

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Montensen, Jensen, Conrad, Losee. 2001. *Mechanical Properties and Microstructures of inertia Friction Welded 416 Stainless Steel. Welding Research Supplement*, November.
- [2] Mizhar, Susri dan Ivan Hamonangan Pandiangan. 2014. *Pengaruh Masukan Panas Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan Dan Ketangguhan Pada Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) Dari Pipa Baja Diameter 2,5 Inchi*. Jurnal dinamis vol.II, No 14
- [3] Al Khotasa, M Syujuan. 2016. *Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Impact Sambungan Butt Joint Pada Plat Baja A36*.
- [4] Haryanto, Poedji, Rifky Ismail, Jamari dan Sri Nugroho. 2012. *Pengaruh gaya tekan, kecepatan putar, dan waktu kontak pada pengelasan gesek baja ST 60 terhadap kualitas sambungan las*.
- [5] Saputra, Ahmad Adi. 2017. *Analisa Pengelasan Friction Welding Magnesium AZ31 Menggunakan Aplikasi Thermografi*. Bandar Lampung: Universitas Lampung.
- [6] Kirono, Sasi dan Azhari Amri. Tanpa Tahun. *Pengaruh Temperatur Pada Baja ST 37 Yang Mengalami Karburasi Dengan Bahan Padat Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro*. Jakarta: Universitas Muhammadiyah Jakarta.
- [7] Budiman, Haris. 2016. *Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja ST 37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell*. Jurnal J-Ensite: Vol 03 No. 01.
- [8] Kurniawan, Ary Setya, Solichin & Rr. Poppy Puspita. 2014. *Analisa Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Pada Baja ST 41 Akibat Perbedaan Ayunan Elektroda Pengelasan SMAW*. Jurnal Teknik Mesin, No, 2.

[9] Anggraini, Dian. Tanpa Tahun. *Aplikasi metode taguchi untuk menurunkan tingkat kecacatan pada produk paving*. Malang : Universitas Muhammadiyah Malang.