

DAFTAR PUSTAKA

- Amany, R. (2022). Pengaruh Daya Laser CO₂ terhadap Perubahan Warna dan Kekasaran Permukaan Papan Partikel dan MDF.
- Amir, B., Lomnitz, A., Gale, Y., Friedlander, L., Samuha, S., & Sadot, O. (2023). Effects of shell scanning and build orientation on dynamic properties of laser powder bed fusion AlSi10Mg alloy. *Materials Science and Engineering: A*, 883, 145521.
- E. A. Elvaris manalu, A. Asmed, M. Mulyadi, Y. Yuliarman, and R. Sumiati, “Perancangan Mesin CNC Acrylic Cutting 3 Axis Dengan Menggunakan Laser Tube CO₂,” *Jurnal Teknik Mesin*, vol. 16, no. 1, Jun. 2023, doi: 10.30630/jtm.16.1.880.
- Fahreza, M. I., Fakhriza, & Hamdani. (2017). Analisa Pengaruh Waktu Penahanan Terhadap Nilai Kekerasan Baja AISI 1050 Dengan Metode Pack Carburizing. *Jurnal Mesin Sains Terapan* , Vol. 1(1), 52–56.
- Garg, H., Mitra, A., Choudhary, S., & Jagadeesh, H. G. (1987). Maxillofacial prosthetic materials-an inclination towards silicones. *Journal of clinical and diagnostic research: JCDR*, 8(12), ZE08.
- Hasanah, S. N., Shian, H. L. M., & Zawawi, M. Z. (2022). Direct formation of periodic parallel microgrooves on glass using CO₂ laser irradiation.
- Hidayat, M. A., Farid, A., & Suwandono, P. (2021). Analisa parameter pada pemotongan plate menggunakan CNC fiber laser cutting terhadap kekasaran permukaan. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 10(2), 239–247. <https://doi.org/10.24127/trb.v10i2.1737>
- Johnson, R., & Lee, T. (2019). Diseño de una plataforma suspendida de nivel variable y desplazamiento horizontal para realizar trabajos de mantenimiento en fachadas de edificios (Bachelor's thesis).

- Lubis, M. S. Y., Wiyoso, A., Wibowo, H., & Ariyanti, S. (2023). Penentuan Parameter Proses Laser Cutting Terhadap Kekasaran Permukaan Material Acrylic. *IRA Jurnal Teknik Mesin Dan Aplikasinya (IRAJTMA)*, 2(2), 19–28. <https://doi.org/10.56862/irajtma.v2i2.43>
- Mohammad Rudi Romadhoni, S. H. (2024). *PENGARUH VARIASI KECEPATAN PEMOTONGAN DAN TEKANAN OKSIGEN MESIN FIBER LASER CUTTING TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN DARI MATERIAL STAINLESS STEEL 304*. 3(2), 318–322.
- Nugraha, A., Pradana, I. W., Nugroho, Y., & Nugroho, A. (2023). Analisis Proses Laser Cutting dengan Variasi Cutting Speed, Jarak Focusline, dan Gas Pressure Terhadap Kekerasan dan Kekasaran Material MS SPHC. *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)*, 7(2), 160-169.
- O. Andy and A. Nurharyanto, “Jurnal Inovator Pengaruh Persentase Power dan Kecepatan Potong Terhadap Nilai Tegangan Tarik Pada Proses Pemotongan dengan Laser Cutting,” vol. 6, no. 2, pp. 70–74, 2023
- Parmita, A. W. Y. P., Priyandoko, B. C., Tanjung, R. A., Bramantyo, S. A., & Febriyanto, R. (2021). Analisis Pengaruh Variasi Temperatur Proses Pack Carburizing Terhadap Laju Korosi Material Baja Karbon ASTM A36. *SPECTA Journal of Technology*, 5(2), 186-195.
- Parthiban, A., Chandrasekaran, M., Muthuraman, V., & Sathish, S. (2018). Optimization of CO2 laser cutting of stainless steel sheet for curved profile. *Materials Today: Proceedings*, 5(6), 14531-14538.
- Perkasa, A. W. G. (2023). *PENGARUH DAYA DAN KECEPATAN LASER CO2 TERHADAP TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN DAN WARNA KAYU JABON (Anthocephalus cadamba)*. In *AT-TAWASSUTH: Jurnal Ekonomi Islam: Vol. VIII (Issue I)*.
- Rahmawati, A. R., Anis, S., & Rusiyanto, R. (2019). Pengaruh Kecepatan Pemotongan

- dan Ketebalan Bahan Terhadap Kekerasan dan Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Menggunakan CNC Plasma Arc Cutting. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 4(2), 93–98. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v4i2.27390>
- Rodrigues, G. C., Vorkov, V., & Duflou, J. R. (2018). Optimal laser beam configurations for laser cutting of metal sheets. *Procedia CIRP*, 74, 714-718.
- Rofiah, L. A., & Suhartini, R. (2020). Pengembangan Desain Motif Batik Kawung Dengan Teknik Laser Cutting Pada Cardigan. *Jurnal Online Tata Busana*, 9(2).
- Sahri, S., & Wing Hendropasetyo, A. P. (2015). Analysis of the Effect Line Heating on Mechanical Properties and Microstructure of Steel ASTM A36 with Variations Cooling. *Teknik Perkapalan: Institut Teknologi Sepuluh Nopember*.
- Saputro, A. E., & Darwis, M. (2020). Rancang Bangun Mesin Laser Engraver and Cutter Untuk Membuat Kemasan Modul Praktikum Berbahan Akrilik. *Jurnal Pengelolaan Laboratorium Pendidikan*, 2(1), 40-50.
- Stournaras, A., Stavropoulos, P., Salonitis, K., & Chryssolouris, G. (2009). An investigation of quality in CO2 laser cutting of aluminum. *CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology*, 2(1), 61-69.
- Sudji Munadi. (1980). *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta : Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Tauvana, A. I., Nulhakim, L., Widodo, & Saepurohman, F. (2023). Pengaruh Kecepatan Dan Daya Pemotongan Mesin Cutting Laser Terhadap Material Thermoplastic Poly-Urethane. *Ramatekno*, 3(2), 1–11. <https://doi.org/10.61713/jrt.v3i2.95>