

DAFTAR PUSTAKA

- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 57. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v6i1.2428.57-64>
- Duwila, U. (2015). Pengaruh Produksi Padi Terhadap Tingkat Kesejahteraan Masyarakat Kecamatan Waeapo Kabupaten Buru. *Cita Ekonomika Jurnal Ekonomi*, IX(2), 149–158.
- Dzikrillah, N., Purba, H. H., Suwazan, D., & Wahjoedi, N. (2017). Pengendalian Persediaan Melalui Penentuan Produk Strategi. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 11(3), 161. <https://doi.org/10.14710/jati.11.3.161-166>
- Haweru, I. R., Melinda, M., Ilmu, M., Universitas, H., & Metro, M. (2014). Dampak Globalisasi Terhadap Perubahan Hukum. *Skandar Indanti Richa Haweru Mifta Melinda Magister Ilmu Hukum Universitas Muhammadiyah Metro*, 1(1), 45–57.
- Hayati, T. (2024). *Peningkatan kualitas sistem produksi di perusahaan sandal sandria tasikmalaya dengan menggunakan assembly to order*. 107–112.
- Karamoy, R. P., Tumade, P., & Palandeng, I. D. (2016). Implementasi Sistem Produksi Pada Industri Kecil Menengah (Studi Kasus Pada: Industri Kecil Menengah “Ikm” Di Desa Touliang Oki). *Jurnal Berkala Ilmiah Efisiensi*, 16(02), 560–570.
- Nasution, A. J., Meilyani, M., Ramadhani, N., & Siregar, L. (2023). Konsep Globalisasi Dalam Buku Pelajaran PKN di MI/SD. *EduInovasi: Journal of Basic Educational Studies*, 3(2), 190–199. <https://doi.org/10.47467/edui.v3i2.3165>
- Nugrianto, G., Syambas, M., Diky, R., & Demus, N. (2020). Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus : CV . Bumen Las Kontraktor. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 46–53.
- Prabowo, R. (2016). Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Pada PT. HM. SAMPOERNA Tbk. *Jurnal IPTEK*, 20(2), 9. <https://doi.org/10.31284/j.iptek.2016.v20i2.25>
- Rachman, T. (2015). Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal Dengan Menggunakan Metode Heuristik. *Jurnal Inovasi*, 11(2), 67–83.
- Ramadhani, W. (2021). Analisis Lean Manufacturing dengan Menggunakan Metode Value Steam Mapping (VSM) Untuk Meminimalisir Waste Pada CV. Karya Cipta Lestari. *Skripsi Teknik Industri*, 1–5.

- Sakiman, S., Arfah, M., & Suliawati, S. (2022). Analisa Line Balancing Untuk Meningkatkan Produksi Rempeyek. *Buletin Utama Teknik*, 18(1), 16–20. <https://doi.org/10.30743/but.v18i1.5845>
- Sulistyo, A. B. (2022). Perencanaan Line Balancing Proses Produksi Pada Shearing Line Plant Dengan Menggunakan Metode Rank Position Weight. *Jurnal PASTI (Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri)*, 16(1), 49. <https://doi.org/10.22441/pasti.2022.v16i1.005>
- Tarigan, Z. J. H. (2006). Perancangan Penjualan Dan Perencanaan Produksi Yang Terintegrasi Dengan Menerapkan Teknologi Enterprise Resources Planning (Studi Kasus Pada Perusahaan Furniture Consumer Good dan Elektronik). *Jurnal Teknik Industri*, 7(2), 138–144. <https://doi.org/10.9744/jti.7.2.138-144>
- Tjioewinata, I. J., & Saifuddin, J. A. (2022). Analisis Line Balancing Menggunakan Metode Region Approach di PT. XYZ. *Juminten*, 3(3), 49–60. <https://doi.org/10.33005/juminten.v3i3.412>
- Zayu, W. P., Herman, H., & Vitri, G. (2023). *Studi Komparatif Pelaksanaan Tugas Besar Perencanaan Geometrik Jalan Secara Daring Dan Luring*. 2(1), 92–96.