

LEMBAR ASISTENSI

Nama : Muhammad Fauzi Nuruddin
 NIM : 1613038
 Prodi : Teknik Industri S-1
 Dosen : Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE
 Judul Skripsi : Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada Perusahaan Aneka Tenun Plastik PT. XYZ

No	Hari / Tanggal	Keterangan	Paraf
1	Rabu 16/10-'19	- Latar Belakang dipelajari - Data Pendukung di- cek lagi VS standar Pkhsan - no. unit Formant Utl. sub. judul? - Manfaat Penelitian? - Kegunaan Pkhs? - Penelitian terdahulu & 3 - Populasi & Sampel? - Instrumen Penelitian	
2	Kamis 17/10-'19	- Data Variabel? - Data Pkhs? - Data pendukung	

LEMBAR ASISTENSI

Nama : Muhammad Fauzi Nuruddin

NIM : 1613038

Prodi : Teknik Industri S-1

Dosen : Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE

Judul Skripsi : Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode *Statistical Quality*

Control (SQC) pada Perusahaan Aneka Tenun Plastik PT. XYZ

No	Hari / Tanggal	Keterangan	Paraf
3.	Selasa 21/ 10-2019	Okt. Bln Post M deseri? mo IS hne include Dnfrv Postok	[Signature]
4.	Selasa 22/ 10-2019	Pekbarin Penyaji Jurnal Tabel & bkr Blh. Seminar	[Signature]
5.	Selasa 10/ 12-2019	Kontrol Chart di lshuk trap bulan vth usg? Galat! Lbh Z mkn kesen cekt dipantau trap hari (de kuytza ya begini). Cukup l bln dta kerack?	[Signature]

LEMBAR ASISTENSI

Nama : Muhammad Fauzi Nuruddin
 NIM : 1613038
 Prodi : Teknik Industri S-1
 Dosen : Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE
 Judul Skripsi : Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada Perusahaan Aneka Tenun Plastik PT. XYZ

No	Hari / Tanggal	Keterangan	Paraf
6.	Subst 14/12-19	* Dts Pendukung dgn inti dty. Jwb di Tabel 4.2 * Pengolahan Dts & Pembuat Diagram kontrol gunakan dts di tabel 4.2. Lok 5 Diagram. * Malah tdk. Dts d perhtn km. Skripsi bl. benar * Malah diperbaiki	H

LEMBAR ASISTENSI

Nama : Muhammad Fauzi Nuruddin
 NIM : 1613038
 Prodi : Teknik Industri S-1
 Dosen : Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE
 Judul Skripsi : Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada Perusahaan Aneka Tenun Plastik PT. XYZ

No	Hari / Tanggal	Keterangan	Paraf
7.	Selasa 17/9-19	* kontrol chart. * cek me ² Cekat * beri penjelasan * kempel nol diperbaiki * kaka Semha	H
8.	Sabtu 11/1-2020	* Diagn kontrol * Proses & Bats. * Bawah tdk adlh? * Diagn kontrol * cek. Semua Cekat * juga dibunt * (Akan yg. awal * di konsultasikan). * (Pirb. utk 1 tk). * Blh. lampir	H
9.	Sabtu 11/1-2020		H.

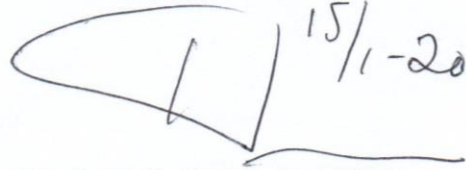
LEMBAR ASISTENSI

Nama : Muhammad Fauzi Nuruddin
NIM : 1613038
Prodi : Teknik Industri S-1
Dosen : Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE
Judul Skripsi : Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada Perusahaan Aneka Tenun Plastik PT. XYZ

No	Hari / Tanggal	Keterangan	Paraf
10.	Rabu 15/1-2020	OK! Blh.	
11.	Selasa 20/1-2020	lempre Aspek + jumlah diperbaiki	
12	Rabu 29/1-2020	Blh. dijilid	

Malang, Januari 2020

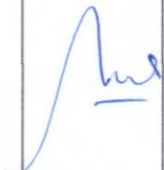
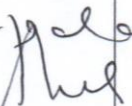
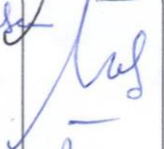
Dosen Pembimbing I

 15/1-2020

(Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE)

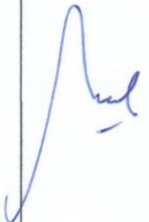
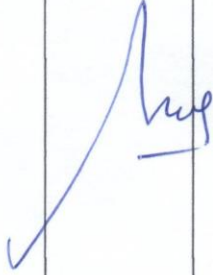
LEMBAR ASISTENSI

Nama : Muhammad Fauzi Nuruddin
 NIM : 1613038
 Prodi : Teknik Industri S-1
 Dosen : Ir. Thomas Priyasmanu, MKes
 Judul Skripsi : Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada Perusahaan Aneka Tenun Plastik PT. XYZ

No	Hari / Tanggal	Keterangan	Paraf
	Kamis 17/10-2019	Revisi bab. I + II.	
	Sen 21/10-2019	ACC Proposal Siapkan Sempur.	
	Selasa 23/10-2019	✓ Revisi bab. bab. bab. P defect.	
		✓ Siapkan Kumpulan	
	Rabu 11/12-2019	✓ Perhatikan Revisi data tersebut.	
		ACC Skripsi.	

LEMBAR ASISTENSI

Nama : Muhammad Fauzi Nuruddin
NIM : 1613038
Prodi : Teknik Industri S-1
Dosen : Ir. Thomas Priyasmanu, M.Kes
Judul Skripsi : Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) pada Perusahaan Aneka Tenun Plastik PT. XYZ

No	Hari / Tanggal	Keterangan	Paraf
	Febru 15/01-2020	Acc Komposisi Acc di-jahit	 

Malang, Januari 2020

Dosen Pembimbing II

(Ir. Thomas Priyasmanu, M.Kes)

Lembar Persetujuan

Ujian Skripsi

**PENGENDALIAN MUTU PRODUK MENGGUNAKAN
METODE *STATISTICAL QUALITY CONTROL* (SQC)
PADA PERUSAHAAN ANEKA TENUN PLASTIK PT. XYZ**

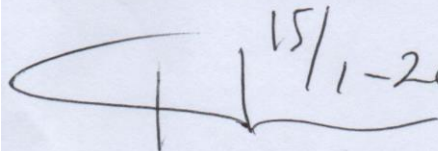
Disusun Oleh :

Nama : Muhammad Fauzi Nuruddin

NIM : 16.13.038

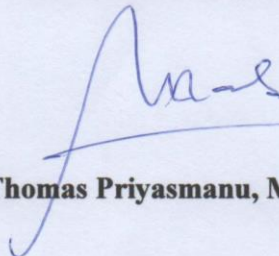
Disetujui Oleh:

Dosen Pembimbing I :

 15/1-2020

(Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE)

Dosen Pembimbing II :



(Ir. Thomas Priyasmanu, MKes)

Mengetahui,

Ketua Prodi Teknik Industri S-1



Ir. Thomas Priyasmanu, MKes

NIP. Y. 1018800180

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S-1
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG**

2020



INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S-1

FORM SARAN PERBAIKAN/REVISI SKRIPSI

Dalam pelaksanaan Ujian Komprehensif Program Studi Teknik Industri S-1, disarankan perlu melakukan perbaikan atau revisi pada skripsi mahasiswa yang diuji :

Nama : Muhammad Fauzi Harudin

Nim : 1613038

Perbaikan Meliputi :

1. Judul spesifik. 2. Data awal sudah short simple.
peta p chart dibuat yg simple, karna
dari hasil skripsi merupakan blue
semua dalam handlet, tetapi kenapa
bermudian ada batas behandel manajemen?
sekarang 3 ko artinya itu lah terkandung?

Catatan :

Skripsi sudah dikumpulkan ke Prodi T. Industri S-1 sebelum yudisium
(Lihat Pengumuman)

Malang, 20 Januari 2020

Dosen Penguji

Revisi
20-1-2020

P. P. Haher Salsab W.



INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S-1

FORM SARAN PERBAIKAN/REVISI SKRIPSI

Dalam pelaksanaan Ujian Komprehensif Program Studi Teknik Industri S-1, disarankan perlu melakukan perbaikan atau revisi pada skripsi mahasiswa yang diuji :

Nama : Muh Fauzi Nurudin

Nim : 1613038

Perbaikan Meliputi :

①. Perbaiki penulisan literatur, epist, tabel, gambar, dll.

②. Konsultasikan ke 7 dosen utk SAC.

③. Dgn ATR → SAC dimana ?

Catatan :

Skripsi sudah dikumpulkan ke Prodi T. Industri S-1 sebelum yudisium
(Lihat Pengumuman)

for print
18/1/20
Dr. Elly Nurhikmah

Malang, 20-1-2020

Dosen Penguji

Dr. Elly Nurhikmah