

DAFTAR PUSTAKA

- Anang, S., Sujana, W., Sibut, & Widi, K. A. (2017). Peran Abu Sekam Padi Pada Komposit Polimer Jenis Pet. *Jurnal "FLYWHEEL"*, 8(1), 15–24.
- Andyna, C., Ritonga, N. S., & Bahri, H. (2023). Sosialisasi Arti Simbol Segitiga Pada Kemasan Plastik Bagi Ibu Ibu Rumah Tangga. *Jurnal Pengabdian Kreativitas (JPeK)*, 2(2), 18–22.
- Arikunto, S. (2010). Prosedur penelitian suatu pendekatan praktek. (No Title).
- Dulebová, L., Gerskovic, F., & Duleba, B. (2012). Optimization of Injection Molding Manufacturing. *Transfer Inovácií*, 200–204.
- Hamsi, A., & Dinzi, R. (2017). Mechanical properties studies of components formulation for mixing process contain of polypropylene, polyethylene, and aluminium powder. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 180(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/180/1/012006>
- Hidayat, F., & Siregar, I. H. (2021). Uji Karakteristik Minyak Pirolisis Berbahan Baku Limbah Plastik Polypropylene. *Jurnal Teknik Mesin*, 10(01), 13–20.
- Isfahan, M. N. (2024). *PENGARUH PENAMBAHAN KATALIS TERHADAP PIROLISIS LIMBAH CAMPURAN PLASTIK HDPE DAN PET SEBAGAI BAHAN BAKAR ALTERNATIF*.
- Johannaber, F. (2007). *Injection Molding Machines: A User's Guide*. 378. <http://books.google.com/books?id=H2Kht3ECNfMC&pgis=1>
- Mulyana, I. S. (2024). Analisa Pengaruh Cacat Produk Air Traps Pada Simulasi Injection Molding. *Jurnal Ilmiah Teknik*, 3(1), 74–80. <https://doi.org/10.56127/juit.v3i1.1164>
- Novia, T. (2021). Pengolahan Limbah Sampah Plastik Polythylene Terephthlate (PET) Menjadi Bahan Bakar Minyak dengan Proses Pirolisis. *GRAVITASI: Jurnal Pendidikan Fisika Dan Sains*, 4(01), 33–41. <https://doi.org/10.33059/gravitasi.jpfs.v4i01.3481>
- Nur, A. I. N., Subaer, S., & Nurhayati, N. (2022). Pengaruh Penambahan Abu Sekam Padi Terhadap Sifat Mekanik One-Part Geopolymer Berbasis Fly Ash Dan Silica Fume. *Jurnal Sains Dan Pendidikan Fisika*, 18(1), 111.

<https://doi.org/10.35580/jspf.v18i1.31991>

- Pambudi, W., & Mahfudin, M. C. (2022). PENGARUH KECEPATAN INJEKSI, TEKANAN INJEKSI DAN POSISI MOLD PADA PRODUKSI KURSI SANTAI BERBAHAN DASAR POLYPROPYLENE (PP). *Berkala Penelitian Teknologi Kulit, Sepatu, Dan Produk Kulit*, 21(2), 275–282.
- Putra, H. P., & Yuriandala, Y. (2010). Studi Pemanfaatan Sampah Plastik Menjadi Produk dan Jasa Kreatif. *Jurnal Sains & Teknologi Lingkungan*, 2(1), 21–31. <https://doi.org/10.20885/jstl.vol2.iss1.art3>
- Rika Widianita, D. (2023). RANCANG BANGUN ALAT INJEKSI MOLDING UNTUK PEMANFAATAN LIMBAH PLASTIK MENJADI CETAKAN KUE. *AT-TAWASSUTH: Jurnal Ekonomi Islam*, VIII(I), 1–19.
- Rohmannudin, T. N., Amrulloh, M. F., Nafi, D., & Fachri, M. (2024). *Pelayanan pengujian kekuatan pipa HDPE di Laboratorium Kimia Material Departemen Teknik Material dan Metalurgi*. 4(1), 116–129.
- Sitanggang, R., Indra Partha, C. G., & Arta Wijaya, I. wayan. (2024). Analisis Pengaruh Suhu Pemanasan, Waktu Pemanasan Dan Suhu Pembukaan Terhadap Cacat Warpage Dan Flashing Pada Mesin Hot Press Plastik Hdpe. *Jurnal SPEKTRUM*, 11(1), 58. <https://doi.org/10.24843/spektrum.2024.v11.i01.p7>
- Tjahjanti, P. H. (2018). Buku Ajar Teori Dan Aplikasi Material Komposit Dan Polimer. *Buku Ajar Teori Dan Aplikasi Material Komposit Dan Polimer*. <https://doi.org/10.21070/2019/978-602-5914-27-0>
- Wijaya, J. N. (2022). *Rancang Bangun Alat Mesin Plastic Injection Molding*. Semarang: Universitas Diponegoro. Lampiran.
- Wijaya, W., & Hidayat, E. N. (2024). Sistem Perancangan Pembuatan Mesin Injeksi Plastik Otomatis (Linear Actuator) untuk Pemanfaatan Limbah Plastik yang Berbahan Polypropylene. *Rekayasa Industri Dan Mesin (ReTIMS)*, 5(2), 59. <https://doi.org/10.32897/retims.2024.5.2.2932>
- Yanto, H., Saputra, I., & Satoto, S. W. (2018). Analisa Pengaruh Temperatur dan Tekanan Injeksi Moulding terhadap Cacat Produk. *Jurnal Integrasi*, 10(1), 1–6. <https://doi.org/10.30871/ji.v10i1.641>