_login.Enabled = False
    MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
    MDIForm1.mn_lukis.Enabled = True
    MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
    MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = False
    MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
    MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
    MDIForm1.mn_report.Enabled = False
```

```
MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Pembakaran" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = False
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = False
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = False
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = False
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = False
    MDIForm1.mn_login.Enabled = False
    MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
    MDIForm1.mn_lukis.Enabled = False
    MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
    MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = True
    MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
    MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
    MDIForm1.mn_report.Enabled = False
    MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
```

```
MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
ElseIf Module1.JabatanAktif = "Kepala Produksi" Then
    MDIForm1.mn_casting.Enabled = True
    MDIForm1.mn_exit.Enabled = True
    MDIForm1.mn_file.Enabled = True
    MDIForm1.mn_finishing.Enabled = True
    MDIForm1.mn_giling.Enabled = True
    MDIForm1.mn_glasir.Enabled = True
    MDIForm1.mn_grading.Enabled = True
    MDIForm1.mn_help.Enabled = True
    MDIForm1.mn_input_barang_jadi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_gudang_logistik.Enabled = False
    MDIForm1.mn_input_produksi.Enabled = False
    MDIForm1.mn_kir.Enabled = True
    MDIForm1.mn_loading.Enabled = True
    MDIForm1.mn_login.Enabled = False
    MDIForm1.mn_logout.Enabled = True
    MDIForm1.mn_lukis.Enabled = True
    MDIForm1.mn_pegawai.Enabled = False
    MDIForm1.mn_pembakaran.Enabled = True
    MDIForm1.mn_prod_harian.Enabled = True
    MDIForm1.mn_produksi.Enabled = True
    MDIForm1.mn_report.Enabled = False
    MDIForm1.mn_report_order.Enabled = False
    MDIForm1.mn_report_produksi.Enabled = False
```

```
MDIForm1.mn_win.Enabled = True
End If
End Sub
```

Form Pegawai(set Password)

```
Public Mangsa As String
```

```
Private Sub Command1_Click()
```

```
    If Text1.Visible = True Then
```

```
        Call ModeRubah
```

```
    ElseIf Text1.Visible = False Then
```

```
        Call modeBaru
```

```
    End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub ModeRubah()
```

```
    Dim rsCek As New ADODB.Recordset
```

```
    rsCek.Open "SELECT * FROM TPegawai where nip = " & Mangsa & "", Cn
```

```
    If rsCek.RecordCount <> 0 Then
```

```
        If rsCek.Fields("password") = Text1.Text Then
```

```
            If Text2.Text = Text3.Text Then
```

```
                Cn.Execute "UPDATE tPegawai SET password = " & Text2.Text & "
where nip=" & Mangsa & ""
```

```
                Unload Me
```

```
            Else
```

```
                MsgBox "Password baru tidak sama", vbCritical, "Perhatian"
```

```
            Exit Sub
```

```
        End If
    Else
        MsgBox "Password lama salah", vbCritical, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
End If
rsCek.Close
End Sub
Private Sub modeBaru()
    If Text2.Text = Text3.Text Then
        Form_admin_user_tambah_pegawai.InputPassword = Text2.Text
        Unload Me
    Else
        MsgBox "Password baru tidak sama", vbCritical, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
End Sub
Private Sub Command2_Click()
    Unload Me
End Sub
Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Call suOpenDatabase
    If Text1.Visible = False Then
        Form_admin_user_tambah_pegawai.Enabled = False
    ElseIf Text1.Visible = True Then
```

```

    Form_admin_user.Enabled = False
End If

End Sub

Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
    If Text1.Visible = False Then
        Form_admin_user_tambah_pegawai.Enabled = True
    ElseIf Text1.Visible = True Then
        Form_admin_user.Enabled = True
    End If
End Sub

Form Casting

Dim ModeSekarang As String
Private Sub Combo1_Click()
Dim rsLihat2 As New ADODB.Recordset
    rsLihat2.Open "select * from tGiling where bulanOP='" & Combo1.Text & "'", Cn
    If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then
        Do While Not rsLihat2.EOF
            Combo2.AddItem rsLihat2.Fields("nomorOP")
            rsLihat2.MoveNext
        Loop
    End If
End Sub

Private Sub Command1_Click()

```

```

    Form_view_spek_pesanan.Show
End Sub

Private Sub Command2_Click()
    If Command2.Caption = "&Tambah" Then
        Call modeTambah
    ElseIf Command2.Caption = "&Simpan" Then
        Call SimpanData
        'Call ModeNormal
    ElseIf Command2.Caption = "&Simpan Perubahan" Then
        Call RubahData
    End If
End Sub

Private Sub Command3_Click()
    If Command3.Caption = "&Batal" Then
        Call modeNormal
    ElseIf Command3.Caption = "&Rubah" Then
        If Combo2.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Tidak ada data untuk dirubah", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
        Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
        CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP='" &
        Combo2.Text & "'", Cn
        If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
            If CekKelayakan.Fields("status") <> "Casting" Then
                MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
                vbExclamation, "Perhatian"
            End If
        End If
    End If
End Sub

```

```
        Exit Sub
    End If
End If
    Call ModeRubah
End If
End Sub
Private Sub Command4_Click()
    Unload Me
End Sub
Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Call suOpenDatabase
    Call modeNormal
    'Call beriNomor
    Call ViewData
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
    Text1.Text = Date
End Sub
Private Sub isiCombo()
    thn = 1
    While thn <> 100
        Combo3.AddItem thn
        thn = thn + 1
    Wend
End Sub
```

```
Private Sub beriNomor()  
Dim noProd As String  
Dim PerintahCariProd As String  
Dim noSProd As String  
Dim RsVProd As New ADODB.Recordset  
    PerintahCariProd = "SELECT * FROM tCasting"  
    RsVProd.Open PerintahCariProd, Cn  
    If RsVProd.RecordCount > 0 Then  
        RsVProd.MoveLast  
        noProd = Mid(RsVProd.Fields("kodeproduksi"), 4, 7)  
    Else  
        noProd = 0  
    End If  
    noSProd = noProd + 1  
    Text1.Text = "PRD" + noSProd  
    RsVProd.Close  
End Sub  
Private Sub modeNormal()  
    ModeSekarang = "Mode Normal"  
    Text1.Locked = True  
    Text2.Locked = True  
    Text3.Locked = True  
    Command2.Caption = "&Tambah"  
    Command3.Caption = "&Rubah"  
    XPButton1.Enabled = True  
    Combo2.Text = "Nomor OP"
```

```
    Combo2.Locked = True
    Command4.Enabled = True
End Sub
Private Sub modeTambah()
    ModeSekarang = "Mode Tambah"
    Text1.Locked = False
    Text2.Locked = False
    Text3.Locked = False
    Command2.Caption = "&Simpan"
    Command3.Caption = "&Batal"
    Command4.Enabled = False
    Combo2.Locked = False
    Combo2.Clear
    XPButton1.Enabled = False
    Call ResetForm
    'Call beriNomor
    Dim rsLihat As New ADODB.Recordset
    rsLihat.Open "select nomorOP from tGiling", Cn
    If rsLihat.RecordCount <> 0 Then
        Combo2.Text = "Nomor OP"
        Do While Not rsLihat.EOF
            Combo2.AddItem rsLihat.Fields("nomorOP")
            rsLihat.MoveNext
        Loop
    End If
End Sub
```

```

Private Sub ModeRubah()
    ModeSekarang = "Mode Rubah"
    Text1.Locked = False
    Text2.Locked = False
    Text3.Locked = False
    Command2.Caption = "&Simpan Perubahan"
    Command3.Caption = "&Batal"
    XPButton1.Enabled = False
    Command4.Enabled = False
    Combo2.Locked = True
End Sub

Private Sub SimpanData()
    'On Error GoTo hell
    Dim jumlah As Integer
    Dim rsLihat3 As New ADODB.Recordset
    'cek data -----
    rsLihat3.Open "select * from tDetailOP where nomorOP=" & Combo2.Text & "",
    Cn
    If rsLihat3.RecordCount <> 0 Then
        jumlah = rsLihat3.Fields("jumlahProduksi")
    End If
    If Text1.Text = "" Or Text2.Text = "" Or Text3.Text = "" Then
        MsgBox "Cek kembali inputan", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    ElseIf jumlah <> (Val(Text3.Text) + Val(Text2.Text)) Then
        MsgBox "Jumlah Hasil Produksi Salah", vbExclamation, "Perhatian"
    End If
End Sub

```

```

        InfList.SubItems(3) = rsData.Fields("JumlahCastingKeluar")
        rsData.MoveNext
    Loop
End If
End Sub
Private Sub ResetForm()
    Text1.Text = Date
    Text2.Text = ""
    Text3.Text = ""
    'Combo1.Text = ""
    Combo2.Text = ""
    'DTPicker2.Value = Now
End Sub
Private Sub ListView1_Click()
If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
    Dim LsCode As String
    Dim Perintah As String
    Dim rs2 As New ADODB.Recordset
    On Error Resume Next
    If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
        LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
        Text1.Text = LsCode
        If Text1.Text <> "" Then
            Perintah = "SELECT * FROM tCasting WHERE NomorOP = " & LsCode &
            rs2.Open Perintah, Cn

```

```

If rs2.RecordCount > 0 Then
    'Text1.Text = LsCode
    Text2.Text = rs2.Fields("rusak")
    Text3.Text = rs2.Fields("JumlahCastingKeluar")
    'Combo1.Text = rs2.Fields("bulanOP")
    Combo2.Text = rs2.Fields("nomorOP")
    DTPicker2.Value = rs2.Fields("tanggalcasting")
    Text1.Text = rs2.Fields("tanggalCasting")
End If
End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    If Text1.Text = "" Then
        MsgBox "Tidak ada data untuk di hapus", vbExclamation, "Perhatian"
    End If
    Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
    CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
    Combo2.Text & "", Cn
    If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
        If CekKelayakan.Fields("status") <> "Casting" Then
            MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
            vbExclamation, "Perhatian"
        End If
    End If
Exit Sub
End If

```

```

End If

x = MsgBox("Anda Yakin Untuk Menghapus?", vbQuestion + vbYesNo,
"Konfirmasi")

If x = vbYes Then

Cn.Execute "Delete from tCasting Where NomorOP = " & Combo2.Text &
""

Call ResetForm

Call ViewData

End If

End Sub

Private Sub CekInputan()

Dim jumlah As Integer

Dim rsLihat3 As New ADODB.Recordset

rsLihat3.Open "select * from tDetailOP where bulanOP=" & Combo1.Text & "
and nomorOP=" & Combo2.Text & "", Cn

If rsLihat3.RecordCount <> 0 Then

Do While Not rsLihat2.EOF

jumlah = rsLihat3.Fields("jumlahOrder")

rsLihat2.MoveNext

Loop

End If

If Text1.Text = "" Or Text2.Text = "" Or Text3.Text = "" Then

MsgBox "Cek kembali inputan", vbExclamation, "Perhatian"

Exit Sub

ElseIf jumlah <> Trim(Text3.Text) + Trim(Text2.Text) Then

MsgBox "Jumlah Hasil Produksi Salah", vbExclamation, "Perhatian"

```

```

Exit Sub
End If
End Sub
Private Sub RubahData()
Dim rsLihat3 As New ADODB.Recordset
Dim jumlah As Integer
rsLihat3.Open "select * from tDetailOP where nomorOP=" & Combo2.Text & "",
Cn
If rsLihat3.RecordCount <> 0 Then
jumlah = rsLihat3.Fields("jumlahProduksi")
End If
If Text1.Text = "" Or Text2.Text = "" Or Text3.Text = "" Then
MsgBox "Cek kembali inputan", vbExclamation, "Perhatian"
Exit Sub
ElseIf jumlah <> (Val(Text3.Text) + Val(Text2.Text)) Then
MsgBox "Jumlah Hasil Produksi Salah", vbExclamation, "Perhatian"
Exit Sub
End If
Cn.Execute "UPDATE tCasting SET Rusak = " & Text2.Text & ",
JumlahCastingKeluar = " & Text3.Text & " where nomorOP=" & Combo2.Text &
""
Call modeNormal
Call ResetForm
Call ViewData
End Sub
Private Sub Text2_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukan
huruf...hehehehe...
Dim strAngka As String

```

```

strAngka = "0123456789"
  If KeyAscii > 26 Then
    If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
      KeyAscii = 0
    End If
  End If
End Sub

Private Sub Text3_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukin
huruf...hehehehe...

  Dim strAngka As String
  strAngka = "0123456789"

  If KeyAscii > 26 Then
    If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
      KeyAscii = 0
    End If
  End If
End Sub

Private Sub Text2_Change()
  If Combo2.Text = "Nomor OP" Then
    MsgBox "Silahkan Pilih Dulu No. Produksi", vbExclamation, "Perhatian"
    Text3.Text = ""
    Text2.Text = ""
    Exit Sub
  End If

  Text3.Text = HitungRusak("tDetailOP", Combo2.Text, Val(Text2.Text),
"JumlahProduksi")
End Sub

```

```

Private Sub Text3_Change()
    If Val(Text3.Text) < 0 Then
        MsgBox "Inputan salah", vbExclamation, "Perhatian"
        Text3.Text = ""
        Text2.Text = ""
        Exit Sub
    End If
End Sub

```

Form Finishing

```

Dim ModeSekarang As String
Private Sub Combo1_Click()
    Dim rsLihat2 As New ADODB.Recordset
    rsLihat2.Open "select * from tcasting where NomorOP='" & Combo1.Text & "'",
    Cn
    If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then
        Text3.Text = rsLihat2.Fields("tanggalCasting")
    End If
End Sub
Private Sub Command1_Click()
    If Command1.Caption = "T&ambah" Then
        Call ResetForm
        Call modeTambah
    ElseIf Command1.Caption = "&Simpan" Then

```

```

    Call tambahData
Elseif Command1.Caption = "&Simpan Perubahan" Then
    Call RubahData
End If
End Sub
Private Sub Command2_Click()
    If Command2.Caption = "&Rubah" Then
        If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Tidak ada data untuk dirubah", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
        Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
        CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
        Combo1.Text & "", Cn
        If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
            If CekKelayakan.Fields("status") <> "Finishing" Then
                MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
                vbExclamation, "Perhatian"
            End If
            Exit Sub
        End If
    End If
    Call ModeEdit
Elseif Command2.Caption = "&Batal" Then
    Call modeNormal
End If
End Sub
Private Sub Command3_Click()

```

```
If Combo1.Text = "" Then
    MsgBox "Silahkan pilih Nomor Produksi Terlebih Dahulu", vbExclamation,
    "Perhatian"
    Exit Sub
End If

Form_produksi_harian_finishing_informasi.Show
End Sub

Private Sub Command4_Click()
    Unload Me
End Sub

Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Call suOpenDatabase
    Call modeNormal
    Call ViewData
    Text3.Text = Date
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
End Sub

Private Sub modeNormal()
    ModeSekarang = "Mode Normal"
    Text1.Locked = True
    Text2.Locked = True
    Combo1.Locked = True
    Combo1.Text = "Nomor OP"
    Text3.Locked = True
```

```
Text3.Text = Date
Command1.Enabled = True
Command2.Enabled = True
Command3.Enabled = True
Command4.Enabled = True
XPButton1.Enabled = True
Command3.Caption = "&Informasi"
Command1.Caption = "T&ambah"
Command2.Caption = "&Rubah"
```

```
End Sub
```

```
Private Sub modeTambah()
```

```
ModeSekarang = "Mode Tambah"
Text1.Locked = False
Text2.Locked = False
Combo1.Locked = False
Text3.Locked = True
Text3.Text = Date
Command1.Enabled = True
Command2.Enabled = True
Command3.Enabled = True
Command4.Enabled = False
XPButton1.Enabled = False
Command3.Caption = "&Informasi"
Command1.Caption = "&Simpan"
Command2.Caption = "&Batal"
Dim rsLihat As New ADODB.Recordset
```

```

rsLihat.Open "select * from tCasting", Cn
If rsLihat.RecordCount <> 0 Then
    Combo1.Clear
    Do While Not rsLihat.EOF
        Combo1.AddItem rsLihat.Fields("NomorOP")
        rsLihat.MoveNext
    Loop
End If
End Sub

Private Sub ModeEdit()
    ModeSekarang = "Mode Edit"
    Text1.Locked = False
    Text2.Locked = False
    Combo1.Locked = False
    Text3.Locked = True
    Command1.Enabled = True
    Command2.Enabled = True
    Command3.Enabled = True
    Command4.Enabled = False
    XPButton1.Enabled = False
    Command3.Caption = "&Informasi"
    Command1.Caption = "&Simpan Perubahan"
    Command2.Caption = "&Batal"
End Sub

Private Sub tambahData()
    Dim rsLihat3 As New ADODB.Recordset

```

```

Dim rsCek As New ADODB.Recordset
Dim jumlah As Integer
On Error GoTo hell

rsLihat3.Open "select * from tcasting where nomorOP='" & Combo1.Text & "'",
Cn

If rsLihat3.RecordCount <> 0 Then

    jumlah = rsLihat3.Fields("jumlahCastingKeluar")

End If

If jumlah <> (Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text)) Then

    MsgBox "Jumlah Produk yang anda inputkan salah", vbExclamation,
"Perhatian"

    Exit Sub

End If

rsCek.Open "select * from tFinishing where nomorOP='" & Combo1.Text & "'",
Cn

If rsCek.RecordCount <> 0 Then

    MsgBox "Order yang anda masukkan telah melalui proses Finishing",
vbExclamation, "Perhatian"

    Exit Sub

End If

Cn.Execute "INSERT into tFinishing
(nomorOP,tanggalFinishing,Rusak,JumlahHasilFinishing) VALUES " & _

    "(" & Combo1.Text & "','" & Text3.Text & "','" & Val(Text1.Text) & "','" &
Val(Text2.Text) & "'"

Cn.Execute "UPDATE tDetailOP SET status='Finishing' where NomorOP='" &
Combo1.Text & "'"

Call ResetForm

Call ViewData

Call modeNormal

```

```

hell:
    If Err.Description <> "" Then
        MsgBox Err.Description, vbCritical, "Kesalahan"
    End If
End Sub

Private Sub RubahData()
Dim rsLihat3 As New ADODB.Recordset
Dim jumlah As Integer
On Error GoTo hell

    rsLihat3.Open "select * from tCasting where nomorOP=" & Combol.Text & " ",
Cn
    If rsLihat3.RecordCount <> 0 Then
        jumlah = rsLihat3.Fields("jumlahCastingKeluar")
    End If

    If jumlah <> (Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text)) Then
        MsgBox "Jumlah Produk yang anda inputkan salah", vbExclamation,
"Perhatian"

        Exit Sub
    End If

Cn.Execute "UPDATE tFinishing SET " & _
        "rusak = " & Text1.Text & "," & _
        "jumlahHasilFinishing = " & Text2.Text & "" & _
        "Where NomorOP = " & Combol.Text & ""

    Call ViewData
    Call modeNormal
hell:

```

```

If Err.Description <> "" Then
    MsgBox Err.Description, vbCritical, "Kesalahan"
End If
End Sub
Private Sub ViewData()
    Dim rsData As New ADODB.Recordset
    Dim InFList As ListItem
    ListView1.ListItems.Clear
    rsData.Open "select * from tFinishing order by nomorOP DESC", Cn

If rsData.RecordCount <> 0 Then
    Do While Not rsData.EOF
        Set InFList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("NomorOp"))
        InFList.SubItems(1) = rsData.Fields("tanggalFinishing")
        InFList.SubItems(2) = rsData.Fields("rusak")
        InFList.SubItems(3) = rsData.Fields("jumlahHasilFinishing")
        rsData.MoveNext
    Loop
End If
End Sub
Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
    Unload Form_produksi_harian_finishing_informasi
End Sub
Private Sub ListView1_Click()
If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
    Dim LsCode As String

```

```

Dim Perintah As String
Dim rs2 As New ADODB.Recordset
On Error Resume Next
If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
    LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
    Combo1.Text = LsCode
    If Combo1.Text <> "" Then
        Perintah = "SELECT * FROM tFinishing WHERE nomorOP = " & LsCode
& ""
        rs2.Open Perintah, Cn
        If rs2.RecordCount > 0 Then
            Text1.Text = rs2.Fields("rusak")
            Text2.Text = rs2.Fields("jumlahHasilFinishing")
            Text3.Text = rs2.Fields("tanggalFinishing")
        End If
    End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub
Private Sub Text1_Change()
    If Combo1.Text = "" Then
        MsgBox "Silahkan Pilih Dulu No. Produksi", vbExclamation, "Perhatian"
        Text1.Text = ""
        Text2.Text = ""
    End If
End Sub

```

```

    End If

    Text2.Text = HitungRusak("tCasting", Combo1.Text, Val(Text1.Text),
    "JumlahCastingKeluar")

End Sub

Private Sub Text2_Change()
    If Val(Text2.Text) < 0 Then
        MsgBox "Inputan salah", vbExclamation, "Perhatian"
        Text1.Text = ""
        Text2.Text = ""
        Exit Sub
    End If
End Sub

Private Sub XPButton1_Click()
    If Text1.Text = "" Then
        MsgBox "Tidak ada data untuk di hapus", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If

    Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset

    CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
    Combo1.Text & "", Cn

    If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
        If CekKelayakan.Fields("status") <> "Pembakaran" Then
            MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
            vbExclamation, "Perhatian"

            Exit Sub
        End If
    End If

```

```

End If

x = MsgBox("Anda Yakin Untuk Menghapus?", vbQuestion + vbYesNo,
"Konfirmasi")

If x = vbYes Then

    Cn.Execute "Delete from tFinishing Where nomorOP = '" & Combol.Text &
""

    Call ResetForm

    Call ViewData

End If

End Sub

Private Sub ResetForm()

    Text1.Text = ""

    Text2.Text = ""

    Text3.Text = Date

    Combol.Text = "Nomor OP"

End Sub

```

Form Informasi Finishing

```

Private Sub Form_Load()

    CenTer Me

    Dim rsLihat2 As New ADODB.Recordset

    rsLihat2.Open "select * from tcasting where NomorOP='" &
Form_produksi_harian_finishing.Combol.Text & "'", Cn

    If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then

        Label2.Caption = rsLihat2.Fields("jumlahcastingkeluar")

    End If

```

```
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    Unload Me
End Sub
```

Form Glasir

```
Dim ModeSekarang As String
Private Sub Command1_Click()
    If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Silahkan pilih Nomor Produksi Terlebih Dahulu", vbExclamation,
        "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    Form_produk_harian_glasir_informasi.Show
End Sub
Private Sub Command2_Click()
    If Command2.Caption = "&Tambah" Then
        Call ResetForm
        Call modeTambah
        Call TambahOP
    ElseIf Command2.Caption = "&Simpan" Then
        Call SimpanData
    ElseIf Command2.Caption = "&Simpan Perubahan" Then
        Call RubahData
```

```

End If
End Sub
Private Sub Command3_Click()
    If Command3.Caption = "&Rubah" Then
        'cek dulu -----
        If Comb1.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Tidak ada data untuk dirubah", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
        Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
        CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
Comb1.Text & "", Cn
        If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
            If CekKelayakan.Fields("status") <> "Glasir" Then
                MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
vbExclamation, "Perhatian"
                Exit Sub
            End If
        End If
        Call ModeRubah
    ElseIf Command3.Caption = "&Batal" Then
        Call ResetForm
        Call modeNormal
    End If
End Sub
Private Sub Command4_Click()
    Unload Me

```

```
End Sub
Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Call suOpenDatabase
    Call modeNormal
    Call ViewData
    Text3.Text = Date
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
End Sub
Private Sub modeNormal()
    ModeSekarang = "Mode Normal"
    Combol.Locked = True
    Combol.Text = "Nomor OP"
    Text1.Locked = True
    Text2.Locked = True
    Text3.Locked = True
    Command2.Caption = "&Tambah"
    Command3.Caption = "&Rubah"
    XPButton1.Caption = "&Hapus"
    XPButton1.Enabled = True
    Command4.Enabled = True
End Sub
Private Sub modeTambah()
    ModeSekarang = "Mode Tambah"
    Combol.Locked = False
```

```

    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
    Do While Not newOP.EOF
        Combo1.AddItem newOP.Fields("NomorOP")
    newOP.MoveNext
    Loop
    End If
End Sub

Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
    Unload Form_produksi_harian_glasir_informasi
End Sub

Private Sub ListView1_Click()
    If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
        Dim LsCode As String
        Dim Perintah As String
        Dim rs2 As New ADODB.Recordset
        On Error Resume Next
        If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
            LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
            Combo1.Text = LsCode
            If Combo1.Text <> "" Then
                Perintah = "SELECT * FROM tGlasir WHERE nomorOP = '" & LsCode &
'''
                rs2.Open Perintah, Cn
                If rs2.RecordCount > 0 Then
                    Text1.Text = rs2.Fields("rusak")
                End If
            End If
        End If
    End Sub

```

```

        Text2.Text = rs2.Fields("jumlahKW1")
        Combo1.Text = rs2.Fields("NomorOP")
        Text3.Text = rs2.Fields("tanggalGlisir")
    End If
End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub

Private Sub Text1_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukin
huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub

Private Sub Text2_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukin
huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If

```

```

        End If
    End Sub

Private Sub ResetForm()
    Text1.Text = ""
    Text2.Text = ""
    Text3.Text = Date
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
End Sub

Private Sub SimpanData()
Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
Dim jumlah As Integer
On Error GoTo hell
    ' Cek inputan -----
    If Text1.Text = "" Or Text2.Text = "" Or Combo1.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Cek kembali inputan anda", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    ' Cek Jumlah Input -----
    RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahKW1 as jumlah FROM tLukis where NomorOP = " & Combo1.Text & "", Cn
    If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
        jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
        If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then
            MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation, "Perhatian"
        End If
    End If
    Exit Sub

```

```

    End If
End If
'Masukin datanya -----
Cn.Execute "INSERT INTO tGlasir (NomorOP, tanggalGlasir, rusak, jumlahkwl)
VALUES " & _
    "(" & Combo1.Text & "," & Date & "," & Val(Text1.Text) & "," &
Val(Text2.Text) & ")"
Cn.Execute "UPDATE tDetailOP set Status='Glasir' where nomorOP=" &
Combo1.Text & ""
Call ResetForm
Call modeNormal
Call ViewData
hell:
If Err.Number = -2147217873 Then
    MsgBox "Data yang sama telah dimasukkan", vbExclamation, "Perhatian"
    Exit Sub
ElseIf Err.Description <> "" Then
    MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"
    Exit Sub
End If
End Sub
Private Sub ViewData()
Dim rsData As New ADODB.Recordset
Dim InList As ListItem
    ListView1.ListItems.Clear
    rsData.Open "select * from tGlasir ORDER BY nomorOP DESC", Cn
    If rsData.RecordCount <> 0 Then

```

```

Do While Not rsData.EOF

    Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("NomorOP"))
        InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("tanggalGlaser")
        InfList.SubItems(2) = rsData.Fields("rusak")
        InfList.SubItems(3) = rsData.Fields("jumlahKW1")
        rsData.MoveNext

    Loop

End If

End Sub

Private Sub RubahData()
Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
    ' Cek Jumlah Input -----
    RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahKW1 as jumlah FROM tLukis where
NomorOP = " & Combol.Text & "", Cn
    If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
        jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
        If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then
            MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation,
"Perhatian"
            Exit Sub
        End If
    End If
    ' -----
    Cn.Execute "UPDATE tGlaser SET " & _
        "rusak = " & Text1.Text & ", " & _
        "jumlahkw1 = " & Text2.Text & " where nomorOP=" & Combol.Text &
""

```

```
If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then
    Label2.Caption = rsLihat2.Fields("jumlahKW1")
End If
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    Unload Me
End Sub
```

Form Grading

```
Dim ModeSekarang As String
Private Sub Command1_Click()
    If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Silahkan pilih Nomor Produksi Terlebih Dahulu", vbExclamation,
        "Perhatian"
    Exit Sub
End If
Form_produksi_harian_grading_informasi.Show
End Sub
Private Sub Command2_Click()
    If Command2.Caption = "&Tambah" Then
        Call ResetForm
        Call modeTambah
        Call TambahOP
    ElseIf Command2.Caption = "&Simpan" Then
        Call SimpanData
```

```

ElseIf Command2.Caption = "&Simpan Perubahan" Then
    Call RubahData
End If
End Sub
Private Sub Command3_Click()
    If Command3.Caption = "&Rubah" Then
        'cek dulu ----
        If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Tidak ada data untuk dirubah", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
        Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
        CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
        Combo1.Text & "", Cn
        If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
            If CekKelayakan.Fields("status") <> "Grading" Then
                MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
                vbExclamation, "Perhatian"
                Exit Sub
            End If
        End If
        Call ModeRubah
    ElseIf Command3.Caption = "&Batal" Then
        Call ResetForm
        Call modeNormal
    End If
End Sub

```

```
Private Sub Command4_Click()
    Unload Me
End Sub

Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Call suOpenDatabase
    Call modeNormal
    Call ViewData
    Text3.Text = Date
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
End Sub

Private Sub modeNormal()
    ModeSekarang = "Mode Normal"
    Combo1.Locked = True
    Combo1.Text = "Nomor OP"
    Text1.Locked = True
    Text2.Locked = True
    Text3.Locked = True
    Command2.Caption = "&Tambah"
    Command3.Caption = "&Rubah"
    XPButton1.Caption = "&Hapus"
    XPButton1.Enabled = True
    Command4.Enabled = True
End Sub

Private Sub modeTambah()
```

```

newOP.Open "SELECT nomorOP FROM tGlisir", Cn
If newOP.RecordCount <> 0 Then
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
    Do While Not newOP.EOF
        Combo1.AddItem newOP.Fields("NomorOP")
    newOP.MoveNext
    Loop
End If
End Sub

Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
    Unload Form_produksi_harian_grading_informasi
End Sub

Private Sub ListView1_Click()
    If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
        Dim LsCode As String
        Dim Perintah As String
        Dim rs2 As New ADODB.Recordset

        On Error Resume Next

        If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
            LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
            Combo1.Text = LsCode
            If Combo1.Text <> "" Then
                Perintah = "SELECT * FROM tGrading WHERE nomorOP = " & LsCode &
                ""
                rs2.Open Perintah, Cn
            End If
        End If
    End If
End Sub

```

```

    If rs2.RecordCount > 0 Then
        Text1.Text = rs2.Fields("rusak")
        Text2.Text = rs2.Fields("jumlahKW1")
        Combo1.Text = rs2.Fields("NomorOP")
        Text3.Text = rs2.Fields("tanggalGrading")
    End If
End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub

Private Sub Text1_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukan huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub

Private Sub Text2_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukan huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then

```

```

        KeyAscii = 0
    End If
End If
End Sub
Private Sub ResetForm()
    Text1.Text = ""
    Text2.Text = ""
    Text3.Text = Date
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
End Sub
Private Sub SimpanData()
    Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
    Dim jumlah As Integer
    On Error GoTo hell
        ' Cek inputan -----
        If Text1.Text = "" Or Text2.Text = "" Or Combo1.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Cek kembali inputan anda", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
        ' Cek Jumlah Input -----
        RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahKW1 as jumlah FROM tGlasir where
        NomorOP = " & Combo1.Text & "", Cn
        If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
            jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
            If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then

```

```
MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation,  
"Perhatian"
```

```
Exit Sub
```

```
End If
```

```
End If
```

```
' Masukin datanya -----
```

```
Cn.Execute "INSERT INTO tGrading (NomorOP, tanggalGrading, rusak,  
jumlahkw1) VALUES " & _
```

```
"(" & Combo1.Text & "," & Date & "," & Val(Text1.Text) & "," &  
Val(Text2.Text) & ")"
```

```
Cn.Execute "UPDATE tDetailOP set Status='Grading' where nomorOP=" &  
Combo1.Text & ""
```

```
Call ResetForm
```

```
Call modeNormal
```

```
Call ViewData
```

```
hell:
```

```
If Err.Number = -2147217873 Then
```

```
MsgBox "Data yang sama telah dimasukkan", vbExclamation, "Perhatian"
```

```
Exit Sub
```

```
Elseif Err.Description <> "" Then
```

```
MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"
```

```
Exit Sub
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub ViewData()
```

```
Dim rsData As New ADODB.Recordset
```

```
Dim InList As ListItem
```

```
Listview1.ListItems.Clear
```

```

rsData.Open "select * from tGrading ORDER BY nomorOP DESC", Cn
If rsData.RecordCount <> 0 Then
    Do While Not rsData.EOF
        Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("NomorOP"))
        InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("tanggalGrading")
        InfList.SubItems(2) = rsData.Fields("rusak")
        InfList.SubItems(3) = rsData.Fields("jumlahKW1")
        rsData.MoveNext
    Loop
End If
End Sub

Private Sub RubahData()
Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
' Cek Jumlah Input -----
RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahKW1 as jumlah FROM tGlasir where
NomorOP = " & Combo1.Text & "", Cn
If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
    jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
    If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then
        MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation,
"Perhatian"
    Exit Sub
End If
End If
' -----
Cn.Execute "UPDATE tGrading SET " & _
"rusak = " & Text1.Text & ", " & _

```

```

    "jumlahkw1=" & Text2.Text & " where nomorOP=" & Combo1.Text &
""

    Call ResetForm

    Call ViewData

    Call modeNormal

End Sub

Private Sub XPButton1_Click()

If Combo1.Text = "Nomor OP" Then

    MsgBox "Tidak ada data untuk dihapus", vbExclamation, "Perhatian"

    Exit Sub

End If

Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset

CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
Combo1.Text & "", Cn

    If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then

        If CekKelayakan.Fields("status") <> "Grading" Then

            MsgBox "Penghapusan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
vbExclamation, "Perhatian"

            Exit Sub

        End If

    End If

    x = MsgBox("Anda Yakin Untuk Menghapus?", vbQuestion + vbYesNo,
"Konfirmasi")

    If x = vbYes Then

        Cn.Execute "Delete from tGrading Where NomorOP = " & Combo1.Text & ""

        Call ResetForm

        Call ViewData

    End If

```

```

End Sub

Private Sub Text1_Change()
    If Combol.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Silahkan Pilih Dulu No. Produksi", vbExclamation, "Perhatian"
        Text1.Text = ""
        Text2.Text = ""
        Exit Sub
    End If

    Text2.Text = HitungRusak("tGlasir", Combol.Text, Val(Text1.Text),
    "JumlahKW1")
End Sub

Private Sub Text2_Change()
    If Val(Text2.Text) < 0 Then
        MsgBox "Inputan salah", vbExclamation, "Perhatian"
        Text1.Text = ""
        Text2.Text = ""
        Exit Sub
    End If
End Sub

```

Form Informasi Grading

```

Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Dim rsLihat2 As New ADODB.Recordset

    rsLihat2.Open "select jumlahKW1 from tGlasir where NomorOP=" &
    Form_produksi_harian_grading.Combol.Text & "", Cn

```

```
If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then
    Label2.Caption = rsLihat2.Fields("jumlahKW1")
End If
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    Unload Me
End Sub
```

Form Packing

```
Dim ModeSekarang As String
Private Sub Command1_Click()
    If Combol.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Silahkan pilih Nomor Produksi Terlebih Dahulu", vbExclamation,
        "Perhatian"
    Exit Sub
End If
Form_produksi_harian_kir_informasi.Show
End Sub
Private Sub Command2_Click()
    If Command2.Caption = "&Tambah" Then
        Call ResetForm
        Call modeTambah
        Call TambahOP
    ElseIf Command2.Caption = "&Simpan" Then
        Call SimpanData
    End If
End Sub
```

```

ElseIf Command2.Caption = "&Simpan Perubahan" Then
    Call RubahData
End If
End Sub

Private Sub Command3_Click()
    If Command3.Caption = "&Rubah" Then
        'cek dulu ----
        If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Tidak ada data untuk dirubah", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If

        Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
        CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP='" &
        Combo1.Text & "'", Cn
        If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
            If CekKelayakan.Fields("status") <> "Packing" Then
                MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
                vbExclamation, "Perhatian"
                Exit Sub
            End If
        End If
        Call ModeRubah
    ElseIf Command3.Caption = "&Batal" Then
        Call ResetForm
        Call modeNormal
    End If
End Sub

```

```
ModeSekarang = "Mode Tambah"  
Combo1.Locked = False  
Combo1.Text = "Nomor OP"  
Text1.Locked = False  
Text2.Locked = False  
Text3.Locked = True  
Command2.Caption = "&Simpan"  
Command3.Caption = "&Batal"  
XPButton1.Caption = "&Hapus"  
XPButton1.Enabled = False  
Command4.Enabled = False  
End Sub  
Private Sub ModeRubah()  
ModeSekarang = "Mode Rubah"  
Combo1.Locked = True  
Text1.Locked = False  
Text2.Locked = False  
Text3.Locked = True  
Command2.Caption = "&Simpan Perubahan"  
Command3.Caption = "&Batal"  
XPButton1.Caption = "&Hapus"  
XPButton1.Enabled = False  
Command4.Enabled = False  
End Sub  
Private Sub TambahOP()  
Dim newOP As New ADODB.Recordset
```

```

newOP.Open "SELECT nomorOP FROM tLoading", Cn
If newOP.RecordCount <> 0 Then
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
    Do While Not newOP.EOF
        Combo1.AddItem newOP.Fields("NomorOP")
    newOP.MoveNext
    Loop
End If
End Sub

Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
    Unload Form_produksi_harian_kir_informasi
End Sub

Private Sub ListView1_Click()
    If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
        Dim LsCode As String
        Dim Perintah As String
        Dim rs2 As New ADODB.Recordset

        On Error Resume Next

        If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
            LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
            Combo1.Text = LsCode

            If Combo1.Text <> "" Then
                Perintah = "SELECT * FROM tKir WHERE nomorOP = " & LsCode & ""
                rs2.Open Perintah, Cn

                If rs2.RecordCount > 0 Then

```

```

        End If
    End If
End Sub

Private Sub ResetForm()
    Text1.Text = ""
    Text2.Text = ""
    Text3.Text = Date
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
End Sub

Private Sub SimpanData()
    Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
    Dim jumlah As Integer
    On Error GoTo hell
    ' Cek inputan -----
    If Text1.Text = "" Or Text2.Text = "" Or Combo1.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Cek kembali inputan anda", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    ' Cek Jumlah Input -----
    RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahKW1 as jumlah FROM tLoading where NomorOP = " & Combo1.Text & "", Cn
    If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
        jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
        If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then
            MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation, "Perhatian"
        End If
    End If
End Sub

```

```

Exit Sub
End If
End If
' Masukin datanya -----
Cn.Execute "INSERT INTO tKir (NomorOP, tanggalKir, rusak, jumlahkwl)
VALUES " & _
    "(" & Combo1.Text & "," & Date & "," & Val(Text1.Text) & "," &
Val(Text2.Text) & ")"
Cn.Execute "UPDATE tDetailOP set Status='Packing' where nomorOP=" &
Combo1.Text & ""
Call ResetForm
Call modeNormal
Call ViewData
hell:
If Err.Number = -2147217873 Then
    MsgBox "Data yang sama telah dimasukkan", vbExclamation, "Perhatian"
Exit Sub
ElseIf Err.Description <> "" Then
    MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"
Exit Sub
End If
End Sub
Private Sub ViewData()
Dim rsData As New ADODB.Recordset
Dim InList As ListItem
ListView1.ListItems.Clear
rsData.Open "select * from tKIR ORDER BY nomorOP DESC", Cn

```

```

If rsData.RecordCount <> 0 Then
    Do While Not rsData.EOF
        Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("NomorOP"))
        InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("tanggakir")
        InfList.SubItems(2) = rsData.Fields("rusak")
        InfList.SubItems(3) = rsData.Fields("jumlahKW1")
        rsData.MoveNext
    Loop
End If
End Sub

Private Sub RubahData()
    Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
    ' Cek Jumlah Input -----
    RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahKW1 as jumlah FROM tGrading where
NomorOP = " & Combo1.Text & "", Cn
    If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
        jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
        If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then
            MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation,
"Perhatian"
        End If
    End If
End Sub

' -----
Cn.Execute "UPDATE tGrading SET " & _
"rusak =" & Text1.Text & ", " & _

```

```

"" "jumlahkw1=" & Text2.Text & "" where nomorOP=" & Combo1.Text &
""

Call ResetForm
Call ViewData
Call modeNormal
End Sub

Private Sub XPButton1_Click()
If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
    MsgBox "Tidak ada data untuk dihapus", vbExclamation, "Perhatian"
    Exit Sub
End If

Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset

CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
Combo1.Text & "", Cn

If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
    If CekKelayakan.Fields("status") <> "Packing" Then
        MsgBox "Penghapusan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
End If

x = MsgBox("Anda Yakin Untuk Menghapus?", vbQuestion + vbYesNo,
"Konfirmasi")

If x = vbYes Then
    Cn.Execute "Delete from tKIR Where NomorOP = " & Combo1.Text & ""
    Call ResetForm
    Call ViewData
End If

```

End Sub

Private Sub Text1_Change()

 If Combo1.Text = "Nomor OP" Then

 MsgBox "Silahkan Pilih Dulu No. Produksi", vbExclamation, "Perhatian"

 Text1.Text = ""

 Text2.Text = ""

 Exit Sub

 End If

 Text2.Text = HitungRusak("tLoading", Combo1.Text, Val(Text1.Text),
"JumlahKW1")

End Sub

Private Sub Text2_Change()

 If Val(Text2.Text) < 0 Then

 MsgBox "Inputan salah", vbExclamation, "Perhatian"

 Text1.Text = ""

 Text2.Text = ""

 Exit Sub

 End If

End Sub

Form Informasi Packing

Private Sub Form_Load()

 Center Me

 Dim rsLihat2 As New ADODB.Recordset

 rsLihat2.Open "select jumlahKW1 from tLoading where NomorOP=" &
Form_produksi_harian_kir.Combo1.Text & "", Cn

 If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then

```
        Label2.Caption = rsLihat2.Fields("jumlahKW1")
    End If
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    Unload Me
End Sub
```

Form Loading

```
Dim ModeSekarang As String
Private Sub Command1_Click()
    If Combol.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Silahkan pilih Nomor Produksi Terlebih Dahulu", vbExclamation,
        "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    Form_produksi_harian_loading_informasi.Show
End Sub
Private Sub Command2_Click()
    If Command2.Caption = "&Tambah" Then
        Call ResetForm
        Call modeTambah
        Call TambahOP
    ElseIf Command2.Caption = "&Simpan" Then
```

```

    Call SimpanData
Elseif Command2.Caption = "&Simpan Perubahan" Then
    Call RubahData
End If
End Sub

Private Sub Command3_Click()
    If Command3.Caption = "&Rubah" Then
        'cek dulu ----
        If Comb1.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Tidak ada data untuk dirubah", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
        Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
        CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP='" &
        Comb1.Text & "'", Cn
        If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
            If CekKelayakan.Fields("status") <> "Loading" Then
                MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
                vbExclamation, "Perhatian"
                Exit Sub
            End If
        End If
        Call ModeRubah
    ElseIf Command3.Caption = "&Batal" Then
        Call ResetForm
        Call modeNormal
    End If

```

```
End Sub
Private Sub Command4_Click()
    Unload Me
End Sub
Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Call suOpenDatabase
    Call modeNormal
    Call ViewData
    Text3.Text = Date
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
End Sub
Private Sub modeNormal()
    ModeSekarang = "Mode Normal"
    Combol.Locked = True
    Combol.Text = "Nomor OP"
    Text1.Locked = True
    Text2.Locked = True
    Text3.Locked = True
    Command2.Caption = "&Tambah"
    Command3.Caption = "&Rubah"
    XPButton1.Caption = "&Hapus"
    XPButton1.Enabled = True
    Command4.Enabled = True
End Sub
```

```
Private Sub modeTambah()  
    ModeSekarang = "Mode Tambah"  
    Combo1.Locked = False  
    Combo1.Text = "Nomor OP"  
    Text1.Locked = False  
    Text2.Locked = False  
    Text3.Locked = True  
    Command2.Caption = "&Simpan"  
    Command3.Caption = "&Batal"  
    XPButton1.Caption = "&Hapus"  
    XPButton1.Enabled = False  
    Command4.Enabled = False
```

End Sub

```
Private Sub ModeRubah()  
    ModeSekarang = "Mode Rubah"  
    Combo1.Locked = True  
    Text1.Locked = False  
    Text2.Locked = False  
    Text3.Locked = True  
    Command2.Caption = "&Simpan Perubahan"  
    Command3.Caption = "&Batal"  
    XPButton1.Caption = "&Hapus"  
    XPButton1.Enabled = False  
    Command4.Enabled = False
```

End Sub

```
Private Sub TambahOP()
```

```

rs2.Open Perintah, Cn
If rs2.RecordCount > 0 Then
    Text1.Text = rs2.Fields("rusak")
    Text2.Text = rs2.Fields("jumlahKW1")
    Combo1.Text = rs2.Fields("NomorOP")
    Text3.Text = rs2.Fields("tanggalLoading")
End If
End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub

Private Sub Text1_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukin
huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub

Private Sub Text2_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukin
huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then

```

```

        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub

Private Sub ResetForm()
    Text1.Text = ""
    Text2.Text = ""
    Text3.Text = Date
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
End Sub

Private Sub SimpanData()
    Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
    Dim jumlah As Integer
    On Error GoTo hell
        ' Cek inputan -----
        If Text1.Text = "" Or Text2.Text = "" Or Combo1.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Cek kembali inputan anda", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
        ' Cek Jumlah Input -----
        RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahKW1 as jumlah FROM tGrading where NomorOP = " & Combo1.Text & "", Cn
        If RsLihatJumlah.RecordCount < 0 Then
            jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")

```

```

    If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then
        MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation,
        "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
End If

' Masukin datanya -----
Cn.Execute "INSERT INTO tLoading (NomorOP, tanggalLoading, rusak,
jumlahkw1) VALUES " & _
    "(" & Combo1.Text & "," & Date & "," & Val(Text1.Text) & "," &
Val(Text2.Text) & ")"
Cn.Execute "UPDATE tDetailOP set Status='Loading' where nomorOP='" &
Combo1.Text & "'"
Call ResetForm
Call modeNormal
Call ViewData
hell:
If Err.Number = -2147217873 Then
    MsgBox "Data yang sama telah dimasukkan", vbExclamation, "Perhatian"
    Exit Sub
Elseif Err.Description <> "" Then
    MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"
    Exit Sub
End If
End Sub

Private Sub ViewData()
Dim rsData As New ADODB.Recordset
Dim InList As ListItem

```

```

    If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then
        Label2.Caption = rsLihat2.Fields("jumlahKW1")
    End If
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    Unload Me
End Sub

```

Form Lukis

```

Dim ModeSekarang As String
Private Sub Command1_Click()
    If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Silahkan pilih Nomor Produksi Terlebih Dahulu", vbExclamation,
        "Perhatian"
    End Sub
End If
Form_produk_harian_lukis_informasi.Show
End Sub
Private Sub Command2_Click()
    If Command2.Caption = "&Tambah" Then
        Call ResetForm
        Call modeTambah
        Call TambahOP
    ElseIf Command2.Caption = "&Simpan" Then

```

```

    Call SimpanData
Elseif Command2.Caption = "&Simpan Perubahan" Then
    Call RubahData
End If
End Sub

Private Sub Command3_Click()
    If Command3.Caption = "&Rubah" Then
        'cek dulu ----
        If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Tidak ada data untuk dirubah", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If

        Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
        CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
        Combo1.Text & "", Cn
        If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
            If CekKelayakan.Fields("status") <> "Lukis" Then
                MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
                vbExclamation, "Perhatian"
                Exit Sub
            End If
        End If
        Call ModeRubah
    Elseif Command3.Caption = "&Batal" Then
        Call ResetForm
        Call modeNormal
    End If

```

```
End Sub
Private Sub Command4_Click()
    Unload Me
End Sub
Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Call suOpenDatabase
    Call modeNormal
    Call ViewData
    Text3.Text = Date
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
End Sub
Private Sub modeNormal()
    ModeSekarang = "Mode Normal"
    Combo1.Locked = True
    Combo1.Text = "Nomor OP"
    Text1.Locked = True
    Text2.Locked = True
    Text3.Locked = True
    Command2.Caption = "&Tambah"
    Command3.Caption = "&Rubah"
    XPButton1.Caption = "&Hapus"
    XPButton1.Enabled = True
    Command4.Enabled = True
End Sub
```

```
Private Sub modeTambah()  
    ModeSekarang = "Mode Tambah"  
    Combo1.Locked = False  
    Combo1.Text = "Nomor OP"  
    Text1.Locked = False  
    Text2.Locked = False  
    Text3.Locked = True  
    Command2.Caption = "&Simpan"  
    Command3.Caption = "&Batal"  
    XPButton1.Caption = "&Hapus"  
    XPButton1.Enabled = False  
    Command4.Enabled = False  
End Sub  
Private Sub ModeRubah()  
    ModeSekarang = "Mode Rubah"  
    Combo1.Locked = True  
    Text1.Locked = False  
    Text2.Locked = False  
    Text3.Locked = True  
    Command2.Caption = "&Simpan Perubahan"  
    Command3.Caption = "&Batal"  
    XPButton1.Caption = "&Hapus"  
    XPButton1.Enabled = False  
    Command4.Enabled = False  
End Sub  
Private Sub TambahOP()
```

```

Dim newOP As New ADODB.Recordset
    newOP.Open "SELECT nomorOP FROM tPembakaran", Cn
    If newOP.RecordCount <> 0 Then
        Combol.Clear
        Combol.Text = "Nomor OP"
        Do While Not newOP.EOF
            Combol.AddItem newOP.Fields("NomorOP")
            newOP.MoveNext
        Loop
    End If
End Sub

Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
    Unload Form_produksi_harian_lukis_informasi
End Sub

Private Sub ListView1_Click()
    If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
        Dim LsCode As String
        Dim Perintah As String
        Dim rs2 As New ADODB.Recordset
        On Error Resume Next
        If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
            LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
            Combol.Text = LsCode
            If Combol.Text <> "" Then
                Perintah = "SELECT * FROM tLukis WHERE nomorOP = " & LsCode & ""
                rs2.Open Perintah, Cn
            End If
        End If
    End If
End Sub

```

```

    If rs2.RecordCount > 0 Then
        Text1.Text = rs2.Fields("rusak")
        Text2.Text = rs2.Fields("jumlahKW1")
        Combol.Text = rs2.Fields("NomorOP")
        Text3.Text = rs2.Fields("tanggalLukis")
    End If
End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub

Private Sub Text1_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukin
huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub

Private Sub Text2_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukin
huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then

```

```

        KeyAscii = 0
    End If
End If
End Sub

Private Sub ResetForm()
    Text1.Text = ""
    Text2.Text = ""
    Text3.Text = Date
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
End Sub

Private Sub SimpanData()
    Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
    Dim jumlah As Integer
    On Error GoTo hell
    ' Cek inputan -----
    If Text1.Text = "" Or Text2.Text = "" Or Combo1.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Cek kembali inputan anda", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    ' Cek Jumlah Input -----
    RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahKW1 as jumlah FROM tPembakaran
where NomorOP = " & Combo1.Text & "", Cn
    If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
        jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
        If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then

```

```

        MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation,
        "Perhatian"

        Exit Sub

    End If

End If

' Masukin datanya -----

Cn.Execute "INSERT INTO tLukis (NomorOP, tanggalLukis, rusak, jumlahkw1)
VALUES " & _

        "(" & Combo1.Text & "," & Date & "," & Val(Text1.Text) & "," &
Val(Text2.Text) & ")"

Cn.Execute "UPDATE tDetailOP set Status='Lukis' where nomorOP=" &
Combo1.Text & ""

Call ResetForm

Call modeNormal

Call ViewData

hell:

If Err.Number = -2147217873 Then

    MsgBox "Data yang sama telah dimasukkan", vbExclamation, "Perhatian"

    Exit Sub

ElseIf Err.Description <> "" Then

    MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"

    Exit Sub

End If

End Sub

Private Sub ViewData()

Dim rsData As New ADODB.Recordset

Dim InList As ListItem

    ListView1.ListItems.Clear

```

```

rsData.Open "select * from tLukis ORDER BY nomorOP DESC", Cn
If rsData.RecordCount <> 0 Then
    Do While Not rsData.EOF
        Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("NomorOP"))
        InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("tanggalLukis")
        InfList.SubItems(2) = rsData.Fields("rusak")
        InfList.SubItems(3) = rsData.Fields("jumlahKW1")
        rsData.MoveNext
    Loop
End If
End Sub

Private Sub RubahData()
Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
' Cek Jumlah Input -----
RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahKW1 as jumlah FROM tPembakaran
where NomorOP = " & Combol.Text & "'", Cn
If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
    jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
    If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then
        MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation,
"Perhatian"
    End If
Exit Sub
End If
End Sub
' -----
Cn.Execute "UPDATE tLukis SET " & _
"rusak =" & Text1.Text & "', " & _

```

```

"" "jumlahkw1= "" & Text2.Text & "" where nomorOP="" & Combo1.Text &
""

Call ResetForm
Call ViewData
Call modeNormal
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
MsgBox "Tidak ada data untuk dihapus", vbExclamation, "Perhatian"
Exit Sub
End If
Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP="" &
Combo1.Text & """, Cn
If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
If CekKelayakan.Fields("status") <> "Lukis" Then
MsgBox "Penghapusan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
vbExclamation, "Perhatian"
Exit Sub
End If
End If
x = MsgBox("Anda Yakin Untuk Menghapus?", vbQuestion + vbYesNo,
"Konfirmasi")
If x = vbYes Then
Cn.Execute "Delete from tLukis Where NomorOP = "" & Combo1.Text & """
Call ResetForm
Call ViewData
End If

```

End Sub

Private Sub Text1_Change()

 If Combo1.Text = "Nomor OP" Then

 MsgBox "Silahkan Pilih Dulu No. Produksi", vbExclamation, "Perhatian"

 Text1.Text = ""

 Text2.Text = ""

 Exit Sub

End If

 Text2.Text = HitungRusak("tPembakaran", Combo1.Text, Val(Text1.Text),
"JumlahKW1")

End Sub

Private Sub Text2_Change()

 If Val(Text2.Text) < 0 Then

 MsgBox "Inputan salah", vbExclamation, "Perhatian"

 Text1.Text = ""

 Text2.Text = ""

 Exit Sub

End If

End Sub

Form Informasi Lukis

Private Sub Form_Load()

 Center Me

 Dim rsLihat2 As New ADODB.Recordset

 rsLihat2.Open "select jumlahKW1 from tPembakaran where NomorOP='" &
Form_produksi_harian_lukis.Combo1.Text & "'", Cn

 If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then

```
        Label2.Caption = rsLihat2.Fields("jumlahKW1")
    End If
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    Unload Me
End Sub
```

Form Pembakaran

```
Dim ModeSekarang As String
Private Sub Command1_Click()
    If Combol.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Silahkan pilih Nomor Produksi Terlebih Dahulu", vbExclamation,
        "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    Form_produksi_harian_pembakaran_informasi.Show
End Sub
Private Sub Command2_Click()
    If Command2.Caption = "&Tambah" Then
        Call ResetForm
        Call modeTambah
        Call TambahOP
    ElseIf Command2.Caption = "&Simpan" Then
        Call SimpanData
    End If
End Sub
```

```

ElseIf Command2.Caption = "&Simpan Perubahan" Then
    Call RubahData
End If
End Sub
Private Sub Command3_Click()
    If Command3.Caption = "&Rubah" Then
        'cek dulu ----
        If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Tidak ada data untuk dirubah", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
        Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
        CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
        Combo1.Text & "", Cn
        If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
            If CekKelayakan.Fields("status") <> "Pembakaran" Then
                MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
                vbExclamation, "Perhatian"
                Exit Sub
            End If
        End If
        Call ModeRubah
    ElseIf Command3.Caption = "&Batal" Then
        Call ResetForm
        Call modeNormal
    End If
End Sub

```

```
Private Sub Command4_Click()  
    Unload Me  
End Sub  
Private Sub Form_Load()  
    CenTer Me  
    Call suOpenDatabase  
    Call modeNormal  
    Call ViewData  
    Text3.Text = Date  
    Label21.Caption = Module1.UserAktif  
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif  
End Sub  
Private Sub modeNormal()  
    ModeSekarang = "Mode Normal"  
    Combo1.Locked = True  
    Combo1.Text = "Nomor OP"  
    Text1.Locked = True  
    Text2.Locked = True  
    Text3.Locked = True  
    Command2.Caption = "&Tambah"  
    Command3.Caption = "&Rubah"  
    XPButton1.Caption = "&Hapus"  
    XPButton1.Enabled = True  
    Command4.Enabled = True  
End Sub  
Private Sub modeTambah()
```

```
ModeSekarang = "Mode Tambah"  
Combo1.Locked = False  
Combo1.Text = "Nomor OP"  
Text1.Locked = False  
Text2.Locked = False  
Text3.Locked = True  
Command2.Caption = "&Simpan"  
Command3.Caption = "&Batal"  
XPButton1.Caption = "&Hapus"  
XPButton1.Enabled = False  
Command4.Enabled = False  
End Sub  
Private Sub ModeRubah()  
ModeSekarang = "Mode Rubah"  
Combo1.Locked = True  
Text1.Locked = False  
Text2.Locked = False  
Text3.Locked = True  
Command2.Caption = "&Simpan Perubahan"  
Command3.Caption = "&Batal"  
XPButton1.Caption = "&Hapus"  
XPButton1.Enabled = False  
Command4.Enabled = False  
End Sub  
Private Sub TambahOP()  
Dim newOP As New ADODB.Recordset
```

```

newOP.Open "SELECT nomorOP FROM tFinishing", Cn
If newOP.RecordCount <> 0 Then
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
    Do While Not newOP.EOF
        Combo1.AddItem newOP.Fields("NomorOP")
    newOP.MoveNext
    Loop
End If
End Sub

Private Sub Form_Unload(Cancel As Integer)
    Unload Form_produksi_harian_pembakaran_informasi
End Sub

Private Sub ListView1_Click()
    If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
        Dim LsCode As String
        Dim Perintah As String
        Dim rs2 As New ADODB.Recordset
        On Error Resume Next
        If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
            LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
            Combo1.Text = LsCode
            If Combo1.Text <> "" Then
                Perintah = "SELECT * FROM tPembakaran WHERE nomorOP = " &
LsCode & ""
                rs2.Open Perintah, Cn
            End If
        End If
    End If
End Sub

```

```

    If rs2.RecordCount > 0 Then
        Text1.Text = rs2.Fields("rusak")
        Text2.Text = rs2.Fields("jumlahKW1")
        Combol.Text = rs2.Fields("NomorOP")
        Text3.Text = rs2.Fields("tanggalPembakaran")
    End If
End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub
Private Sub Text1_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukan
huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then
            KeyAscii = 0
        End If
    End If
End Sub
Private Sub Text2_KeyPress(KeyAscii As Integer) ' biar gak bisa masukan
huruf...hehehehe...
    Dim strAngka As String
    strAngka = "0123456789"
    If KeyAscii > 26 Then
        If InStr(strAngka, Chr(KeyAscii)) = 0 Then

```

```

        KeyAscii = 0
    End If
End If
End Sub

Private Sub ResetForm()
    Text1.Text = ""
    Text2.Text = ""
    Text3.Text = Date
    Combo1.Clear
    Combo1.Text = "Nomor OP"
End Sub

Private Sub SimpanData()
    Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
    Dim jumlah As Integer
    'On Error GoTo hell
    ' Cek inputan -----
    If Text1.Text = "" Or Text2.Text = "" Or Combo1.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Cek kembali inputan anda", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    ' Cek Jumlah Input -----
    RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahHasilFinishing as jumlah FROM tFinishing
where NomorOP = " & Combo1.Text & "", Cn
    If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
        jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
        If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then

```

```

        MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation,
        "Perhatian"

        Exit Sub

    End If

End If

' Masukin datanya -----

Cn.Execute "INSERT INTO tPembakaran (NomorOP, tanggalPembakaran, rusak,
jumlahkw1) VALUES " & _

    "(" & Combo1.Text & ", " & Date & ", " & Val(Text1.Text) & ", " &
    Val(Text2.Text) & ")"

Cn.Execute "UPDATE tDetailOP set Status='Pembakaran' where nomorOP=" &
    Combo1.Text & ""

Call ResetForm

Call modeNormal

Call ViewData

hell:

If Err.Number = -2147217873 Then

    MsgBox "Data yang sama telah dimasukkan", vbExclamation, "Perhatian"

    Exit Sub

Elseif Err.Description <> "" Then

    MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"

    Exit Sub

End If

End Sub

Private Sub ViewData()

Dim rsData As New ADODB.Recordset

Dim InList As ListItem

    ListView1.ListItems.Clear

```

```

rsData.Open "select * from tPembakaran ORDER BY nomorOP DESC", Cn
If rsData.RecordCount <> 0 Then
    Do While Not rsData.EOF
        Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("NomorOP"))
        InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("tanggalPembakaran")
        InfList.SubItems(2) = rsData.Fields("rusak")
        InfList.SubItems(3) = rsData.Fields("jumlahKW1")
        rsData.MoveNext
    Loop
End If
End Sub
Private Sub RubahData()
Dim RsLihatJumlah As New ADODB.Recordset
' Cek Jumlah Input -----
RsLihatJumlah.Open "SELECT JumlahHasilFinishing as jumlah FROM tFinishing
where NomorOP = " & Combo1.Text & "", Cn
If RsLihatJumlah.RecordCount <> 0 Then
    jumlah = RsLihatJumlah.Fields("jumlah")
    If Val(Text1.Text) + Val(Text2.Text) <> jumlah Then
        MsgBox "Jumlah produksi yang anda masukkan salah", vbExclamation,
"Perhatian"
    Exit Sub
End If
End If
' -----
Cn.Execute "UPDATE tPembakaran SET " & _
"rusak =" & Text1.Text & ", " & _

```

```

    "" "jumlahkw1 = " & Text2.Text & " where nomorOP=" & Combo1.Text &
    ""

    Call ResetForm
    Call ViewData
    Call modeNormal
End Sub

Private Sub XPButton1_Click()
If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
    MsgBox "Tidak ada data untuk dihapus", vbExclamation, "Perhatian"
    Exit Sub
End If

Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP=" &
Combo1.Text & "", Cn

If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
    If CekKelayakan.Fields("status") <> "Pembakaran" Then
        MsgBox "Penghapusan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
End If

x = MsgBox("Anda Yakin Untuk Menghapus?", vbQuestion + vbYesNo,
"Konfirmasi")

If x = vbYes Then
    Cn.Execute "Delete from tPembakaran Where NomorOP = " & Combo1.Text &
    ""

    Call ResetForm
    Call ViewData

```

```

    End If
End Sub
Private Sub Text1_Change()
    If Combo1.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Silahkan Pilih Dulu No. Produksi", vbExclamation, "Perhatian"
        Text1.Text = ""
        Text2.Text = ""
        Exit Sub
    End If
    Text2.Text = HitungRusak("tFinishing", Combo1.Text, Val(Text1.Text),
    "JumlahHasilFinishing")
End Sub
Private Sub Text2_Change()
    If Val(Text2.Text) < 0 Then
        MsgBox "Inputan salah", vbExclamation, "Perhatian"
        Text1.Text = ""
        Text2.Text = ""
        Exit Sub
    End If
End Sub

```

Form Informasi Pembakaran

```

Private Sub Form_Load()
    Center Me
    Dim rsLihat2 As New ADODB.Recordset
    rsLihat2.Open "select jumlahHasilFinishing from tFinishing where NomorOP='" &
    Form_produksi_harian_pembakaran.Combo1.Text & "'", Cn

```

```

    If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then
        Label2.Caption = rsLihat2.Fields("jumlahHasilFinishing")
    End If
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    Unload Me
End Sub

```

Form Penggilingan

```

Dim ModeSekarang As String
Private Sub Combo1_Click()
    Dim rsLihat2 As New ADODB.Recordset
    rsLihat2.Open "select * from tDetailOP where bulanOP = " & Combo1.Text & "",
    Cn
    If rsLihat2.RecordCount <> 0 Then
        Do While Not rsLihat2.EOF
            Combo2.AddItem rsLihat2.Fields("nomorOP")
            rsLihat2.MoveNext
        Loop
    End If
End Sub
Private Sub Combo2_Click()
    Dim rsLihat3 As New ADODB.Recordset
    rsLihat3.Open "select * from tDetailOP where nomorOP=" & Combo2.Text & "",
    Cn
    If rsLihat3.RecordCount <> 0 Then

```

```

        Text1.Text = rsLihat3.Fields("mase")
    End If
End Sub
Private Sub Command1_Click()
    If Command1.Caption = "T&ambah" Then
        Call modeTambah
    ElseIf Command1.Caption = "&Simpan" Then
        Call tambahData
    ElseIf Command1.Caption = "&Simpan Perubahan" Then
        Call RubahData
    End If
End Sub
Private Sub Command2_Click()
    If Command2.Caption = "&Batal" Then
        Call modeNormal
    ElseIf Command2.Caption = "&Hapus" Then
        If Combo2.Text = "Nomor OP" Then
            MsgBox "Tidak ada data untuk di hapus", vbExclamation, "Perhatian"
            Exit Sub
        End If
        Dim CekKelayakan As New ADODB.Recordset
        CekKelayakan.Open "select status from tDetailOP where nomorOP='" &
        Combo2.Text & "'", Cn
        If CekKelayakan.RecordCount <> 0 Then
            If CekKelayakan.Fields("status") <> "Penggilingan" Then
                MsgBox "Perubahan tidak mungkin. Order berada pada proses yang lain",
                vbExclamation, "Perhatian"
            End If
        End If
    End If
End Sub

```

```
        Exit Sub
    End If
End If

x = MsgBox("Anda Yakin Untuk Menghapus Data Giling = " + Combo2.Text +
" ?", vbQuestion + vbYesNo, "Konfirmasi")

    If x = vbYes Then
        Call hapusData
    End If
End If

End Sub

Private Sub Command3_Click()
    Form_view_spek_pesanan.Show
End Sub

Private Sub Command4_Click()
    Unload Me
End Sub

Private Sub Form_Load()
    CenTer Me
    Call suOpenDatabase
    Call modeNormal
    Call ViewData
    Command3.Visible = False
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
    Command3.Visible = False
End Sub
```

```
Private Sub modeNormal()  
    ModeSekarang = "Mode Normal"  
    Text1.Locked = True  
    'Combo1.Locked = True  
    Combo2.Locked = True  
    Command1.Enabled = True  
    Command2.Enabled = True  
    Command3.Enabled = True  
    Command4.Enabled = True  
    Command3.Caption = "&Informasi"  
    Command1.Caption = "T&ambah"  
    Command2.Caption = "&Hapus"  
End Sub
```

```
Private Sub modeTambah()  
    ModeSekarang = "Mode Tambah"  
    Combo2.Clear  
    'Combo2.Text = "Nomor OP"  
    Text1.Locked = False  
    'Text1.Text = Date  
    Text2.Text = Date  
    'Combo1.Locked = False  
    Combo2.Locked = False  
    Command1.Enabled = True  
    Command2.Enabled = True  
    Command3.Enabled = True  
    Command4.Enabled = False
```

```

Command3.Caption = "&Informasi"
Command1.Caption = "&Simpan"
Command2.Caption = "&Batal"
Combo2.Text = "Nomor OP"
Dim rsLihat As New ADODB.Recordset
rsLihat.Open "select * from tDetailOP", Cn
If rsLihat.RecordCount <> 0 Then
    Do While Not rsLihat.EOF
        Combo2.AddItem rsLihat.Fields("nomorOP")
        rsLihat.MoveNext
    Loop
End If
End Sub

Private Sub ModeEdit()
    ModeSekarang = "Mode Edit"
    Text1.Locked = False
    'Combo1.Locked = False
    Combo2.Locked = False
    Command1.Enabled = True
    Command2.Enabled = True
    Command3.Enabled = True
    Command4.Enabled = False
    Command3.Caption = "&Informasi"
    Command1.Caption = "&Simpan Perubahan"
    Command2.Caption = "&Batal"
End Sub

```

```

Private Sub tambahData()
    ' cek datanya -----
    Dim rsCek As New ADODB.Recordset
    rsCek.Open "select * from tGiling where nomorOP = " & Combo2.Text & "",
Cn
    If rsCek.RecordCount <> 0 Then
        MsgBox "Data telah ditambahkan.", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    rsCek.Close
    If Combo2.Text = "Nomor OP" Then
        MsgBox "Anda belum memasukkan data", vbExclamation, "Perhatian"
        Exit Sub
    End If
    ' Memasukkan Data -----
    Cn.Execute "INSERT into tGiling (nomorOP,tanggalGiling,jumlahGiling)
VALUES " & _
        "(" & Combo2.Text & "," & Text2.Text & "," & Val(Text1.Text) & ")"
    Cn.Execute "UPDATE tDetailOP Set Status = 'Penggilingan' where nomorOP=" &
Combo2.Text & ""
    Call ViewData
    Call modeNormal
End Sub

Private Sub RubahData()
    Cn.Execute "UPDATE tGiling SET " & _
        "tanggalGiling = " & DTPicker1.Value & "," & _
        "jumlahGiling = " & Val(Text1.Text) & "" & _

```

```
        "Where bulanOP = " & Combo1.Text & " and nomorOP = " &  
Combo2.Text & ""
```

```
    Call ViewData
```

```
    Call modeNormal
```

```
End Sub
```

```
Private Sub ViewData()
```

```
    Dim rsData As New ADODB.Recordset
```

```
    Dim InfList As ListItem
```

```
    ListView1.ListItems.Clear
```

```
    rsData.Open "select * from tGiling", Cn
```

```
    If rsData.RecordCount <> 0 Then
```

```
        Do While Not rsData.EOF
```

```
            Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("NomorOP"))
```

```
                InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("nomorOP")
```

```
                InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("tanggalGiling")
```

```
                InfList.SubItems(2) = rsData.Fields("jumlahGiling")
```

```
                rsData.MoveNext
```

```
        Loop
```

```
    End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub ListView1_Click()
```

```
    If ModeSekarang = "Mode Normal" Then
```

```
        Dim LsCode As String
```

```
        Dim Perintah As String
```

```
        Dim rs2 As New ADODB.Recordset
```



```

On Error Resume Next
If ListView1.ListItems.Count <> 0 Then
    LsCode = ListView1.ListItems(ListView1.SelectedItem.Index).Text
    Text1.Text = LsCode

    If Text1.Text <> "" Then

        Perintah = "SELECT * FROM tGiling WHERE nomorOP = " & LsCode & ""
        rs2.Open Perintah, Cn

        If rs2.RecordCount > 0 Then
            Combo2.Text = rs2.Fields("NomorOP")
            Text2.Text = rs2.Fields("tanggalGiling")
            Text1.Text = rs2.Fields("jumlahGiling")
        End If
    End If
End If
rs2.Close
End If
End Sub

Private Sub hapusData()
    Cn.Execute "Delete from tGiling where nomorOP = " & Combo2.Text & ""
    Call clearData
    Call ViewData
End Sub

Private Sub clearData()

```

```
    Combo2.Text = "Nomor OP"  
    Text1.Text = ""  
    Text2.Text = ""  
End Sub
```

Form Spek Pesanan

```
Private Sub Form_Load()  
    Me.Caption = "View Spek Pesanan"  
    Call suOpenDatabase  
    Call ViewData  
    CenTer Me  
End Sub  
Private Sub XPButton1_Click()  
    Unload Me  
End Sub  
Private Sub ViewData()  
On Error GoTo hell  
    Dim rsData As New ADODB.Recordset  
    Dim InfList As ListItem  
    ListView1.ListItems.Clear  
    rsData.Open "SELECT * FROM tDetailOp ORDER BY nomorOP DESC", Cn  
    If rsData.RecordCount <> 0 Then  
        Do While Not rsData.EOF  
            Set InfList = ListView1.ListItems.Add(1, , rsData.Fields("nomorOP"))  
            InfList.SubItems(1) = rsData.Fields("tanggalop")  
        Loop  
    End If  
End Sub
```

```

        InfList.SubItems(2) = rsData.Fields("JenisProduk")
        InfList.SubItems(3) = rsData.Fields("JumlahOrder")
        InfList.SubItems(4) = rsData.Fields("jumlahProduksi")
        InfList.SubItems(5) = rsData.Fields("beratPerbuah")
        InfList.SubItems(6) = rsData.Fields("Warna")
        InfList.SubItems(7) = rsData.Fields("lukis")
        InfList.SubItems(8) = rsData.Fields("motif")
        InfList.SubItems(9) = rsData.Fields("waktu")
        rsData.MoveNext
    Loop
End If
rsData.Close
hell.
If Err.Description <> "" Then
    MsgBox Err.Description
Exit Sub
End If
End Sub

```

Form Laporan Order

```

Private Sub Combo1_Click()
    If Combo1.Text = "Seluruhnya" Then
        DTPicker1.Visible = False
        DTPicker2.Visible = False
        Combo2.Visible = False
    ElseIf Combo1.Text = "Tanggal Tertentu" Then

```

```
DTPicker1.Visible = True
DTPicker2.Visible = True
Combo2.Visible = False
Elseif Combo1.Text = "Bulan Tertentu" Then
    DTPicker1.Visible = False
    DTPicker2.Visible = False
    Combo2.Visible = True
End If
End Sub
Private Sub Form_Load()
    Me.Caption = "Laporan Pemesanan"
    CenTer Me
    Label21.Caption = Module1.UserAktif
    Label22.Caption = Module1.JabatanAktif
    Combo1.AddItem "Seluruhnya"
    Combo1.AddItem "Tanggal Tertentu"
    Combo1.AddItem "Bulan Tertentu"
    DTPicker1.Visible = False
    DTPicker2.Visible = False
    Combo2.Visible = False
    bln = 1
    While bln <> 13
        Combo2.AddItem bln
        bln = bln + 1
    Wend
End Sub
```

```

Private Sub XPButton1_Click()
    Unload Me
End Sub

Private Sub XPButton2_Click()
    If Combo1.Text = "Seluruhnya" Then
        Module1.CommandReportOrder = "SELECT * FROM tDetailOP"
        ReportOrder.Show
        Unload Me
    ElseIf Combo1.Text = "Tanggal Tertentu" Then
        Module1.CommandReportOrder = "select * from tDetailOP where tanggalOP
>= " & Format(DTPicker1.Value, "MM/DD/YYYY") & " and tanggalOP <=" &
Format(DTPicker2.Value, "MM/DD/YYYY") & ""
        ReportOrder.Show
        Unload Me
    ElseIf Combo1.Text = "Bulan Tertentu" Then
        Module1.CommandReportOrder = "select * from tDetailOP where
month(TanggalOP)=" & Combo2.Text & ""
        ReportOrder.Show
        Unload Me
    End If
End Sub

```

Form Laporan Produksi

```

Private Sub Combo1_Click()
    If Combo1.Text = "Seluruhnya" Then
        DTPicker1.Visible = False

```

```

        bln = bln + 1
    Wend
End Sub
Private Sub XPButton1_Click()
    Unload Me
End Sub
Private Sub XPButton2_Click()
    If Combo1.Text = "Seluruhnya" Then
        Module1.CommandReportProduksi = "SELECT * FROM LaporanProduksi"
        ReportProduksi.Show
        Unload Me
    ElseIf Combo1.Text = "Tanggal Tertentu" Then
        Module1.CommandReportProduksi = "select * from LaporanProduksi where
tanggalOP >= " & Format(DTPicker1.Value, "MM/DD/YYYY") & " and tanggalOP
<=" & Format(DTPicker2.Value, "MM/DD/YYYY") & ""
        ReportProduksi.Show
        Unload Me
    ElseIf Combo1.Text = "Bulan Tertentu" Then
        Module1.CommandReportProduksi = "select * from LaporanProduksi where
month(TanggalOP)=" & Combo2.Text & ""
        ReportProduksi.Show
        Unload Me
    End If
End Sub

```

Laporan Hasil Order

```
Dim edan1 As New ADODB.Recordset
```

```

Private Sub DataReport_Error(ByVal JobType As
MSDataReportLib.AsyncTypeConstants, ByVal Cookie As Long, ByVal ErrObj As
MSDataReportLib.RptError, ShowError As Boolean)

    If Err.Description <> "" Then

        MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"

        Unload Me

    End If

End Sub

Private Sub DataReport_Initialize()

    Call suOpenDatabase

    edan1.Open Module1.CommandReportOrder, Cn

    Set Me.DataSource = edan1

    Me.Sections("section1").Controls("txtnomorOP").DataField =
edan1.Fields("nomorOP").Name

    Me.Sections("section1").Controls("Text1").DataField =
edan1.Fields("nomorOP").Name

    Me.Sections("section1").Controls("txttanggalOP").DataField =
edan1.Fields("tanggalOP").Name

    Me.Sections("section1").Controls("txtJumlahOrder").DataField =
edan1.Fields("JumlahOrder").Name

    Me.Sections("section1").Controls("txtJumlahProduksi").DataField =
edan1.Fields("JumlahProduksi").Name

    Me.Sections("section1").Controls("txtberatPerbuah").DataField =
edan1.Fields("beratPerbuah").Name

    Me.Sections("section1").Controls("txtTotalBerat").DataField =
edan1.Fields("totalBerat").Name

    Me.Sections("section1").Controls("txtwarna").DataField =
edan1.Fields("warna").Name

    Me.Sections("section1").Controls("txtlukis").DataField =
edan1.Fields("lukis").Name

```

```
Me.Sections("section1").Controls("txtmotif").DataField =  
edan1.Fields("motif").Name
```

```
Me.Sections("section1").Controls("txtstatus").DataField =  
edan1.Fields("status").Name
```

```
Me.Sections("section1").Controls("txtwaktu").DataField =  
edan1.Fields("waktu").Name
```

```
Me.Sections("section1").Controls("txtmase").DataField =  
edan1.Fields("mase").Name
```

```
Me.Sections("section1").Controls("txtJenisProduk").DataField =  
edan1.Fields("jenisProduk").Name
```

```
End Sub
```

```
Private Sub DataReport_Terminate()
```

```
edan1.Close
```

```
End Sub
```

Laporan hasil Produksi

```
Dim edan1 As New ADODB.Recordset
```

```
Private Sub DataReport_Error(ByVal JobType As  
MSDataReportLib.AsyncTypeConstants, ByVal Cookie As Long, ByVal ErrObj As  
MSDataReportLib.RptError, ShowError As Boolean)
```

```
If Err.Description <> "" Then
```

```
MsgBox Err.Description, vbExclamation, "Kesalahan"
```

```
Unload Me
```

```
End If
```

```
End Sub
```

```
Private Sub DataReport_Initialize()
```

```
Call suOpenDatabase
```

```
edan1.Open Module1.CommandReportProduksi, Cn
```



```
Me.Sections("section1").Controls("txtLukisRusak").DataField =
edan1.Fields("LukisRusak").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtLukisKW1").DataField =
edan1.Fields("LukisKW1").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtGlasisTanggal").DataField =
edan1.Fields("GlasisTanggal").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtGlasisRusak").DataField =
edan1.Fields("GlasisRusak").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtGlasisKW1").DataField =
edan1.Fields("GlasisKW1").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtLoadingTanggal").DataField =
edan1.Fields("LoadingTanggal").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtLoadingRusak").DataField =
edan1.Fields("LoadingRusak").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtLoadingKW1").DataField =
edan1.Fields("LoadingKW1").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtPackingTanggal").DataField =
edan1.Fields("PackingTanggal").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtPackingRusak").DataField =
edan1.Fields("PackingRusak").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtPackingKW1").DataField =
edan1.Fields("PackingKW1").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtGradingTanggal").DataField =
edan1.Fields("GradingTanggal").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtGradingRusak").DataField =
edan1.Fields("GradingRusak").Name

Me.Sections("section1").Controls("txtGradingKW1").DataField =
edan1.Fields("GradingKW1").Name

End Sub

Private Sub DataReport_Terminate()
edan1.Close
End Sub
```
