

DAFTAR PUSTAKA

- Adib, M. F. (2022). *Analisis Produktivitas Terjadinya Produk Defect Pada Proses Produksi Dengan Metode Six Sigma Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea)(Studi Kasus: Percetakan Sukun Druck)*.
- Amanda, P., Ekonomi, F., & Bisnis, D. (2024). Pengaruh Kualitas Produk dan Kualitas Pelayanan Terhadap Kepuasan Pelanggan pada Mixue Ice Cream & Tea. *Pusat Publikasi Ilmu Manajemen*, 2(3), 217–226.
- Bruantama, D. M., & Pontan, D. (2023). Identifikasi Waste Material dan Faktor Penyebab Timbulnya Pada Proyek Kontruksi. *Jurnal Rekayasa Lingkungan Terbangun Berkelanjutan*, 01(02), 396–401.
- Elbert, Setyawan, & Widjaja. (2019). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di PT. Asia Mandiri Lines Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 7(2), 2570–2583.
- Galingging, R. (2022). Pengendalian Misregister pada Cetakan Kemasan Karton di Mesin Offset. *Official Journal STMK Trisakti* 6.02.
- Galingging, R., & Arif, S. (2022). Analisis Pengendalian Cetak Kotor (Scuming) pada Mesin Cetak Offset Gronhi 524 di Percetakan MAU Grafika SMK Negeri 4 Malang. *Magenta Official Journal STMK Trisakti*, 6(01), 892–909. <https://doi.org/10.61344/magenta.v6i01.84>
- Hafizh, M. A., Prabowo, R., & Artikel, S. (2023). Implementasi Lean Six Sigma untuk Meminimasi Waste Proses Produksi Obat Nyamuk Bakar. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 9(1), 1–12. <https://ejurnal.lppmunsera.org/index.php/INTECH/article/view/4583>
- Hasanah, T. U., Wulansari, T., Putra, T., & Fauzi, M. (2020). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Takt Time dan FMEA untuk Mengidentifikasi Waste pada Proses Produksi Steril PT.XYZ. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 07, 89. <https://doi.org/10.25124/jrsi.v7i2.435>
- Hulu, E., Mendrofa, Y., & Kakisina, S. M. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Pelanggan Pada PT. Indomarco Adi Prima Cabang Medan Stok Point Nias Kota Gunungsitoli. *Jurnal Ilmiah Simantek*, 6(4), 106–115.
- Kholil, Muhammad, Dhita Savira Oktaandhini, and A. S. (2020). Lean Six Sigma Untuk Mengurangi Waste Pada Produksi Tablet Coating. *Jurnal Penelitian Dan Apl. Sist. Tek. Ind.*

- Kulsum, A. U., Salsabila, A. P., & Rochmah, D. L. (2024). *Penerapan Lean Six Sigma Terhadap Waste di Fasilitas Pelayanan Kesehatan : Literature Review*. 2, 91–98.
- Lestari, Dian Tri, and S. (2022). Metode six sigma dalam pengendalian kualitas pada home industry tempe. *Jurnal Ilmiah Akuntansi Dan Keuangan* 5.2, 790–797.
- Naziihah, A., Arifin, J., & Nugraha, B. (2022). Identifikasi Waste Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) di Warehouse Raw Material PT. XYZ. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 6(1), 30. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v6i1.1599>
- Putradieska, D. (2021). *Analisis Dan Perbaikan Kualitas Produksi Packaging Dengan Menggunakan Pendekatan Dmaic (Studi Kasus Pt Yogyakarta Mega Grafika, Yogyakarta)*.
- Setiono, S., Rifai, M., & Wibawa, L. A. (2024). Identifikasi Waste Dalam Penerapan Lean Construction (Studi Kasus: Proyek Pembangunan Tower X, Jakarta Pusat). *Matriks Teknik Sipil*, 11(3), 262. <https://doi.org/10.20961/mateksi.v11i3.76526>
- Studi, P., Industri, T., Sarjana, P., Industri, F. T., & Indonesia, U. I. (2024). *Penerapan Failure Mode Effect Analys Dan Analitical Hierarchy Process Dalam Mengidentifikasi Penyebab Defect Kabinet Side Base (Studi Kasus : Section Repair Wood Working , Pt . Yamaha Indonesia)*.