

DAFTAR PUSTAKA

- ASM Welding, E. B., & Handbook, A. S. M. (1993). Welding, brazing, and soldering. ASM Int, 6, 254.
- Automotive Handbook, Bosch, 1 Edition, 1978, p 154-158.
- Anonym. (2012). Hardness Tester of Material Steel. New York, USA.
- Azwinur, A., & Muhazir, M. (2019). Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanik Material SS400. *Jurnal Polimesin*, 17(1), 19-25.
- Callister Jr., W.D., 2000, "Fundamentals of Materials Science and Engineering", Interactive e Text, John Wiley & Sons, Fifth Edition, pp. 177 – 181.
- Djuanda, D., Nurlaela, N., Asma, A., & Muhammad, S. (2021). Analisis Pengaruh Media Pendingin terhadap Struktur Mikro Sambungan Pengelasan Baja AISI 1045 pada Proses Las MIG. *Jurnal Teknik Mesin Teknologi*, 22(1), 43-54.
- Faidillah, S. (2015). Pengaruh Pendinginan Cairan Radiator *Coolant* (RC) Ahm Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW Pada Plat Baja ST 37. *Universitas Muhammadiyah Jember*.
- Felani, F. N., Kosjoko, K., & Finali, A. (2017). Uji Perbandingan Kekuatan Tarik Pengelasan Stainless Steel Aisi 304 Menggunakan Las Tig (Tungsten Inert Gas) Dan Las Mig (Metal Inert Gas) Dengan Variasi Media Pendingin. *J-Proteksion: Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin*, 1(2), 13-16.
- Harsono Wiryosumarto, Toshi Okumura, (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*, PT Balai Pustaka (Persero), Jakarta.
- Herizal, H., Hasrin, H., & Hanif, H. (2020). Analisa Pengaruh Proses GTAW Dan SMAW Terhadap Ketangguhan Sambungan Pengelasan Material AISI 1050. *Journal of Welding Technology*, 2(1), 19-24.

- Karmawan, W., Adja, H. B., Alvindo, N. V., Handoko, K. T., Pradana, J., Zakkaria, L. N., ... & Subardi, A. (2020). Analisa Kekuatan Variasi Arus Las SMAW Dengan Elektroda E 7018 Bahan Baja ST 42 Terhadap Sifat Mekanis. *Jurnal Mesin Material Manufaktur dan Energi*, 1(1), 19-23.
- Kunarto, K. N. (2018). Penyuluhan Prosedure Teknik Pengelasan Di PT. Stoody. *Pengabdian Kepada Masyarakat*.
- Lawrence H. Van Vlack, Elements of Material Science and Engineering, 4 Edition, Addison-Wesley, 1980, p 31-32
- Luthfianto, S., Suprayogi, Z. A., & Samyono, D. (2017). Pengaruh Variasi Media Quenching Terhadap Sifat Mekanis Rantai Elevator Fruit Kelapa Sawit. *JST (Jurnal Sains dan Teknologi)*, 6(1).
- Manihuruk, R. P. (2020). Pengaruh Variasi Kuat Arus Pada Pengelasan Baja Aisi 1050 Terhadap Karakteristik Baja Dengan Menggunakan Metode Las SMAW Dan TIG. *Dinamis*, 8(1), 7-7.
- Marwanto Arif, S.Pd. (2007). Materi Pelatihan SMAW Lifeskill Remaja-Remaja Putus Sekolah Desa Purwobinangun Pakem. Universitas Negeri Yogyakarta: Jurusan Pendidikan Teknik Mesin.
- Nanda, M. R. R., & Yunus, Y. (2022). PENGARUH PROSES QUENCHING MEDIA AIR DENGAN VARIASI TEMPERATUR TERHADAP STRUKTUR MIKRO DAN KEKERASAN HASIL LAS MIG (METAL INERT GAS) BAJA KEYLOS 50. *Jurnal Teknik Mesin*, 10(03), 15-24.
- Niam, M. S., Mashudi, M., & Dika, J. W. (2021). Analisa Pengaruh Variasi Media Pendingin Oli Bekas dan *Coolant* Engine Terhadap Uji Tarik Pada Sambungan Las Baja ST37. *Journal of Science Nusantara*, 1(1), 65-76.

- Nur, H. (2017). Pengaruh Penggunaan Media Pendingin Air Garam, Air Tawar, Dan Air Asam Pada Perlakuan Panas Terhadap Kekerasan Baja ST 60. *Teknik Mesin" Teknologi*, 16(1).
- Pradana, A. A., Carsoni, C., & Ma'mun, H. (2021). Pengaruh Variasi Media Pendingin pada Proses Pengelasan GMAW Terhadap Kekerasan dan Ketangguhan Baja AISI 1045. *Majalah Ilmiah Momentum*, 17(1), 75-78.
- Pratowo, B., & Fernando, A. (2018). Analisa kekerasan baja karbon AISI 1045 setelah mengalami perlakuan quenching. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(2).
- Pusvyta, Y. (2010). *Perancangan dan pengembangan mesin uji tarik material logam prototipe menurut standar ASTM E 8M* (Doctoral dissertation, Universitas Indonesia. Fakultas Teknik).
- Raditya, D. H., Rosehan, R., & Lubis, M. S. Y. (2022). Pengaruh Arus Pengelasan TIG Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Material Stainless Steel AISI 316. *Syntax Literate; Jurnal Ilmiah Indonesia*, 7(6), 7473-7482.
- Ridwan, A., Irzal, I., Waskito, W., & Mulyadi, R. (2021). Pengaruh Jenis Media Pendingin Air Garam, Air Sumur, Oli Terhadap Hardness Pada Hasil Pengelasan Baja S45C Menggunakan Las SMAW. *Jurnal Vokasi Mekanika*, 3(2), 34-40.
- Rudnev, V.I., Loveless. D., Cook R., 2003, *Handbook of Induction Heating*, Marcel Decker, Inc., New York.
- Sardjono, K., Diniardi, E., & Sugianto, S. (2009). Studi Sifat Mekanis dan Struktur Mikro pada Baja Din 1.7223 41CrMo4 dengan Pengaruh Perlakuan Panas. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 3(1).
- Setiawan, H. (2013). Pengujian Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Produk Cor Propeler Kuningan. *Simetris: Jurnal Teknik Mesin, Elektro dan Ilmu Komputer*, 3(1), 71-81.

- Soedarmadji, W. (2016). 18-25 Pengaruh Pengelasan Tungsten Inert Gas Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Mikro Struktur Pada Pipa Heat Exchanger. *Cyber-Techn*, 11(01), 8-8.
- Soedarmadji, W. (2020). Pengaruh Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Mild Steel S45C di Daerah HAZ dengan Pengujian Metalografi. *Journal Mechanical and Manufacture Technology (JMMT)*, 1(1).
- Sugiyono. (2013). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Bandung: CV Alfabeta.
- Sultoni, S., Finahari, N., & Sahbana, M. A. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Media Pendingin Air Dan Oli Pada Sambungan Lap Joint Terhadap Sifat Mekanik Menggunakan Las Smaw (Dc). *PROTON*, 11(1), 35-42.
- Tarkono, T. Studi Penggunaan Jenis Elektroda Las Yang Berbeda Terhadap Sifat Mekanik Pengelasan SMAW Baja AISI 1045. *Mechanical: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 3(2), 151319.
- Umartono, A. S., & Latif, A. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan SMAW dengan Elektroda E7018 terhadap Kekuatan Tarik pada Baja JIS G3113. *Wahana Teknik*, 8(1), 27-48.
- Yuniarto, M. I. R., Pratikno, H., & Chamelia, D. M. (2020). Analisis Pengaruh Variasi Heat Input Pengelasan FCAW pada Sambungan Baja BKI Grade A terhadap Sifat Mekanik. *Jurnal Teknik ITS*, 8(2), G243-G248.