

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan terhadap pengaruh variasi tekanan hidrolis dan pemanasan terhadap hasil pengelasan gesek baja ST 37 didapatkan:

- a. Variabel bebas yang paling berpengaruh terhadap kekuatan tarik hasil pengelasan gesek baja ST 37 berdasarkan analisis taguchi adalah temperatur pemanasan.
- b. Waktu penekanan yang paling berpengaruh terhadap kekuatan tarik hasil pengelasan gesek baja ST 37 adalah 1 Menit.
- c. *Holding time* yang paling berpengaruh terhadap kekuatan tarik hasil pengelasan gesek baja ST 37 adalah 15 menit.
- d. Temperatur pemanasan yang paling berpengaruh terhadap kekuatan tarik hasil pengelasan gesek baja ST 37 adalah 150°C.

5.2 Saran

Setelah dilakukan penelitian terdapat saran Dalam Skripsi ini perlunya dikembangkan dalam metode penelitian dengan variasi terbaru agar dapat memahami dalam pengelasan gesek lebih dalam. Semoga bermanfaat bagi pembaca skripsi ini.