

DAFTAR PUSTAKA

- Abdillah, M. (2018). Pengolahan Limbah Plastik High Density Polyethylene Dengan Metode Pirolisis Microwave Dan Menggunakan Katalis Karbon Aktif Dari Tempurung Kelapa Untuk Menghasilkan Bahan Bakar Alternatif (Skripsi tidak dipublikasikan). Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Al-Harthy, S. A. S., & Al-Saifi, A. A. (2019). Sufficiency Test of Data in Structural Equation Modeling: A Review. *International Journal of Statistics and Probability*.
- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Punuhsingon, C. (2021). Penerapan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) untuk Kuantifikasi dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya Lean Waste. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin*, 6(1), 45-57.
- Andrianto, E. S., & Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Seven Tools Pada Pengendalian Kualitas Proses Vulkanisir Ban 1000 Ring 20 Di CV Citra Buana Mandiri Surabaya. *Jurnal Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi*, 5(3), 252-262.
- Arief, N. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Baju Kerja Perawat Untuk Meminimasi Jumlah Produk Cacat Dengan Metode Seven Tools (Skripsi tidak dipublikasikan). Universitas Islam Indonesia Yogyakarta.
- Arizal, M. (2019). Analisis Kecacatan Produk Pada Proses Pembuatan Oil Seal Dengan Metode Seven Tools (Studi Kasus Pt. Nok Indonesia) (Skripsi). Universitas Pelita Bangsa.
- Armawan, A. (2018). Usulan Perbaikan Loading Rate Di Fasilitas Automatic Line Packer Menggunakan Metode Seven Tools Dan Fault Tree Analysis (FTA) (Studi Kasus: PT. Cemindo Gemilang Gresik) (Skripsi tidak dipublikasikan). Universitas Muhammadiyah Gresik.
- Eliyas. (2020). Statistical Process Control. *Jurnal Manajemen*, 6(1), 50-58.
- Fauziah, N. L. (2022). Analysis of Work Agreement on Industrial Home Worker in CV Berkat Anugrah Jombang (Analysis Study of Indonesian Positive Law and Fiqih Muamalah) (Skripsi tidak dipublikasikan). Sharia Economic Law Department, Sharia Faculty, Maulana Malik Ibrahim State Islamic University Malang.
- Harianto, D. (2021). Strategi Perbaikan Kecacatan Produk Menggunakan Metode Fmea Dan Ahp Untuk Produksi Cut Rag Tobacco (Tesis magister tidak dipublikasikan). ITN Malang.
- Haryanto, E., & Ipin, N. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 8(1), 69-77.
- Hendrawan, E., Susanto, H. V., Surya, A. J. S., & Rahardjo, B. (2017). Process Capability Analysis In Injection And Blow Moulding Process. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri*, 4(1), 16-21.
- Khadliq, M. (2018). Komparasi Parameter Injeksi Optimum Pada HDPE Recycled Dan Virgin Material (Skripsi). Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

- Khadliq, M., Budiyanoro, C., & Sosiati, H. (2018). Komparasi Parameter Injeksi Optimum Pada HDPE Recycled Dan Virgin Material. *Jurnal Material dan Proses Manufaktur: Universitas Muhammadiyah Yogyakarta*, 1(1), 11-20.
- Mujya Ulkhaq, M., & Rasyida, D. R. (2018). Aplikasi Seven Tools Dan Analisis 5w+1h Untuk Mengurangi Cacat Produk Galon: Studi Kasus Di PT. Berlina, Tbk. Semarang: Unisbank.
- Nurdinia, A., Salmia, L. A., & Kiswandono, K. (2021). Pengendalian Kualitas Kerajinan Kayu Dengan Statistical Quality Control (SQC) Pada UD. Dua Putra Putri. *Jurnal Valtech*, 4(1), 7-12.
- Ramadhan, A. I., Diniardi, E., & Daroji, M. (2017). Analisa Penyusutan Produk Plastik Pada Proses Injectionmolding Menggunakan Media Pendingin Cooling Tower Danudara Dengan Material Polypropylene. *Jurnal Riset Sains dan Teknologi: Universitas Muhammadiyah Jakarta*, 1(2), 65-74.
- Rimantho, D., & Athiyah. (2018). Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah Di Industri Farmasi. *Jurnal Teknologi: Universitas Muhammadiyah Jakarta*, 11(1), 1-8.
- Riyanthi, L., Nuridja., & Suwena, K. R. (2014). Analisis Pengendalian Produk Cacat Dengan Metode Control Chart Pada PT. Ital Frans Multindo Food Industries Di Kabupaten Tabanan. *Jurnal Nasional Teknik Elektro dan Teknologi Informasi (JNTETI)*, 4(11), 84-91.
- Suherman, Adek and Cahyana, Arif. 2020. Analisis Peningkatan Kualitas Produk Rokok Dengan Metode Six Sigma (DMAIC). *Jurnal Ilmiah Manajemen*, 8(1), 78-92.
- Taufiq, Muhammad Iqbal., et al. 2020. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Gergaji Kayu Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) pada CV. Berkas Usaha Jaya. *Jurnal Inovasi Bisnis dan Manajemen*, 1(2), 1-9.
- Wibowo, E., Sumardjo, Sumardjo, & Martini, H. 2018. Pengembangan model pengendalian kualitas produk beras menggunakan pendekatan Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 20(2), 63-72.
- Widodo, Bambang. 2019. Analisis Kualitas Produk Gelas Plastik Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 5(2), 99-106.
- Yulianto, A., et al. 2019. Analisis Penyebab Cacat Produk Pada Proses Pengecatan Mobil Dengan Metode Six Sigma Di PT. X. *Jurnal Teknik Industri*, 20(1), 14-23.