

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan terhadap pengaruh variasi tekanan hidrolis dan pemanasan terhadap hasil pengelasan gesek baja ST 37 didapatkan:

- a. Variabel bebas yang paling berpengaruh terhadap kekuatan tarik hasil pengelasan gesek baja ST 37 berdasarkan analisis taguchi adalah *holding* pemanasan.
- b. Besarnya penekanan yang paling berpengaruh terhadap kekuatan tarik hasil pengelasan gesek baja ST 37 adalah 1 Bar.
- c. *Holding time* yang paling berpengaruh terhadap kekuatan tarik hasil pengelasan gesek baja ST 37 adalah 10 menit.
- d. Temperatur pemanasan yang paling berpengaruh terhadap kekuatan tarik hasil pengelasan gesek baja ST 37 adalah 250°C.

5.2 Saran

Setelah dilakukan penelitian, terdapat saran mengenai perlunya pengembangan metode penelitian dan variasi variable pengamatan supaya dapat memahami pengelasan gesek secara lebih dalam.