

**APPENDIKS A**  
**PERHITUNGAN NERACA MASSA**

Kapasitas formaldehid yang direncanakan	=	50.000	ton/tahun	
Jumlah Hari kerja	=	1 tahun	= 330	
Jumlah waktu kerja per hari	=	1 hari	= 24	
Kapasitas produksi asetilena	=	50.000 tahun	x 1000 ton	

= 6313,13 kg/jam

Basis bahan baku metanol = 2542 g feed/jar

<b>BM</b>	
methanol	32
formaldehi	30
air	18
O <sub>2</sub>	32
N <sub>2</sub>	28

<b>komponen</b>	
C	12
H	1
O	16
N	14

komposisi

CH <sub>3</sub> OH	99,0%
H <sub>2</sub> O	1,00%

O <sub>2</sub>	21,0%
N <sub>2</sub>	79,0%

perhitungan bahan baku untuk kondisi T= 30 C dan P= 1 atm fase cair

a. kebutuhan metanol

$$\begin{aligned} \text{C}_2\text{H}_5\text{OH} &= 0,990 \times 2542 \\ &= 2516,75 \text{ kg/jam} \\ &= 78,6484 \text{ kmol/jam} \end{aligned}$$

$$\text{H}_2\text{O} = 0,01 \times 2542$$

$$\begin{aligned} &= 25,4217 \text{ kg/jam} \\ &= 1,41232 \text{ kmol/jam} \end{aligned}$$

$$\text{total : } 80,0607 \text{ kmol/jam}$$

b. kebutuhan udara

$$\begin{aligned} \text{O}_2 &= 0,50 \times 2516,75 \\ &= 1258,4 \text{ kg/jam} \\ &= 39,3242 \text{ kmol/jam} \end{aligned}$$

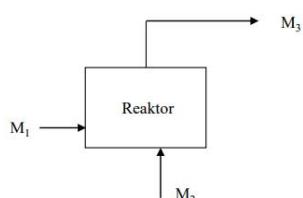
Reaksi



Konv 99%

### 1. Reaktor (R-120)

Fungsi: Untuk mereaksikan metanol dan udara



Neraca massa t M1+M2=M3

Keterangan:

- M1 = Aliran metanol masuk ke reaktor
- M2 = Aliran udara masuk reaktor
- M3 = Aliran produk keluar reaktor

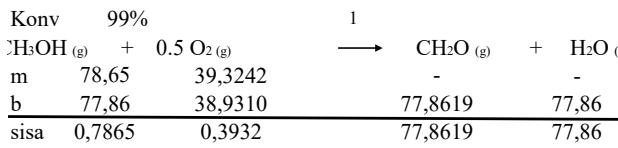
Konversi reaksi 99%

a. Komposisi metanol masuk ke reaktor (M<sub>1</sub>)

Komponen	BM	M <sub>1</sub>	
		kg/jam	kgnol/jam
CH <sub>3</sub> OH	32,000	2516,749	78,6484
H <sub>2</sub> O	18,000	25,4217	1,4123
O <sub>2</sub>	32,000	1258,375	39,3242
Total		3800,546	119,3849

b. Komposisi produk keluar reaktor (M<sub>3</sub>)

Reaksi utama:



Senyawa berasak kmol/jam × kg/kmol = kg/jam

CH <sub>3</sub> OH	77,8619	×	32,0000	= 2491,6
O <sub>2</sub>	38,9310	×	32,0000	= 1245,8

Senyawa terbentu kmol/jam × kg/kmol = kg/jam

CH <sub>2</sub> O	77,8619	×	30,0000	= 2335,9
H <sub>2</sub> O	77,8619	×	18,0000	= 1401,5

Senyawa sisa reak kmol/jam × kg/kmol = kg/jam

CH <sub>3</sub> OH	0,7865	×	32,0000	= 25,167
O <sub>2</sub>	0,3932	×	32,0000	= 12,584
N <sub>2</sub>	146,4546	×	28,0000	= 4100,7

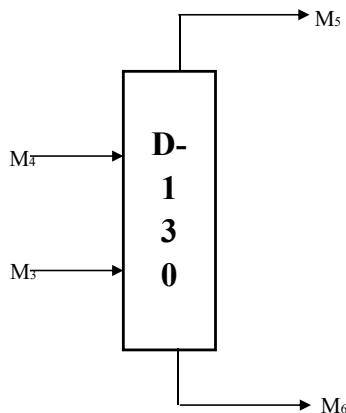
Neraca Massa Reaktor			
Masuk		Keluar	
Komponen	Massa (kg/jam)	Komponen	Massa (kg/jam)
Metanol (M <sub>3</sub> )		M <sub>4</sub> menuju Absorber	
CH <sub>3</sub> OH	2516,749	CH <sub>2</sub> O	2335,858
H <sub>2</sub> O	25,4217	H <sub>2</sub> O	1426,937
O <sub>2</sub>	1258,375	O <sub>2</sub> sisa	12,5837
N <sub>2</sub>	4100,729	N <sub>2</sub>	4100,729
		CH <sub>3</sub> OH sisa	25,1675
Total	7901,27	Total	7901,27

2542,1712



## 2. Absorber (D-120)

Fungsi: Memisahkan produk gas menggunakan penyerap air



$$\text{Neraca massa t} \quad M_3 + M_4 = M_5 + M_6$$

Keterangan:

$M_3$	=	Aliran bahan masuk absorber
$M_4$	=	Aliran pelarut air masuk absorber
$M_5$	=	Aliran produk gas keluar absorber
$M_6$	=	Aliran produk liquid keluar absorber

### a. Komponen gas masuk absorber ( $M_3$ )

Komponen	BM	$M_3$	
		kg/jam	kgmol/jam
CH <sub>2</sub> O	30,000	77,8619	2335,8581
H <sub>2</sub> O	18,000	79,2743	1426,9366
O <sub>2</sub> sisa	32,000	0,3932	12,5837
CH <sub>3</sub> OH sisa	32,000	0,7865	25,1675
N <sub>2</sub>	28,000	146,4546	4100,7287
Total	304,7705	7901,2746	

Gas-gas N<sub>2</sub> dan O<sub>2</sub> merupakan gas inert sehingga dianggap tidak terserap sama sekali oleh air dan semua keluar sebagai top produk. Sedangkan CH<sub>2</sub>O, CH<sub>3</sub>OH dan H<sub>2</sub>O dapat terserap sesuai dengan kesetimbangan yang terjadi antara ketiganya atau langsung dalam air dan keluar menjadi produk bawah.

Data kelarutan berdasarkan kirk othmer,1994<sup>[1]</sup>:

Direncanakan kadar Formaldehid 37%

$$\begin{aligned} \text{sehingga} &= \frac{2335,8581}{0,37} - 7901,27 + 12,584 + 4100,729 \\ &= 6313,1300 - 7901,27 + 12,584 + 4100,729 \\ &= 2525,1678 \text{ kg/jam} \end{aligned}$$

### b. Komponen gas keluar absorber ( $M_5$ )

Komponen	BM	$M_5$	
		kg/jam	kgmol/jam
O <sub>2</sub> sisa	32,000	0,3932	12,5837
N <sub>2</sub>	28,000	146,4546	4100,7287
Total		146,8478	4113,3124

### c. Komponen liquid keluar absorber ( $M_6$ )

Komponen	BM	$M_6$	
		kg/jam	kgmol/jam
CH <sub>2</sub> O	30,000	77,8619	2335,8581
H <sub>2</sub> O	18,000	79,2743	1426,9366
CH <sub>3</sub> OH sisa	32,000	0,7865	25,1675

H <sub>2</sub> O solvent	18,000	140,2871	2525,1678
Total		298,2098	6313,1300

Neraca Massa Absorber			
Masuk		Keluar	
Komponen	Massa (kg/jam)	Komponen	Massa (kg/jam)
M <sub>3</sub>		M <sub>5</sub>	
CH <sub>2</sub> O	2335,858	O <sub>2</sub> sisa	12,5837
H <sub>2</sub> O	1426,937	N <sub>2</sub>	4100,729
O <sub>2</sub> sisa	12,5837	Jumlah	4113,312
N <sub>2</sub>	4100,729	M <sub>6</sub>	
CH <sub>3</sub> OH	25,1675	CH <sub>2</sub> O	2335,858
Jumlah	7901,27	H <sub>2</sub> O	3952,104
M <sub>4</sub>		CH <sub>3</sub> OH sisa	25,1675
H <sub>2</sub> O solvent	2525,168	Jumlah	6313,13
Jumlah	2525,168	Total	10426,44
Total	10426,44		

Kemurnian formaldehid yang didapat pada proses absorber adalah:

$$\% \text{ kemurnian} = \frac{2335,858}{6313,13} \times 100 = 37\%$$

$$\frac{1}{30} \times \frac{1}{24}$$





