

## DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, A. A. (2020). Penerapan Metode Fuzzy Analytical Hierarchy Process Terhadap Penilaian Kinerja Guru. *Jurnal Teknokompak*, 14(2). Teknik Informatika, Universitas Muhammadiyah Sukabumi.
- Anam, R. K. (2024). Identifikasi Penyebab Kegagalan Potensial Pada Proses Produksi Menggunakan Analytical Hierarchy Process (AHP) Pada Metode Multi Attribute Failure Mode Analysis (MAFMA). *Skripsi*. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Islam Sultan Agung Semarang.
- Assauri, S. (2019). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Bahari, D. R., Santoso, E., & Adinugroho, S. (2018). Sistem Pendukung Keputusan Penentuan Guru Berprestasi Menggunakan Fuzzy-Analytic Hierarchy Process (F-AHP) (Studi Kasus: SMA Brawijaya Smart School). *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi Dan Ilmu Komputer*, 2(5), 2095–2101.
- Djauhari, T. (2022). Sistem Pendukung Keputusan Penentuan Wali Kelas Berdasarkan Prestasi Guru Dengan Metode Analytical Hierarchy Process (AHP) Berbasis Web. *Jurnal Media Informatika Budidarma*.
- Hapiz A. (2017). Penerapan Logika Fuzzy Dengan Metode Tsukamoto Untuk Mengestimasi Curah Hujan. *Skripsi*. Matematika. Fakultas Sains Dan Teknologi. Universitas Islam Negeri Maulan Malik Ibrahim Malang.
- Kristine P, S. I. (2015). Analisis Prioritas Penyebab Kegagalan Pada Proses Produksi Tube 811X Menggunakan Metode Multi Attribute Failure Mode Analysis (MAFMA) di PT.Bridgestone Tire Indonesia (BSIN). *Doctoral dissertation*. Politeknik STMI Jakarta.
- Nurbhawa, R. P., Putra, I K. G. D., Gunantara, N. (2017). Sistem Pendukung Keputusan Untuk Penentuan Lokasi BTS PT. Smartfren Menggunakan Metode Fuzzy-AHP. *Jurnal Teknologi Elektro*, 16(3). Universitas Udayana.
- Pradana, M. R. (2024). *Analisis Manajemen Resiko Kecelakaan Kerja dengan Metode Multi Attribute Failure Mode Analysis (Mafma) pada CV. Hampan Sawit Makmur*.
- Purnomo, M. R. A. (2018). Analisis Risiko Kegagalan Proses Menggunakan Fuzzy-AHP Failure Mode and Effect Analysis dan Kaizen Method (Studi Kasus: CV. Sogan Batik Rejodani).

- Salma, P. N. (2023). Perbaikan Kualitas Pada Proses Produksi *Screw cap steel* Menggunakan Metode Multi Attribute Failure Mode Analysis (MAFMA) Fault Tree Analysis (FTA) di PT. XYZ. *Tesis*. Magister Manajemen, Universitas Gajah Mada.
- Utama, D. N. (2017). *Sistem Penunjang Keputusan: Filosofi, Teori dan Implementasi*. Yogyakarta: Garudhawaca.
- Wahyuni, C. H. Rujianto. K. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode SQC dan HRA guna Meningkatkan Hasil Produksi Tahu di IKM H. Musauwimin. *Jurnal prozima*, 2(1). Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Sidoarjo.
- Windarti. T, Ibrahim. M (2017). Pengaruh Kualitas Produk dan Kualitas Pelayanan terhadap Kepuasan Konsumen Produk Donat Madu (Studi pada Konsumen CV. Donat Madu Cihanjuang-pekanbaru). *Jurnal Online Mahasiswa FISIP*, 4(2). Universitas Riau.
- Wulandari, R. E., Uyelindo, S. (2019). Penerapan Analytical Hierarchy Process (AHP) Dalam Perangkingan Bengkel Mobil Terbaik Di Kota Kupang Semlinda Juszandri Bulan. 5(5). Sekolah Tinggi Manajemen Informatika dan Komputer Uyelindo Kupang.
- Zain, B. R. A. (2024). Pengendalian Kualitas Air Minum dalam Kemasan menggunakan Metode PDCA, Fuzzy-ahp, dan FTA, Studi Kasus PT Narmada Awet Muda. *Doctoral dissertation*. Universitas Islam Indonesia.