

DAFTAR PUSTAKA

- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Pada Pt.Pratama Abadi Industri (Jx) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana*, 2, 129. <https://doi.org/10.24843/eeb.2020.v09.i02.p02>
- Asri Amalina, R., Adriantantri, E., & Sumanto, S. (2023). Rekomendasi Perbaikan Cacat Produksi Dengan Statistical Quality Control (Sqc) Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Pada Home Industry Melati Jaya. *Jurnal Valtech*, 6(1), 40–47. <https://doi.org/10.36040/valtech.v6i1.6126>
- Aulia Rohani, Q., & Suhartini. (2021). Analisis Kecelakaan Kerja dengan Menggunakan Metode Risk Priority Number, Diagram Pareto, Fishbone, dan Five Why's Analysis. *Senastitan*, 01, 136.
- Darsini, & Wahyuningsih, N. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pada Proses Extruder Benang Plastik. *Metrik Serial Humaniora Dan Sains*, 3(2), 45–52. <https://publikasi.kocenin.com/index.php/huma>
- Elmas, M. (2017). Pengendalian kualitas dengan menggunakan metode SQC. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi*, 7, 15–22. <file:///C:/Users/steve/Downloads/330-Article Text-474-2-10-20190503.pdf>
- Engineering, I., & Leo, P. T. (2025). *Jurnal SENOPATI*. 151–158.
- Erina Kiki, Darwin Lie, Efendi, & Sisca. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas (Qualitycontrol) Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Yang Dihasilkan Pada Cv Bina Teknik Pematangsianta. *Jurnal Manajemen Dan Keuangan*, 7(1), 24–33.
- Hangesthi, V. C., & Rochmoeljati, R. (2021). Analisis Kecacatan Produk Tungku Kompor Dengan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Elang Jagad. *Juminten*, 2(4), 13–24. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i4.291>
- Herawati, A. N., Ruwana, I., & Adriantantri, E. (2024). Mengurangi Cacat Produksi Kaos Dengan Metode Seven Tools Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) (Studi Kasus Home Industry Tc). *Jurnal Valtech*, 7(1), 171–178. <https://doi.org/10.36040/valtech.v7i1.9287>

- Husein, K., & Rochmoeljati, R. (2021). Meminimasi Cacat Produk Bogie Tipe S2E-9C Menggunakan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Pada Pt Xyz. *Juminten*, 2(2), 168–179. <https://doi.org/10.33005/juminten.v2i2.250>
- Ikhsan, M., & Wiranda Hakiki, A. (2024). Analisis Perbandingan Metode Histogram Equalization Dan Gaussian Filter Untuk Perbaikan Kualitas Citra. *Journal of Science and Social Research*, 4307(2), 487–492. <http://jurnal.goretanpena.com/index.php/JSSR>
- Krisdayanti, S., & Moektiwibowo, H. (2016). Pengendalian kualitas komponen mobil dengan metode SQC (statistical quality control). ... *Teknik Industri*, 9–20. <https://journal.universitassuryadarma.ac.id/index.php/jtin/article/view/202%0Ahttps://journal.universitassuryadarma.ac.id/index.php/jtin/article/download/202/180>
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode Fta Dan Fmea. *Jurnal InTent*, 4(1), 41–54.
- Marsellina, E., Anggraeni, M., Azahra, R., Mardagus, W., & Dianitami, R. (2025). Diagram Pareto dan Diagram Fishbone: Analisis Penyebab Produk Cacat di Gelato Jadoel Bogor. *ULIL ALBAB : Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 4(6), 1510–1516. <https://doi.org/10.56799/jim.v4i6.9153>
- Prasetyo, F. H. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat Gula Kristal Putih Menggunakan Metode Statistical Quality Qontrol (SQC) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). In *Universitas Islam Sultan Agung Semarang*.
- Sari, N. K. R., & Purnawati, N. K. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Pie Susu Pada Perusahaan Pie Susu Di Kota Denpasar. *INOBIIS: Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 1(3), 290–304. <https://doi.org/10.31842/jurnal-inobis.v1i3.37>
- Wardhana, M. W., & Adi, E. (2018). Pengolahan Produk Minyak Sawit Dengan Pendekatan Statistical Quality Control (SQC). *Jurnal Rekayasa, Teknologi, Dan Sains*, 2, 27–34.
- Zaqi, A., Faritsy, A., & Syaifuddin, I. (2023). JURNAL ILMIAH TEKNIK MESIN, ELEKTRO DAN KOMPUTER Pengendalian Kualitas Produk Plastik Jenis Polypropylene Menggunakan Metode Seven Tools Pada PT.Kusuma Mulia Plasindo InfiteX. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Elektro Dan Komputer*, 3(1), 49–64.

