

DAFTAR PUSTAKA

- Andriyansyah, A., Suharjito, & Rimantho, D. (2024). Analisa Penurunan Frekuensi Breakdown Komatsu WA800-3 Akibat Fuel System Dengan Mengaplikasikan Metode FMEA. *Journal of Social Science Research*, 4(3), pp. 2928–2942.
- Andriyansyah, Suharjito and Rimantho, D. (2024) ‘Analisa Penurunan Frekuensi Breakdown KOMATSU WA800-3 Akibat Fuel System dengan Mengaplikasikan Metode FMEA’, *INNOVATIVE: Journal of Social Science Research*, 4(3), pp. 2928–2942.
- Anugerah, N., & Puteri, R. (2014). Analisis Kinerja Peralatan Dengan Parameter Availability, MTBF, Dan MTTR Di Industri Tambang. *Jurnal Teknologi dan Rekayasa*, 11(2), pp. 112–118.
- Cahyadi, F., Nursanti, E. and Hariyanto, S. (2025) ‘Peningkatan Availability Mesin Produksi Paving dengan Metode Risk Based Availability’, *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 8(2), pp. 374–382.
- CSI Industries B.V. (2022). *Risk-Based Maintenance: Doing Only the Right Things*. Retrieved from <https://www.csiportal.com/>
- Daya, A., & Leonard, J. (2025). Maintenance Plan Improvement Using Failure Mode Effect And Criticality Analysis: A Case Study On Mining Equipment. *International Journal of Engineering Research and Technology*, 14(4), pp. 56–64.
- Fadlulloh, M., Rachmawati, R. P., & Rahardian, R. D. (2021). Penggunaan FMEA Dalam Penentuan Strategi Perawatan Mesin Produksi. *Jurnal Teknik Industri*, 20(2), pp. 73–81.
- Fahri, F., Harahap, B., & Suliawati. (2025). Analisis Efektivitas Preventive Maintenance dengan Metode Periodic Inspection untuk Meningkatkan Kinerja pada Unit WA800-3. *Blend Sains Jurnal Teknik*, 3(3), pp. 247–258.
- Hakim, A. (2014). Penerapan Metode RCM (Reliability Centered Maintenance) Untuk Menentukan Strategi Perawatan Mesin Produksi. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 13(1), pp.45–56.
- Handayani, S., Nursanti, E. and Handoko, F. (2016) ‘Perencanaan Perbaikan Berkelanjutan (CI–PDCA) untuk Mewujudkan Efisiensi Energi pada Sistem Perkantoran’, dalam: *Seminar Nasional Inovasi dan Aplikasi Teknologi di Industri (SENATI) 2016*. Malang: Institut Teknologi Nasional Malang, pp. C.139–C.144.
- Harianto, R.M.R., Nursanti, E. and Galuh, H. (2022) ‘Penerapan Metode OEE dan FMEA untuk Pemeliharaan Mesin Cup Sealer Otomatis pada UMKM Sari Apel

- Brosem', *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 5(2), pp. 204–216.
- Hii, D. H., Muhammad, N. A., & Muhammad, N. (2024). Synergizing FMEA And PDCA For Superior Risk Management and Process Improvement In The Semiconductor Industry: A Case Study. *International Journal of Production Management and Engineering*, 12(2), pp. 180–194.
- Hudori, M. (2017) 'Penerapan Kaizen untuk Mempermudah Pengambilan Barang pada Gudang Finished Goods', *Industrial Engineering Journal*, 6(2), pp. 4–9.
- Hudori, M. (2017). Penerapan Kaizen Untuk Mempermudah Pengambilan Barang Pada Gudang Finished Goods. *Industrial Engineering Journal*, 6(2), pp. 4–9.
- Iqbal, M. (2017). Analisis Efektivitas Pemeliharaan Preventif Terhadap Downtime Alat Berat. *Jurnal Teknologi Mesin dan Industri*, 9(2), pp 81–90.
- Jafarpisheh, R., Aliahmadi, M., & Haji, R. (2020). A Hybrid Reliability-Centered Maintenance Approach For Mining Transportation Machines: A Real Case In Esfahan. *Journal Engineering Failure Analysis*, 116 (2), pp. 104–115.
- Kang, K., & Kvam, P. (2011). *Basic Reliability Engineering Analysis Tools*. Springer.
- Masruki, R. (2012). Perbandingan Strategi Maintenance: Reaktif, Proaktif, Dan Preventif. *Jurnal Teknik Industri dan Manufaktur*, 6(1), pp 33–41.
- Maulidin, A. (2007). Evaluasi Kinerja Mesin Dengan Parameter MTTR dan MTBF. *Jurnal Teknik Mesin*, 8(1), pp. 29–36.
- Mobley, R. K. (2002). *An Introduction to Predictive Maintenance*. Elsevier.
- Moubray, J. (2001). *Reliability-Centered Maintenance* (2nd ed.). Butterworth-Heinemann.
- Mustaqim, R., Ismiah, E., & Widyaningrum, D. (2021). Analisis Kegagalan Pada Proses Repair Komponen Alat Berat di PT. Surabaya Steel Construction Works Dengan Metode FMEA. *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri)*, 2(4), pp.610–618.
- Mustaqim, R., Ismiyah, E. and Widyaningrum, D. (2022) 'Analisis Kegagalan Pada Proses Repair Komponen Alat Berat Di PT. Surabaya Steel Construction Works Dengan Metode FMEA', *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri)*, 2(4), pp. 610–619.
- Neyestani, M. (2017). Seven Basic Tools Of Quality Control: The Appropriate Techniques For Solving Quality Problems In The Organizations. *American Journal of Industrial Engineering*, 4(1), pp. 1–5.

- Nursanti, E., Avief, S., Sibut & Kertaningtyas, M., 2019. *Maintenance Capacity Planning - Efisiensi & Produktivitas*. Malang :Dream Litera Buana
- Nursanti, E., Sibut, Hutabarat, J. & Septiawan, A., 2018. Risk management in subsea pipelines construction project using Delphi method, FMECA, and continuous improvement. *ARPN Journal of Engineering and Applied Sciences*, 13(11), pp. 3834-3838.
- Pamungkas, E. (2020). Analisis Corrective Maintenance Untuk Meningkatkan Efektivitas Peralatan. *Jurnal Sistem dan Informatika*, 5(5), pp. 22–27.
- Rustanto, R., Pratama, A. T., Febrianto, A., Syafutra, F. A., Septianugraha, W., & Walfitri, B. M. (2023). Peningkatan Ketersediaan Fisik Dan Waktu Rata-Rata Antara Kegagalan Unit Komatsu PC2000-8 pada PT. United Tractors, Tbk dengan Metode FMEA. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 14(2), pp. 371–384.
- Salamadian. (2025). *Metode 5W1H untuk analisis permasalahan dan pengambilan keputusan*. Retrieved from <https://salamadian.com/metode-5w1h/>
- Smith, R., & Hawkins, B. (2011). *Lean Maintenance: Reduce Costs, Improve Quality, and Increase Market Share*. Elsevier.
- Sudrajat, R. (2011). *Manajemen Pemeliharaan Mesin*. Graha Ilmu.
- Syarifudin, A. and Putra, J.T. (2021) ‘Analisa Risiko Kegagalan Komponen pada Excavator Komatsu 150LC dengan Metode FTA dan FMEA di PT. XY’, *Jurnal InTent*, 4(2), pp. 99–108.
- Syarifudin, A., & Putra, J. T. (2021). Analisa Risiko Kegagalan Komponen Excavator Komatsu 150LC Dengan Metode FTA dan FMEA. *Jurnal InTent*, 4(2), pp. 99–104.
- Syarifudin, S., & Putra, W. A. (2021). Penerapan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Untuk Meningkatkan Keandalan Sistem Produksi. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 20(1), pp.18–25.
- Triyastowo, F., Agustian, M.D. and Tarigan, E.F.K.P. (2022) ‘Menurunkan Breakdwon Unschedule Unit Can’t Start dan Suddenly Off dengan Charging Monitoring System Unit HD 785-7 di PT UVW’, dalam: *Buku Prosiding Seminar Nasional Efisiensi Energi untuk Peningkatan Daya Saing Industri Manufaktur & Otomotif Nasional (SNEEMO)*. Bekasi, 27 Oktober 2022, pp. 66–69.
- Wireman, T. (2008). *Total Productive Maintenance*. Industrial Press.

- Wu, X., & Wang, L. (2016). Research On Maintenance Management System Of Coal Mine Electro Mechanical Equipment Based On RCM. *Coal Science and Technology*, 44(9), pp. 97–102.
- Yarahmadi, R., Kangavari, M., Nourian, R., Omid, L., & Askarian, A. (2015). Application of Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) To Assess Risks In Petrochemical Industry In Iran. *ResearchGate*.