

Daftar Pustaka

- Analisa Kecepatan Putar Spindel, Jenis Pahat dan Variasi Kedalaman Pemakanan Darmanto, Joko (2007). Modul CNC Milling, Surakarta: Yhudhistira.
- Adik Aditia, Muhammad. (2012). Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel dan Kedalaman Pemakanan terhadap Tingkat Kerataan Permukaan dan Bentuk Geram Baja ST 60 pada Bubut Konvensional. Jurnal Skripsi. JTM. Volume 01 nomor 02 Tahun 2013, 311-318
- Abbas, H. et al. 2013. *Pengaruh parameter Pemotongan Pada Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran dan Tingkat Kekasaran Permukaan (surface Roughness)*. Procceding SNTM XII & Lomba Rancang Bangun Mesin Universitas Lampung.
- Aditya, A.Y. et al. 2015. *Pengaruh Spindel Speed, Feed Rate Dan Jumlah Mata Pahat Ball Nose End Mill Terhadap Kekasaran Permukaan Alumunium Pada Proses Convetional Milling*. Jurnal Teknik. Universitas Brawijaya.
- Amstead, B.H. 1989. Teknologi Mekanik. Jakarta: Pradnya Paramita
- Dieter, George, E. 1990. Metallurgy Mekanik. Jakarta; Airlangga
- Dosen Metallurgy, 1992. Diktat Petunjuk Praktikum Logam. Surabaya: Jurusan Teknik Mesin FTI-ITS
- Erich Benner, 1995, Lembar Kerja Pengetahuan Bahan Untuk Industri, Katalis, Jakarta.
- G.L.J Van Vliet. W. Both, 1984, Bahan-Bahan Teknik, I, Erlangga Jakarta Pusat, 1984.
- Guy, Albert G. 1960. Element of Physical Metallurgy. London: Addison-Wesley Publishing Company Inc.
- Prasojo Budi, 2003, Jobsheet Praktek Uji Bahan, Jurusan Teknik Pemesinan Kapal, PPNS.
- Rochim Taufiq, 1993, Teori dan Teknologi Proses Pemesinan, ITB Bandung, 1993

Sudjana, 1994. Desain dan Analisa Eksperimen. Edisi Ketiga. Bandung : Tarsito
Suherman, Wachid. 1988. Ilmu logam 1. Surabaya : ITS

Tata Surdia, Prof. Ir.MS.Met.E, dan Kenji Chijiwa, Prof.Dr, 2000 Teknik
Pengecoran Logam, PT. Pradya Parawita, Jakarta, 2000