

Daftar Pusaka

- Muqsalmina, Muqsalmina, Syukran Syukran, and Hanif Hanif. "Pengaruh interpass temperatur terhadap sifat mekanik proses pengelasan SMAW material carbon steel SS400." *Journal of Welding Technology* 1.1 (2019): 17-21.
- Insani, Melati Nurul. *Analisis struktur micro material baja karbon rendah (st 37) sni akibat proses bending*. Diss. UNIVERSITAS NEGERI MAKASSAR, 2019.
- BIMANTORO, ABDILLAH GIGIH. "PENGARUH VARIASI SUHU PREHEAT TERHADAP SIFAT MEKANIS MATERIAL SA 516 GRADE 70 YANG DISAMBUNG DENGAN METODE PENGELASAN SMAW BUTT JOINT."
- Prawira, Muhammad Zaki, and Sarjito Joko Sisworo. "Pengaruh Perbedaan Suhu Terhadap Kekuatan Impact Alumunium 5083 Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas." *Jurnal Teknik Perkapalan* 3.3 (2015).
- Balaka, Ridway, Abd Kadir, and Dedi Saputra Tolantomo. "Analisis Pengaruh Arus Pengelasan pada Sudut Elektroda 70 Terhadap Sifat Kekerasan dan Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Menggunakan Jig Welding." *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin ENTHALPY* 2.2 (2016): 50-55.
- Awali, Jatmoko, et al. "Analisis variasi arus pengelasan kombinasi SMAW-FCAW dengan kampuh double V-Groove terhadap kekerasan dan struktur mikro dissimilar material JIS G3101-SS400 dan ASTM A36." *Jurnal Rekayasa Mesin* 12.2 (2021): 421-432.
- Amin, Ahmadil. "Pengaruh Variasi Temperatur Interpass Terhadap Struktur Mikro dan Fraktografi Haz Hasil Pengelasan GMAW Metode Temper Bead Welding Pada Baja Karbon Sedang." *AL JAZARI: JURNAL ILMIAH TEKNIK MESIN* 1.2 (2017).
- Haryadi, Gunawan Dwi. "Pengaruh suhu tempering terhadap kekerasan, kekuatan tarik dan struktur mikro pada baja K-460." *Rotasi* 8.2 (2006): 1-8.
- Wahyudi, Eko. "Penurunan Kekuatan Impact Baja ST 37 Akibat Pengelasan SMAW." *Otopro* (2019): 64-70.

- Munawar, Haura Muthia, Iwan Nugraha Gusniar, and Rizal Hanafi. "PENGARUH JENIS ELEKTRODA LAS SMAW TERHADAP SIFAT MEKANIK DAN STRUKTUR MICRO." *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha* 11.1 (2023): 93-110.
- Irwan, Ade, Muhammad Fitra Ramadhan, and Fadly A. Kurniawan. "ARUS PENGELASAN TERHADAP TARIK LASSMAW ELEKTRODA E6013 PADABAJA KARBON RENDAH." *Jurnal Simetri Rekayasa* 2.2 (2020): 116-122.
- Hafiz, Muhamad, Sugiyarto Sugiyarto, and Somawardi Somawardi. "ANALISA PENGUJIAN MESIN LAS SMAW BENGKEL MEKANIK POLITEKNIK MANUFAKTUR NEGERI BANGKA BELITUNG." *Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan*. Vol. 2. No. 01. 2022.
- Bakhori, Ahmad. "Perbaikan Metode Pengelasan SMAW (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil di Kota Medan." *Buletin Utama Teknik* 13.1 (2017): 14-20.
- Rimpung, I. Ketut. "Pengaruh perlakuan panas terhadap kekerasan Baja (St. 42) dengan temperatur pemanasan 800° C, metode brinell, di laboratorium uji bahan politeknik negeri bali." *Logic: Jurnal Rancang Bangun dan Teknologi* 16.2 (2017): 87.v
- Kirono, Sasi, and Azhari Amri. "Pengaruh Tempering Pada Baja St 37 Yang Mengalami Karburasi Dengan Bahan Padat Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro." *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin* 5.1 (2011).
- Utami, Fatimah Aria. *Konstruksi sosial masyarakat mengenai perpustakaan desa di Surabaya*. Diss. UNIVERSITAS AIRLANGGA, 2017.
- Indarto, Dwi. *Pengaruh Waktu Tahan Proses Hot dipping Baja Karbon Rendah Terhadap Ketebalan Lapisan, Kekuatan Tarik Dan Harga Impak Dengan Bahan Pelapis Aluminium*. Diss. Universitas Muhammadiyah Surakarta, 2009.

Junaidi, Junaidi, and Ade Irawan. "ANALISA PENGUJIAN KEKERASAN MATERIAL BAJA KARBONRENDAH DAN BESI MENGGUNAKAN METODE UJI BRINNEL." *JiTEKH* 7.2 (2019): 57-61.

Idra Putra, A. K. "ANALISIS KEKUATAN TARIK DAN IMPACT HASIL SAMBUNGAN LAS GESEK PADA BAJA ST 37." *Padang: Universitas Negeri Padang, Indonesia* (2019).

Bagaskara, Bagus, Sri Mulyo Bondan Respati, and Muhammad Dzulfikar. "Pengaruh Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Foto Makro dan Mikro pada Baja ST 37 dengan Pengelasan SMAW untuk Rangka Billboard." *Majalah Ilmiah Momentum* 15.2 (2019).