





4.4.5 PROSES MANUFACTURING SCOOTER LISTRIK

Foto	Deskripsi	Pembuatan Pipa	Sambungan Pipa
	<p>Pemotongan pipa besi tebal 1.8mm sesuai gambar Teknik 1:1</p>		
	<p>Kemudian plat yang telah dipotong dibentuk sesuai gambar teknik</p>	<p>Plat di potong untung disambungkan ke pipa chain stay dan untuk tempat memasang roda</p>	<p>Selain itu plat besi digunakan untuk membuat box battery yang akan dipasang dirangka tengah sebagai tempat penyimpanan aki</p>
	<p>Setelah pemotongan plat lanjut ke pemotongan pipa rangka</p>	<p>Pipa 30x30 ketebalan 1,8 mm dipotong dan dibengkokkan agar sesuai rangka</p>	<p>Untuk membengkokkan perlu pipa sambungan pipa lurus dipotong menjadi 2 bagian dan disambung menggunakan las listrik</p>

	<p>Pembuatan downtube yang menyambung ke BB dan kemudian ke seat tube. Menggunakan pipa diameter 30x30 mm</p>	<p>Downtube akan di sambung dengan fork dan box ecu untuk menyimpan kelistrikan</p>	
---	---	---	--

4.4.6 HASIL SCOOTER LISTRIK

