

## DAFTAR PUSTAKA

- Nascimento, F. R. M., González, A. M., Silva Lora, E. E., Ratner, A., Escobar Palacio, J. C., & Reinaldo, R. (2021). Bench-Scale Bubbling Fluidized Bed Systems Around The World - Bed Agglomeration And Collapse: A Comprehensive Review. *International Journal of Hydrogen Energy*, 46(36), 18740–18766. <https://doi.org/10.1016/j.ijhydene.2021.03.036>
- Adelina Irawati, 2017. *Analisa Pengaruh Variasi Waktu Penahanan Pada Perlakuan Panas Pengerasan Terhadap Struktur Micro, Nilai Kekerasan Dan Kekuatan Impak Pada Baja AISI 1050*. Surabaya : Institute Technology of Sepuluh Nopember.
- Permana, T. S. G., & Rumendi, U. (2018). Analisa Uji Keausan Material St 37 Hasil Carburizing Dan Hardening Dengan Menggunakan Mesin Uji Keausan Horizontal. *Steman, April*.
- Sujana, & Widi. (2016). Serbuk Alumina Sebagai Katalis Didalam Reaktor Fluidised Bed. *Paper Knowledge . Toward a Media History of Documents*.
- Supriyanto, Y. (2018). *Analisis Sifat Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja Aisi 4140 Hasil Karburasi Plasma Dengan Variasi Tekanan*. Thesis, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Wahyudi, S. (2022). *Analisis Proses Surface Dengan Metode Carburizing Terhadap Kekekeraan, Kedalaman, Kekerasan, Dan Komposisi Baja ASTM 36*, Institut Teknologi Nasional Malang.
- Permana, T. S. G., & Rumendi, U. (2018). Analisa Uji Keausan Material St 37 Hasil Carburizing Dan Hardening Dengan Menggunakan Mesin Uji Keausan Horizontal. *Steman, April*.
- Probowo, A. A., & Sunyoto. (2020). Pengaruh Media Pendinginan Pada proses Quenching Terhadap Kekerasan, Struktur Mikro, dan kekuatan Bending Baja AISI1010. *Journal of Mechanical Engineering Learning*, 9(1).

- Rahardjo, T. (2008). Proses Nitriding Untuk Peningkatan Sifat Mekanik Permukaan Material Dies. *Jurnal Flywheel*, 1(2).
- Scheuer, C. J., Cardoso, R. P., Mafra, M., & Brunatto, S. F. (2021). Effects of the voltage and pressure on the carburizing of martensitic stainless steel in pulsed DC glow discharge. *Materials Research*. <https://doi.org/10.1590/1980-5373-MR-2021-0154>
- Permana, T. S. G., & Rumendi, U. (2018). Analisa Uji Keausan Material St 37 Hasil Carburizing Dan Hardening Dengan Menggunakan Mesin Uji Keausan Horizontal. *Steman, April*, 1–5.
- Muhammad Zuchry M, 2011 Pengaruh Karburisasi Dengan Variasi Media pendingin Terhadap Mikro Struktur Baja Karbon.
- Hafni, H. (2015). Pengaruh Waktu Tahan Proses Pack Carburizing Pada Baja Karbon Rendah Dengan Menggunakan Calcium Carbonat Dan Arang Tempurung Kelapa, Di Tinjau Dari Kekerasan. *Jurnal Teknik Mesin (JTM)*, 5(2).
- Nurharyanto, A., Halim, D. A., & Surojo, E. (2019). Perbandingan Nilai Kekerasan Baja Karbon Rendah pada Proses Pack Carburizing dengan Media Arang Sekam Padi dan Arang Tempurung Kelapa. *Teknika: Jurnal Sains dan Teknologi*, 15(1), 39-48.
- Hamzah, M. S., & Iqbal, M. (2008). Peningkatan ketahanan aus baja karbon rendah dengan metode carburizing. *SMARTek*, 6(3).
- RIZKI, M. A., RAZI, M., & BUKHARI, B. (2022). PENGARUH PROSES PACK CARBURIZING DENGAN VARIASI TEMPARATUR DAN KARBON AKTIF TERHADAP KEKERASAN PERMUKAAN BAJA AISI 1020. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 6(2), 63-67.
- Fahreza, M. I., Fakhriza, F., & Hamdani, H. (2017). Analisa pengaruh waktu penahanan terhadap nilai kekerasan baja AISI 1050 dengan metode pack carburizing. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 1(1), 52-56.