

DAFTAR PUSTAKA

- Aldio, R. Z., Dedikarni, Saputra, B., Anwar, I., & Masdar, M. S. (2021). PENGARUH PENYEMPROTAN DAN UKURAN MESH TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES SANDBLASTING BAJA SS400. *Journal Renewable Energy & Mechanics (REM)*, 63-75.
- Alfainy, T. M., & Yunitasari, B. (2023). PENGARUH VARIASI SUDUT DAN JARAK SANDBLASTING TERHADAP NILAI KEKASARAN. 109-114.
- Andini, Aprilia, & Sampurna, Dian Surya. (2020). ANALISIS PENGARUH KUALITAS PRODUK DAN CITRA MEREK TERHADAP KEPUTUSAN PEMBELIAN DENGAN WORD OF MOUTH SEBAGAI VARIABEL INTERVENING. 21.
- Dian Anggraini* , Shanty Kusuma Dewi, Thomy Eko Saputro (2015). APLIKASI METODE TAGUCHI UNTUK MENURUNKAN TINGKAT KECACATAN PADA PRODUK PAVING
- Ishaka, F., Santoso, T., & Pohan, G. (2021). Pengaruh Ukuran Pasir Pada Perlakuan Sandblasting Yang Memanfaatkan Pasir Besi Terhadap Wettability Baja Tahan Pada Perlakuan Sandblasting Yang Pada Perlakuan Sandblasting Yang Tahan Karat 316L. *Jurnal JMMME*, 9-13.
- Karmin, Ginting, M., & Yunus, M. (2013). ANALISA KEKASARAN PERMUKAAN HASIL PROSES PENGAMPELASAN TERHADAP LOGAM DENGAN PERBEDAAN KEKERASAN. *JURNAL AUSTENIT*, 1-7.
- Pambudi, F. A., Naubnome, V., & Fauzi, N. (2021). RANCANG BANGUN ALAT SANDBLASTING SEBAGAI PEMBERSIH KOTORAN PADA PERMUKAAN LOGAM. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 65-69.
- Pamungkas, S. A., & Suwasono, B. (2018). PERANCANGAN ULANG ALAT BANTU PENGISIAN PASIR ABRASIVE STEEL GRIT GUNA MEMINIMALKAN WAKTU PENGISIAN. 453-458.

Sugiantoro, Dwilaksana, D., & Jatisukamto, G. (2017). ANALISIS KEKASARAN PERMUKAAN PROSES SAND BLASTING DENGAN VARIASI TEKANAN, WAKTU DAN SUDUT MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI. *J-Proteksion*, 27-30.

Suriyanto Bakri*, Alfian Nawir¹, Miftah Farid, Sitti Ratmi Nurhawaisyah, Muhammad Idris Juradi, Firdaus F, Muhammad Hardin Wakila, Emi Prasetyawati Umar, Arif Nurwaskito, Abdul Salam Munir, Hasbi Bakri, Alam Budiman Thamsi. Karakterisasi Kandungan Mineral dan Sifat Kerentanan Magnetik Pasir Besi Pantai Galesong Takalar Sulawesi Selatan