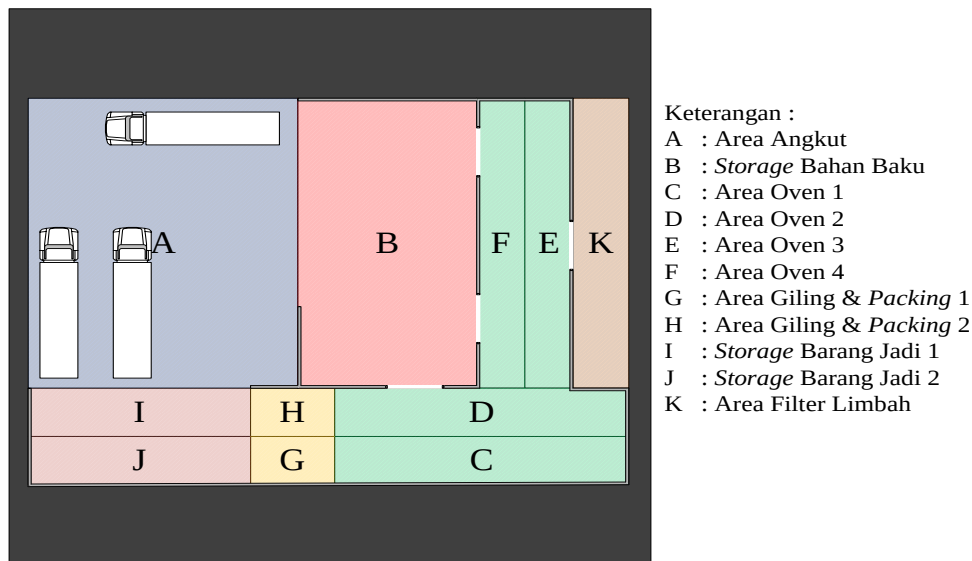


4.2.2 Layout Usulan BLOCPLAN

Pada tahap perancangan *layout* usulan menggunakan metode BLOCPLAN, dilakukan penyesuaian terhadap dimensi area *layout* produksi. Penyesuaian ini tidak mengubah total luas area, namun mengubah proporsi panjang dan lebar *layout*. Tujuan dari perubahan ini adalah untuk memperoleh bentuk area yang lebih sesuai dengan kebutuhan pergerakan material dan keteraturan penempatan departemen, sehingga dapat meminimalkan jarak perpindahan serta mempermudah alur produksi.



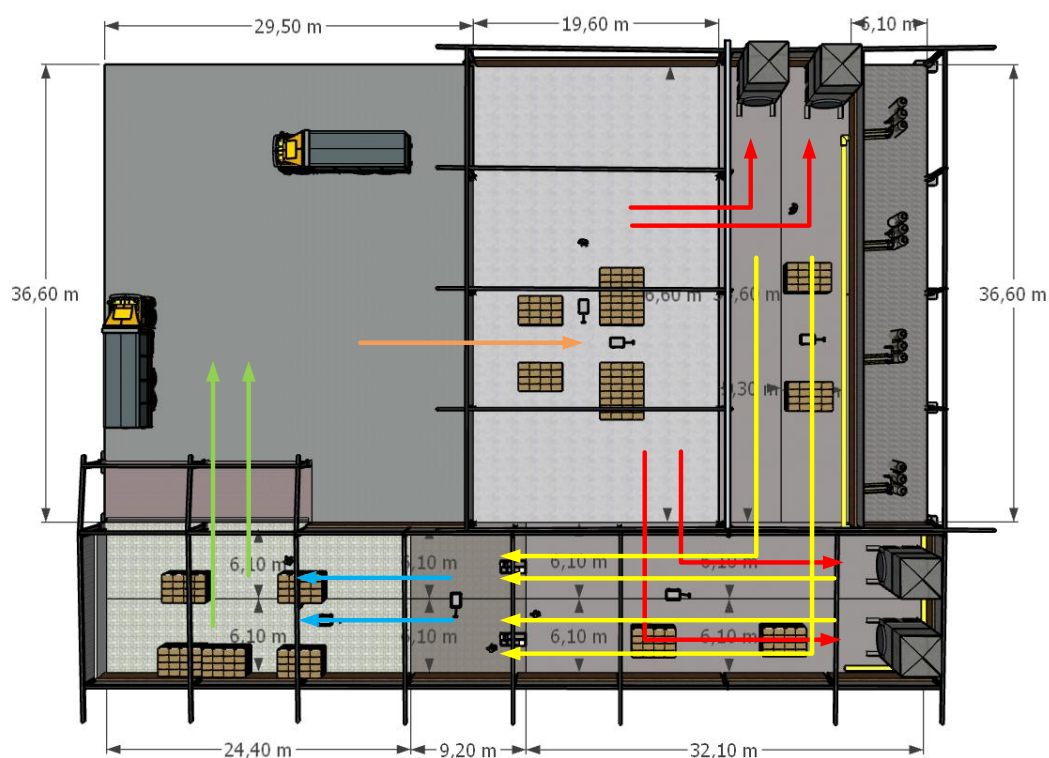
Gambar 4. 20 *Layout* Usulan BLOCPLAN

Sumber : *Software* BLOCPLAN



Gambar 4. 21 Visualisasi 3D *Layout* Usulan BLOCPLAN dari Tampak Luar

Sumber : *Software* BLOCPLAN

Gambar 4. 22 *Layout SketchUp Usulan BLOCPLAN*Sumber : *Software SketchUp*

4.2.3 Ukuran Area *Layout* Usulan BLOCPLAN

Berdasarkan hasil pengolahan menggunakan metode BLOCPLAN, dilakukan penyesuaian terhadap ukuran dimensi masing-masing departemen dalam *layout* usulan. Ukuran dan luas masing-masing departemen dalam *layout* usulan dicatat dan disesuaikan untuk mengakomodasi kebutuhan dan pengaturan ruang yang efisien.

Tabel 4. 12 Luasan Departemen Pada *Layout* Usulan

No	Departemen	Kode	Panjang (m)	Lebar (m)	Luas (m ²)
1	Area Angkut	A	29,5	36,6	1.080
2	Storage Bahan Baku	B	19,6	36,6	720
3	Area Oven 1	C	32,1	6,1	196
4	Area Oven 2	D	32,1	6,1	196
5	Area Oven 3	E	5,3	36,6	196
6	Area Oven 4	F	5,3	36,6	196
7	Area Giling & Packing 1	G	9,2	6,1	56
8	Area Giling & Packing 2	H	9,2	6,1	56
9	Storage Barang Jadi 1	I	24,6	6,1	150
10	Storage Barang Jadi 2	J	24,6	6,1	150
11	Area Filter Limbah	K	6,1	36,6	224

Sumber : *Software BLOCPLAN*