

DAFTAR PUSTAKA

- Afrilia, N., Batubara, H., & Prawatya, Y., E. (2024). Rekomendasi Perbaikan Untuk Mengurangi Pemborosan Melalui Penerapan *Lean Manufacturing* Di Pt Yz. *Industri Inovatif - Jurnal Teknik Industri ITN Malang*. E-ISSN: 2615 - 3866
- Amri, A., Ayob, A. F., & Hidayat, R. (2023). *Work system design using macroergonomic analysis and design approach to increase productivity*. AIP Conference Proceedings, 2484(April 2020). <https://doi.org/10.1063/5.0138960>.
- Anand, G., & Kodali, R. (2017). *Operations management: A systems approach*. Springer.
- Barnes, D. (2019). *Operations management: An integrated approach*. Cengage Learning.
- Bhimani, A. (2017). *Management accounting: A decision-making approach*. Cengage Learning.
- Diniyati, D. Febriadi, R. (2015). Analisis Beban Kerja Dengan Menggunakan Metode *Work Sampling*. *Jurnal Teknik Industri*. 1(2).
- Fachreza., Zacoeb, A., & Hasyim, M.H. (2017). Analisis Produktivitas Jumlah Tenaga Kerja pada Pekerjaan Pasangan Bata Dengan Metode *Work Study*.
- Gibson, I. (2015). *Additive manufacturing technologies: 3D printing, rapid prototyping, and direct digital manufacturing*. Springer.
- Hammer, M. (2015). *Reengineering the corporation: A manifesto for business revolution*. HarperBusiness.
- Hanafie, A., & Haslindah, A. (2021). *Ergonomi* (1st ed.). CV. AA. RIZKY.
- Haripurna, A., & Purnomo, H. (2017). Desain Perancangan Alat Penyaring Dalam Proses Pembuatan Tahu Dengan Metode *Macro Ergonomic Analysis and Design* (MEAD). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 16(1), 22.
- Hidayat, T., Triaananda, Z. (2024). Usulan Perancangan Sistem Kerja dengan Metode *Macroergonomic Analysis and Design* (MEAD). *Jurnal Inovasi Global*, 2(2).
- Kerzner, H. (2017). *Project management: A systems approach to planning, scheduling, and controlling*. John Wiley & Sons.
- Lasi, H. (2014). *Industry 4.0: A survey on technologies, applications, and open research issues*. *IEEE Transactions on Industrial Informatics*, 10(2), 1516-1524.
- Lestari, S.A., Huda, L.N., & Ginting, R. (2023). *Macro Ergonomic Analysis and Design for Optimizing the Work Environment: A Literature Review*. *Jurnal Sistem Teknik Industri (JSTI)*. 25(1), 56-64.

- Monden, Y. (2017). *Toyota production system: An integrated approach to just-in-time. Productivity Press.*
- Murnawan, H., & Wati, P. E. D. K. (2018). Perancangan Ulang Fasilitas Dan Ruang Produksi Untuk Meningkatkan Output Produksi. *Jurnal Teknik Industri*, 19(2), 157-165.
- Nakajima, S. (2018). *TPM: Total productive maintenance. Productivity Press.*
- Oakland, J. S. (2014). *Total quality management: Text with cases. Routledge.*
- Pande, P. S. (2014). *The Six Sigma way: How to improve your processes and achieve great results. McGraw-Hill.*
- Pradini, A.H., Lucitasari, D.R., & Putro, G.M. (2019). Perbaikan Sistem Kerja dengan Pendekatan *Macroergonomic Analysis and Design* (MEAD) untuk Meningkatkan Produktivitas Pekerja. *Jurnal OPSI – Optimasi Sistem Industri*, 12(1).
- Prajogo, D. I. (2016). *The impact of organizational culture on innovation and performance. Journal of Business Research*, 69(11), 5205-5213.
- Prakash, C; Rao, B.P; Shetty, D.V; Vaibhava S. (2020). “Application of time and motion study to increase the productivity and efficiency”. *First International Conference on Advances in Physical Sciences and Materials. IOP Publishing. Journal of Physics: Conference Series* 1706 (2020).
<https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1742-6596/1706/1/012126/meta>.
- Prastyo, F., Havish, A., Putra, B. I., & Pendahuluan, I. (2022). *Design of Work Systems in Air Cooler Production Using Work Load Analysis (WLA) and Macroergonomic Analysis and Design (MEAD) Methods at PT GIJ Perancangan Sistem Kerja Pada Produksi Air Cooler Menggunakan Metode Work Load Analysis (WLA) dan Macroerg.* 2(2).
- Putri, D. S. B., Wahyudin, W., & Hamdani, H. (2021). Analisis Sistem Kerja untuk Meningkatkan Produktivitas Pegawai Negeri Sipil dengan Pendekatan *Macroergonomic Analysis and Design*. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(4).
- Ramadhan, A.N. (2024). Perbaikan Sistem Kerja dengan Pendekatan Metode *Macroergonomic Analysis and Design* (MEAD) di UM. Uto Amat.
- Ristyowati, T., & Wibawa, T. (2018). Perancangan Sistem Kerja Untuk Meningkatkan Hasil Produksi Melalui Pendekatan *Macroergonomic Analysis and Design* Di Sentra Industri Batik Ayu Arimbi Sleman. *Opsi*, 11(2), 125.

- Soemohadiwijoyo, A.T. (2014). Mudah Menyusun SOP. Penebar Plus.
<https://books.google.co.id/books?id=g3VmCAAAQBAJ&printsec=frontcover#v=onepage&q&f=false>.
- Stevenson, W. J. (2014). *Operations Management* (12th ed.). McGraw-Hill Education.
- Wang, Y. (2018). *Sustainable operations management: A systems approach*. Springer.
- Widyawati, Y. (2018). Studi Gerak, Waktu Baku dan Produktivitas Pekerja pada Proses Produksi Shock Absorber (Studi Kasus PT Kayaba Indonesia).
- Wijayanti, A. T., Nova, T. S., & Suroso, H.C. (2021). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas (*Re-Layout*) Pada Produksi Kerupuk Di UD. Sekar. Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan I (SENASTITAN I), Issue ISSN: 2775-5630, 159–169.
- Womack, J. P., & Jones, D. T. (2017). *Lean thinking: Banish waste and create wealth*.
- Yanto, Ngaliman, B. (2017). Ergonomi Dasar-Dasar Studi Waktu & Gerakan untuk Analisis & Perbaikan Sistem Kerja. Jakarta: Andi.
- Zadri, H. R., Susanti, L., Yuliandra, B., & Jumeno, D. (2015). Studi Pengukuran Waktu dan Gerakan dalam Analisis dan Perancangan Sistem Kerja. Andalas University Press. Padang, Indonesia.
- Zamrudi, I., Nursanti, E., & Galuh, H. (2020). Perbaikan Metode Kerja Melalui *Time and Motion Study*, SWAT & *Man and Machine Chart* Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi di PT. Supra Aluminium Industri.