

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Dari hasil penelitian dapat diambil kesimpulan berdasarkan tingkat kecacatan produk sebagai berikut:
 - a. Kempes = 35%
 - b. Busuk = 23%
 - c. Gosong = 21%
 - d. Kontaminasi Serangga = 21%
2. Dengan adanya perbaikan proses produksi dengan menggunakan *Statistical Quality Control (SQC)*, maka terjadi perubahan tingkat kecacatan produk dari 14% menjadi 6,2%

5.2 Saran

Untuk mendapatkan hasil yang optimal sesuai dengan perhitungan *Statistical Quality Control (SQC)*, maka dapat diberikan saran saran sebagai berikut:

1. Diharapkan perusahaan dapat membuat Standarisasi Perusahaan di semua departemen yang ada.
2. Menekan penyebab kecacatan produk dengan SOP pada setiap departemen perusahaan.
3. Memberikan pemahaman dalam menganalisa menggunakan metode *Statistical Quality Qontrol (SQC)* pada semua departmen perusahaan.