

DAFTAR PUSTAKA

- Achmadi. (2022). *18 Macam Cacat Las dan Penyebabnya Serta Cara Mengatasi*. (2022, June 25). Pengelasan.net. <https://www.pengelasan.net/cacat-las/>
- Achmadi. (2022). *Pengertian Penetrant Test, Klasifikasi, Prosedur, Langkah Kerja*. (2020, April 4). Pengelasan.net. <https://www.pengelasan.net/penetrant-test/>
- American Society of Mechanical Engineers Section IX, Boiler And Pressure Vessel Code An International Code, Materials, Edition July 2015.
- Builder. (2018). *Posisi Pengelasan, Berbagai Macam Posisi dalam Proses Pengelasan*. Inovasi Dunia Konstruksi Dan Bangunan Terkini; Inovasi Dunia Konstruksi dan Bangunan Terkini. <https://www.builder.id/posisi-pengelasan/>
- Builder. (2021). *5 Jenis Sambungan Las dan Kampuh Las Pada Proses Pengelasan*. Inovasi Dunia Konstruksi Dan Bangunan Terkini; Inovasi Dunia Konstruksi dan Bangunan Terkini. <https://www.builder.id/jenis-sambungan-las/>
- Choirul Syahri Walitd, (2023). Data hasil pengujian di Laboratorium PT. Boma Bisma Indra, Pasuruan, Program Studi Teknik Mesin S1, Institut Teknologi Nasional Malang.
- Deviana, R. (2014). Pengaruh Waktu Pencelupan dan Temperatur Proses Elektroplating Terhadap Ketebalan dan Kekerasan Permukaan Baja ST 42. *Jurnal Teknik Mesin*, 3(01).
- Kamarul. (2013). *Radiography Inspection «Engineering Inspection Specialists Ltd.* (2013). Eisl.ie. <http://eisl.ie/radiography-inspection/>
- Mulya, A. T. (2017). *Pengaruh Source Film Distance 120 Mm, 240 Mm, 360 Mm Terhadap Hasil Film Radiografi Pengujian Tak Rusak, Material Pipa Api 5l Grade B 4 Inchi Schedule 40* (Doctoral dissertation, Institut Teknologi Sepuluh Nopember).
- Naila Salsabila. (2023). *Memahami Pengujian Non-Destructive Testing untuk Memastikan Kualitas Material Konstruksi*. Novotest Indonesia. <https://novotest.id/memahamipengujian-non-destructive-testing-untuk-memastikan-kualitas-material-konstruksi/>
- Pradolin, M., Untung Budiarto, & Sarjito Jokosisworo. (2018). Analisa Kekuatan Tarik, Tekuk, dan Mikrografi Baja St 42 Akibat Pengelasan FCAW (Flux-Cored Arc Welding) dengan Variasi Posisi Pengelasan. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 6(4). <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/21524>

- Putra Ardana. (2018). *Studi Eksperimen Metode Source Side Dan Film Side Pada Pengujian Radiografi Hasil Dari Pengelasan Metode SMAW Dengan Material SA36-15*. Academia.edu.
- Quarta Sejahtera Perkasa, *Inspection And Certification Radiographic Examination Procedure, Materials*, Edition October 2021
- Riki sanjaya. (2013). *Pengertian Pengelasan SMAW*. Blogspot.com. <https://navaleengineering.blogspot.com/2013/02/las-smaw.html>
- Sains. (2020). *Liquid Penetrant Test (PT) Teknik NDE (Non-Destructive Examination)*. Sains, Teknologi Dan Ekonomi Bisnis. <https://www.caesarvery.com/2020/12/liquid-penetranttest-pt-teknik-nde-non.html>
- Setiawan, D., & Imran, I. (2019). Analisa Cacat Las pada Pengelasan Smaw Butt Joint dengan Variasi Arus. *Jurnal Teknik Mesin*, 2(2), 53-62.
- Syahrizal, M. (2022). Pengaruh Variasi kampuh Sambungan Las Terhadap Kekerasan Dan Cacat Permukaan Hasil Pengelasan GMAW Dengan Metode Non Destructive Test Penetrant Testing (NDT-PT). (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Malang).
- Wiryo Sumarto, Harsono Prof. Dr. Ir dan Okumura Toshie Prof. Dr. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT pradnya Paramita.