

DAFTAR PUSTAKA

- Anggraini, W., Fachri, M., & Yola, M. (2020). *Reliability Centered Maintenance pada Komponen Kritis Mesin Press Reliability Centered Maintenance on Critical Components of the Press Machine Data Kerusakan Mesin Produksi Tahun 2017*. 6(2), 86–92.
- Apriliana, & Sukaris. (2022). Analisa Kualitas pada CV.Singoyudho Nusantara. *Jurnal Maneksi*, 11(2), 498–504.
- Arifin, D., Khairunnisa, A., Studi, P., Industri, T., Universitas, F. T., Kualitas, P., & Sigma, S. (2019). *Alumni Fakultas Teknik Universitas Borobudur, Jakarta Dosen Fakultas Teknik Universitas Borobudur, Jakarta Dosen Fakultas Teknik Universitas Borobudur, Jakarta* 18. 18–36.
- Carmelit, & Fretty. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk Spatula Alumunium Di Pekanbaru (Studi Kasus Pada Usaha Yansen). *Thesis*.
- Dwi Satya, R. R., & Nurdeni, N. (2022). Peningkatan Kualitas Produk Normal Noodle Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Dan Fuzzy Fmea. *Faktor Exacta*, 15(2), 151–161. <https://doi.org/10.30998/faktorexacta.v15i2.13429>
- Express, A. (2008). *Modelling , simulation , six sigma and their application in optimization of electrical vehicle design*.
- Harahap, B., Parinduri, L., Ama, A., & Fitria, L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Cetak) Buletin Utama Teknik*, 13(3), 1410–4520.
- Kajian, L. B. (2019). Bab 1 pengenalan 1.1. *Malim Muhammad, “Aplikasi Komputer Matematika Menggunakan MATLAB Untuk Tingkat Dasar”*. Hal. 1. “Aplikasi Komputer Matematika Menggunakan MATLAB Untuk Tingkat Dasar,” 1–283. http://studentsrepo.um.edu.my/6335/2/kelansungan_hidup_wanita_dalam_pjj___akhir_combined.pdf
- Kartika, R. N., & Hidayah, N. A. (2022). *Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Pada Proses Produksi Cetak Blok Kalender (Studi Kasus : PT. XYZ)*. 1(6), 1311–1321.
- Mochammad Fathan Yuda Haryono, & Sumiati Sumiati. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Paving Block Menggunakan Metode Statistical

- Quality Control (SQC) Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Di PT. Duta Beton Mandiri, Pasuruan. *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, 2(3), 45–65. <https://doi.org/10.55606/juprit.v2i3.1992>
- Nofrianto, H., & Hutrio, H. (2023). Analisis Mutu Paving Block Dengan Variasi Agregat Halus. *Jurnal Teknologi Dan Vokasi*, 1(1), 54–62. <https://doi.org/10.21063/jtv.2023.1.1.8>
- Nurkholiq, A., Oyon, S., & Setiawan, I. (2019). Pengendalian Kualitas (Quality Control) Dalam Meningkatkan Kualitas Produk. *Jurnal Ilmu Manajemen*, 6, 393–399. <https://jurnal.unigal.ac.id/index.php/ekonologi>
- Rahayu, P., & Bernik, M. (2020). Peningkatan Pengendalian Kualitas Produk Roti dengan Metode Six Sigma Menggunakan New & Old 7 Tools. *Jurnal Bisnis & Kewirausahaan*, 16(2), 128–136. <http://ojs.pnb.ac.id/index.php/JBK>
- Rahmi, S. A., Lydia, E. N., Purwandito, M., Lisa, N. P., Studi, P., Sipil, T., & Samudra, U. (2022). ANALISIS PERBANDINGAN MUTU ECO PAVING BLOCK. 12(2), 395–404.
- Rifaldi, M., & Sudarwati, W. (1846). *Penerapan Metode Six Sigma dan FMEA Sebagai Usaha untuk Mengurangi Cacat pada Produk Bracket*. April 2024, 1–9.
- Rufaidah, A., & Alhariri, M. A. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Paving dengan Metode Six Sigma. *RIGGS: Journal of Artificial Intelligence and Digital Business*, 4(2), 810–820. <https://doi.org/10.31004/riggs.v4i2.575>
- Sahara, L., Lestari, S. P., Barlian, B., Jxc, A., No, J. P., Tawang, K., Tasikmalaya, K., & Barat, J. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control (SQC) Pada Perusahaan Roti Aldina Bakery Kota Tasikmalaya Universitas Perjuangan Tasikmalaya. 4.
- Widyastuti, N. (2017). Pengaruh Penerapan Quality Management System Terhadap Kualitas Sumber Daya Manusia Pada PT. Casuarina Harnessindo Bekasi. *Kajian Bisnis STIE Widya Wiwaha*, 23(1), 40–51. <https://doi.org/10.32477/jkb.v23i1.202>