

DAFTAR PUSTAKA

- Abadi, R., & Sudarso, I. (2021). Implementasi Lean Six Sigma dalam Meningkatkan Kualitas pada Proses Produksi CWSS (Study Kasus PT. CMVVI). In *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan*. Vol.1, No.1, h.228-236.
- Adyatama, A., & Handayani, N. U. (2018). Perbaikan Kualitas Menggunakan Prinsip Kaizen Dan 5 Why Analysis: Studi Kasus Pada Painting Shop Karawang Plant 1, PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia. *Jurnal Teknik Industri*. Vol.13, No.3, h.169-176.
- De Koning, B. B., Tabbers, H. K., Rikers, R. M. J. P., & Paas, F. (2009). Towards a Framework for Attention Cueing in Instructional Animations: Guidelines for Research and Design. *Educational Psychology Review*. Vol. 21. No. 2. pp. 113–140. <https://doi.org/10.1007/s10648-009-9098-7>
- Gaspersz, V. (2011). Metode Peningkatan Kualitas PDSA. *Bogor : Vinchristo Publication*. h. 1–120.
- Gaspersz, V. (2019). *Pusdiklat Lean Six Sigma Untuk Menciptakan Manusia Lean Six Sigma Dalam Mengelola Industri 4.0 Dan Society 5.0*. h. 1–90.
- Handoko, F. (2020). *Green Industrial System*. h. 72.
- Harianto, D., Hutabarat, J., & Achmadi, F. (2020). Strategi Perbaikan Kecacatan Produk Menggunakan FMEA dan AHP Untuk Produksi Cut Rag Tobacco. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*, Vol. 6. No. 1. h. 27–32. <https://doi.org/10.36040/jtmi.v6i1.2627>
- Harianto, S., & Nursanti, E. (2020). Green Quality Improvement Using Six Sigma Method. *International Journal of Innovative Science and Research Technology*. Vol. 5. No. 8. h. 583–588. <https://doi.org/10.38124/ijisrt20aug266>
- Hutabarat, J., & Nursanti, E. (2007). Meningkatkan Kualitas Produk Melalui Konsep DMAIC Pada Six Sigma. *PROSIDING SEMINAR NASIONAL Manajemen Teknologi V*. h. A-13-1– A-13-7.
- Husen, M. (2021). Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode Six Sigma (DMAIC) untuk Meminimumkan Waste di Perusahaan Rokok

- Bima Mandiri Rembang Kabupaten Pasuruan. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri*, Vol.7, No.2, h.1-6.
- Kotler, P., Armstrong. (2008). Prinsip-prinsip Pemasaran. *Jakarta. Erlangga*, Vol. 1 No. 12
- Kotler, P., Keller, K. L. (2009). Manajemen Pemasaran. *Jakarta. Erlangga*, Vol. 2 No. 13
- Kotler, P. (2001). Principles of Marketing, 9th (ed) New Jersey. *Prentice-Hall*, pp. 90-99.
- Kusbiyanto, R., & Achmadi, F. (2017). Analisis Perbaikan Kualitas Kertas Art Paper Di PT. Pabrik Kertas Tjiwi Kimia TBK Berdasarkan Customer Satisfaction Index (CSI) Dan Quality Function Deployment (QFD). *Seminar Nasional IENACO*, h. 507–513.
- McCarty, T., Daniels, L., Bremer, M., & Gupta, P. (2004). The six sigma black belt handbook (six sigma operational methods). Schaumburg. *Motorola University*, pp. 165-168.
- Nasrun, D., Ahmadi, F., Hutabarat, J. (2020). Penerapan Six Sigma pada Perbaikan Kualitas Produk Batako Menggunakan Design of Experiment Response Surface Methodology (RSM) dengan Control SOP. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri*, Vol. 7 No. 1, pp. 13-18.
- Pande, P. S., Neuman, R. P., & Cavanagh, R. R. (2002). The Six Sigma Way: How GE, Motorola, And Other Top Companies Are Honing Their Performance. *TQM Magazine*. Vol. 14. Issue. 4. McGraw-Hill.
<https://doi.org/10.1108/tqmm.2002.14.4.263.1>
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. S. A. (2018). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi *Jurnal Optimasi Sistem Industri*. Vol. 11. No. 1. h. 14–18.
- Rani, A. M., & Wahyudi, Y. R. (2021). Peningkatan Kualitas Part Painting Plastik Menggunakan Metode Six Sigma Di PT CMVVI Jakarta. *Jisi: Jurnal Integrasi Sistem Industri*. Vol. 8. No. 1. h. 35–44.
<https://dx.doi.org/10.24853/jisi.8.1.36-44>
<https://jurnal.umj.ac.id/index.php/jisi/article/view/8537>

- Shamshuddin, S.Z.M (2015). Metal Casting. *VTU syllabus*, pp.1-6.
- Septiani, D. T., Nursanti, E., & Galuh, H. (2020). *Losses Mesin Di Advertising Ozy Bisa*. Vol. 3. No. 2. h. 41–45.
- Triswanti, R., Nursanti, E., & Handoko, F. (2021). *Studi Peningkatan Kualitas Produksi Silver Foil dengan Metode Green Six Sigma*. Vol. 7. No. 2. h. 13–18.
- Yusuf, Muhamad. (2019). Optimasi Penurunan Defect Pada Produk Meble Berbasis Polyprofilen Menggunakan Metode Six Sigma, Fmea, Dan Anova Untuk Meningkatkan Kualitas. *JITMI (Jurnal Ilmiah Teknik dan Manajemen Industri)*. Vol.2, No.2, h.81-86.