

**LAMPIRAN**

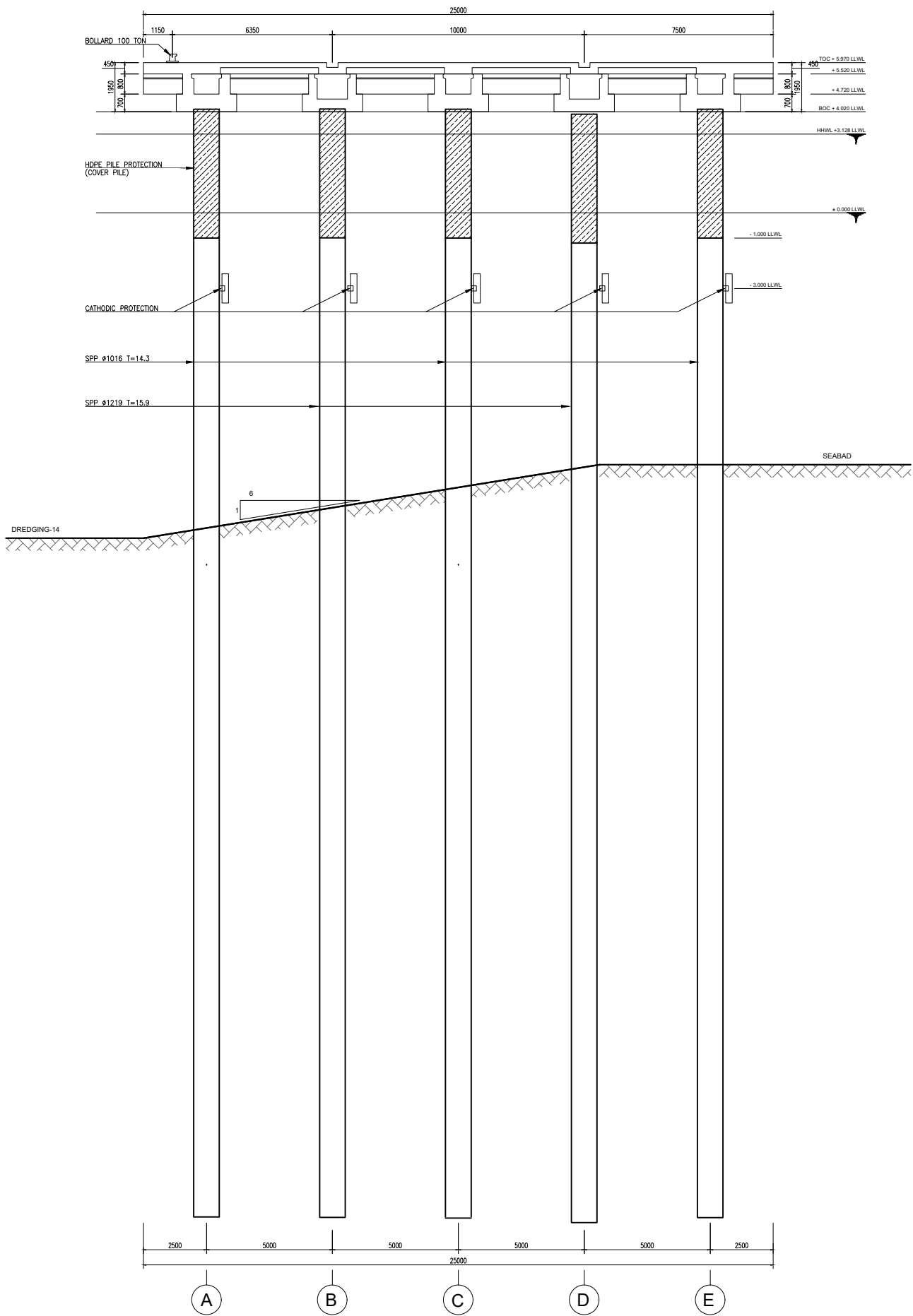
TABLE: Element Joint Forces - Frames				KN	KN	KN	KN-m	KN-m	KN-m
Frame	Joint	OutputCas	CaseType	F1	F2	F3	M1	M2	M3
Text	Text	Text	Text	123.187	29.498	6471.024	2492.1886	5661.7338	6.3381
8	15	COMB 1	Combination	120.872	25.284	6134.482	2181.4833	4862.8949	6.3381
8	16	COMB 1	Combination	120.872	21.672	5546.592	2136.1617	4862.8949	6.3381
8	15	COMB 2	Combination	120.872	20.411	5455.296	2068.554	4859.3471	6.3381
8	16	COMB 2	Combination	120.872	20.411	5423.37	2045.7879	4859.3471	6.2515
8	15	COMB 3	Combination	118.217	20.411	5423.37	2045.7879	4859.3471	3.5594
8	16	COMB 3	Combination	116.21	20.411	5423.37	2045.7879	4859.3471	3.5407
8	15	COMB 4	Combination	116.21	20.238	5423.37	2045.7879	4856.852	3.5407
8	16	COMB 4	Combination	115.999	20.238	5418.889	2045.0975	4852.9147	3.5407
8	15	COMB 5A	Combination	114.831	19.42	5418.889	2045.0975	4666.3529	3.5407
8	16	COMB 5A	Combination	114.007	19.42	5258.127	2002.6007	4666.3529	3.4843
8	15	COMB 5B	Combination	114.007	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.4843
8	16	COMB 5B	Combination	114.007	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.4843
8	15	COMB 5C	Combination	114.007	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.4843
8	16	COMB 5C	Combination	113.869	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.3921
8	15	COMB 5D	Combination	113.869	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.2133
8	16	COMB 5D	Combination	113.869	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.1877
8	15	COMB 5E	Combination	113.869	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.1877
8	16	COMB 5E	Combination	112.28	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.1877
8	15	COMB 5F	Combination	112.28	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.1877
8	16	COMB 5F	Combination	112.28	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.0717
8	15	COMB 5G	Combination	112.28	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.0327
8	16	COMB 5G	Combination	111.579	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.0327
8	15	COMB 5H	Combination	111.513	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.0247
8	16	COMB 5H	Combination	111.513	19.42	5199.875	1962.4414	4666.3529	3.0247
8	15	COMB 6A	Combination	111.513	15.449	5199.875	1962.4414	2953.8357	3.0247
8	16	COMB 6A	Combination	111.513	15.449	5199.875	1962.4414	2544.4877	3.0247
8	15	COMB 6B	Combination	111.513	15.449	5189.805	1876.8865	2544.4877	2.9996
8	16	COMB 6B	Combination	111.513	15.449	5166.628	1876.8865	2540.155	2.9101
8	15	COMB 6C	Combination	111.513	15.372	5166.628	1876.8865	2540.155	2.9101
8	16	COMB 6C	Combination	111.513	15.021	5166.628	1876.8865	2540.155	2.9101
8	15	COMB 6D	Combination	111.513	15.021	5166.628	1875.6585	2540.155	2.9101
8	16	COMB 6D	Combination	111.513	15.021	5165.422	1874.7549	2536.9978	2.9101
8	15	COMB 6E	Combination	111.513	15.021	5165.422	1874.7549	2531.8591	2.9101
8	16	COMB 6E	Combination	111.513	14.946	4956.653	1869.8428	2441.648	2.9101
8	15	COMB 6F	Combination	111.513	14.928	4956.653	1808.5002	2441.648	2.9101
8	16	COMB 6F	Combination	111.513	14.901	4956.653	1808.5002	2441.648	2.9101
8	15	COMB 6G	Combination	111.513	14.901	4956.653	1808.5002	2441.648	2.9101
8	16	COMB 6G	Combination	111.513	14.901	4956.653	1808.5002	2441.648	2.9101
8	15	COMB 6H	Combination	111.444	14.901	4956.653	1807.161	2441.648	2.9101
8	16	COMB 6H	Combination	111.275	14.809	4956.653	1798.9835	2441.648	2.9101
8	15	COMB B1	Combination	111.231	14.809	4956.653	1798.9835	2441.648	2.9101
8	16	COMB B1	Combination	111.231	14.683	4956.653	1798.9835	2441.648	2.9101
8	15	COMB B2	Combination	111.231	14.564	4956.653	1798.9835	2441.648	2.9101
8	16	COMB B2	Combination	111.231	14.415	4956.653	1798.9835	2441.648	2.7799

TABLE: Element Joint Forces - Frames				KN	KN	KN	KN-m	KN-m	KN-m
Frame	Joint	OutputCase	CaseType	F1	F2	F3	M1	M2	M3
Text	Text	Text	Text	323.6	316.47	6496.89	125.8532	-661.3679	3.2207
8	15	COMB 1	Combination	323.1	315.48	6097.859	436.3669	-138.0858	3.0832
8	16	COMB 1	Combination	322.3	314.15	5568.763	107.8742	-566.8868	2.7606
8	15	COMB 2	Combination	321.9	313.14	5473.599	504.8384	-947.5904	2.6334
8	16	COMB 2	Combination	321.8	312.5	5440.699	639.9069	-1080.9043	2.5678
8	15	COMB 3	Combination	321.8	312.42	5440.699	639.9069	-1080.9043	2.5678
8	16	COMB 3	Combination	321.5	311.93	5440.699	639.9069	-1080.9043	2.5678
8	15	COMB 4	Combination	321.2	311.5	5440.699	639.9069	-1080.9043	2.5678
8	16	COMB 4	Combination	320.9	311.45	5437.162	648.1478	-1100.1427	2.4984
8	15	COMB 5A	Combination	320.6	311	5437.162	648.1478	-1100.1427	2.4984
8	16	COMB 5A	Combination	320.5	310.57	5226.737	374.0288	-118.3593	2.6427
8	15	COMB 5B	Combination	320.4	310.17	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	16	COMB 5B	Combination	320.3	309.79	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	15	COMB 5C	Combination	320.1	309.44	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	16	COMB 5C	Combination	319.9	309.27	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	15	COMB 5D	Combination	319.7	309.1	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	16	COMB 5D	Combination	319.4	308.71	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	15	COMB 5E	Combination	319.1	308.29	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	16	COMB 5E	Combination	314.3	307.4	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	15	COMB 5F	Combination	314	306.6	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	16	COMB 5F	Combination	312.4	306.25	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	15	COMB 5G	Combination	307.9	304.92	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	16	COMB 5G	Combination	306.6	304.04	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	15	COMB 5H	Combination	306.4	303.65	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	16	COMB 5H	Combination	306.2	302.55	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	15	COMB 6A	Combination	305.4	302.13	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	16	COMB 6A	Combination	304.6	301.1	5217.41	621.9518	-1055.6786	2.3974
8	15	COMB 6B	Combination	303.8	300.68	5180.359	770.8083	-503.611	2.5256
8	16	COMB 6B	Combination	300.7	299.69	5159.5	906.3741	-638.5095	2.4621
8	15	COMB 6C	Combination	300.3	299.61	5159.5	906.3741	-638.5095	2.4621
8	16	COMB 6C	Combination	299.7	299.55	5159.5	906.3741	-638.5095	2.4621
8	15	COMB 6D	Combination	299.7	299.34	5159.5	906.3741	-638.5095	2.4621
8	16	COMB 6D	Combination	299.5	299.15	5143.299	916.2921	-657.9531	2.3887
8	15	COMB 6E	Combination	298.8	298.4	5143.299	916.2921	-657.9531	2.3887
8	16	COMB 6E	Combination	298.8	298.16	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	15	COMB 6F	Combination	298.7	298.09	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	16	COMB 6F	Combination	298.4	297.21	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	15	COMB 6G	Combination	298.1	297.17	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	16	COMB 6G	Combination	297.9	297.02	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	15	COMB 6H	Combination	297.6	296.96	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	16	COMB 6H	Combination	297.3	296.13	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	15	COMB B1	Combination	297	296.12	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	16	COMB B1	Combination	296.7	296.03	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	15	COMB B2	Combination	296.3	295.93	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921
8	16	COMB B2	Combination	296	295.7	4935.424	879.2586	-631.3608	2.2921

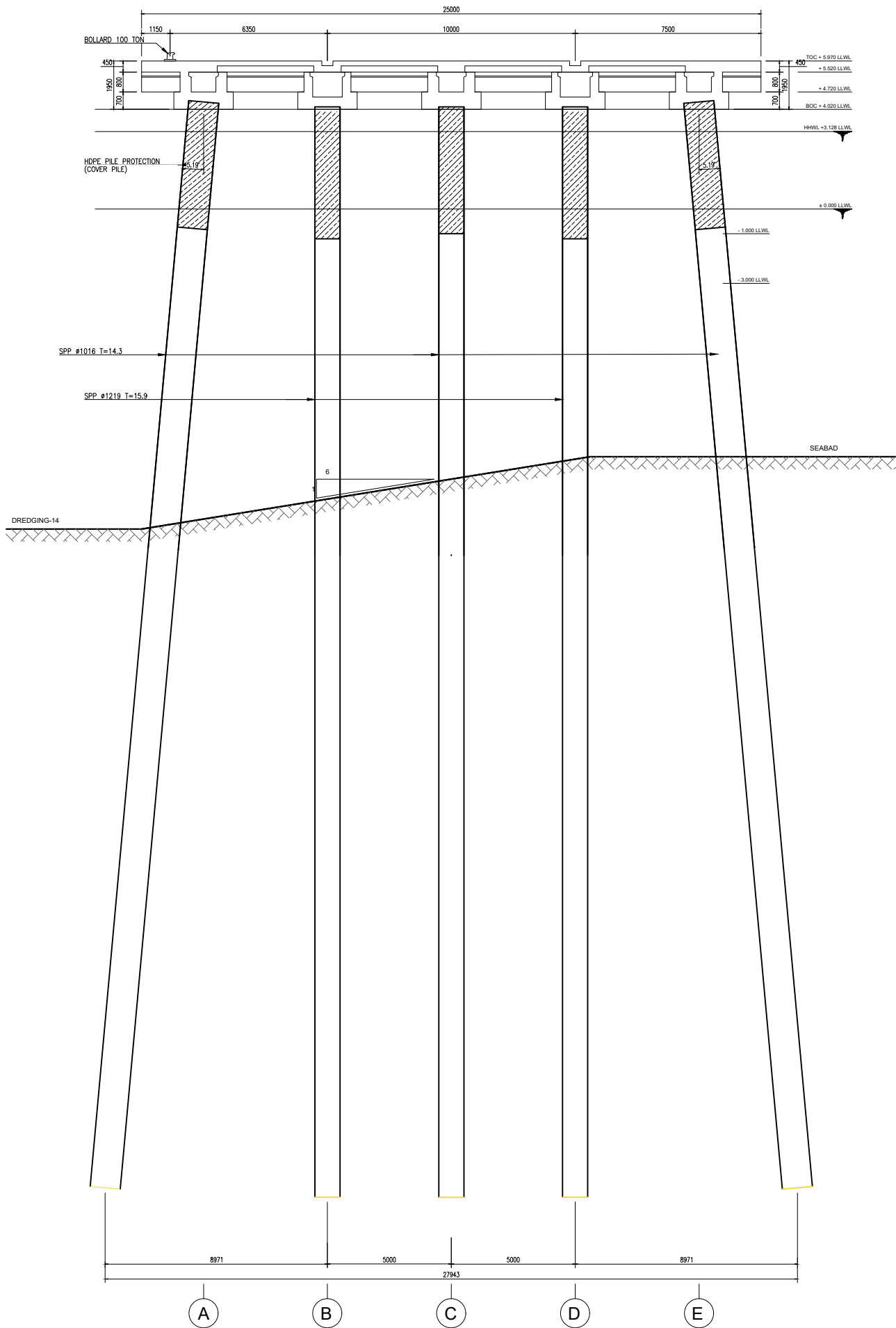
TABLE: Element Joint Forces - Frames				KN	KN	KN	KN-m	KN-m	KN-m
Frame	Joint	OutputCase	CaseType	F1	F2	F3	M1	M2	M3
Text	Text	Text	Text	364.443	358.91	6496.828	127.577	-658.8462	3.4084
8	15	COMB 1	Combination	364.377	357.748	6099.339	438.2732	-135.8786	3.2534
8	16	COMB 1	Combination	364.247	355.355	5568.709	109.3517	-564.7253	2.9215
8	15	COMB 2	Combination	363.981	354.173	5473.213	506.2776	-947.7198	2.8121
8	16	COMB 2	Combination	363.397	353.313	5440.111	641.658	-1081.5327	2.7528
8	15	COMB 3	Combination	362.761	353.294	5440.111	641.658	-1081.5327	2.7528
8	16	COMB 3	Combination	362.362	352.718	5440.111	641.658	-1081.5327	2.7528
8	15	COMB 4	Combination	361.979	352.383	5440.111	641.658	-1081.5327	2.7528
8	16	COMB 4	Combination	361.619	352.152	5436.3	650.8732	-1099.9765	2.6839
8	15	COMB 5A	Combination	361.451	351.62	5436.3	650.8732	-1099.9765	2.6839
8	16	COMB 5A	Combination	361.275	351.115	5228.005	375.6628	-116.4674	2.7887
8	15	COMB 5B	Combination	360.96	350.65	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	16	COMB 5B	Combination	360.802	350.209	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	15	COMB 5C	Combination	360.659	349.806	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	16	COMB 5C	Combination	360.387	349.639	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	15	COMB 5D	Combination	360.122	349.42	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	16	COMB 5D	Combination	359.794	348.984	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	15	COMB 5E	Combination	359.446	348.828	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	16	COMB 5E	Combination	355.604	348.517	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	15	COMB 5F	Combination	355.064	347.883	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	16	COMB 5F	Combination	353.217	347.309	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	15	COMB 5G	Combination	347.336	345.926	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	16	COMB 5G	Combination	345.943	344.947	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	15	COMB 5H	Combination	345.64	344.409	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	16	COMB 5H	Combination	345.261	343.091	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	15	COMB 6A	Combination	344.698	342.544	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	16	COMB 6A	Combination	343.633	341.309	5216.583	624.5671	-1055.5191	2.5754
8	15	COMB 6B	Combination	343.172	340.782	5181.147	772.4868	-504.0885	2.6884
8	16	COMB 6B	Combination	339.868	339.61	5160.311	908.3675	-639.5088	2.6306
8	15	COMB 6C	Combination	339.642	339.153	5160.311	908.3675	-639.5088	2.6306
8	16	COMB 6C	Combination	338.456	339.124	5160.311	908.3675	-639.5088	2.6306
8	15	COMB 6D	Combination	337.479	338.936	5160.311	908.3675	-639.5088	2.6306
8	16	COMB 6D	Combination	337.039	338.593	5144.664	919.1856	-658.1484	2.5577
8	15	COMB 6E	Combination	336.402	338.053	5144.664	919.1856	-658.1484	2.5577
8	16	COMB 6E	Combination	336.336	337.667	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	15	COMB 6F	Combination	336.189	337.398	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	16	COMB 6F	Combination	335.893	336.639	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	15	COMB 6G	Combination	335.581	336.509	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	16	COMB 6G	Combination	335.261	336.325	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	15	COMB 6H	Combination	334.914	336.041	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	16	COMB 6H	Combination	334.553	335.975	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	15	COMB B1	Combination	334.161	335.368	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	16	COMB B1	Combination	333.754	335.282	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	15	COMB B2	Combination	333.315	335.124	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543
8	16	COMB B2	Combination	332.858	334.75	4936.733	882.0352	-631.5483	2.4543

TABLE: Element Joint Forces - Frames				KN	KN	KN	KN-m	KN-m	KN-m
Frame	Joint	OutputCase	CaseType	F1	F2	F3	M1	M2	M3
Text	Text	Text	Text	422.7	417.4	6496.155	2473.5189	5663.8388	255.8821
8	15	COMB 1	Combination	422.2	416	6102.821	2166.657	4864.1762	255.8821
8	16	COMB 1	Combination	421	411.8	5568.133	2120.159	4864.1762	255.3701
8	15	COMB 2	Combination	420.5	410.4	5471.998	2061.2044	4861.0284	255.3701
8	16	COMB 2	Combination	419.7	409.3	5438.566	2038.7327	4861.0284	254.63
8	15	COMB 3	Combination	418.9	409.2	5438.566	2038.7327	4861.0284	254.63
8	16	COMB 3	Combination	418.4	408.6	5438.566	2038.7327	4861.0284	254.5084
8	15	COMB 4	Combination	417.8	408.4	5438.566	2038.7327	4858.6641	254.5084
8	16	COMB 4	Combination	417.6	407.9	5434.405	2030.2722	4854.719	254.0836
8	15	COMB 5A	Combination	417.4	407.2	5434.405	2030.2722	4667.5824	254.0836
8	16	COMB 5A	Combination	416.9	406.6	5230.989	2008.116	4667.5824	253.7514
8	15	COMB 5B	Combination	416.5	406.1	5214.765	1948.2154	4667.5824	253.7514
8	16	COMB 5B	Combination	416.2	406	5214.765	1948.2154	4667.5824	253.0221
8	15	COMB 5C	Combination	416.1	405.5	5214.765	1948.2154	4667.5824	253.0221
8	16	COMB 5C	Combination	415.8	405.1	5214.765	1948.2154	4667.5824	252.298
8	15	COMB 5D	Combination	415.5	405	5214.765	1948.2154	4667.5824	252.298
8	16	COMB 5D	Combination	415.1	404.8	5214.765	1948.2154	4667.5824	251.5853
8	15	COMB 5E	Combination	414.7	404.6	5214.765	1948.2154	4667.5824	251.5853
8	16	COMB 5E	Combination	412.7	404.2	5214.765	1948.2154	4667.5824	250.889
8	15	COMB 5F	Combination	411.6	403.8	5214.765	1948.2154	4667.5824	250.889
8	16	COMB 5F	Combination	409.5	403.6	5214.765	1948.2154	4667.5824	250.2118
8	15	COMB 5G	Combination	401.4	402.5	5214.765	1948.2154	4667.5824	250.2118
8	16	COMB 5G	Combination	400.4	401.3	5214.765	1948.2154	4667.5824	249.9428
8	15	COMB 5H	Combination	399.9	400.6	5214.765	1948.2154	4667.5824	249.9428
8	16	COMB 5H	Combination	398.6	398.9	5214.765	1948.2154	4667.5824	249.9428
8	15	COMB 6A	Combination	398.3	398.1	5214.765	1948.2154	2951.441	249.9428
8	16	COMB 6A	Combination	397.3	396.6	5214.765	1948.2154	2542.9924	249.5562
8	15	COMB 6B	Combination	397.3	395.9	5183.241	1869.3411	2542.9924	249.5562
8	16	COMB 6B	Combination	395.4	394.5	5162.394	1869.3411	2540.3543	249.3857
8	15	COMB 6C	Combination	393.7	393.8	5162.394	1869.3411	2540.3543	249.3857
8	16	COMB 6C	Combination	390.8	393.5	5162.394	1869.3411	2540.3543	249.3857
8	15	COMB 6D	Combination	389.3	392.8	5162.394	1867.3868	2540.3543	249.3857
8	16	COMB 6D	Combination	388.8	392.7	5147.602	1864.9519	2537.0579	249.1045
8	15	COMB 6E	Combination	388.1	392.5	5147.602	1864.9519	2529.8065	249.1045
8	16	COMB 6E	Combination	388	392	4939.553	1857.1346	2440.2131	248.9243
8	15	COMB 6F	Combination	387.9	391.8	4939.553	1807.5564	2440.2131	248.9243
8	16	COMB 6F	Combination	387.8	391.2	4939.553	1807.5564	2440.2131	248.8887
8	15	COMB 6G	Combination	387.4	390.8	4939.553	1807.5564	2440.2131	248.8887
8	16	COMB 6G	Combination	387	390.6	4939.553	1807.5564	2440.2131	248.8887
8	15	COMB 6H	Combination	386.6	390.4	4939.553	1806.1786	2440.2131	248.8887
8	16	COMB 6H	Combination	386.6	389.5	4939.553	1792.9955	2440.2131	248.7287
8	15	COMB B1	Combination	386.2	389.3	4939.553	1792.9955	2440.2131	248.7287
8	16	COMB B1	Combination	385.8	389.2	4939.553	1792.9955	2440.2131	248.5155
8	15	COMB B2	Combination	385.3	388.9	4939.553	1792.9955	2440.2131	248.5155
8	16	COMB B2	Combination	385.1	388.4	4939.553	1792.0434	2440.2131	248.5155

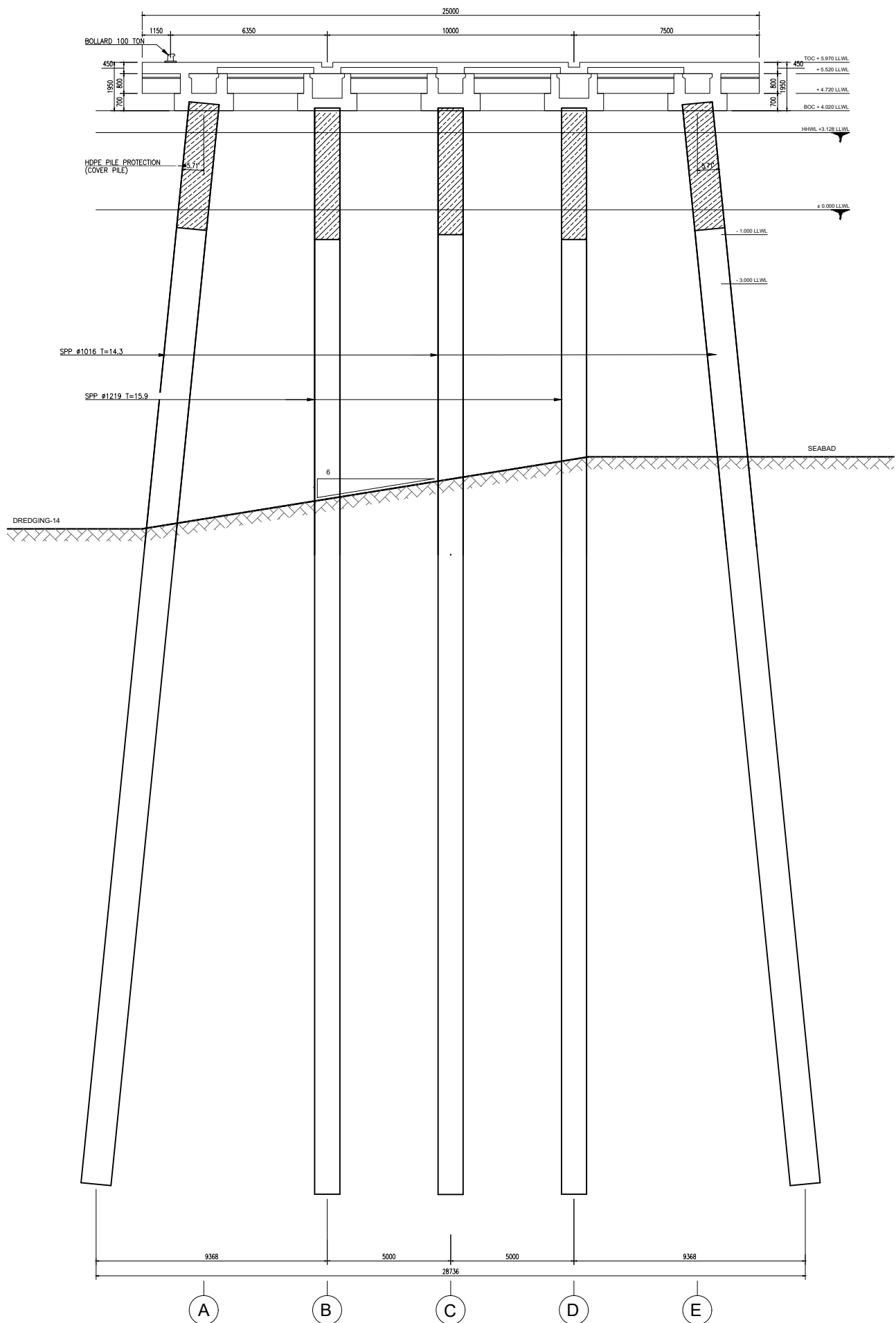
TABLE: Element Joint Forces - Frames				KN	KN	KN	M1	M2	M3
Frame	Joint	OutputCase	CaseType	F1	F2	F3	KN-m	KN-m	KN-m
Text	Text	Text	Text	501.78	496.35	6494.436	2474.3781	5662.5543	302.5357
8	15	COMB 1	Combination	500.78	494.44	6109.997	2169.121	4863.3523	302.5357
8	16	COMB 1	Combination	496.7	487.3	5566.66	2120.8955	4863.3523	301.906
8	15	COMB 2	Combination	495.56	485.51	5469.305	2060.5406	4860.5921	301.906
8	16	COMB 2	Combination	495.12	484.2	5435.329	2037.6977	4860.5921	300.9766
8	15	COMB 3	Combination	494.01	484.18	5435.329	2037.6977	4860.5921	300.9766
8	16	COMB 3	Combination	493.26	483.34	5435.329	2037.6977	4860.5921	300.867
8	15	COMB 4	Combination	492.77	483.24	5435.329	2037.6977	4858.1585	300.867
8	16	COMB 4	Combination	492.58	483.2	5430.754	2029.5239	4853.6179	300.449
8	15	COMB 5A	Combination	491.94	482.37	5430.754	2029.5239	4666.7918	300.449
8	16	COMB 5A	Combination	491.36	481.68	5237.14	2007.9871	4666.7918	299.9567
8	15	COMB 5B	Combination	490.85	481.57	5211.261	1947.4973	4666.7918	299.9567
8	16	COMB 5B	Combination	490.55	480.84	5211.261	1947.4973	4666.7918	299.0848
8	15	COMB 5C	Combination	490.38	480.18	5211.261	1947.4973	4666.7918	299.0848
8	16	COMB 5C	Combination	490	479.8	5211.261	1947.4973	4666.7918	298.2244
8	15	COMB 5D	Combination	489.97	479.58	5211.261	1947.4973	4666.7918	298.2244
8	16	COMB 5D	Combination	489.58	479.15	5211.261	1947.4973	4666.7918	297.383
8	15	COMB 5E	Combination	489.13	479.06	5211.261	1947.4973	4666.7918	297.383
8	16	COMB 5E	Combination	488.68	478.71	5211.261	1947.4973	4666.7918	296.5665
8	15	COMB 5F	Combination	487.7	478.58	5211.261	1947.4973	4666.7918	296.5665
8	16	COMB 5F	Combination	485.51	478.04	5211.261	1947.4973	4666.7918	295.778
8	15	COMB 5G	Combination	473.76	477.49	5211.261	1947.4973	4666.7918	295.778
8	16	COMB 5G	Combination	473.51	477.15	5211.261	1947.4973	4666.7918	295.6649
8	15	COMB 5H	Combination	472.69	476.22	5211.261	1947.4973	4666.7918	295.6649
8	16	COMB 5H	Combination	471.21	474.06	5211.261	1947.4973	4666.7918	295.6649
8	15	COMB 6A	Combination	470.99	472.97	5211.261	1947.4973	2950.5425	295.6649
8	16	COMB 6A	Combination	470.1	470.97	5211.261	1947.4973	2542.6231	295.4083
8	15	COMB 6B	Combination	469.66	469.96	5188.043	1870.8507	2542.6231	295.4083
8	16	COMB 6B	Combination	469.15	468.11	5167.13	1870.8507	2540.3065	295.0204
8	15	COMB 6C	Combination	466.3	467.57	5167.13	1870.8507	2540.3065	295.0204
8	16	COMB 6C	Combination	466.03	467.26	5167.13	1870.8507	2540.3065	295.003
8	15	COMB 6D	Combination	463.18	466.41	5167.13	1868.895	2540.3065	295.003
8	16	COMB 6D	Combination	461.08	465.56	5153.487	1867.0697	2536.9098	294.9654
8	15	COMB 6E	Combination	461.05	465.34	5153.487	1867.0697	2529.0364	294.9654
8	16	COMB 6E	Combination	459.21	465	4945.2	1859.2466	2439.8588	294.9654
8	15	COMB 6F	Combination	458.96	464.86	4945.2	1807.3746	2439.8588	294.9654
8	16	COMB 6F	Combination	458.4	463.36	4945.2	1807.3746	2439.8588	294.3446
8	15	COMB 6G	Combination	457.43	463.33	4945.2	1807.3746	2439.8588	294.3446
8	16	COMB 6G	Combination	457.31	463.18	4945.2	1807.3746	2439.8588	294.3446
8	15	COMB 6H	Combination	457.17	462.78	4945.2	1805.9836	2439.8588	294.3446
8	16	COMB 6H	Combination	456.77	462.4	4945.2	1793.1448	2439.8588	294.2959
8	15	COMB B1	Combination	456.7	461.96	4945.2	1793.1448	2439.8588	294.2959
8	16	COMB B1	Combination	456.61	461.39	4945.2	1793.1448	2439.8588	293.9045
8	15	COMB B2	Combination	456.33	461.2	4945.2	1793.1448	2439.8588	293.9045
8	16	COMB B2	Combination	455.96	461	4945.2	1792.1652	2439.8588	293.9045



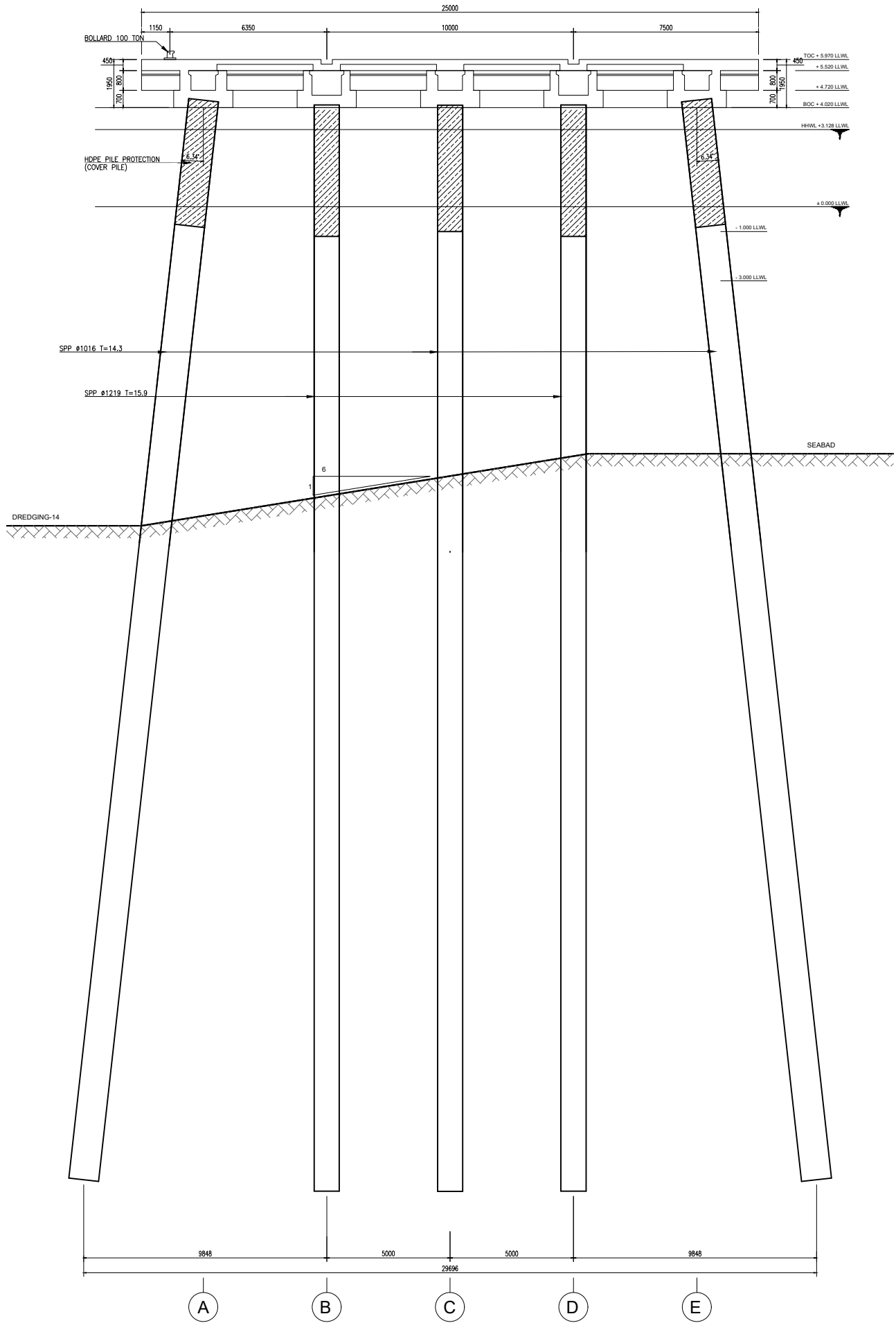
SECTION VIEW TYPE 1  
 SKALA 1:100



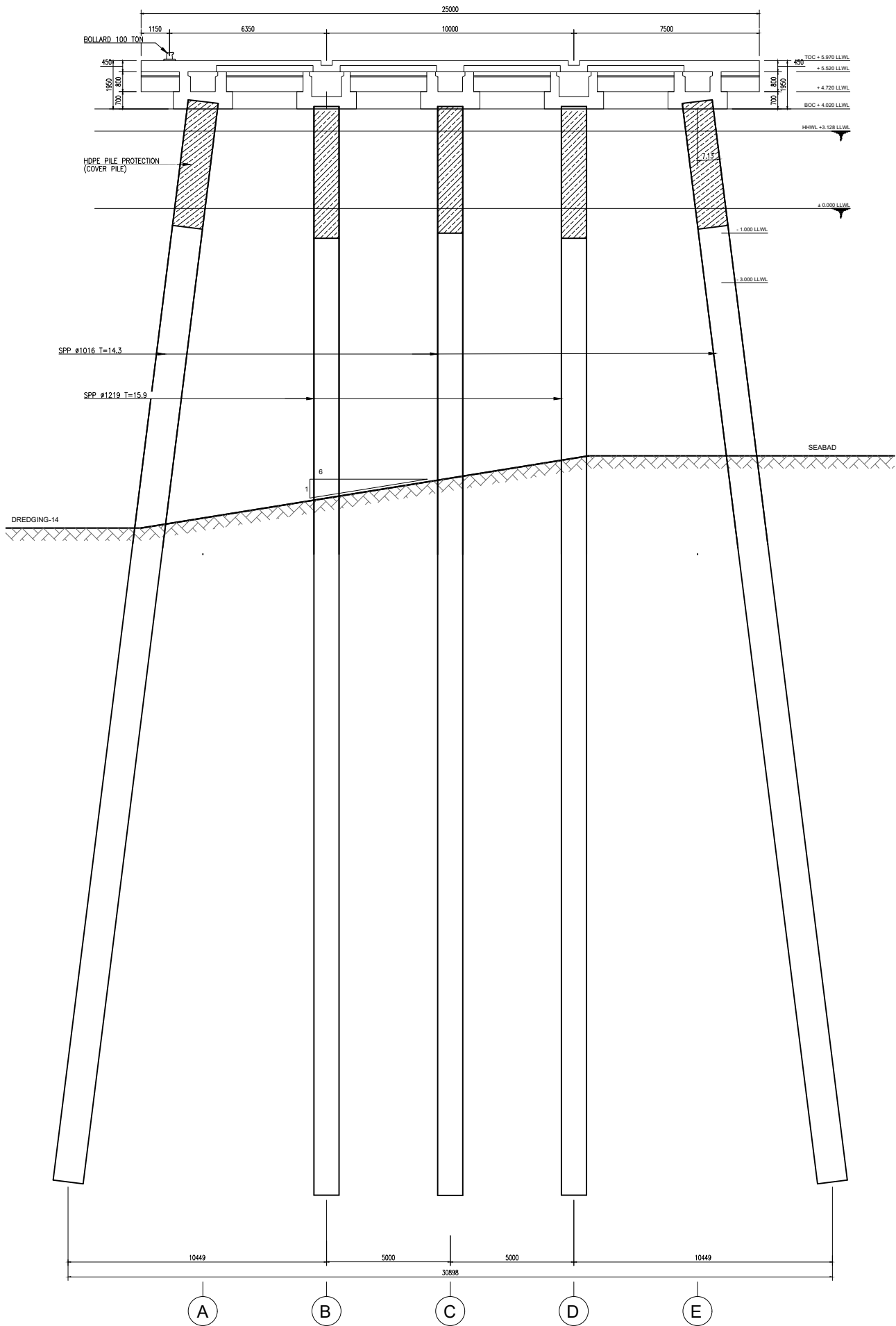
SECTION VIEW TYPE 2  
 SKALA 1:100



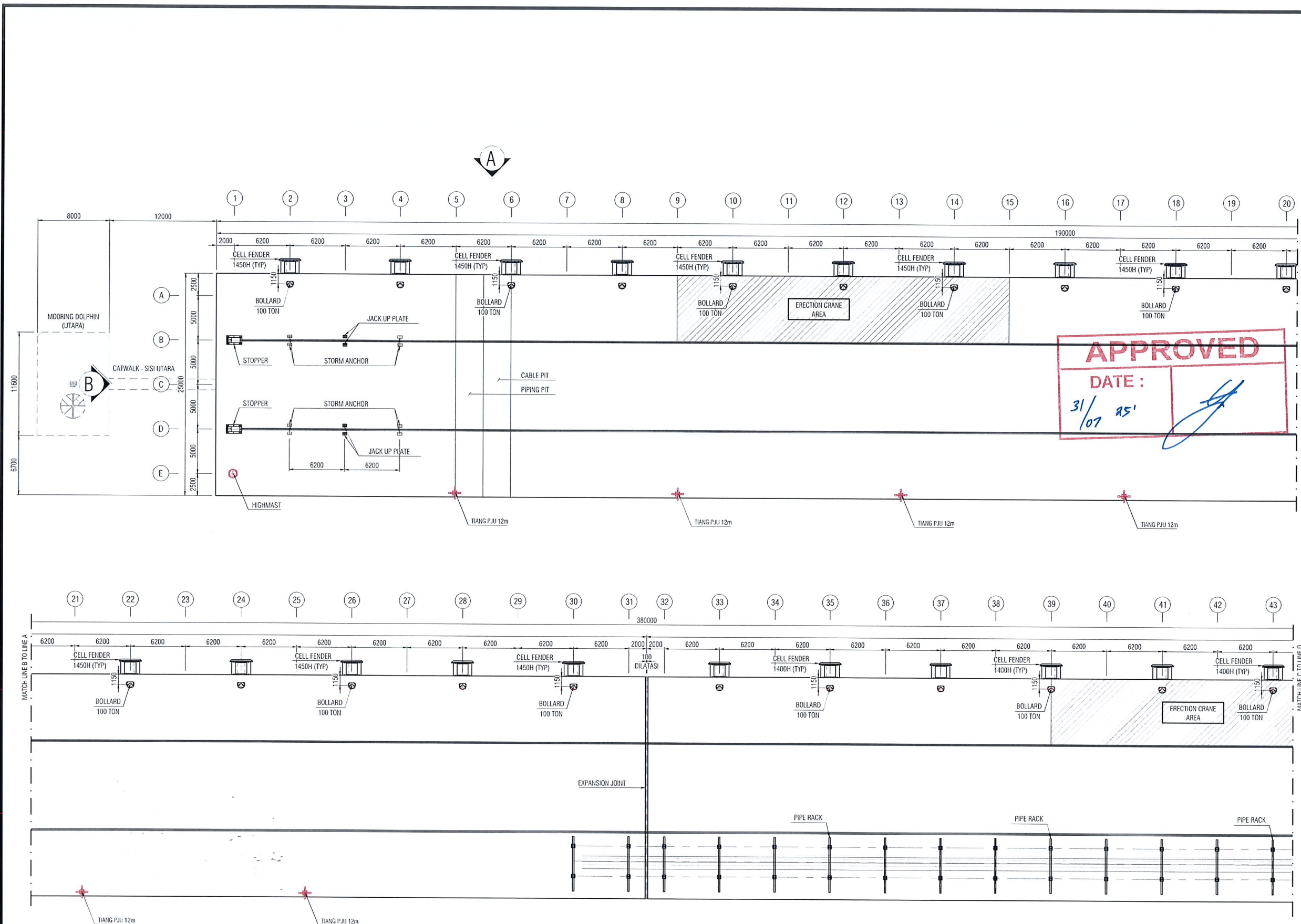
SECTION VIEW TYPE 3  
 SKALA 1:100



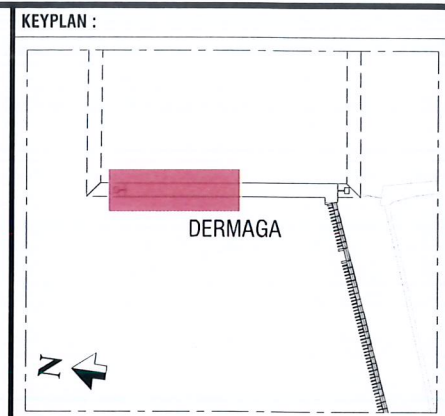
SECTION VIEW TYPE 4  
SKALA 1:100



SECTION VIEW TYPE 5  
SKALA 1:100



○ DENAH FASILITAS DERMAGA ( AXIS 1~AXIS 43 )  
1:400



- CATATAN :**
1. SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  2. SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  3. HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  4. ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  5. MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f_c = 35 \text{ MPa}$ , GIRDER  $f_c = 60 \text{ MPa}$  DENGAN SILICA FUME + PC TPE 1
  6. MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - D MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420 \text{ MPa}$
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240 \text{ MPa}$
  7. SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  8. KETERANGAN TULANGAN
 

D12-300	3-225
JARAK (mm)	DIAMETER TULANGAN(mm)
DIAMETER TULANGAN(mm)	TIPE TULANGAN
TIPE TULANGAN	JUMLAH TULANGAN

**APPROVED**

**DATE :**  
31/07 25'

**PEMILIK PROJEK :**

**NAMA PROJEK :**

**ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK**

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02

**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**

**GRESIK, INDONESIA**

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

PT. PP (Persero)  
DIV. INFRA-II  
Plaza PP Gedung Wiluna Subang No. 115  
Jl. Lelondir TB Simasari No. 37  
Pusat Riset - Jakarta 12150

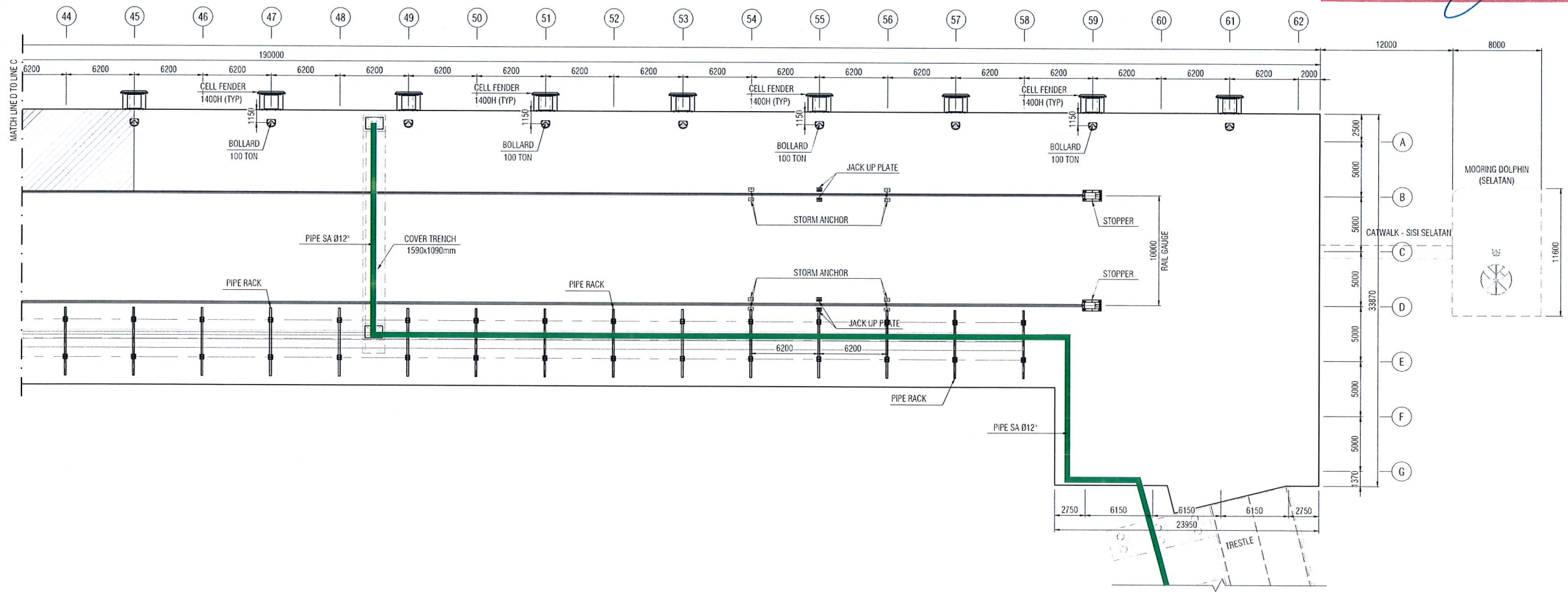
DIGAMBAR	DIPERIKSA	DIPERTUJUI
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PM Lukman H.

**JUDUL GAMBAR :**

**DENAH FASILITAS - DERMAGA (1/2)**

**REFERENSI :**

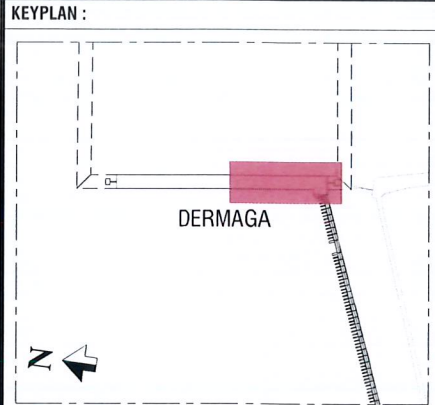
SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-12-324003-S-DERMAGA	01	83



**APPROVED**

DATE : 31/07 25'

DENAH FASILITAS DERMAGA ( AXIS 44~AXIS 62 )  
1:400



- CATATAN :**
1. SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  2. SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  3. HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  4. ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  5. MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f_c = 35 \text{ MPa}$ , GIRDER  $f_c = 60 \text{ MPa}$  DENGAN SILICA FUME + PC TPE I
  6. MUTU BAJA TULANGAN MENACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - D MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420 \text{ MPa}$
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240 \text{ MPa}$
  7. SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  8. KETERANGAN TULANGAN
 

D12-300	JARAK (mm)	3-225	DIAMETER TULANGAN (mm)
D12-300	DIAMETER TULANGAN (mm)	3-225	TIPE TULANGAN
D12-300	TIPE TULANGAN	3-225	JUMLAH TULANGAN



**NAMA PROYEK :**

**ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION  
DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN  
DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK**

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02

**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**

**GRESIK, INDONESIA**

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

PT. PP (Persero)  
DIV. INFRA-II  
Plaza PP Gedung Wilma Subjanto Lt.5  
J. Layard TB Simasungkar No 57  
Pasar Pulo - Jakarta 13750

DIGAMBAR	DIPERIKSA	DIPERIKSA
 Drafter Egi M Faishal	 SEM Nanda F.	 PM Lukman H.

**JUDUL GAMBAR :**

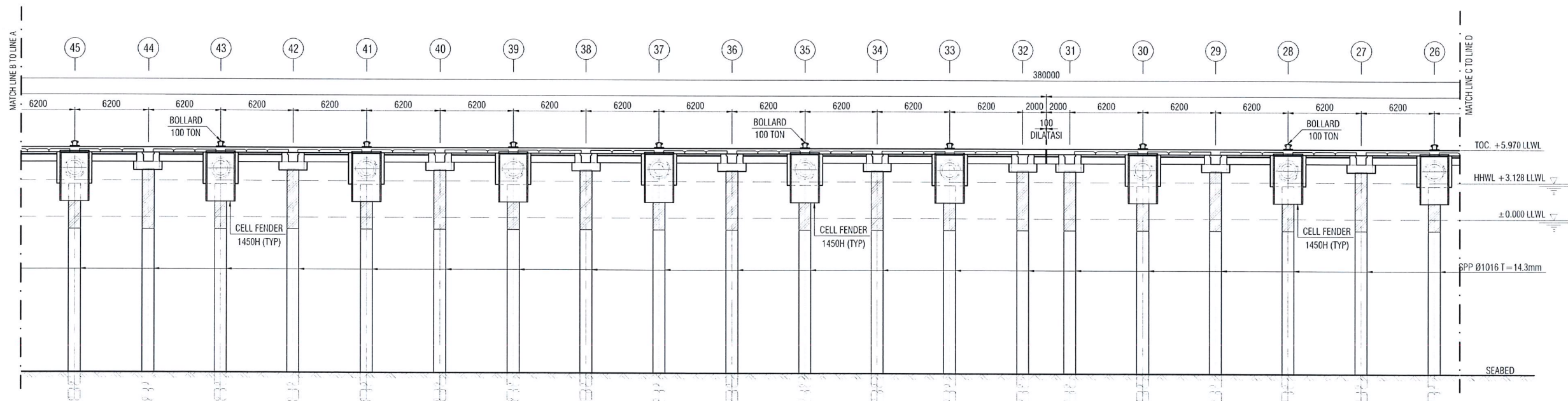
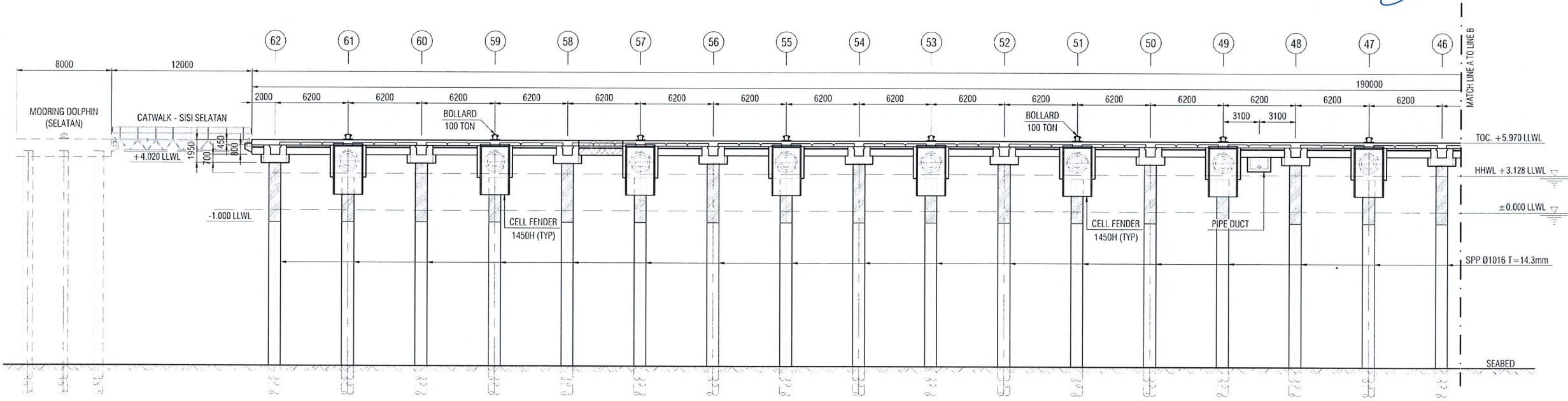
**DENAH FASILITAS - DERMAGA (2/2)**

**REFERENSI :**

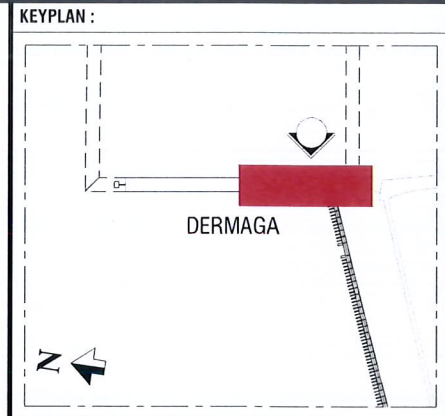
SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-12-324003-S-DERMAGA	02	83

**APPROVED**

DATE : 31/07 25'



○ TAMPAK DEPAN  
1:400



- CATATAN :**
1. SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  2. SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  3. HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  4. ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUJ AIR LAUT
  5. MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f'_c = 35$  MPa, GIRDER  $f'_c = 60$  MPa DENGAN SILICA FUME + PC TPE I
  6. MUTU BAJA TULANGAN MENCAJU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420$  MPa
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240$  MPa
  7. SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  8. KETERANGAN TULANGAN
 

—	JARAK (mm)	—	DIAMETER TULANGAN (mm)
—	DIAMETER TULANGAN (mm)	—	TIPE TULANGAN
—	TIPE TULANGAN	—	JUMLAH TULANGAN



**NAMA PROYEK :**

**ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK**

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02

**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**

**GRESIK, INDONESIA**

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

PT. PP (Persero)  
DIV. INFRA-II  
Pusat PP Gedung Utama Banyuwangi L15  
Jl. Lingkar 1B Simpang No. 37  
Pasar Ploso - Jember 67199

DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISETUIJI
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PIM Lokman H.

**JUDUL GAMBAR :**

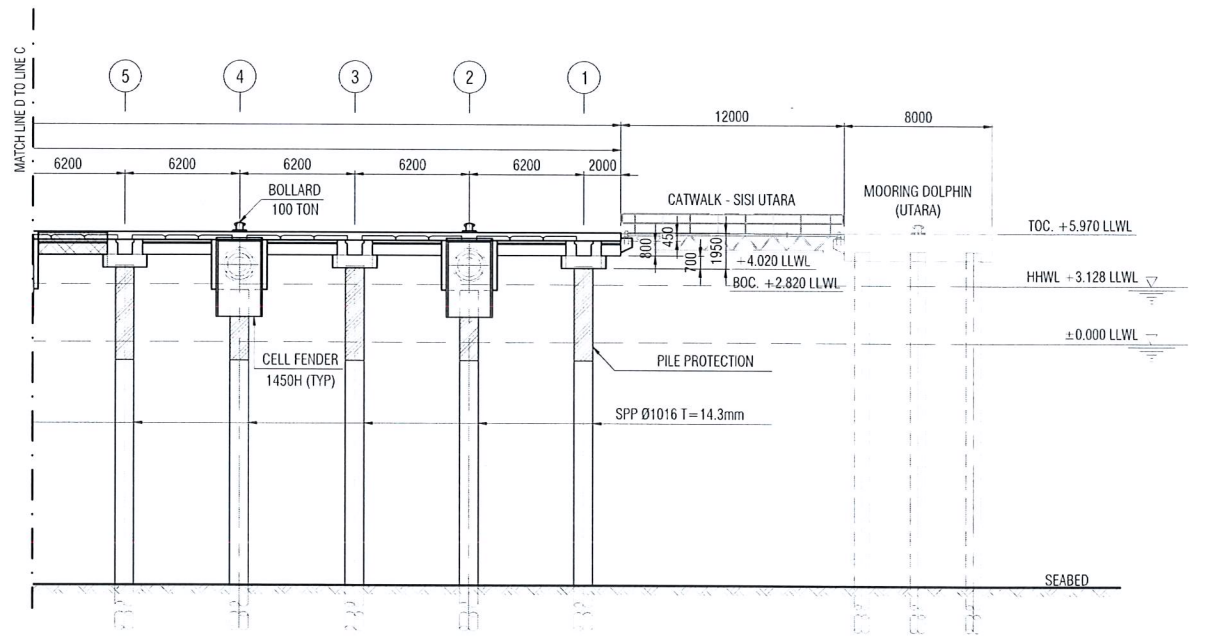
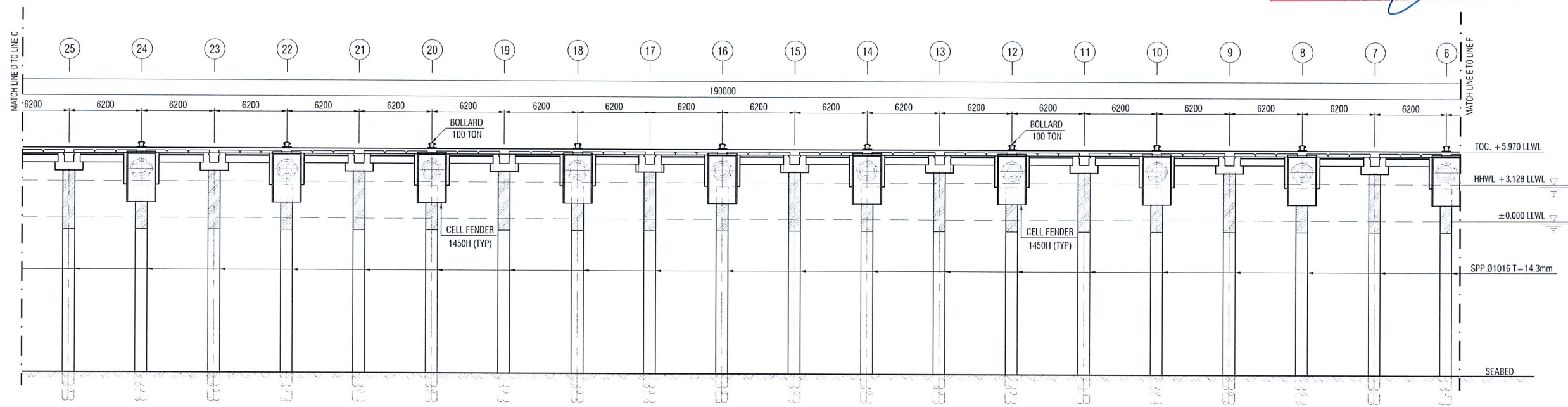
**TAMPAK DEPAN - DERMAGA (1/2)**

**REFERENSI :**

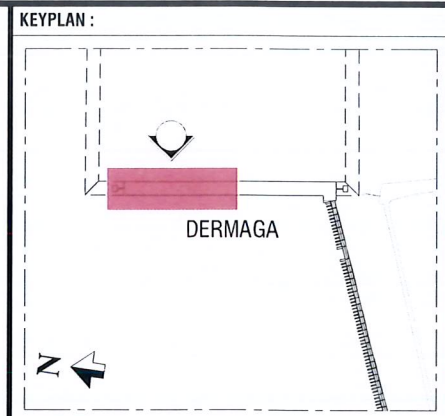
SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-12-324003-S-DERMAGA	03	80

**APPROVED**

DATE : 31/07 25'



○ **TAMPAK DEPAN**  
1:400



- CATATAN :**
1. SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  2. SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  3. HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  4. ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  5. MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f'c = 35 \text{ MPa}$ , GIRDER  $f'c = 60 \text{ MPa}$  DENGAN SILICA FUME + PC TPE I
  6. MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420 \text{ MPa}$
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240 \text{ MPa}$
  7. SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  8. KETERANGAN TULANGAN
 

Ø12-300	JARAK (mm)	Ø3-Ø25	DIAMETER TULANGAN (mm)
	DIAMETER TULANGAN (mm)		TIPE TULANGAN
	TIPE TULANGAN		JUMLAH TULANGAN



**NAMA PROJEK :**

**ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK**

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02

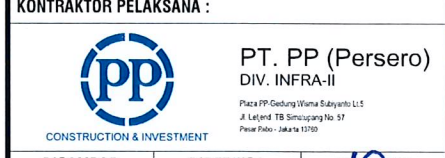
**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**

**GRESIK, INDONESIA**

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	



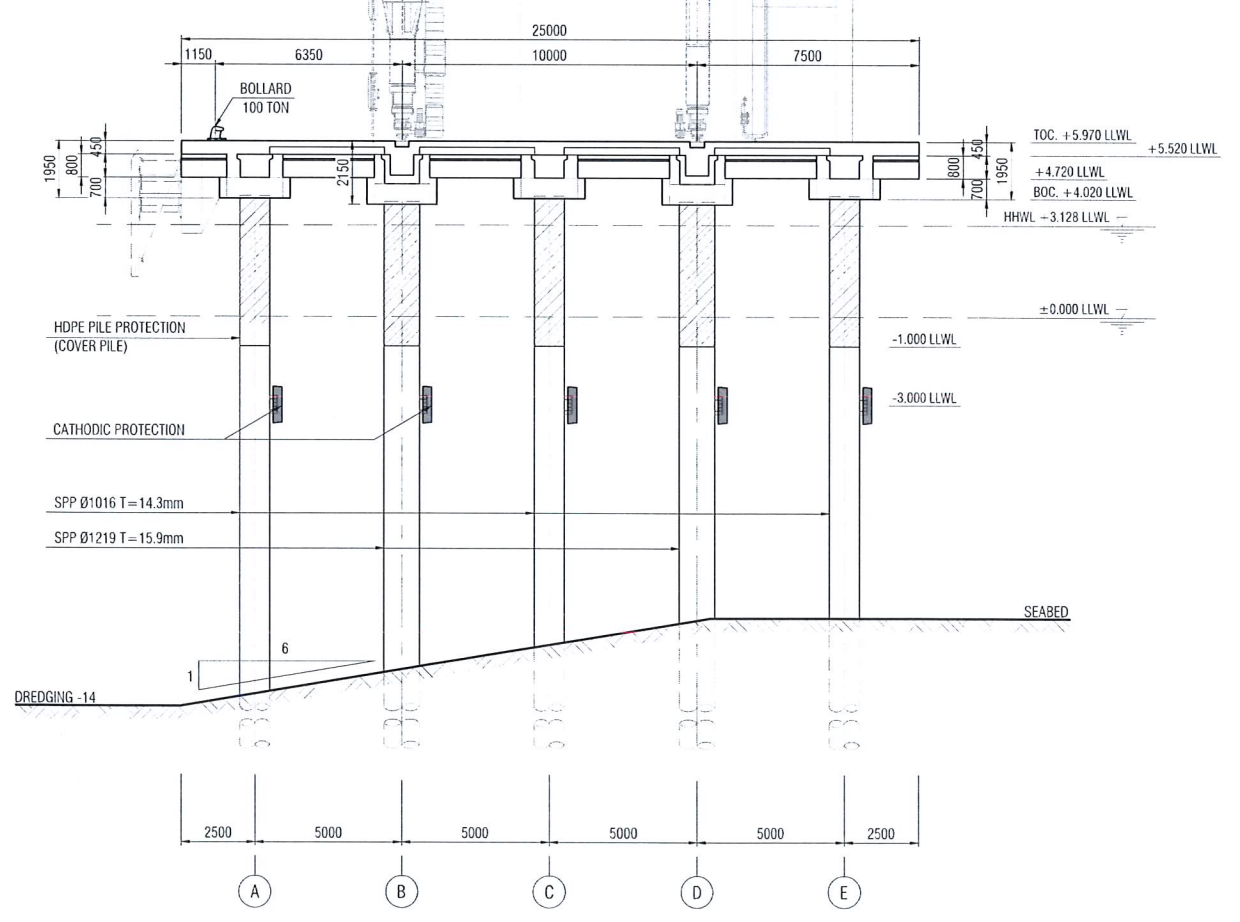
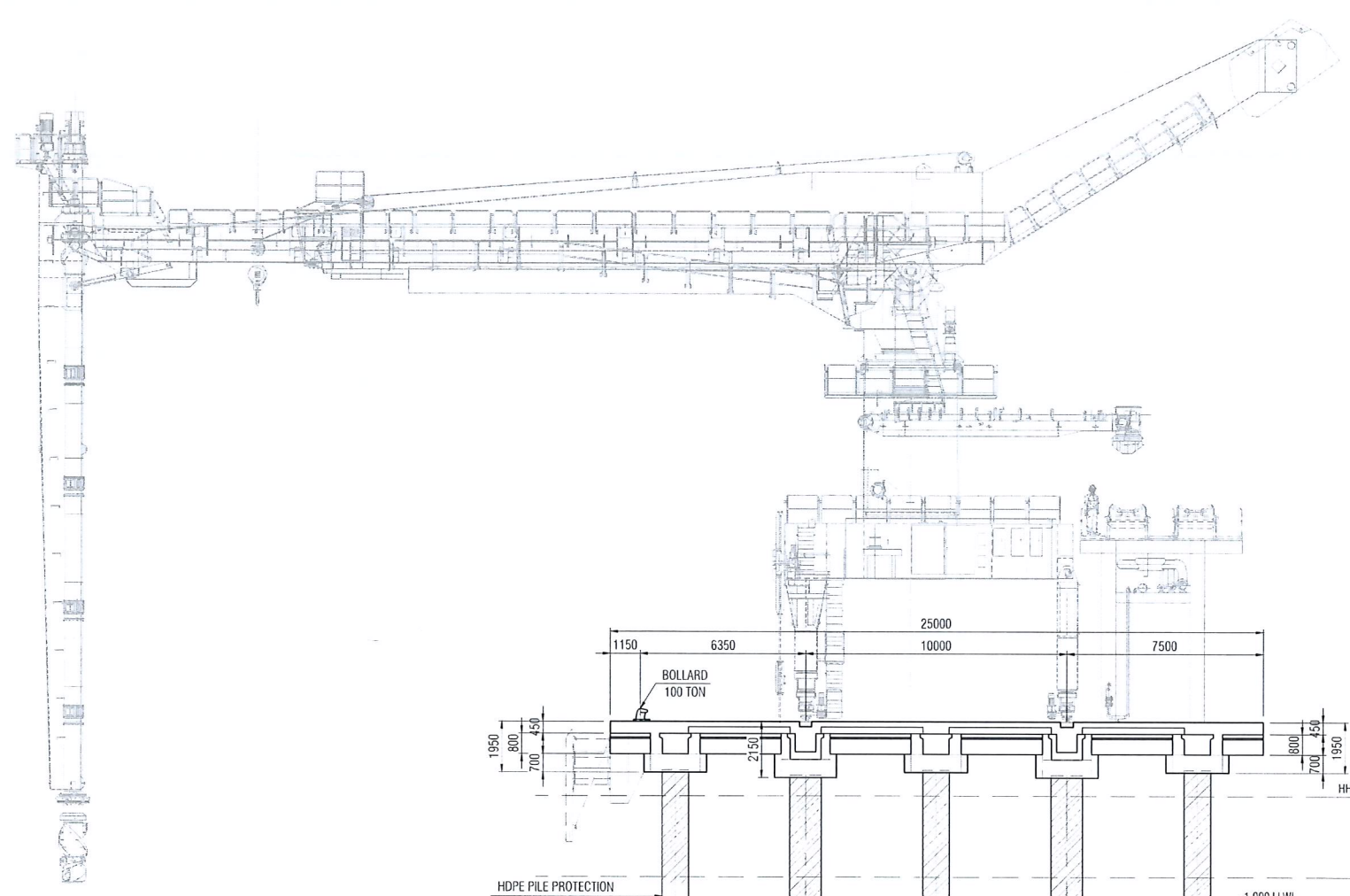
DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISETJUI
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PM Sukman H.

**JUDUL GAMBAR :**

**TAMPAK DEPAN - DERMAGA (2/2)**

**REFERENSI :**

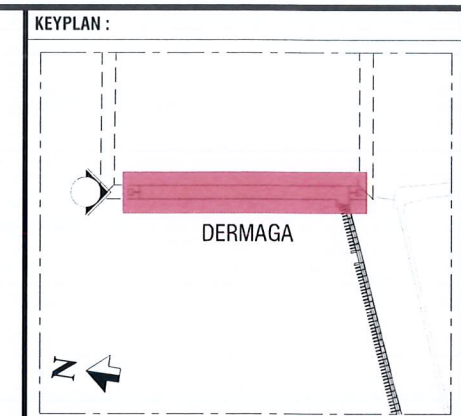
SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-12-324003-S-DERMAGA	04	80



**APPROVED**

DATE : 31/07 25'

○ TAMPAK SAMPING  
1:250



- CATATAN :**
- SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  - SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  - HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  - ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  - MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f'_c = 35 \text{ MPa}$ , GIRDER  $f'_c = 60 \text{ MPa}$  DENGAN SILICA FUME + PC TIPE I
  - MUTU BAJA TULANGAN MENGAJU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420 \text{ MPa}$
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240 \text{ MPa}$
  - SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  - KETERANGAN TULANGAN
 

Ø12-300	JARAK (mm)	3-Ø25	DIAMETER TULANGAN(mm)
	DIAMETER TULANGAN(mm)		TIPE TULANGAN
	TIPE TULANGAN		JUMLAH TULANGAN

**PEMILIK PROYEK :**

**NAMA PROYEK :**

**ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK**

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02

**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**

**GRESIK, INDONESIA**

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

PT. PP (Persero)  
DIV. INFRA-II  
Plaza PP Gedung Utama Surabaya Lt.5  
Jl. Layard, TB Simasungko No. 57  
Pusat Pk. Jakarta 10110

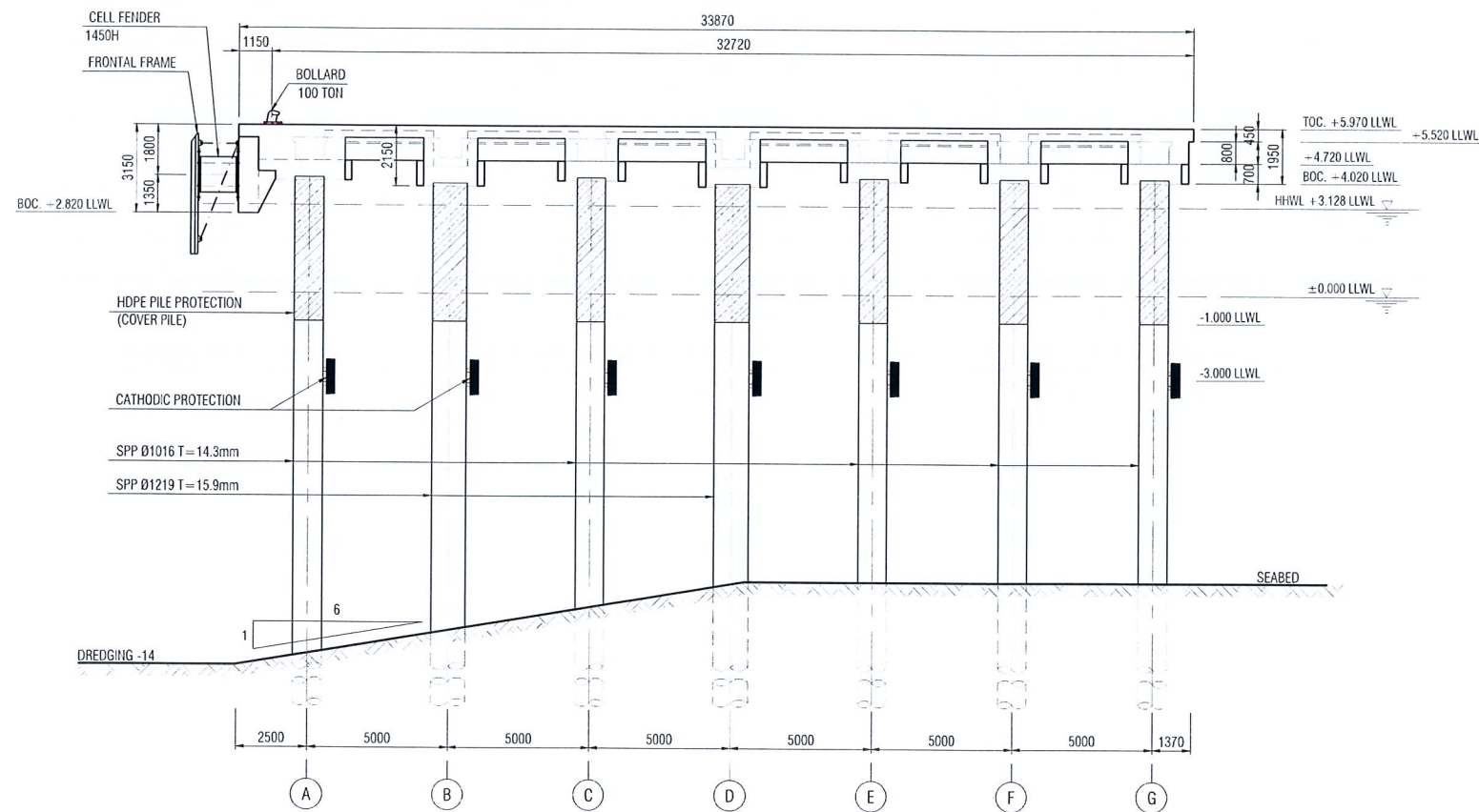
DIGAMBAR	DIPERIKSA	DITETAPKAN
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PM Lukman H.

**JUDUL GAMBAR :**

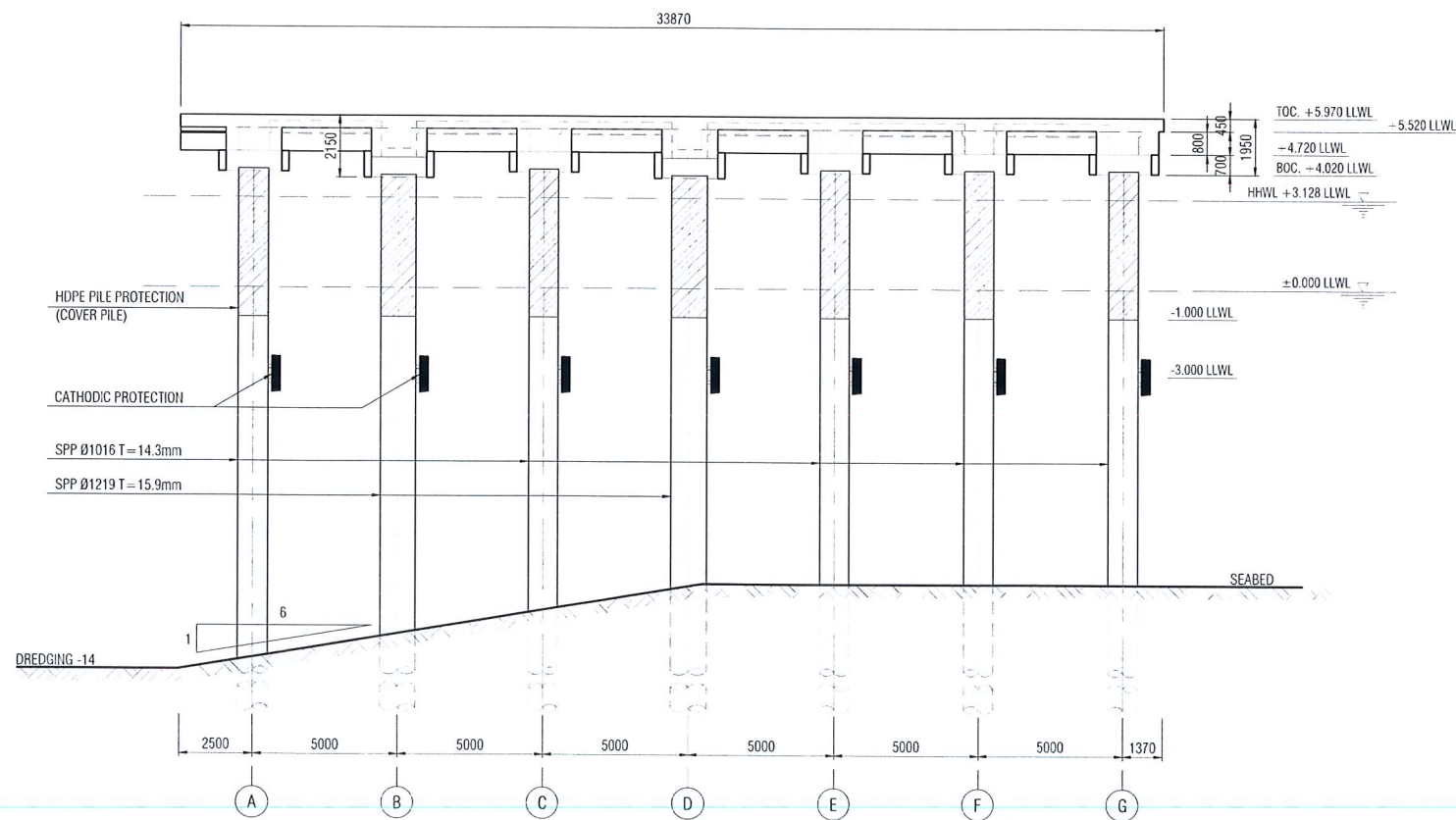
**TAMPAK SAMPING - DERMAGA**

**REFERENSI :**

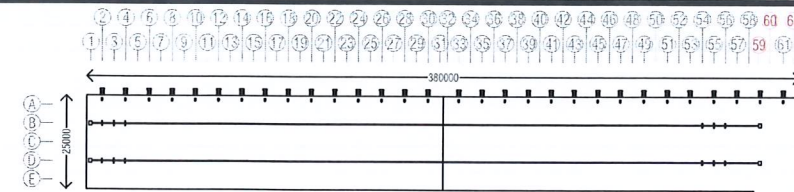
SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 250	PP-12-324003-S-DERMAGA	05	80



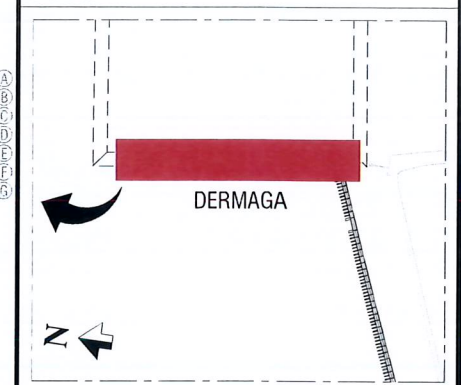
POTONGAN MELINTANG - AXIS 59  
1:250



POTONGAN MELINTANG - AXIS 60 & 62  
1:250



KEYPLAN :



CATATAN :

- SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
- SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
- HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
- ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
- MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f'c = 35$  MPa, GIRDER  $f'c = 60$  MPa DENGAN SILICA FUME + PC TIPE I
- MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
  - D MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420$  MPa
  - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240$  MPa
- SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
- KETERANGAN TULANGAN
 

D12-300	JARAK (mm)	3-D25	DIAMETER TULANGAN(mm)
	DIAMETER TULANGAN(mm)		TIPE TULANGAN
	TIPE TULANGAN		JUMLAH TULANGAN

PEMILIK PROYEK :



NAMA PROYEK :

ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK

NOMOR DOKUMEN : C-02-40-2340-24-02

KODE WBS : 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

LOKASI :

GRESIK, INDONESIA

ISSUED FOR CONSTRUCTION

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

KONTRAKTOR PELAKSANA :



DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISELUJUI
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PM Lukman H.

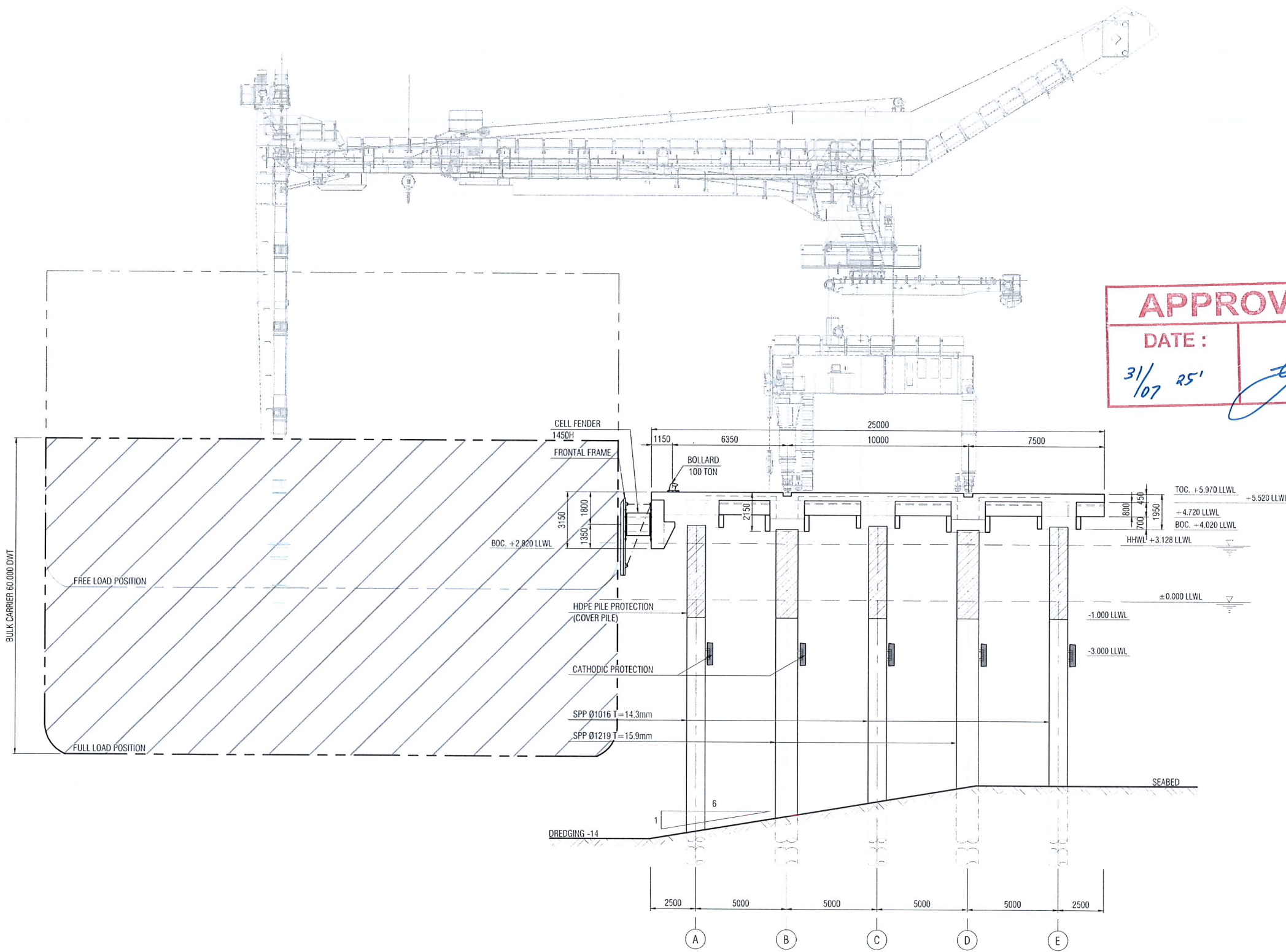
JUDUL GAMBAR :

POTONGAN MELINTANG AXIS 59, 60 & 62 - DERMAGA

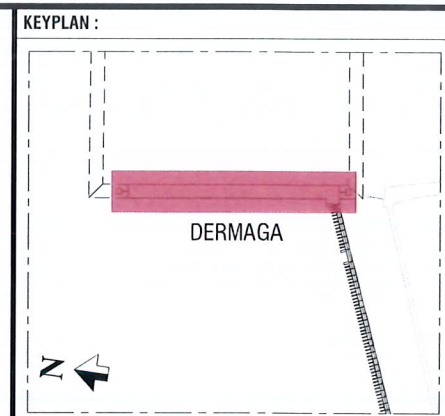
REFERENSI :

SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 250	PP-12-324003-S-DERMAGA	13	80





○ KONDISI KAPAL POSISI (HHWL)  
1:250



- CATATAN :**
- SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  - SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  - HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  - ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  - MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f_c = 35 \text{ MPa}$ , GIRDER  $f_c = 60 \text{ MPa}$  DENGAN SILICA FUME + PC TPE I
  - MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
  - D MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420 \text{ MPa}$
  - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLDS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240 \text{ MPa}$
  - SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  - KETERANGAN TULANGAN
 

D12-300	3-025
JARAK (mm)	DIAMETER TULANGAN (mm)
DIAMETER TULANGAN (mm)	TIPE TULANGAN
TIPE TULANGAN	JUMLAH TULANGAN

**PEMILIK PROYEK :**

**NAMA PROYEK :**  
ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02  
**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**  
GRESIK, INDONESIA

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

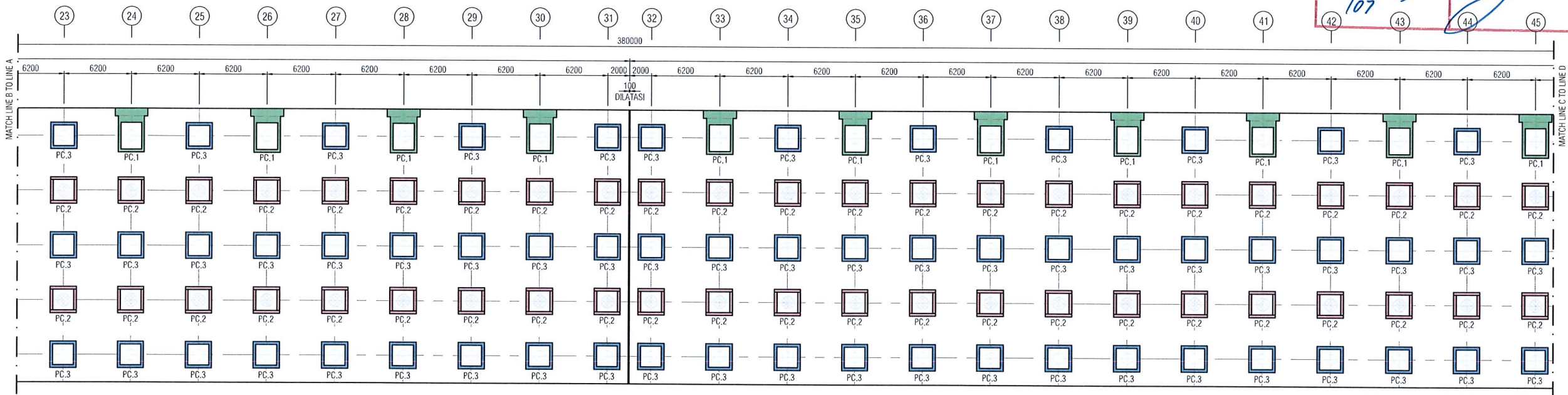
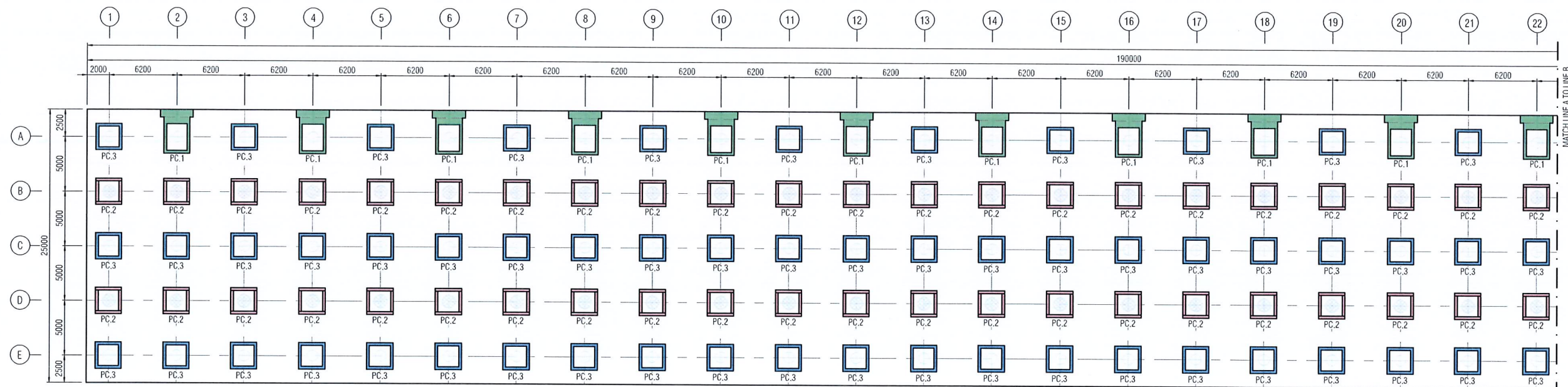
PT. PP (Persero)  
DIV. INFRA-II  
Pusat PP Gedung Utama Subpart 11.5  
J. Letend TB Simanungkir No 57  
Pasar Pulo - Jakarta 13150

DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISTUJUI
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PM Lukman H.

**JUDUL GAMBAR :**  
KONDISI KAPAL POSISI (HHWL)

**REFERENSI :**

SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 250	PP-12-324003-S-DERMAGA	16	80



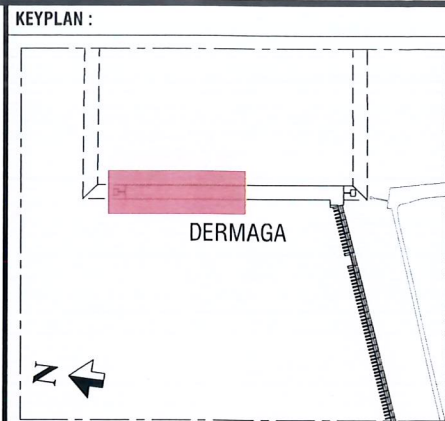
○ DENAH PILECAP DERMAGA ( AXIS 1~AXIS 45 )  
1:400

TABEL PILECAP

NO.	TYPE	DIMENSI PxLxT (mm)		JUMLAH
		PRECAST	INSITU	
1	PC.1	4000x3000x2700	3050x1900x1700	30
2	PC.2	2400x2400x900	1900x1900x1900	124
3	PC.3	2400x2400x700	1900x1900x1700	164



○ = SPP Ø 1016, T=14.3mm  
 ⊗ = SPP Ø 1219, T=15.9mm



- CATATAN :**
- SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  - SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  - HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  - ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  - MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f'c = 35$  MPa, GIRDER  $f'c = 60$  MPa DENGAN SILICA FUME + PC TIPE I
  - MUTU BAJA TULANGAN MENACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - D MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420$  MPa
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240$  MPa
  - SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  - KETERANGAN TULANGAN
    - D12-300
    - JARAK (mm)
    - DIAMETER TULANGAN(mm)
    - TIPE TULANGAN
    - JUMLAH TULANGAN
    - 3-D25
    - DIAMETER TULANGAN(mm)
    - TIPE TULANGAN
    - JUMLAH TULANGAN

**APPROVED**  
 DATE : 31/07 25'  
 [Signature]

**PEMILIK PROYEK :**

**NAMA PROYEK :**  
 ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02  
**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**  
 GRESIK, INDONESIA

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

PT. PP (Persero)  
 DIV. INFRA-II  
 Plaza PP-Gedung Wirma Subjaya L15  
 Jl. Lingsi, TB Sempang No. 57  
 Pasar Rebo - Jakarta 13750

DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISETUJUI
[Signature]	[Signature]	[Signature]
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PIK Lukman H.

**JUDUL GAMBAR :**  
 DENAH PILECAP - DERMAGA (1/2)

**REFERENSI :**

SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-I2-324003-S-DERMAGA-PC	17	80



**APPROVED**

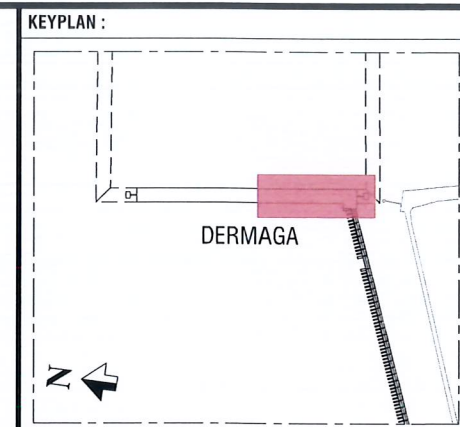
**DATE :**  
31/07 25'

○ DENAH PILECAP DERMAGA ( AXIS 46~AXIS 62 )  
1:400

TABEL PILECAP

NO.	TYPE	DIMENSI PxLxT (mm)		JUMLAH	
		PRECAST	INSITU		
1	PC.1	4000x3000x2700	3050x1900x1700	30	
2	PC.2	2400x2400x900	1900x1900x1900	124	
3	PC.3	2400x2400x700	1900x1900x1700	164	

○ = SPP Ø 1016, T= 14.3mm  
 ⊗ = SPP Ø 1219, T= 15.9mm



- CATATAN :**
- SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  - SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  - HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  - ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENCEKAKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  - MATERIAL BETON MENGGUNAKAN f'c = 35 MPa, GIRDER f'c = 60 MPa DENGAN SILICA FUME + PC TYPE I
  - MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - D MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI, fy = 420 MPa
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH, fy = 240 MPa
  - SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  - KETERANGAN TULANGAN
    - D12-300
    - JARAK (mm)
    - DIAHETER TULANGAN(mm)
    - TIPE TULANGAN
    - TIPE TULANGAN
    - 3-Ø25
    - DIAHETER TULANGAN(mm)
    - TIPE TULANGAN
    - JUMLAH TULANGAN

**PEMILIK PROYEK :**



**PETROKIMIA GRESIK**  
Solusi Agroindustri

**NAMA PROYEK :**

**ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK**

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02

**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga


**LOKASI :**

**GRESIK, INDONESIA**

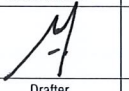
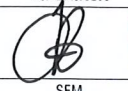
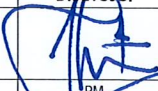
**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**



**PT. PP (Persero)**  
DIV. INFRA-II  
Plaza PP Gedung Wilma Subjaya L15  
Jl. Lelembak, 18 Simasungkar No. 57  
Pasar Minggu - Jakarta 12570

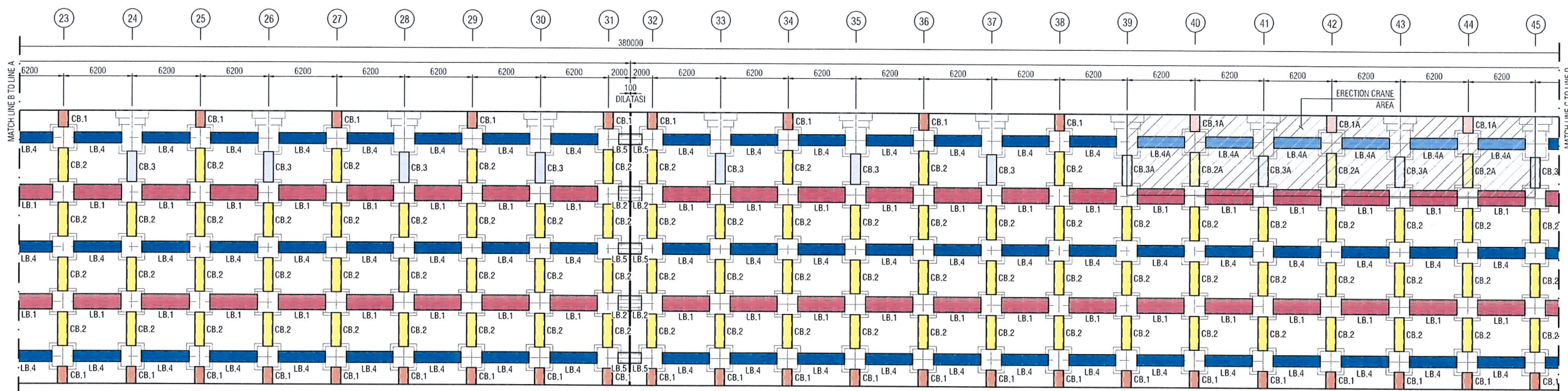
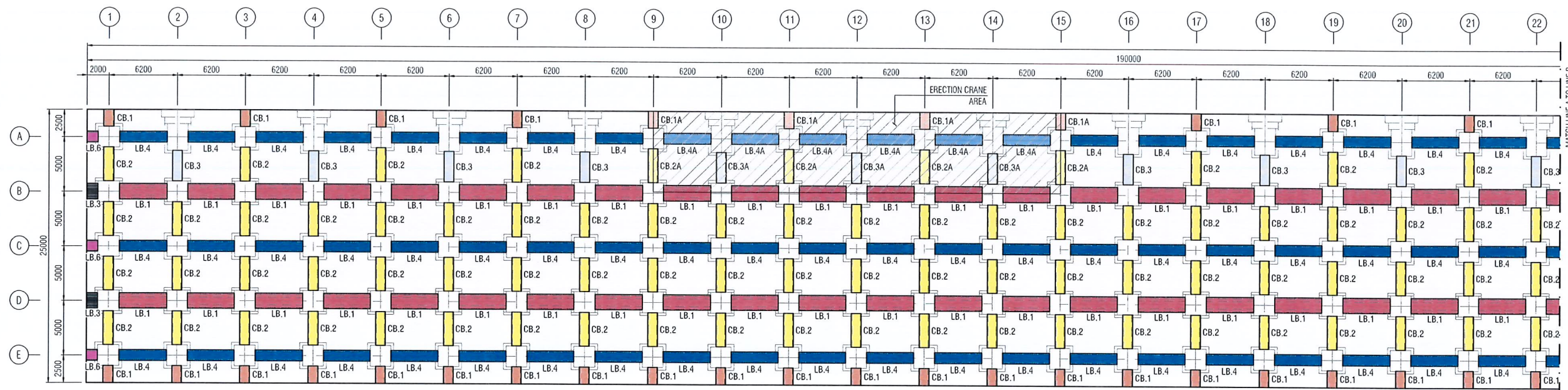
DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISPTUNJUI
		
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PM Lukman H.

**JUDUL GAMBAR :**

**DENAH PILECAP - DERMAGA (2/2)**

**REFERENSI :**

SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-I2-324003-S-DERMAGA-PC	18	80

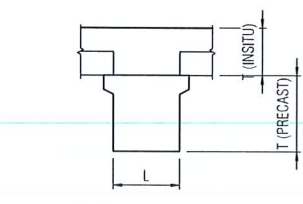


○ DENAH BALOK DERMAGA ( AXIS 1~AXIS 45 )  
1:400

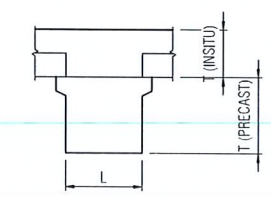
TABEL BALOK

NO.	TYPE	DIMENSI P x L x T (mm)		JUMLAH
		PRECAST	INSITU	
1	LB.1	4300x1200x1000	4300x1200x450	120
2	LB.1A	4300x1200x1000	4300x1200x450	2
3	LB.2	1000x1200x1000	1000x1200x450	4
4	LB.3	1050x1200x1000	1050x1200x450	4
5	LB.4	4300x1000x800	4300x1000x450	185
6	LB.4A	4300x1000x800	4300x1000x450	12
7	LB.4B	4300x1000x800	4300x1000x450	2
8	LB.4C	4300x1000x800	4300x1000x450	1
9	LB.5	1000x1000x800	1000x1000x450	6
10	LB.6	1050x1000x800	1050x1000x450	8
11	LB.7	2400x1000x800	2400x1000x450	2

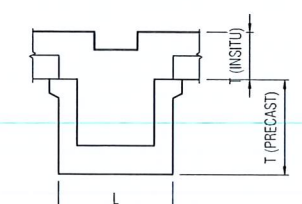
NO.	TYPE	DIMENSI P x L x T (mm)		JUMLAH
		PRECAST	INSITU	
12	CB.1	1550x800x800	1550x800x450	83
13	CB.1A	1550x800x800	1550x800x450	7
14	CB.2	3100x800x800	3100x800x450	219
15	CB.2A	3100x800x800	3100x800x450	7
16	CB.3	2800x800x800	2800x800x450	23
17	CB.3A	2800x800x800	2800x800x450	7



○ BALOK MELINTANG  
1:80

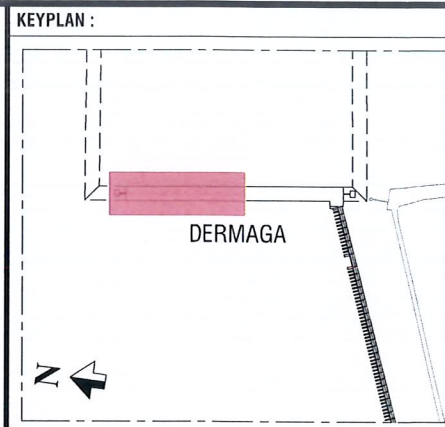


○ BALOK MEMANJANG  
1:80



○ BALOK CRANE  
1:80

**APPROVED**  
DATE :  
31/07 25'



- CATATAN :**
- SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  - SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  - HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  - ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  - MATERIAL BETON MENGGUNAKAN f'c = 35 MPa, GIRDER f'c = 60 MPa DENGAN SILICA FUME + PC TYPE I
  - MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - D MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI, fy = 420 MPa
    - φ MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH, fy = 240 MPa
  - SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  - KETERANGAN TULANGAN
 

D12-300	JARAK (mm)	3-025	DIAMETER TULANGAN(mm)
└──┘		└──┘	DIAMETER TULANGAN(mm)
└──┘		└──┘	JUMLAH TULANGAN
└──┘		└──┘	JUMLAH TULANGAN

**PEMILIK PROYEK :**

**NAMA PROYEK :**  
ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02  
**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**  
GRESIK, INDONESIA

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

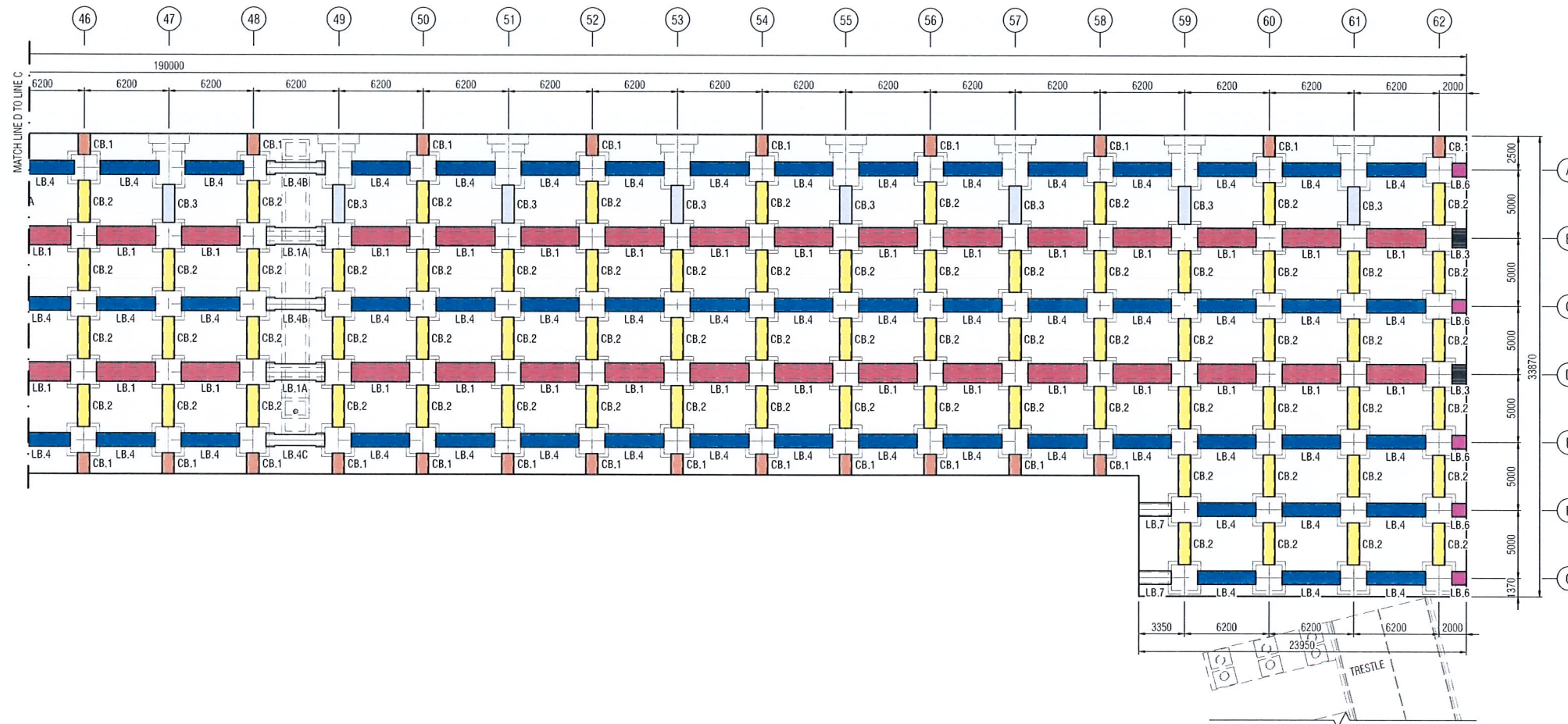
Plaza PP Gedung Utama Subjaya L15  
Jl. Lelemd. 18 Semarang No. 57  
Fax: 061-5332213

DIGAMBAR	DIPERIKSA	DITETAPKAN
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PM Lukman H.

**JUDUL GAMBAR :**  
DENAH BALOK - DERMAGA (1/2)

**REFERENSI :**

SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-02-324003-S-DERMAGA-BL	29	80

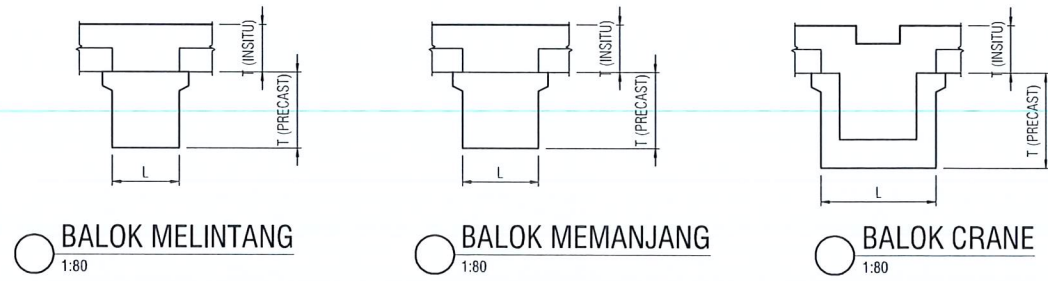


○ DENAH BALOK DERMAGA ( AXIS 46~AXIS 62 )  
1:400

TABEL BALOK

NO.	TYPE	DIMENSI P x L x T (mm)		JUMLAH
		PRECAST	INSITU	
1	LB.1	4300x1200x1000	4300x1200x450	120
2	LB.1A	4300x1200x1000	4300x1200x450	2
3	LB.2	1000x1200x1000	1000x1200x450	4
4	LB.3	1050x1200x1000	1050x1200x450	4
5	LB.4	4300x1000x800	4300x1000x450	185
6	LB.4A	4300x1000x800	4300x1000x450	12
7	LB.4B	4300x1000x800	4300x1000x450	2
8	LB.4C	4300x1000x800	4300x1000x450	1
9	LB.5	1000x1000x800	1000x1000x450	6
10	LB.6	1050x1000x800	1050x1000x450	8
11	LB.7	2400x1000x800	2400x1000x450	2

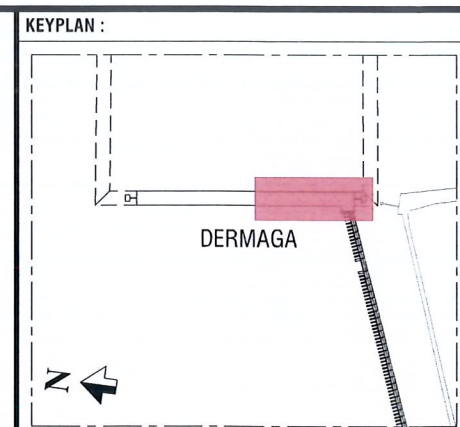
NO.	TYPE	DIMENSI P x L x T (mm)		JUMLAH
		PRECAST	INSITU	
12	CB.1	1550x800x800	1550x800x450	83
13	CB.1A	1550x800x800	1550x800x450	7
14	CB.2	3100x800x800	3100x800x450	219
15	CB.2A	3100x800x800	3100x800x450	7
16	CB.3	2800x800x800	2800x800x450	23
17	CB.3A	2800x800x800	2800x800x450	7



○ BALOK MELINTANG 1:80      ○ BALOK MEMANJANG 1:80      ○ BALOK CRANE 1:80

**APPROVED**

DATE : 31/07 25



- CATATAN :**
- SEMUA DIMENSI DITULISKAN DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  - SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  - HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  - ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  - MATERIAL BETON MENGGUNAKAN f'c = 35 MPa, GIRDER f'c = 60 MPa DENGAN SILICA FUME + PC TIPE I
  - MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI) D MENADAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI, fy = 420 MPa ø MENADAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH, fy = 240 MPa
  - SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  - KETERANGAN TULANGAN
    - D12-300
    - JARAK (mm)
    - DIAMETER TULANGAN(mm)
    - TIPE TULANGAN
    - JUMLAH TULANGAN

**PEMILIK PROYEK :**

**NAMA PROYEK :**

**ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK**

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02

**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**

**GRESIK, INDONESIA**

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

Plaza PP-Gedung Wilans Subjanto L15  
 Jl. Layang, TB Simatupang No. 57  
 Pasar Rebo - Jakarta 13107

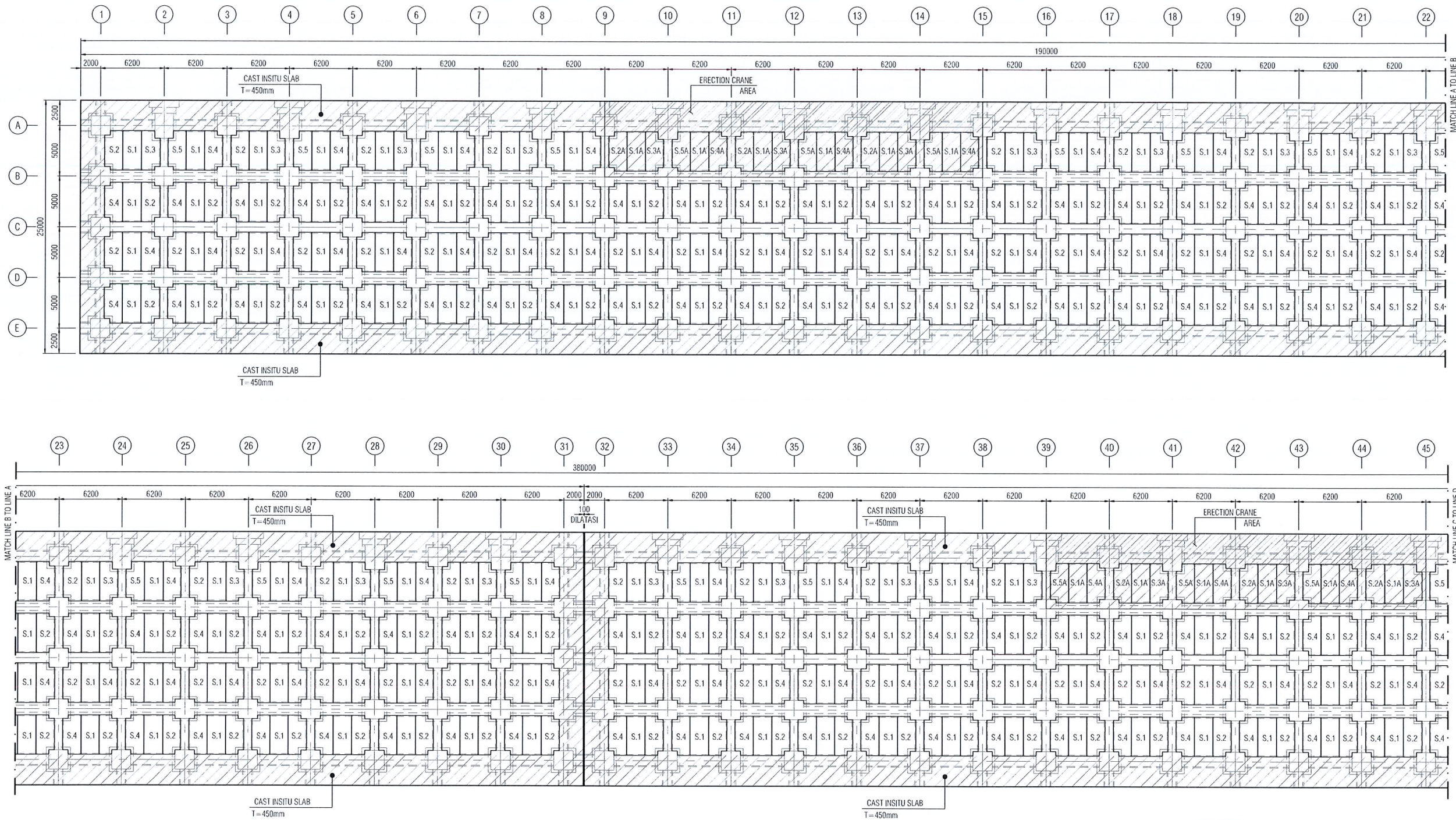
DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISTRIKSI
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PM Lukman H.

**JUDUL GAMBAR :**

**DENAH BALOK - DERMAGA (2/2)**

**REFERENSI :**

SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-12-324003-S-DERMAGA-BL	30	80



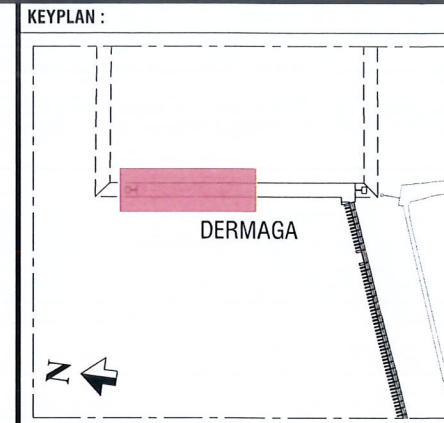
DENAH PRECAST SLAB DERMAGA elv. +5.520 LLWL ( AXIS 1~AXIS 45 )

1:400

TABEL PRECAST SLAB

NO.	TYPE	DIMENSI (mm) PxLxT	JUMLAH
1	S.1	3900x1800x250	228
2	S.1A	3900x1800x250	12
3	S.1B	3900x5400x250	1
4	S.1C	3900x5400x250	2
5	S.1D	3900x5400x250	1
6	S.2	3900x1790x250	200
7	S.2A	3900x1790x250	6
8	S.3	3900x1790x250	23

NO.	TYPE	DIMENSI (mm) PxLxT	JUMLAH
9	S.3A	3900x1790x250	6
10	S.4	3900x1790x250	201
11	S.4A	3900x1790x250	6
12	S.5	3900x1790x250	24
13	S.5A	3900x1790x250	6
14	S.6	4000x1800x250	6
15	S.7	4000x1790x250	12



- CATATAN :**
- SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  - SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  - HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  - ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  - MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f'c = 35$  MPa, GIRDER  $f'c = 60$  MPa DENGAN SILICA FUME + PC TIPE I
  - MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - D MENAKANAKAN TULANGAN ULUR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420$  MPa
    - Ø MENAKANAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240$  MPa
  - SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  - KETERANGAN TULANGAN
    - D12-300
    - 3-D25
- JARAK (mm)      DIAMETER TULANGAN(mm)  
 DIAMETER TULANGAN(mm)      TIPE TULANGAN  
 TIPE TULANGAN      JUMLAH TULANGAN

**PEMILIK PROYEK :**

**NAMA PROYEK :**

**ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK**

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02

**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**

**GRESIK, INDONESIA**

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

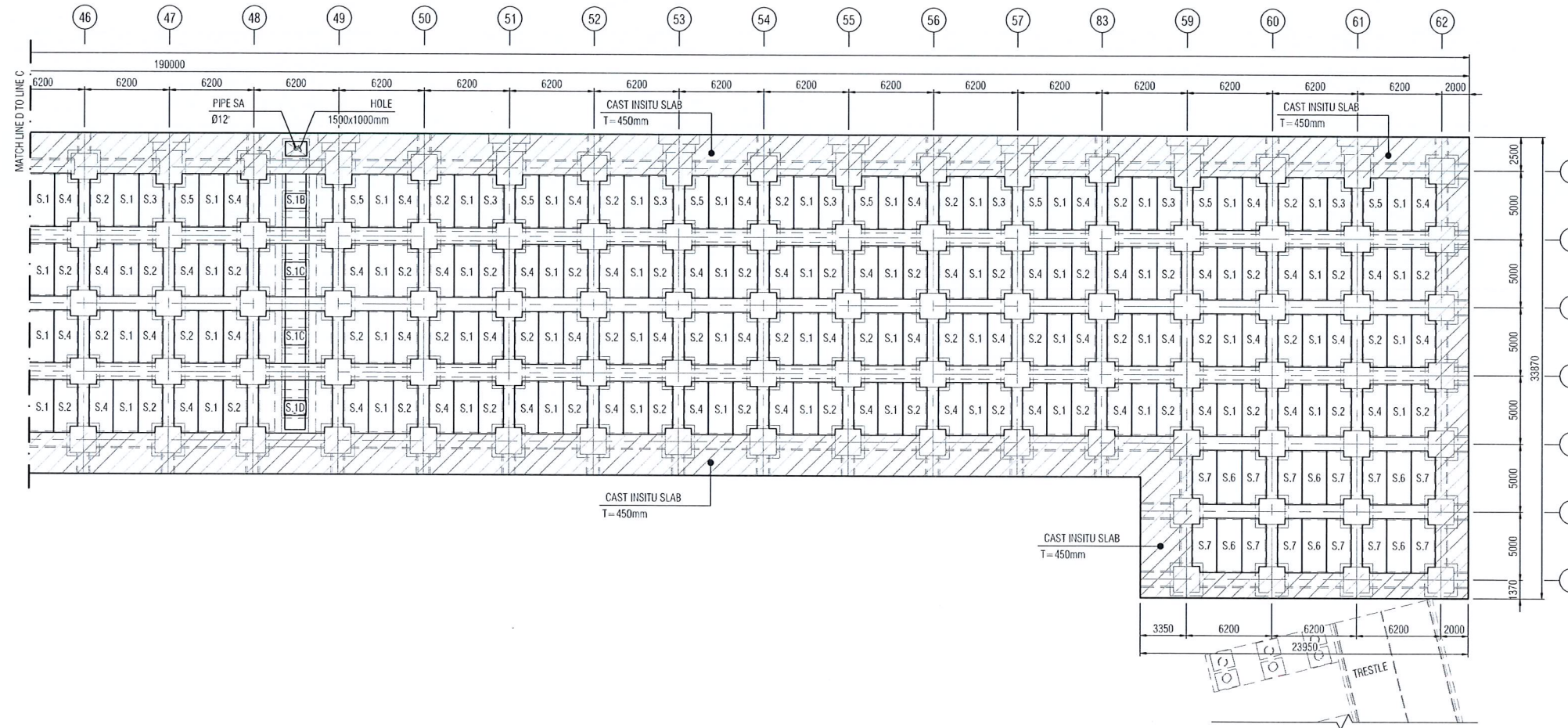
**DIGAMBAR**      **DIPERIKSA**      **DISetujui**  
 Drafter      SEM      PKT  
 Egi M Faishal      Nanda F.      kman H.

**JUDUL GAMBAR :**

**DENAH PRECAST SLAB - DERMAGA (1/2)**

**REFERENSI :**

SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-12-324003-S-DERMAGA-SL	46	80

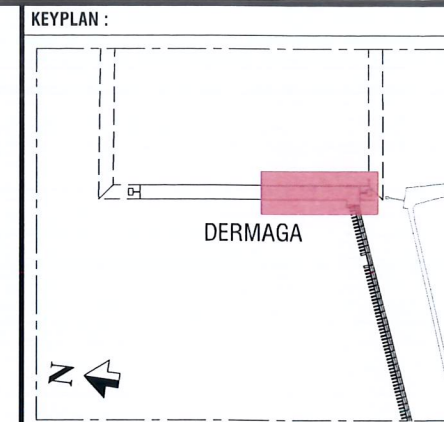


○ DENAH PRECAST SLAB DERMAGA elv. +5.520 LLWL ( AXIS 46~AXIS 62 )  
1:400

TABEL PRECAST SLAB

NO.	TYPE	DIMENSI (mm) PxLxT	JUMLAH
1	S.1	3900x1800x250	228
2	S.1A	3900x1800x250	12
3	S.1B	3900x5400x250	1
4	S.1C	3900x5400x250	2
5	S.1D	3900x5400x250	1
6	S.2	3900x1790x250	200
7	S.2A	3900x1790x250	6
8	S.3	3900x1790x250	23

NO.	TYPE	DIMENSI (mm) PxLxT	JUMLAH
9	S.3A	3900x1790x250	6
10	S.4	3900x1790x250	201
11	S.4A	3900x1790x250	6
12	S.5	3900x1790x250	24
13	S.5A	3900x1790x250	6
14	S.6	4000x1800x250	6
15	S.7	4000x1790x250	12



- CATATAN :**
- SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KEUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  - SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  - HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  - ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  - MATERIAL BETON MENGGUNAKAN f'c = 35 MPa, GIRDER f'c = 60 MPa DENGAN SILICA FUME + PC TIPE I
  - MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
    - D MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI, fy = 420 MPa
    - Ø MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH, fy = 240 MPa
  - SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  - KETERANGAN TULANGAN
    - D12-300
    - JARAK (mm)
    - DIAMETER TULANGAN(mm)
    - TIPE TULANGAN
    - TIPE TULANGAN
    - DIAMETER TULANGAN(mm)
    - TIPE TULANGAN
    - JUMLAH TULANGAN

**PEMILIK PROYEK :**

**NAMA PROYEK :**  
ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02  
**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

**LOKASI :**  
GRESIK, INDONESIA

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

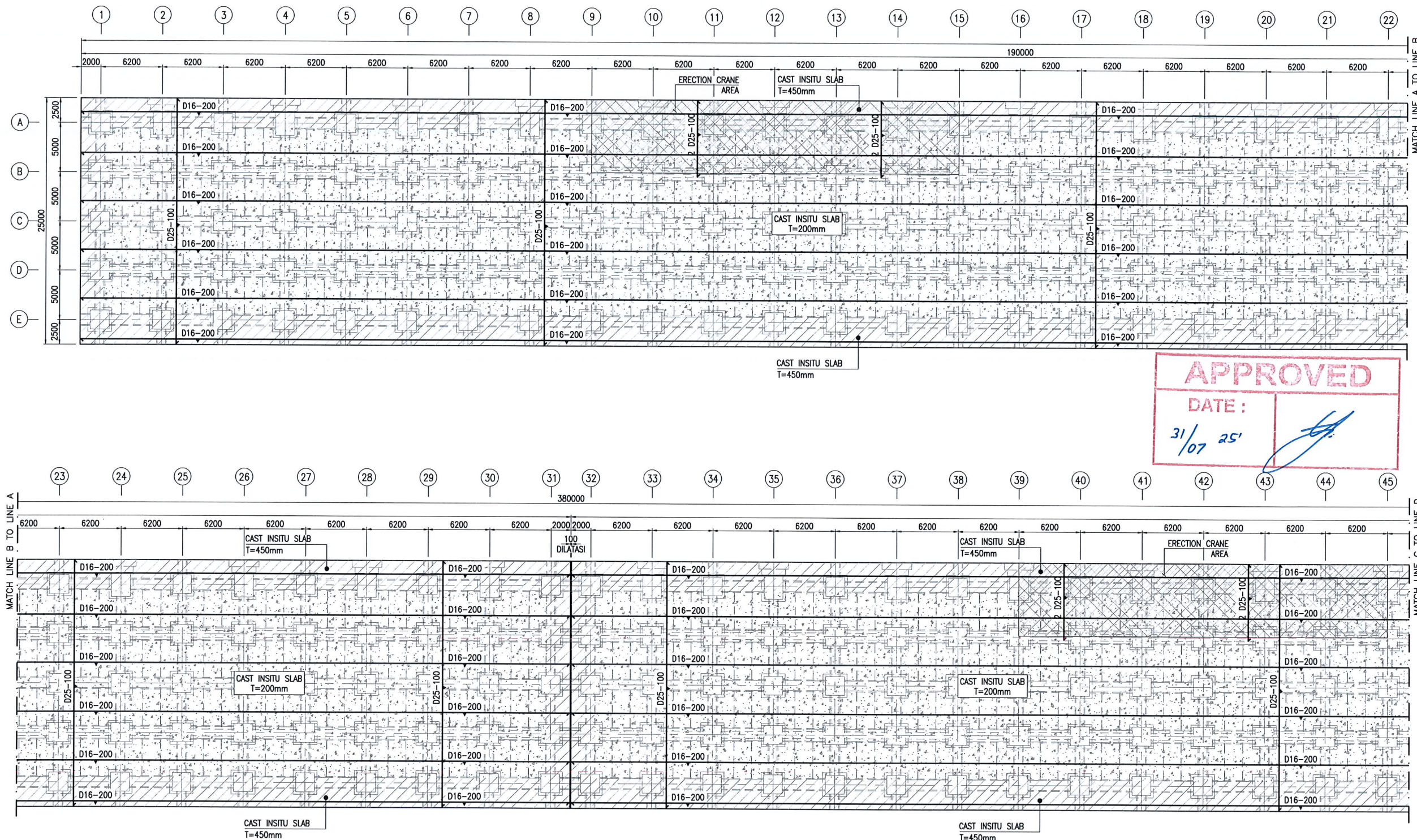
**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISEYUJUI
Egi M Faishal	Nanda F.	Yukman H.

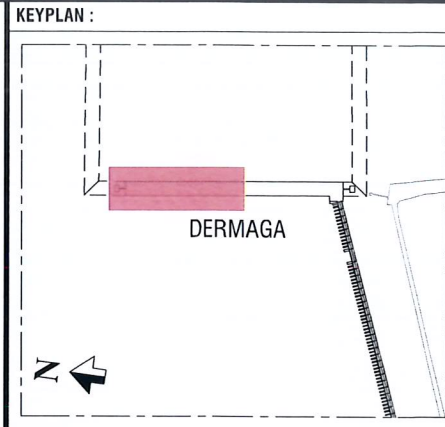
**JUDUL GAMBAR :**  
DENAH PRECAST SLAB - DERMAGA (2/2)

**REFERENSI :**

SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-12-324003-S-DERMAGA-SL	47	80



○ DENAH TULANGAN CAST INSITU SLAB DERMAGA elv. +5.770 LLWL ( AXIS 1~AXIS 45 )  
1:400



- CATATAN :**
1. SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  2. SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  3. HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  4. ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  5. MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f'c = 35 \text{ MPa}$ , GIRDER  $f'c = 60 \text{ MPa}$  DENGAN SILICA FUME + PC TIPE I
  6. MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
  7. MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420 \text{ MPa}$
  8. MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240 \text{ MPa}$
  7. SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  8. KETERANGAN TULANGAN
- D12-300      3-D25  
 JARAK (mm)      DIAMETER TULANGAN(mm)  
 DIAMETER TULANGAN(mm)      TIPE TULANGAN  
 TIPE TULANGAN      JUMLAH TULANGAN

**PEMILIK PROYEK :**

**NAMA PROYEK :**  
 ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK

**NOMOR DOKUMEN :** C-02-40-2340-24-02  
**KODE WBS :** 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga  
**LOKASI :**

**GRESIK, INDONESIA**

**ISSUED FOR CONSTRUCTION**

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

**KONTRAKTOR PELAKSANA :**

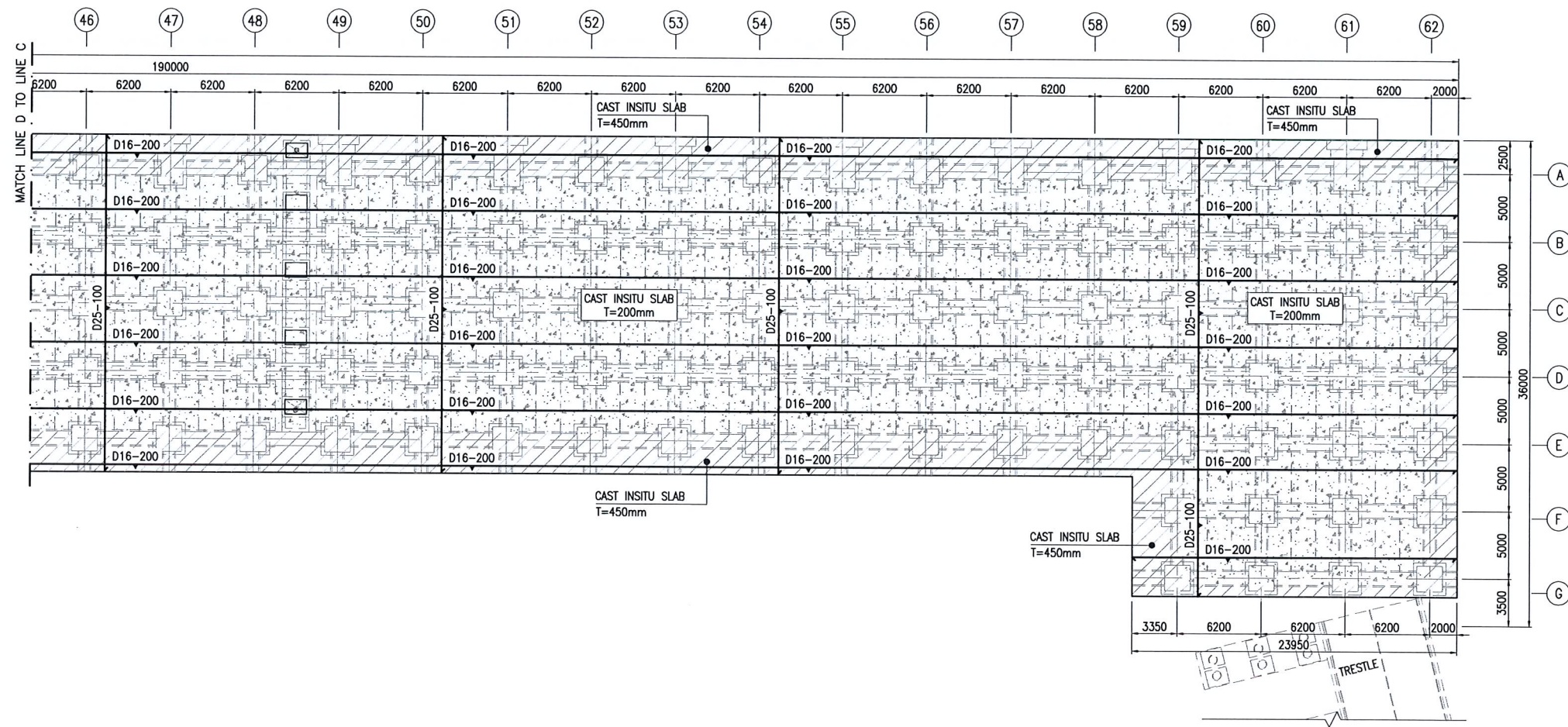
PT. PP (Persero)  
 DIV. INFRA-II  
 Plaza PP Gedung Utama Subparto L15  
 J.LaGrand, TB Semarang No. 57  
 Faksi: 7091 - JAKRA 1310C

DIGAMBAR	DIPERIKSA	BISSETUJUI
Drafter	SEM	PM
Egi M Faishal	Nanda F.	Lukman H.

**JUDUL GAMBAR :**  
 DENAH TULANGAN CAST INSITU SLAB - DERMAGA (1/2)

**REFERENSI :**

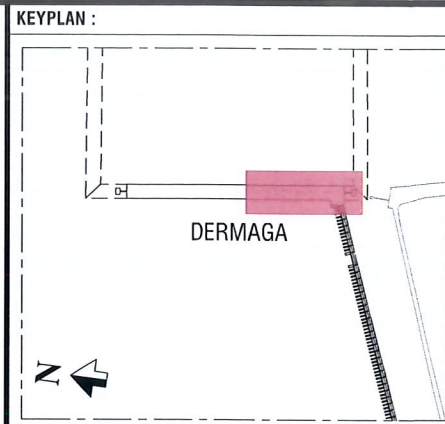
SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-12-324003-S-DERMAGA-SL	65	80



○ DENAH TULANGAN CAST INSITU SLAB DERMAGA eiv. +5.770 LLWL ( AXIS 46~AXIS 62 )  
1:400

**APPROVED**

DATE : 31/07 25'



- CATATAN :
- SEMUA DIMENSI DITULIS DALAM SATUAN MILIMETER KECUALI DITULISKAN KETERANGAN LAIN
  - SEMUA LEVEL DALAM METER DI UKUR DARI LWS ±0.000 LLWL
  - HIGH WATER SPRING (HWS) +3.128 LLWL
  - ELEVASI AIR AKAN DILAKUKAN REVIEW ULANG SETELAH DILAKUKAN PENGECEKAN PASANG SURUT AIR LAUT
  - MATERIAL BETON MENGGUNAKAN  $f'c = 35$  MPa, GIRDER  $f'c = 60$  MPa DENGAN SILICA FUME + PC TIPE I
  - MUTU BAJA TULANGAN MENGACU PADA STANDAR NASIONAL INDONESIA (SNI)
  - MENANDAKAN TULANGAN ULIR DENGAN MUTU TINGGI,  $f_y = 420$  MPa
  - MENANDAKAN TULANGAN POLOS DENGAN MUTU RENDAH,  $f_y = 240$  MPa
  - SEMUA GAMBAR SESUAI DENGAN SPESIFIKASI
  - KETERANGAN TULANGAN
- D12-300      3-D25  
 JARAK (mm)      DIAMETER TULANGAN(mm)  
 DIAMETER TULANGAN(mm)      TIPE TULANGAN  
 TIPE TULANGAN      JUMLAH TULANGAN

PEMILIK PROYEK :

NAMA PROYEK :

**ENGINEERING, PROCUREMENT, CONSTRUCTION DAN COMMISSIONING (EPCC) PEMBANGUNAN DERMAGA A PETROKIMIA GRESIK**

NOMOR DOKUMEN : C-02-40-2340-24-02

KODE WBS : 1.4.1.2 Struktur Atas Dermaga

LOKASI :

**GRESIK, INDONESIA**

ISSUED FOR CONSTRUCTION

No.	Revisi	Tanggal	Paraf
04			
03	Issued For Construction	30/07/2025	
02	Issued For Approval	28/07/2025	
01	Issued For Review R.1	17/07/2025	
00	Issued For Review	17/04/2025	

KONTRAKTOR PELAKSANA :

PT. PP (Persero)  
DIV. INFRA-II  
Pusat PP-Gedung Wisma Subjanto L15  
Jl. Lelindung, TB Simatupang No. 57  
Pasar Rebo - Cikara 13170

DIGAMBAR	DIPERIKSA	DISETJUI
Drafter Egi M Faishal	SEM Nanda F.	PM Lukman H.

JUDUL GAMBAR :

**DENAH TULANGAN CAST INSITU SLAB - DERMAGA (2/2)**

REFERENSI :

SKALA	NOMOR GAMBAR	LEMBAR	JML LBR
1 : 400	PP-12-324003-S-DERMAGA-SL	66	80



Palu, 13 Januari 2026

No. : 03/RENSTRA/2026  
Hal. : Tanda Terima Publikasi Jurnal

Kepada Yth.

**Sasti Nur Rizkillah**

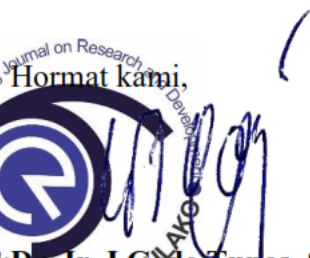
Terima kasih telah mengirimkan naskah artikel ilmiah untuk diterbitkan di **REKONSTRUKSI TADULAO: *Civil Engineering Journal on Research and Development***, untuk paper berikut ini:

Paper ID : 822-RENSTRA-2026

Judul : **Pemodelan Struktural Dermaga dengan Variasi Tiang Pancang Menggunakan SAP2000**

Penulis : S. N. Rizkillaha, E. I. Imananto, E. A. Yudianto

Berdasarkan hasil penelaahan Tim *Reviewer* dan setelah direvisi oleh Penulis, maka *Editor* memutuskan untuk menerima naskah artikel tersebut, dan selanjutnya akan dipublikasi pada **REKONSTRUKSI TADULAO: *Civil Engineering Journal on Research and Development*** pada **Volume 7 No. 1 Maret 2026**. Demikian surat ini disampaikan kepada Penulis untuk dapat digunakan sebagaimana perlunya.

Hormat kami,  
  
Dr. Ir. I Gede Tunas, ST, MT.  
Editor in Chief

**REKONSTRUKSI TADULAO**

*Civil Engineering Journal on Research and Development*

pISSN: 2723-3472 eISSN: 2746-1033

Email: [rekonstruksi.tadulako@gmail.com](mailto:rekonstruksi.tadulako@gmail.com)