

## DAFTAR PUSTAKA

- Bintoro, A. G. (2000). Dasar-dasar pekerjaan las. (*No Title*).
- Daryanto. (2010). *Proses Pengolahan Besi dan Baja (Ilmu Metalurgi)*, Sarana Tutorial Nurani Sejahtera, Bandung.
- Hasyim, F., Respati, S. M. B., & Syafa'at, I. (2019). ANALISIS PENGARUH KUAT ARUS DAN POSISI LAS PADA PENGELASAN TUNGSTEN INERT GAS (TIG) TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO PADA BAHAN BAJA HOLLOW A36 SETELAH DI QUENCHING. *Majalah Ilmiah Momentum*, 15(2).
- Nurdin, H. (2020). *PERENCANAAN ELEMEN MESIN (Elemen Sambungan dan Penumpu)*. UNP PRESS.
- Setiawan, A., & Wardana, Y. A. Y. (2006). Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490. *Jurnal teknik mesin*, 8(2), 57-63.
- Surdia, T. (1999). Pengetahuan bahan teknik. (*No Title*).
- Susetyo, F. B., Dudung, A., Wiganda, S., Haris, A., & Nugroho, W. (2015). Pengaruh Bentuk Kampuh Terhadap Karakteristik Baja Karbon Rendah Hasil Pengelasan Smaw. *Jurnal Konversi Energi Dan Manufaktur*, 2(2), 59 - 64.
- Widharto, S. (2008). *Petunjuk Kerja Las*, Pradnya Paramita, Jakarta.
- Harsono Wiryosumarto, P., Dr, I., & Teknologi Pengelasan Logam, P. T. (2000). Pradnya Paramita.