

DAFTAR PUSTAKA

- Motensen, Jensen, Conrad & Losee. 2001. Mechanical Properties and Microstructures of Inertia Friction Welded 416 Stainless Steel. Welding Research Supplement, November.
- Haryanto, Poedji. 2011. Pengaruh Gaya Tekan, Kecepatan Putar, Dan Waktu Kontak Pada Pengelasan Gesek Baja St60 Terhadap Kualitas Sambungan Las. Universitas Wahid Hasyim Semarang.
- Fawaiz, Ismah. 2017. Analisa Pengaruh Variasi Temperatur Austenisasi Terhadap Kekerasan, Kekuatan Impak Dan Struktur Mikro Dengan Proses Laku Panas Pada Baja Karbon Aisi 1050. Surabaya : Institut Teknologi Sepuluh Nopember
- Elkana K. 2020. Analisa Pengaruh Variasi Penekanan Hidrolik Dan Pemanasan Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Gesek Baja ST 37 Dengan Metode Taguchi.
- M. Sadam S. 2021. Analisa Lapisan Pack Carburizing Pada Baja Carbon St-37 Menggunakan Media Arang Cangkang Kenari Dan Serbuk Fotocopy. MALANG
- Yudhistian Angga R. 2016. Variasi Kecepatan Putaran Dan Tekanan Tempa Pada Friction Welding Terhadap Sifat Mekanik AL 6061". Universitas Jember.
- Kolbi. 2015. Analisa Pengaruh Las Gesek Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Pada Sambungan Logam Pipa Kuningan 5/8" Dengan Metode Pengelasan Gesek (Rotary Friction Welding) “. Universitas Muhammadiyah Yogyakarta [8]Sunyoto, dkk. 2020. Optimalisasi Fungsi Mesin Bubut Untuk Pengelasan Rotary Friction Welding Dengan Menambah Jig Dan Pendorong Hidrolik “. Universitas Gajah Mada.
- Budiman, Haris. 2016. Analisis uji tarik baja St37 menggunakan sensor gaya (tensile test). Majalah J-Ensatec. Jilid 03 No.01.
- Carol, J., Pah, A., Irvan, Y. S., Suprpto, V., Mashini, T., Teknik, F., Brawijaya, U., Mt, J., Malang, H., dan Indonesia Timur, J . 2018). Bergabunglah dengan paduan aluminium dan baja karbon dalam pengelasan gesekan terus menerus. 9 (1), 51-59.

Gunavan, Indra dkk. Tidak setahun. Pengaruh waktu tinggal quenching terhadap daktilitas dan kekerasan baja karbon sedang. intermediat. Universitas Sumatera Utara.

Harianto, Poeji, Rifki Ismail, Jamari dan Sri Nugroho. 2012. Pengaruh gaya gesek, kecepatan putar dan waktu kontak terhadap kualitas las pada saat pengelasan adukan gesek baja St60.

Husodo, N., Sanyoto, B.L., Setyawati, S.B. dan Mursyid, M. (2013). Penerapan teknologi las gesek pada kondisi penyambungan dua logam baja karbon St41 ke produk pegas belakang. Jurnal Energi dan Manufaktur, 6 (1), 43-52.

Kirono, Sasi dan Azhari Amri. Tidak setahun. Pengaruh anil pada sifat mekanik dan mikrostruktur baja St 37 yang disemen keras. ibukota Jakarta. Universitas Muhammadiyah Jakarta.

Kurnyavan, Ari Setya, Solichi dan R. Mak Puspitasari. 2014. Kuat tarik dan analisis mikrostruktur baja St.41 akibat variasi osilasi elektroda pada pengelasan SMAW. Majalah teknis, no. 2.

Mijar, Susri dan Ivan Hamonangan Pandiangan. 2014. Pengaruh sumber panas Tahan terhadap struktur mikro, kekerasan dan viskositas selama pengelasan Shield Arc Welding (SMAW) pipa baja 2,5 inci.

Majalah Dinamis Volume II, Edisi 14.

Motensen, Jensen, Konrad dan Loz. 2001. Sifat mekanik dan struktur mikro baja tahan karat las inersia 416. Suplemen Penelitian Pengelasan, November.

Nur Khusoso1) *, B. L. (2013, April). Penerapan teknologi las gesek pada kondisi penyambungan dua logam baja karbon St41 ke produk pegas belakang. Jurnal Energi dan Manufaktur, 6, 43.

Patch, Jack Carroll Adolph dan lainnya. 2018. Pengaruh waktu kontak dan tekanan pada daktilitas kopling baja paduan aluminium-karbon

Sumber gesekan mesin yang konstan. Malang: Universitas Brawijaya

Saputra, Ahmad Adi. 2017. Analisis las magnesium alloy AZ31 menggunakan metode termometrik. Pelabuhan Lampung. Universitas Lampung.

Setiavan, P.E., Irvan, Y.S., & Suprpto, V. (2014). Kekuatan tarik dan porositas 6061 las gesekan aluminium dengan suhu penuaan yang berbeda. Teknik Mesin, 5 (2), 141-148.

Sagnoto, B.L., Khusodo, N., Bangun, S., & Mahirul, S. (2012). Penerapan teknologi pengelasan gesekan dalam proses penyambungan dua pipa

Logam baja karbon rendah. *Majalah Energi dan Manufaktur*, 5 (Oktober), 51-60.

Vyasa, K., Zhangb, J., Huang, B., Roberts, I., Setib, M., Bartoloa, P., Allardiceb, B., Hagen, H., dan Rajkhowab, R. (2020). *Ilmu dan rekayasa material*.

118 (April).

Yusra M. Noor, Rifelino, Jasman, Hendry Noordin 2021. Hasil analisis kuat tarik sambungan las dengan baja gesek ST 42 Padang.

Universitas Negeri Padang.