

LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI

**ANALISA PENGARUH SUDUT KAMPUH DAN JARAK (GAP) ANTARA
SPECIMEN TERHADAP KUALITAS HASIL PENGELASAN SMAW
BUTT JOINT BAJA AISI 4140**



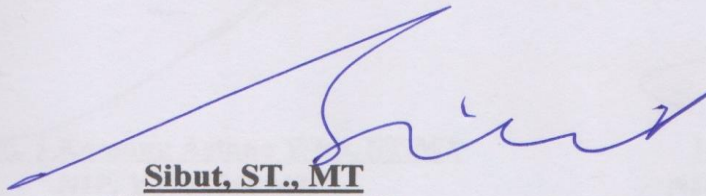
Disusun Oleh :

Nama : RAGIL PRASETIYO WAHYUDI
Nim : 14.11.170
Jurusan : TEKNIK MESIN S-1

Mengetahui / Disetujui Oleh :

**Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Mesin S-1**

**Disetujui
Dosen Pembimbing**



Sibut, ST., MT
NIP. Y. 1030300379



Ir. Teguh Rahardjo, MT
NIP. 19570601 199202 1001