

DAFTAR PUSTAKA

1. Adanur Sabit (2020). *Handbook of Weaving*. Alabama, USA:SULZER.
2. Hendra. *Teknologi Persiapan Pertenunan*. PT ATEJA. Bandung. 2022
3. *Manual Book For Tsudakoma Type ZAX 9100*, Japan
4. Hitariat N.M.Susyami, Totong, Siti Rohmah. *Bahan Ajar Praktek Evaluasi Tekstil II (Evaluasi Benang)*. Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil. Bandung. 2007
5. Robi Abdul (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Untuk Meminimumkan Jumlah Produk Cacat Pada Home Industry Toys Jt Kabupaten Bogor.
6. Kevin Naufal Nadhif, dan Amie Kusumawardhani. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Garment Di Golden Flower LLC Unggaran.
7. Adek Suherman, Babay Jutika Cahyana (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya.
8. Haqi Ahmad Maulana (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kain Tenun Ikat Troso Menggunakan Metode Statistical Processing Control Dan Failure Mode And Effect Analysis Pada Ukm Tenun Ikat Magfiroh Jepara.
9. Aries Susanty dan Wildan Khusnayana, (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Pada Hasil Produksi Kain Grey PT. Djohartex.
10. Aris Tri Yulianto (2018). Meminimalkan Return Customer Dengan Metode Quality Control Circle Dan Quality Loss Fuction.
11. Rizal Rachman. 2017. Pengendalian Kualitas Produk Di Industri Garment Dengan *Statistical Process Control (SPC)*. Tahun 2017, EISSN 2528-2247 ISSN 2528-2247.
12. Tushar Patil et.al., Air Jet Weaving: Control Of Weft Breakages For Cotton & Polyester Yarn, International Journal on Textile Engineering and Processes ISSN 2395-3578 Vol.2, Issue 4, 2016.
13. Suliyanthini Dewi. *Ilmu Tekstil*. PT Raja Grafindo Persada. Jakarta. 2016.
14. Nurcahyono, (2019). Analisis Kualitas Sepatu Dengan Menggunakan Metode *Statistical Process control (SPC)* dan *Failure Mode Effect Analisis (FMEA)* di UD Press Sablon. Mojokerto: Universitas Islam Majapahit.
15. Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk.

- 16.Hidayat, M. T. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis* (Fta) Dan *Failure Mode And Effect Analysis* (Fmea) di PT. Ifmfi, Surabaya
- 17.Riadhi Sanjaya Hidayat, (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Dalam Upaya Mengurang Tingkat Kecacatan Produk Pada PT. Gaya Pantes Semestama. Tahun 2019 ISSN 2580-4138 EISSN 2579-812X.