

TUGAS AKHIR
KEMAMPUAN MEDIA KARBON AKTIF PELEPAH PISANG SEBAGAI
ADSORBEN PADA PENGOLAHAN LIMBAH CAIR INDUSTRI
ELEKTROPLATING

DISUSUN OLEH:
HANI BAGUS FIRNANDA
21.26.031



PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
2025



TUGAS AKHIR
KEMAMPUAN MEDIA KARBON AKTIF PELEPAH PISANG SEBAGAI
ADSORBEN PADA PENGOLAHAN LIMBAH CAIR INDUSTRI
ELEKTROPLATING

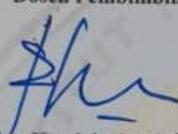


PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL
MALANG

LEMBAR PERSETUJUAN
TUGAS AKHIR
KEMAMPUAN MEDIA KARBON AKTIF PELEPAH PISANG SEBAGAI
ADSORBEN PADA PENGOLAHAN LIMBAH CAIR INDUSTRI
ELEKTROPLATING
Disusun Oleh:
HANI BAGUS FIRNANDA
21.26.031

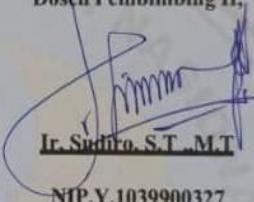
Menyetujui,

Dosen Pembimbing I,


Dr. Eyy Hendriaranti, S.T., M.MT

NIP.P.1030300382

Dosen Pembimbing II,


Ir. Sudiro, S.T., M.T.

NIP.Y.1039900327

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Lingkungan




Dr. Ir. Hery Setyobudiarso, M.Sc

NIP.1961062019911031002



PERKUMPULAN PENGELOLA PENDIDIKAN UMUM DAN TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
PROGRAM PASCASARJANA MAGISTER TEKNIK

PT. BNI (PERSERO) MALANG
BANK NIAGA MALANG

Kampus I : Jl. Bendungan Sigura-gura No. 2 Telp. (0341) 551431 (Hunting), Fax. (0341) 553015 Malang 65145
Kampus II : Jl. Raya Karanglo, Km 2 Telp. (0341) 417636 Fax. (0341) 417634 Malang

**BERITA ACARA TUGAS AKHIR
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN**

NAMA : HANI BAGUS FIRNANDA
NIM : 2126031
JURUSAN : TEKNIK LINGKUNGAN
JUDUL : KEMAMPUAN MEDIA KARBON AKTIF PELEPAH PISANG
SEBAGAI ADSORBEN PADA PENGOLAHAN LIMBAH CAIR
INDUSTRI ELEKTROPLATING

Dipertahankan dihadapan Tim Penguji Ujian Tugas Akhir Jenjang Program Strata Satu (S-1), pada:

Hari : Rabu
Tanggal : 09 Juli 2025

Panitia Ujian Tugas Akhir

Ketua,

Dr.Ir. Hery Setyobudiarso, M.Sc.

NIP. 1961062019911031002

Sekretaris,

Vitha Rachmawati, ST.,MT

NIP.P. 1031900560

Tim Penguji

Dosen Penguji I,

Anis Arifiani, S.T., M.T.

NIP.P.1030300384

Dosen Penguji II,

Candra Dwiratna W, S.T., MT

NIP.Y.1030000349

LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR
KEMAMPUAN MEDIA KARBON AKTIF PELEPAH PISANG SEBAGAI
ADSORBEN PADA PENGOLAHAN LIMBAH CAIR INDUSTRI
ELEKTROPLATING

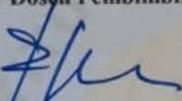
Disusun Oleh:
HANI BAGUS FIRNANDA

21.26.030

Telah dipertahankan di depan Pengudi Ujian Tugas Akhir Jenjang Program Strata Satu (S-1) pada 09/07/2025 dan dinyatakan memenuhi syarat.

Menyetujui,

Dosen Pembimbing I,


Dr. Evy Hendriarianti, ST., M.MT

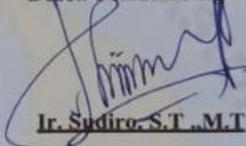
NIP.P.1030300382

Dosen Pengudi I,


Anis Artiyani, ST., MT

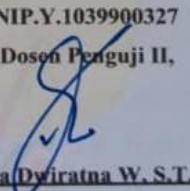
NIP.P.1030300384

Dosen Pembimbing II,


Ir. Sudiro, S.T., M.T

NIP.Y.1039900327

Dosen Pengudi II,

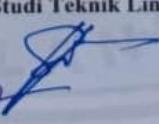

Candra Dwiratna W., S.T., MT

NIP.Y.1030000349

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Lingkungan




Dr. Ir. Heru Setyobudiarso, M.Sc

NIP 1961062019911031002

PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertandatangan di bawah ini :

Nama : Hani Bagus Firnanda

NIM : 2126031

Dengan ini menyatakan bahwa:

1. Tugas Akhir yang saya susun dan saya tulis dengan judul "KEMAMPUAN MEDIA KARBON AKTIF PELEPAH PISANG SEBAGAI ADSORBEN PADA PENGOLAHAN LIMBAH CAIR INDUSTRI ELEKTROPLATING" adalah benar-benar merupakan hasil pemikiran, penelitian, serta karya intelektual saya sendiri dan bukan merupakan karya pihak lain.
2. Semua sumber referensi yang dikutip dan dirujuk tertulis dalam lembar daftar pustaka.
3. Apabila kemudian hari diketahui terjadi penyimpangan dari pernyataan yang saya buat, maka saya siap menerima sanksi sebagaimana aturan yang berlaku.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya tanpa ada tekanan dari pihak manapun.

Malang, Agustus 2025

Menyatakan,



Hani Bagus Firnanda

NIM. 21.26.031

**KEMAMPUAN MEDIA KARBON AKTIF PELEPAH PISANG SEBAGAI
ADSORBEN PADA PENGOLAHAN LIMBAH CAIR INDUSTRI
ELEKTROPLATING**

Hani Bagus Firnanda¹, Evy Hendrianti², Sudiro³

Program Studi Teknik Lingkungan

Fakultas Teknik Sipil dan Perencanaan Institut Teknologi Nasional Malang

Jl. Bendungan Sigura-gura No.2, Sumbersari, Lowokwaru, Kota Malang

Email: ¹⁾hanibagusf@gmail.com, ²⁾evyhendrianti@lecturer.itn.ac.id,
³⁾sudiro_enviro@lecturer.itn.ac.id

ABSTRAK

Pencemaran lingkungan akibat limbah cair dari proses elektroplating menjadi salah satu masalah yang serius. Hal ini disebabkan oleh kandungan logam berat berbahaya seperti Tembaga (Cu) dan Nikel (Ni) yang ada pada limbah cair industri elektroplating. Salah satu metode yang efisien dalam mendegradasi logam berat adalah adsorpsi dengan memanfaatkan karbon aktif pelepas pisang sebagai adsorben. Penelitian ini bertujuan menganalisis kemampuan karbon aktif pelepas pisang sebagai adsorben dalam menurunkan konsentrasi Total Suspended Solid (TSS), Tembaga (Cu), dan Nikel (Ni) pada limbah cair elektroplating. Metode pengaliran menggunakan sistem batch dengan variasi massa adsorben (2,5 gr dan 5 gr) serta waktu kontak (30, 60, dan 120 menit). Hasil menunjukkan efisiensi penyisihan tertinggi dicapai pada massa adsorben 5 gr dan waktu kontak 120 menit. Efisiensi TSS sebesar 80%, Cu sebesar 90,1%, dan Ni sebesar 71%. Adsorben diuji penggunaannya hingga tiga kali siklus, dan tetap menunjukkan efektivitas yang relatif stabil. Karbon aktif pelepas pisang dapat digunakan sebagai alternatif adsorben yang efisien dan ramah lingkungan untuk pengolahan limbah cair industri elektroplating.

Kata Kunci: Adsorpsi, Karbon aktif, Nikel, Pelepas pisang, Tembaga, TSS

***ADSORPTIVE PERFORMANCE OF BANANA PSEUDOSTEM-BASED
ACTIVATED CARBON FOR ELECTROPLATING WASTEWATER TREATMENT***

Hani Bagus Firnanda¹, Evy Hendriarianti², Sudiro³

Study Program of Environmental Engineering

*Faculty of Civil Engineering and Planning, National Institute of Technology
Malang*

Bendungan Sigura-gura St.2, Sumbersari, Lowokwaru, Malang City

Email: ¹⁾hanibagusf@gmail.com, ²⁾evyhendriarianti@lecturer.itn.ac.id,

³⁾sudiro_enviro@lecturer.itn.ac.id

ABSTRACT

Environmental pollution caused by wastewater from the electroplating process has become a serious issue. This is due to the presence of hazardous heavy metals such as Copper (Cu) and Nickel (Ni) in electroplating industrial effluent. One efficient method for degrading heavy metals is adsorption using activated carbon derived from banana fronds as an adsorbent. This study aims to analyze the effectiveness of banana frond activated carbon as an adsorbent in reducing the concentrations of Total Suspended Solids (TSS), Copper (Cu), and Nickel (Ni) in electroplating wastewater. The treatment was carried out using a batch system with variations in adsorbent mass (2.5 g and 5 g) and contact time (30, 60, and 120 minutes). The results showed the highest removal efficiency was achieved at an adsorbent mass of 5 g and a contact time of 120 minutes. The removal efficiencies were 80% for TSS, 90.1% for Cu, and 71% for Ni. The adsorbent was tested over three cycles and continued to show relatively stable effectiveness. Activated carbon from banana fronds can be used as an efficient and environmentally friendly alternative adsorbent for treating electroplating industrial wastewater.

Keywords: Activated Carbon, Adsorption, Banana Pseudo stem, Copper, Nickel, TSS

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penyusun panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena berkat rahmat dan karunia-Nya penyusun dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul **“Kemampuan Media Karbon Aktif Pelepas Pisang Sebagai Adsorben Pada Pengolahan Limbah Cair Industri Elektroplating”**. Penyusunan Tugas Akhir ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak yang dengan ikhlas memberikan dorongan dan bimbingan, maka dari itu dalam kesempatan ini penyusun mengucapkan terimakasih kepada:

1. Kepada seluruh jajaran pimpinan Institut Teknologi Nasional (ITN) Malang yang telah memberikan fasilitas dan kesempatan untuk menempuh pendidikan.
2. Bapak Dr. Ir. Hery Setyobudiarso, M.Sc, selaku Ketua Program Studi Teknik Lingkungan Institut Teknologi Nasional Malang.
3. Ibu Dr. Evy Hendriarianti, ST., M.MT, selaku Dosen Pembimbing I yang telah bersedia meluangkan waktu untuk memberikan masukan dan arahan selama penyusunan skripsi.
4. Bapak Sudiro, ST., MT, selaku Dosen Pembimbing II yang telah bersedia meluangkan waktu untuk memberikan masukan dan arahan selama penyusunan skripsi
5. Bapak Dr. Ir. Hery Setyobudiarso. M.Sc, selaku dosen penguji I dan Ibu Anis Artiyani, ST., MT, selaku dosen penguji II dalam dalam penyusunan tugas akhir ini
6. Bapak dan Ibu Dosen Teknik Lingkungan yang telah memberikan ilmu serta dorongan dalam penyusunan Tugas Akhir ini.
7. Kedua Orang Tua yang senantiasa mendoakan dan memberikan dukungan moril maupun material.
8. Keluarga yang senantiasa mendoakan, memberikan motivasi, memberikan dukungan penuh, serta kebersamaan yang berarti.
9. Para Bung dan Bun, rekan-rekan Teknik Lingkungan ITN Malang, khususnya angkatan 2021, yang telah bersedia membantu, memberi

semangat, bertukar pikiran kepada penulis selama kuliah.

10. Seluruh pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu. Terima kasih atas bantuan, semangat, dan doa baik yang diberikan kepada penulis.

11. *Last but not least*, penulis menyampaikan terima kasih kepada diri sendiri. Terima kasih karena tetap terus maju, menggempur semua yang menghalangi jalan.

Penulis menyadari bahwa dalam Tugas Akhir ini banyak terdapat kekurangan, maka dari itu penyusun mengharapkan saran dan kritik yang dapat membangun sebagai bahan perbaikan dan penyempurnaan peneliti selanjutnya.

Malang, Agustus 2025

Penyusun,

Hani Bagus Firnanda

DAFTAR ISI

TUGAS AKHIR	iii
LEMBAR PERSETUJUAN.....	iv
BERITA ACARA.....	v
LEMBAR PENGESAHAN.....	vi
PERNYATAAN ORISINALITAS.....	vii
ABSTRAK	viii
KATA PENGANTAR.....	x
DAFTAR ISI.....	xii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR GAMBAR.....	xvii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	3
1.5 Ruang Lingkup.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Limbah Cair	5
2.1.1 Pengertian Limbah Cair	5
2.1.2 Limbah Cair Elektroplating	5
2.1.3 Baku Mutu Air Limbah Cair Elektroplating	6
2.2 Pengolahan Air Limbah Menurut Karakteristiknya.....	6
2.3 Adsorpsi	8
2.3.1 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Adsorpsi.....	8
2.4 Parameter yang diuji di dalam Penelitian.....	10
2.4.1 <i>Total Suspended Solid (TSS)</i>	10
2.4.2 Nikel (Ni)	10
2.4.3 Tembaga (Cu).....	11
2.5 Karbon Aktif Pelepas Pisang	11
2.6 Penelitian Terdahulu.....	13
BAB III.....	16
METODE PENELITIAN	16
1.1 Waktu dan Tempat Penelitian	16

1.2	Alat dan Bahan.....	16
1.2.1	Persiapan Alat	16
1.2.2	Persiapan Bahan.....	16
1.3	Variabel Penelitian.....	16
1.3.1	Variabel Tetap.....	16
1.3.2	Variabel Bebas	17
1.3.3	Variabel Terikat	17
1.4	Rancangan Penelitian	17
1.4.1	Tahap Persiapan.....	17
1.4.2	Tahap Pelaksanaan	19
1.5	Rangkaian Alat Penelitian	22
1.6	Diagram Alir Penelitian.....	23
BAB IV	ANALISIS DAN PEMBAHASAN	24
4.1	Karakteristik Limbah Cair Elektroplating.....	24
4.2	Proses Pembuatan Adsorben Karbon Aktif Pelepas Pisang	25
4.2.1	Preparasi Bahan Baku	25
4.2.2	Proses Aktivasi Adsorben Karbon Pelepas Pisang.....	25
4.3	Hasil Pengukuran Parameter Setelah Proses Adsorpsi	26
4.4	Analisis Konsentrasi TSS, Tembaga, dan Nikel	28
4.5	Analisis ANOVA Two-Way.....	35
4.5.1	Analisis ANOVA Two-Way Pengolahan Sampel Pertama	36
4.5.1.1	Analisis <i>Total Suspended Solid</i> (TSS) Pengolahan Sampel Pertama.....	36
4.5.1.2	Analisis Nikel (Ni) Pengolahan Sampel Pertama	38
4.5.1.3	Analisis Tembaga (Cu) Pengolahan Sampel Pertama.....	41
4.5.2	Analisis ANOVA Two-Way Pengolahan Sampel Kedua.....	43
4.5.2.1	Analisis <i>Total Suspended Solid</i> (TSS) Pengolahan Sampel Kedua	43
4.5.2.2	Analisis Nikel (Ni) Pengolahan Sampel Kedua	46
4.5.2.3	Analisis Tembaga (Cu) Pengolahan Sampel Kedua	48
4.5.3	Analisis ANOVA Two-Way Pengolahan Sampel Ketiga.....	51
4.5.3.1	Analisis <i>Total Suspended Solid</i> (TSS) Pengolahan Sampel Ketiga	51
4.5.3.2	Analisis Nikel (Ni) Pengolahan Sampel Ketiga.....	53
4.5.3.3	Analisis Tembaga (Cu) Pengolahan Sampel Ketiga	56
4.6	Pembahasan.....	58
4.6.1	Penyisihan TSS (<i>Total Suspended Solid</i>).....	58
4.6.2	Penyisihan Tembaga (Cu).....	60

4.6.3	Penyisihan Nikel (Ni).....	62
BAB V		65
KESIMPULAN DAN SARAN		65
5.1	Kesimpulan	65
5.2	Saran	65
DAFTAR PUSTAKA		67
LAMPIRAN.....		75
	Lampiran 1. Hasil Analisis Laboratorium.....	76
	Lampiran 2. Dokumentasi.....	81

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Baku Mutu Air Limbah Industri Elektroplating	6
Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu Terkait Limbah Cair.....	13
Tabel 3.1 Parameter dan Metode Analisisnya	20
Tabel 4.1 Karakteristik Limbah Cair Elektroplating	27
Tabel 4.2 Hasil Uji Parameter	30
Tabel 4.3 Persentase Penyisihan TSS, Tembaga, dan Tembaga	32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Flowchart prosedur adsorpsi.....	20
Gambar 3.2 Bak Pengendap	22
Gambar 3.3 Jartest	22
Gambar 4.1 Proses Pembuatan Karbon Aktif	28
Gambar 4.2 Aktivasi Adsorben Karbon Aktif Pelepas Pisang	28
Gambar 4.3 Grafik Persentase Penyisihan TSS	33
Gambar 4.4 Grafik Persentase Penyisihan Tembaga	35
Gambar 4.5 Grafik Persentase Penyisihan Nikel	37
Gambar 4.6 Hasil Uji Normalitas TSS	38
Gambar 4.7 Hasil Uji Homogenitas TSS	39
Gambar 4.6 Hasil Uji Anova <i>Two-Way</i> TSS.....	40
Gambar 4.7 Hasil Uji Normalitas Nikel	41
Gambar 4.8 Hasil Uji Homogenitas Nikel	42
Gambar 4.9 Hasil Uji Anova <i>Two-Way</i> Nikel.....	43
Gambar 4.10 Hasil Uji Normalitas Tembaga	44
Gambar 4.11 Hasil Uji Homogenitas Tembaga	44
Gambar 4.12 Hasil Uji Anova <i>Two-Way</i> Tembaga.....	45
Gambar 4.13 Hasil Uji Normalitas TSS	46
Gambar 4.14 Hasil Uji Homogenitas TSS	47
Gambar 4.15 Hasil Uji Anova <i>Two-Way</i> TSS.....	48
Gambar 4.16 Hasil Uji Normalitas Nikel	49
Gambar 4.17 Hasil Uji Homogenitas Nikel	49
Gambar 4.18 Hasil Uji Anova <i>Two-Way</i> Nikel.....	50
Gambar 4.19 Hasil Uji Normalitas Tembaga	51
Gambar 4.20 Hasil Uji Homogenitas Tembaga	52
Gambar 4.21 Hasil Uji Anova <i>Two-Way</i> Tembaga.....	53
Gambar 4.22 Hasil Uji Normalitas TSS	54
Gambar 4.23 Hasil Uji Homogenitas TSS	54
Gambar 4.24 Hasil Uji Anova <i>Two-Way</i> TSS.....	55
Gambar 4.25 Hasil Uji Normalitas Nikel	56
Gambar 4.26 Hasil Uji Homogenitas Nikel	57

Gambar 4.27 Hasil Uji Anova <i>Two-Way</i> Nikel.....	58
Gambar 4.28 Hasil Uji Normalitas Tembaga	59
Gambar 4.29 Hasil Uji Homogenitas Tembaga	59
Gambar 4.30 Hasil Uji Anova <i>Two-Way</i> Tembaga.....	60