

# DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	ii
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	v
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	vi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	2
1.3 Rumusan Masalah .....	3
1.4 Tujuan Penelitian .....	3
1.5 Batasan Penelitian .....	4
1.6 Kerangka Berfikir.....	4
1.7 Manfaat Penelitian .....	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	6
2.1 Persediaan .....	6
2.1.1 Pengertian Persediaan .....	6
2.1.2 Fungsi Persediaan .....	6
2.1.3 Jenis-Jenis Persediaan .....	7
2.1.4 Biaya Persediaan .....	8
2.2 Material Requirement Planning (MRP) .....	9
2.2.1 Pengertian MRP .....	9
2.2.2 Tujuan dan Manfaat MRP.....	10
2.2.3 Komponen MRP .....	11
2.2.4 Input System Material Requirement Planning.....	11
2.2.5 Sumber Informasi Dalam MRP .....	12
2.2.6 Output System Material Requirement Planning .....	13
2.2.7 Langkah Dasar Pengolahan MRP .....	13
2.2.8 Teknik Penentuan Ukuran Lot .....	14
2.3 Peramalan.....	16
2.3.1 Pengertian Peramalan.....	16
2.3.2 Tujuan Peramalan .....	16

2.3.3 Metode Single Eksponential Smoothing.....	17
2.4 Penjadwalan .....	18
2.4.1 Pengertian Penjadwalan .....	18
2.4.2 Pola Aliran Proses Produksi.....	19
2.4.2.1 Aliran Job Shop.....	19
2.4.2.2 Aliran Proses Flow Shop .....	19
2.4.3 Macam – Macam Penjadwalan .....	21
2.4.3.1 Dannenbring.....	21
2.4.3.2 Campbell, Dudek and Smith .....	22
2.4.3.3 Gantt Chart.....	23
2.5 Penelitian Terdahulu .....	23
<b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b>	<b>26</b>
3.1 Jenis Penelitian.....	26
3.2 Objek Penelitian .....	26
3.3 Variabel Penelitian .....	26
3.4 Instrumen Penelitian.....	26
3.5 Teknik Pengumpulan Data.....	26
3.6 Tahapan Penelitian .....	27
3.8 Diagram Alir Penelitian .....	28
<b>BAB IV PENGUMPULAN DATA DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>29</b>
4.1 Pengumpulan Data .....	29
4.1.1 Data Permintaan.....	29
4.1.2 Data Struktur Produk .....	30
4.1.3 Data Bill Of Material .....	31
4.1.4 Data Harga Bahan Baku.....	32
4.1.5 Data Inventory Perusahaan .....	32
4.1.6 Data Biaya.....	35
4.2 Pengolahan Data Material Requirement Planning .....	37
4.2.1 Penentuan Jadwal Induk Produksi .....	37
4.2.2 Perhitungan Bahan Baku.....	38
4.2.3 Proses Material Requirement Planning.....	42
4.2.4 Perhitungan Biaya Persediaan Perusahaan .....	45

4.3 Pengolahan Data Penjadwalan Produksi .....	46
4.3.1 Metode Actual Perusahaan.....	46
4.3.2 Metode Dannenbring .....	47
4.4 Analisa .....	49
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>51</b>
5.1 Kesimpulan .....	51
5.2 Saran.....	51
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Persediaan dan Penggunaan Bahan Baku <i>Cow Leather</i> Periode Februari 2018 – Januari 2019.....	2
Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu.....	25
Tabel 3.1 Diagram Alir.....	28
Tabel 4.1 Data Permintaan Sepatu Tahun 2018/2019 .....	29
Tabel 4.2 <i>Bill Of Material</i> Sepatu Bruel.....	31
Tabel 4.3 Harga Bahan Baku Per Unit .....	32
Tabel 4.4 Data Pembelian Bahan Baku .....	33
Tabel 4.5 Biaya Pemesanan Bahan Baku .....	35
Tabel 4.6 Biaya Penyimpanan Bahan Baku .....	36
Tabel 4.7 Jadwal Induk Produksi .....	38
Tabel 4.8 Kebutuhan Bahan Baku Sepatu .....	40
Tabel 4.9 <i>Economic Order Quantity (EOQ) Linning</i> .....	42
Tabel 4.10 Total Biaya Perhitungan Bahan Baku Sepatu Menggunakan <i>Economic     Order Quantity</i> .....	43
Tabel 4.11 Perhitungan Biaya Bahan Baku Pada Perusahaan.....	45
Tabel 4.12 Urutan Penjadwalan Di PT. Karyamotra BUdisentosa .....	47
Tabel 4.13 Hasil Perhitungan Menggunakan Metode <i>Dannenbring</i> .....	48
Tabel 4.14 Hasil Penjadwalan Menggunakan Metode <i>Dannenbring</i> .....	48
Tabel 4.15 Perbandingan Biaya Persediaan .....	49

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Kerangka Berfikir .....	4
Gambar 2.1 Sistem <i>Material Requierement Planning</i> (MRP) .....	10
Gambar 2.2 Aliran Proses <i>Simple Flow Shop</i> .....	20
Gambar 2.3 <i>skip flow shop</i> .....	20
Gambar 2.4 <i>reatrant flow shop</i> .....	20
Gambar 2.5 <i>Compound Flow Shop</i> .....	21
Gambar 4.1 Struktur Produk Sepatu.....	30
Gambar 4.2 Data Permintaan Juni 2018 – Mei 2019 .....	37
Gambar 4.3 Urutan Pengerjaan Produk ( <i>Job</i> ) .....	46
Gambar 4.4 Aliran Proses Produksi Yang Diteliti .....	46