

DAFTAR PUSTAKA

- Asfarizal. (2012). Analisa kekerasan perlakuan panas baja pegas dengan pendinginan sistem pancaran pada tekanan 20, 40, & 60 Psi. *teknik mesin industri padang*.
- ASM Handbook. (1985). *Metallography and Microstructures Volume 9 of the 9th Edition Metals Handbook*. USA.
- ASTM International, Designation: E407. Standard Practice for Microetching Metals and Alloys.
- ASTM, E384, Standard test method for knop and vikers hardness of material, American Society for Testing and Materials, Conshohocken, Philadelphia.
- Bhaskar, A. A. (2020). *Decarbonization of the iron and steel industry with direct reduction of iron ore with green hydrogen*. *Energies*, 13(3), 758.
- Handoyo, Y. (2015). Pengaruh quenching dan tempering pada baja jis grade s45c terhadap sifat mekanis dan struktur mikro crankshaft. *Jurnal Imiah Teknik Mesin*, 102-115.
- Hartanto, A. D. (2023). Karakterisasi Proses Karburisasi Baja Aisi 1050 Menggunakan Limbah Serbuk Fotocopy Dan Arang Batok Kelapa Pada Temperatur 700 Terhadap Variasi Laju Aliran Gas. *Jurnal Mesin Material Manufaktur Dan Energi*.
- Haryadi, S. N. (2005). Pengaruh media quenching air tersirkulasi (*circulated water*) terhadap struktur mikro dan kekerasan pada baja aisi 1045. *rotasi*, 19-23.
- Konkhunthot, N. e. (2021). *Enhanced Surface Hardness of Commercially Pure Titanium by Pack Carburization with Rubberwood Charcoal and Rubberwood Ash*. *walailak journal of science and technology*, 18(13).
- Luisetiawan, A. D. (2023). Analisis Variasi *holding Time* Dan Media Pendingin Proses Hardening Dan Tempering Pada Baja Aisi 1042 Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro. *jurnal teknik mesin*, 12-19.
- Lyman, T. (1972). *Atlas of Microstructures of Industrial Alloys metals handbooks 8th edition vol 7*. United States of America: American society for metals.

- Mohruni, A. S., & Kembaren, B. H. (2013). Pengaruh variasi kecepatan dan kuat arus terhadap kekerasan, tegangan tarik, struktur mikro baja karbon rendah dengan elektroda e6013. *rekayasa mesin*, 1-8.
- Rahardjo, T. (2008). Proses nitriding untuk peningkatan sifat mekanik. *Flywheel*, 49-60.
- Rahayu, S., & DKK. (2017). Pengaruh proses powder nitriding terhadap perubahan kekerasan dan tebal lapisan difusi pada pahat bubut high speed steel. *metal indonesia*, vol. 39 No. 1 (20-26).
- Rahmanto, H. E. (2022). Keefektifan Penggunaan Cangkang Keong Mas sebagai Media Karburiser pada Baja SCM 415 Ditinjau dari Penambahan Kadar Carbon dan Ketebalan Karburasi. *Jurnal teknik mesin dan pembelajaran*, 25 –33.
- Sugiyono. (2008). Statistika untuk Penelitian. Bandung: CV. Alfabeta.
- Sujana, W., & Widi, K. A. (2016). Serbuk alumina sebagai katalis didalam reactor fluidised bed. *flywheel*, 58-66.
- Vuko AT Manurung, Y. T. (2020). *panduan metalografi*. jakarta: LP2M Politeknik Manufaktur Astra.