

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan di Industri keripik tempe Andra Belimbing, maka dapat disimpulkan sebagai berikut.

Dimensi ukuran hasil rancangan sebagai berikut :

##### **1.1.1 Hasil perbandingan dimensi kursi dan meja saat ini dan hasil rancangan**

Perbandingan dimensi kursi dan meja sebelumnya dan hasil rancangan

No	Dimensi ukuran	Ukuran saat ini (cm)	Hasil Rancangan (cm)
1	Panjang alas duduk	32	37,52
2	Lebar alas duduk	28	34,3
3	Tinggi alas duduk	34	38,1
4	Tinggi meja	60	60,3
5	Lebar meja	65	75,2
6	Panjang meja	130	160,4

Sumber : Pengolahan data

##### **1.1.2 Analisa dan penerapan 5S**

Prosentase ketercapaian penerapan 5S di home industri keripik tempe Andra meliputi penerapan seiri (pemilahan) sebesar 25%, penerapan seiton (penataan) sebesar 25%, penerapan seiso (pembersihan) sebesar 50%, penerapan seiketsu (pemantapan) sebesar 25%, dan penerapan shitsuke (pembiasaan) sebesar 25%. Dari hasil prosentase tersebut menunjukkan bahwa ada 5 aspek dari 5S yang belum diterapkan secara keseluruhan. Sehingga bisa disimpulkan penerapan 5S di home industri keripik tempe Andra belum berjalan secara maksimal.

Hasil penelitian yang mendiskripsikan tentang bagaimana penerapan 5S bahwa pentingnya terlaksananya beberapa kriteria yang harus dipenuhi sehingga dalam penerapan seiri (pemilahan),

penerapan seiton (penataan), penerapan seiso (pembersihan), penerapan seiketsu (pemantapan), dan penerapan shitsuke (pembiasaan) bisa tercapai maksimal dalam penerapannya. Sehingga apabila semua kriteria yang harus tercapai bisa dilaksanakan dengan baik, maka penerapan 5S bisa dikatakan 100% terpenuhi sesuai tujuannya. Adapun tujuannya tersebut yaitu menciptakan tempat kerja yang aman, sehat, dan nyaman serta pengurangan resiko kecelakaan kerja, kepuasan konsumen akan meningkat dan yang dapat mendorong peningkatan produktivitas.

## **5.2 Saran**

Beberapa saran yang dapat diberikan untuk langkah pengembangan atau penelitian selanjutnya;

1. Industri keripik tempe Andra sebaiknya mempertimbangkan ukuran stasiun kerja yang telah diperoleh oleh peneliti.
2. Rancangan kursi dan meja tersebut dapat dipertimbangkan bagi pihak perusahaan jika ada pengadaan fasilitas kerja baru.
3. Diharapkan bisa menerapkan prosedur usulan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Shitsuke, Seiketsu) di Industri keripik tempe Andra.
4. Selalu mengingatkan penerapan 5S dengan pemasangan banner maupun poster penerapan 5S di setiap ruangan.

