

**SKRIPSI**

**PENERAPAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* (RCM)  
PADA MESIN PRODUKSI OBAT-OBATAN**

**[PT. PIM PHARMACEUTICALS INDONESIA]**



**Disusun oleh :**

**Nama : Oka Rambuna**

**NIM : 15.13.080**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S-1  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG**

**2019**



PERKUMPULAN PENGELOLA PENDIDIKAN UMUM DAN TEKNOLOGI NASIONAL MALANG  
**INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG**

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN  
PROGRAM PASCASARJANA MAGISTER TEKNIK

WILAYAH (PERSERIKATAN) MALANG  
DAERAH NASIONAL MALANG

Kampus I : Jl. Bendungan Sigura-gura No. 2 Telp. (0341) 551431 (Hunting), Fax. (0341) 553015 Malang 65145  
Kampus II : Jl. Raya Karanglo, Km 2 Telp. (0341) 417636 Fax. (0341) 417634 Malang

**BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI NASIONAL MALANG**

NAMA : OKA RAMBUNA  
NIM : 15 13 080  
JURUSAN : TEKNIK INDUSTRI S-1  
JUDUL : "PENERAPAN METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM) PADA MESIN PRODUKSI OBAT-OBATAN PT. PIM PHARMACEUTICALS INDONESIA"

Diperatikan dihadapan Tim Penghuji Skripsi Jenjang Progam Strata Satu (S-1)

Pada ari : Jum'at

Tanggal : 7/19/2019

Dengan Nilai : 78,88 (B+)

**PANITIA UJIAN SKRIPSI**

KETUA,

Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE

NIP. Y. 1039000213

SEKRETARIS,

Emmalia Adriantantri, ST, MM

NIP. P. 1030400401

**ANGGOTA PENGUJI**

PENGUJI I,

Dr. Ir. Dayal Gustopo, MT

NIP. Y. 1039400264

PENGUJI II,

Drs. Sumanto, MSi

NIP. Y. 1030000363



**LEMBAR PENGESAHAN**

**PENERAPAN METODE *RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE* (RCM)  
PADA MESIN PRODUKSI OBAT-OBATAN**

[PT. PIM Pharmaceuticals Indonesia]

**SKRIPSI**

**TEKNIK INDUSTRI S-1**

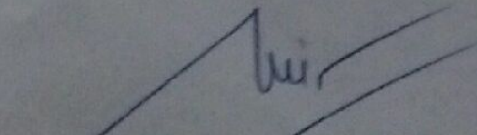
Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing pada  
Ditunjukkan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik

Nama : Oka Rambuna

NIM : 15.13.080

Skripsi ini telah disetujui oleh dosen pembimbing

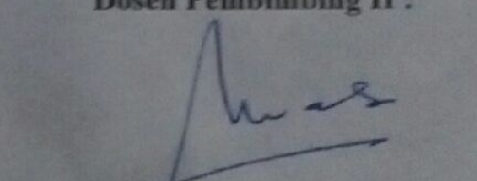
Dosen Pembimbing I :



(Ir. ST. Salmia L.A, MT)

Nip. 195811101991122000

Dosen Pembimbing II :



(Ir. Thomas Priyasmanu, M.Kes)

Nip. 1018800180

Mengetahui,

Ketua Prodi Teknik Industri S-1



Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE

Nip. Y. 1039000213

## LEMBAR ORISINALITAS

### PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI

Saya menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa sepanjang pengetahuan saya dan berdasarkan hasil penelusuran berbagai karya ilmiah, gagasan dan masalah ilmiah yang diteliti dan diulas didalam Naskah skripsi ini adalah asli dari pemikiran saya, tidak terdapat karya ilmiah yang pernah diajukan oleh orang lain untuk memperoleh gelar akademik disuatu perguruan tinggi, dan tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan dalam sumber kutipan, dan daftar pustaka. Apabila ternyata didalam Naskah Skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur jiplakan, saya bersedia Skripsi dibatalkan, serta diproses sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku (UU No. 20 tahun 2003, Pasal 25 Ayat 2 dan Pasal 70).

Malang, 13 Agustus 2019

Mahasiswa,



*[Handwritten Signature]*  
Oka Rambuna

NIM : 15.13.080