

Daftar Pustaka

- [1] Saputra Ahmad Adi, 2017. Analisa Pengelasan Friction Welding Magnesium AZ31 Menggunakan Aplikasi Thermografi. Bandar Lampung. Universitas Lampung.
- [2] Satoto & Ibnu. (2002). Kekuatan Tarik, Struktur Mikro, Dan Struktur Makro Lasan *Stainless Steel* dengan Las Gesek (Friction Welding), Univ. Muhammadiyah, Yogyakarta.
- [3] Iswar. M & Syam. R. (2012) Pengaruh Variasi Parameter pengelasan (Putaran dan Temperatur) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Friction Welding Pada Baja Karbon Rendah. Jurnal. Jurusan Teknik Mesin Universitas Hasanuddin.
- [4] Yudha Iswana Prapanca. (2012) Pengaruh Putaran Terhadap Kekuatan Tarik Pada Proses Pengelasan Gesek Aluminium dan Tembaga. Jurnal. Jurusan Teknik Mesin Institut Teknologi Nasional Malang.
- [5] Surdia Tata, Saito Shiroku. 1999. Pengetahuan Bahan Teknik. Jakarta. Pradnya Paramita.
- [6] Wahyudianto Fx Arif. 2015. Pengaruh Kecepatan Putaran Tool Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan dan Kekuatan Tarik Pada Sambungan Las FSW Tak Sejenis Antara AA5083 dan AA6061-T6.
- [7] Sari Rahmawati Zulaina. 2010. Analisa Pengaruh Sr dan Ti Terhadap Ketahanan Korosi Paduan AC4B. Depok. Universitas Indonesia.
- [8] Shinta Pranata. 2018. Analisa Sifat Mekanis Aluminium Seri 6061-T6. Sumatra Utara. Universitas Sumatra Utara.
- [9] Ferry Anto, 2009. Sifat Fisis dan Mekanis Batang Penghubung Bawah (Cushion Bottom) Shock Absorber Sepeda Motor dengan Bahan Paduan Aluminium Silikon Magnesium. Yogyakarta. Universitas Sanata Dharma.

- [10] Irawan Yudy Surya. 2013. *Material Teknik Malang*. Universitas Braijaya.
- [11] *Approved American National Standard*. 2016. *Standard Methods For Mechanical Testing Of Welds*. American Welding Society.
- [12] Mahardika I Wayan Putra Sriyawan. 2019. Pengaruh Variasi Kecepatan dan Rpm Pada Pengelasan Friction Stir Welding Aluminium dan Tembaga Terhadap Kekuatan Tarik. Malang. Institut Teknologi Nasional.
- [13] Annisa Fairus Syafira. 2014. *Klasifikasi Etsa Asam*. Universitas Mulawarman Samarinda.
- [14] Okumura, T. & Wiryosumarto, H. 1996, *Teknologi Pengelasan Logam*, Pradnya Paramita, Jakarta.
- [15] Sahin, M., Joining of aluminium and copper materials with friction welding, *The international journal of Advanced manufacturing Technology*, Volume; 49, issue 5-8, 2010, pp: 527-534.
- [16] Sahin, M., Joining of stainless steel and copper materials with friction welding, *Industrial Lubrication and Tribology*, Volume: 61, Issue 6, 2009, pp:319-324.