

PRA RENCANA PABRIK

PRA RENCANA PABRIK

ETILBENZENA DARI BENZENA DAN ETILEN

DENGAN KATALIS ALUMUNIUM KLORIDA DENGAN

KAPASITAS 50.000 TON/TAHUN

PERANCANGAN ALAT UTAMA

DESTILASI SIEVE TRAY

SKRIPSI

Disusun Oleh :

CAROLYNE TIATIRA **1514024**



PROGRAM STUDI TEKNIK KIMIA

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG

2019

LEMBAR PERSETUJUAN

PRA RENCANA PABRIK

**ETILBENZENA DARI BENZENA DAN ETILEN
DENGAN KATALIS ALUMUNIUM KLORIDA DENGAN
KAPASITAS 50.000 TON/TAHUN**

PERANCANGAN ALAT UTAMA DESTILASI SIEVE TRAY

Diajukan Sebagai Syarat Menempuh Wisuda Sarjana

Pada Jenjang Strata Satu (S-1)

Di Institut Teknologi Nasional Malang

Disusun Oleh:

CAROLYNE TIATIRA 1514024

Malang, 5 Juli 2019

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Kimia



M. Istnaeny Hudha, ST, MT
NIP. P 1030400400

Menyetujui,
Dosen Pembimbing



Faidliyah Nilra Minah, ST, MT
NIP. 1030400392

BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

Nama : CAROLYNE TIATIRA
NIM : 1514024
Jurusan/Program studi: TEKNIK KIMIA
Judul Skripsi : PRA RENCANA PABRIK ETILBENZENE DARI BENZENE
DAN ETILEN DENGAN KATALIS ALUMUNIUM KLORIDA
KAPASITAS 50.000 TON/TAHUN

Dipertahankan dihadapan Tim Pengaji Ujian Skripsi Jenjang Strata Satu (S-1) pada:

Hari : RABU
Tanggal : 17 Juli 2019
Nilai : B+



Sekretaris,

Rini Kartika Dewi, ST, MT
NIP. P. 1030100370

Anggota Pengaji,

Pengaji Pertama,

M. Istnaeny Hudha ST, MT
NIP. P. 1030400400

Pengaji Kedua,

Ir. Muyassaroh, M. T.
NIP. Y. 1039 700 306

KATA PENGANTAR

Dengan memanajatkan puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan karunia-Nya sehingga saya dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul "**Pra Rencana Pabrik Etilbenzena dari Benzene dan Etilen dengan Katalis Alumunium Klorida dengan Kapasitas 50.000 Ton/Tahun**" dengan baik.

Skripsi ini diajukan sebagai syarat guna mencapai gelar Sarjana Jenjang Strata 1 (S-1) di Program Studi Teknik Kimia Institut Teknologi Nasional Malang.

Pada kesempatan ini, penyusun mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Dr. Ir. Kustamar MT. selaku Rektor Institut Teknologi Nasional Malang
2. Bapak Dr. Ir. F. Yudi Limpraptono, MT., selaku Dekan Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Malang
3. Bapak M. Istnaeny Hudha, ST, MT, selaku Ketua Program Studi Teknik Kimia Institut Teknologi Nasional Malang
4. Ibu Ir. Harimbi Setyawati, MT, selaku Koordinator Skripsi.
5. Ibu Faidliyah Nilna Minah, ST, MT selaku Dosen Pembimbing Skripsi
6. Kedua orang tua yang telah memberikan dukungan serta doa kepada saya
7. Bapak/ Ibu dosen, rekan-rekan mahasiswa dan semua pihak yang turut membantu hingga terselesainya skripsi ini.

Penyusun menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh sebab itu, penyusun mengharapkan saran dan kritik dari semua pihak guna menyempurnakan skripsi ini.

Malang, 15 Juli 2019

Penyusun

INTISARI

Pra Rencana Pabrik Etilbenzena dari Benzena dan Etilen dengan Katalis Alumunium Klorida dengan Kapasitas 50.000 Ton/Tahun ini mengambil lokasi pendirian di Cikupa, Banten dengan kriteria sebagai berikut:

- Kapasitas produksi : 50.000 ton/tahun
- Waktu operasi : 330 hari
- Bahan utama : Etilen dan Benzene
- Utilitas : Etilen glikol, steam, listrik dan bahan bakar
- Organisasi Perusahaan
 - ✓ Bentuk : Perseroan Terbatas
 - ✓ Struktur : Garis dan staff
 - ✓ Karyawan : 203 orang
- Analisaekonomi
 - ✓ TCI : Rp.56.272.957
 - ✓ ROI_{AT} : 34%
 - ✓ POT : 2,8 tahun
 - ✓ BEP : 45,27%
 - ✓ IRR : 26%

Dari hasil evaluasi ekonomi, Pra Rencana Pabrik Etilen Dibromida dari Etilen dan Brom dengan Proses Brominasi layak untuk didirikan.

PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : CAROLYNE TIATIRA
NIM : 1514024
Jurusan/Program Studi : Teknik Kimia / Teknik Kimia (S-1)

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Skripsi yang berjudul :

PRA RENCANA PABRIK

ETILBENZENA DARI BENZENA DAN ETILEN DENGAN KATALIS

ALUMUNIUM KLORIDA DENGAN KAPASITAS 50.000 TON/TAHUN

PERANCANGAN ALAT UTAMA

DESTILASI SIEVE TRAY

Adalah Skripsi hasil karya saya sendiri, bukan merupakan duplikasi serta tidak mengutip atau menyadur sebagian atau seluruhnya dari karya orang lain yang tidak disebutkan dari sumber aslinya.

Malang, 5 Juli 2019

Yang membuat pernyataan,



Carolyne Tiatira
NIM. 1514024

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI.....	iii
PERNYATAAN KEASLIAN ISI SKRIPSI.....	iv
KATA PENGANTAR	v
INTISARI	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
BAB I PENDAHULUAN	I – 1
BAB II SELEKSI DAN URAIAN PROSES.....	II – 1
BAB III NERACA MASSA	III – 1
BAB IV NERACA PANAS	IV – 1
BAB V SPESIFIKASI PERALATAN	V – 1
BAB VI PERANCANGAN ALAT UTAMA	VI – 1
BAB VII INSTRUMENTASI DAN KESELAMATAN KERJA	VII – 1
BAB VIII UTILITAS	VIII – 1
BAB IX TATA LETAK.....	IX – 1
BAB X STRUKTUR ORGANISASI	X – 1
BAB XI ANALISIS EKONOMI	XI – 1
BAB XII KESIMPULAN	XII – 1
DAFTAR PUSTAKA	
APPENDIKS A PERHITUNGAN NERACA MASSA	APP A – 1
APPENDIKS B PERHITUNGAN NERACA PANAS	APP B – 1
APPENDIKS C PERHITUNGAN SPESIFIKASI PERALATAN	APP C – 1
APPENDIKS D PERHITUNGAN UTILITAS	APP D – 1
APPENDIKS E PERHITUNGAN ANALISIS EKONOMI	APP E – 1

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1.	Analisa kebutuhan dan hasil reaksi pada pembuatan Etilbenzene	I-4
Tabel 1.2.	Analisa ekonomi pada pembuatan Etilbenzene	I-5
Tabel 1.3.	Data Import Etilbenzene.....	I-5
Tabel 7.1.	Instrumentasi peralatan pabrik.....	VII-3
Tabel 7.2.	Tabel Peralatan Keselamatan Kerja Pabrik Etilbenzene	VII-5
Tabel 9.1.	Keterangan dan rincian luas Pabrik Etilbenzene	IX-14
Tabel 10.1.	Jadwal Kerja Karyawan Shift.....	X-10
Tabel 10.2.	Daftar Jumlah Karyawan	X-14
Tabel 10.3.	Daftar Upah (Gaji) Karyawan	X-16
Tabel 11.1.	Total <i>Capital Investment</i> (TCI)	XI-2
Tabel 11.2.	Total <i>Production Cost</i> (TPC)	XI-3

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1.	Lokasi pabrik Etilbenzene	I-8
Gambar 2.1.	Blok Diagram Proses Friedel Craft dengan katalis AlCl_3	II-1
Gambar 2.2.	Blok diagram Proses Friedel Craft (UOP alkar) dengan katalis BF_3	II-2
Gambar 2.3.	Blog diagram Proses Friedel Craft (Mobil Badger) dengan katalis Zeolit	II-3
Gambar 9.1.	Skema tata letak Pabrik Etilbenzene	IX-6
Gambar 9.2.	Tata Letak Pabrik Etilbenzene	IX-11
Gambar 9..	Tata Letak Peralatan Proses (Process Layout)	IX-13
Gambar 10.1	Struktur Organisasi Pra Rencana Pabrik Etilbenzene	X-8
Gambar 11.1.	Grafik BEP	XI-5