

DAFTAR PUSTAKA

- Arlin, N., M (2019). Identifikasi dan Minimasi *Waste* Untuk Perbaikan Proses Produksi Tas Kulit Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* Di PT. Mandiri Jogja Internasional. Skripsi. Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga, Yogyakarta
- Fatma, N. F., Ponda, H., dan Sutisna, E. (2022). Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses Pengecekan *Material* Bahan Baku Ke Lini Produksi. *Journal Industrial Manufacturing*, 7(1), 41-54
- Ferisanti, et al.(2023). Analisa *Break Even Point* (BEP) Terhadap Laba Perusahaan. *Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat*, 29(4), 593-597
- Hikma (2023). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk meminimalkan *waste* dengan Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* (Studi Kasus pada PT. Triteguh Manunggal Sejati). Skripsi. Universitas Hasanudding, Makassar.
- Kharismawati, Z. et al.(2021).Analisis *Break Event Point* (BEP) Sebagai Alat Perencanaan Laba Bagi Manajemen. *Concerence on Economic an Business Innovation*, 1-12
- Krisnanti, E.D., Annisa, K.G.(2022).Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Meminimasi *Waste* Percetakan Box. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 99-108.
- Kurnia, J., I Gede, A.W.(2022). Identifikasi Dan Eliminasi Pemborosan Dengan Menggunakan Kombinasi Metode *Value Stream Mapping* (VSM) Dan Cost Time Profile (CTP)-Studi Kasus Di PT. SABE Indonesia. *Dimensi Utama Teknik Sipil*. 9(2), 168-183
- Lestari, D., F (2024). Analisis Identifikasi *Waste* Dalam Usulan *Lean Manufacturing* Dengan Menggunakan Metode *Waste Assesment Model* (WAM) Dan *Root Cause Analysis* (RCA) Untuk Perbaikan Proses Produksi (Studi Kasus: UMKM Karina Konveksi)
- Mahrurozi, Z.(2022). Perancangan *Lean Manufacturing* Dengan Metode VSM Dan FMEA Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produk Barecore CV. Bangun Usaha Mandiri. Skripsi. Universitas Islam Sultan Agung, Semarang
- Maulana, Y.(2019). Identifikasi *Waste* Dengan Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* Pada Industri Perumahan. *Jurnal JIEOM*, 2(2), 12-19
- Muabbir, M. A.(2023). Implementasi *Lean Manufacturing* Dalam Optimasi Proses Produksi Roster (Studi Kasus: UD. Nur Ismia)

- Ramadhani Wahyu (2021). Analisis *Lean Manufacturing* Dengan Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* (VSM) Untuk Meminimalisir *Waste* Pada CV. Karya Cipta Lestari
- Ravizar, A., Rosihin.(2018).Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produksi Absorbent. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 23-32
- Sari, E., D.(2018). Minimasi *Waste* Dengan Menggunakan *Lean Manufacturing Tools* Pada Proses Produksi Biskuit *Cream* di PT. UNIMOS. Skripsi. Universitas Brawijaya
- Sari, J.(2022). Analisis *Waste* Pada Proses Produksi CPO Dengan Menggunakan *Lean Manufacturing* Di PT. Perkebunan Nusantara IV Unit Air Batu. Skripsi. Universitas Malikussaleh, Aceh Utara
- Situmorang, J., J.(2021). Analisis *Lean Manufacturing* Dengan Metode VSM (*Value Stream Mapping*) Untuk Mengurangi Pemborosan Pada Proses Produksi CV. Fawas Jaya. Skripsi, Universitas Medan Area, Medan.
- Syafira, (2019). Analisa *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi *Waste* Di Toko Rotte Pekanbaru. Skripsi. Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau, Pekanbaru
- Syarifudin, A., (2023). Analisis *Lean Manufacturing* Pada Proses Produksi Pakaian Menggunakan *Value Stream Mapping* (Studi Kasus : UMKM Maarif Konveksi). Skripsi. Universitas Islam Sultan Agung, Semarang
- Zulfikar, A. M., Taufiqur, R.(2020). Penerapan *Value Stream Mapping* Dan *Process Activity Mapping* Untuk Identifikasi Dan Minimasi 7 *Waste* Pada Proses Produksi Sepatu X Di PT.PAI. *Jurnal Inovisi*, 16(1), 13-24