

DAFTAR PUSTAKA

- Asiri, M. H. (2021). Analisis Kekuatan Tarik dan Bending Dari Beberapa Jenis Kampuh V, X, I pada Pengelasan SMAW terhadap Baja Karbon Medium. *Journal of Technology Process*, 1(2), 22-32.
- Amzamsyah, R., Kosjoko, K., & Umar, M. L. (2021). Pengaruh Variasi Kampuh dan Kuat Arus Pengelasan SMAW terhadap Kekuatan Bending pada Baja ASTM A36. *J-Proteksion: Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin*, 5(2), 20-24.
- Carsoni, C., & Ma'mun, H. (2021). PENGARUH VARIASI SUDUT KAMPUH DAN KUAT ARUS TERHADAP KEKUATAN DAN KEKERASAN ST 60 PADA PENGELASAN SMAW. *Device*, 11(1), 52-57.
- Endramawan, T., & Sifa, A. (2017). Aplikasi Standar Aws Untuk Menentukan Acceptance Criteria Pada Pengelasan Smaw Menggunakan Nondestructive Test-Ultrasonic Test. *Turbo: Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 6(2).
- Hakim, Arif R., and Imran Imran. "Analisa Pengaruh Variasi Kampuh terhadap Hasil Pengelasan SMAW pada Stainless Steel 304 Menggunakan Pengujian Ultrasonic dan Kekuatan Tarik." *Jurnal Polimesin*, vol. 18, no. 1, 27 Feb. 2020, pp. 30-38, doi:[10.30811/jpl.v18i1.1057](https://doi.org/10.30811/jpl.v18i1.1057).
- SUNDARI, W., & Harlin, H. (2022). *PENGARUH VARIASI JENIS KAMPUH DAN MEDIA PENDINGIN SAMBUNGAN PENGELASAN SMAW PADA BAJA ST 37 TERHADAP KEKUATAN UJI BENDING* (Doctoral dissertation, Sriwijaya University).
- Suprijanto, D. (2013). Pengaruh bentuk kampuh terhadap kekuatan bending las sudut Smaw posisi mendatar pada baja karbon rendah. *ReTII*.
- Sahal. (2019, April 20). *Penjelasan Patah Ulet , Patah Getas, Patag Lelah*. Sahal.my.id; Blogger. <https://www.sahal.my.id/2019/04/penjelasan-patah-uletpatah-getas-patah.html>
- Sukarno , Asiri, M. H., & Mardin. (2022). Analisis Kekuatan Tarik dan Bending Dari Beberapa Jenis Kampuh V,X,I Pada Pengelasan SMAW terhadap Baja Karbon Medium. *Journal Of Technology Process*, II, 22-32

- Suprijanto, D. (2013). Pengaruh Bentuk Kampuh Terhadap Kekuatan Bending Las Sudut Smaw Posisi Mendatar Pada Baja Karbon Rendah. *Rekayasa Teknologi Industri Dan Informasi*, 91-96.
- Sugiyono, 2009. Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D. Bandung: Alfabeta
- Sandy, Y. A. P. (2019). *DETEKSI CACAT LAS MATERIAL BAJA SS400 MENGGUNAKAN NON DESTRUCTIVE TEST DENGAN METODE PENETRANT TESTING (PT) DAN ULTRASONIC TESTING (UT)* (Doctoral dissertation, University of Muhammadiyah Malang).
- Wibowo, T. N., Setiawan, K., & Sutrimo, W. (2018). Analisis Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Terhadap Kekuatan Tarik Dan Foto Makro Pada Material Besi Cor Kelabu. *Intuisi Teknologi Dan Seni*, 10(2), 27-34
- Yusup, (2020) *Posisi Pengelasan Berdasarkan ASME dan ISO - SLV.. SLV.* <https://slv.co.id/posisi-pengelasan/>.