

# **SKRIPSI**

## **PERBAIKAN MUTU PRODUKSI TAHU PADA *HOME INDUSTRY* TAHU MEKAR SARI DI DESA BABADAN-PATIANROWO-NGANJUK**



**Disusun Oleh :**

**Nama : Fridi Agus Dwi Prastyo**

**Nim : 1513048**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S-1  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG  
TAHUN 2020**

**PERBAIKAN MUTU PRODUKSI TAHU PADA *HOME INDUSTRY*  
TAHU MEKAR SARI DI DESA BABADAN-PATIANROWO-NGANJUK**

**SKRIPSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar sarjana teknik industri



**Disusun Oleh :**

**Nama : Fridi Agus Dwi Prastyo**

**Nim : 1513048**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI S-1**

**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**

**INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG**

**TAHUN 2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

PERBAIKAN MUTU PRODUKSI TAHU PADA *HOME INDUSTRY* MEKAR SARI  
DI DESA BABADAN-PATIANROWO-NGANJUK

### SKRIPSI

TEKNIK INDUSTRI S-1

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing pada tanggal

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik

Nama : Fridi Agus Dwi Prastyo

Nim : 1513048


Skripsi ini telah disetujui oleh dosen pembimbing

Dosen Pembimbing I



Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE  
NIP : Y. 103.900.0213

Dosen Pembimbing II



Ir. Kiswandono, MM  
NIP : Y. 101.870.0152

Mengetahui  
Ketua Program Studi

Ir. Thomas Priyasmanu, M.Kes  
NIP : Y. 101.880.0180



PERKUMPULAN PENGELOLA PENDIDIKAN UMUM DAN TEKNOLOGI NASIONAL MALANG  
INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG

PERKUMPULAN PENGELOLA PENDIDIKAN UMUM DAN TEKNOLOGI NASIONAL MALANG  
**INSTITUT TEKNOLOGI NASIONAL MALANG**

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN  
PROGRAM PASCASARJANA MAGISTER TEKNIK

Kampus I : Jl. Bendungan Sigura-gura No. 2 Telp. (0341) 551431 (Hunting), Fax. (0341) 553015 Malang 65145  
Kampus II : Jl. Raya Karanglo, Km 2 Telp. (0341) 417636 Fax. (0341) 417634 Malang

**BERITA ACARA UJIAN SKRIPSI  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**

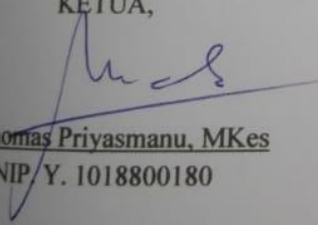
NAMA : FRIDI AGUS DWI PRASTYO  
NIM : 15 13 048  
JURUSAN : TEKNIK INDUSTRI S-1  
JUDUL : " PERBAIKAN MUTU PRODUKSI TAHU PADA HOME INDUSTRY TAHU MEKAR SARI  
DESA BABADAN –PATIANROWO-NGANJUK"

Diperhatikan di hadapan Tim Penguji Skripsi Jenjang Program Strata Satu ( S-1)

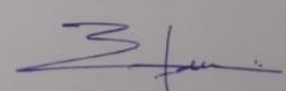
Pada Hari : Senin  
Tanggal : 1/20/2020  
Dengan Nilai : 76,33 ( B+)

**PANITIA UJIAN SKRIPSI**

KETUA,

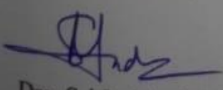
  
Ir. Thomas Priyasmanu, MKes  
NIP. Y. 1018800180

SEKRETARIS

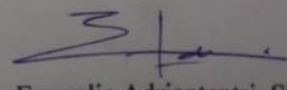
  
Emmalia Adriantantri, ST.MM  
NIP.P. 1030400401

**ANGGOTA PENGUJI**

PENGUJI I,

  
Dra. Sri Indriani, MM  
NIP.Y. 1018600130

PENGUJI II,

  
Emmalia Adriantantri, ST.MM  
NIP.P.1030400401

PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI

Sebagai mahasiswa program Studi Teknik Industri S-1 Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional Malang, yang bertanda tangan dibawah ini, saya :

Nama : Fridi Agus Dwi Prastyo

NIM : 15.13.048

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi saya dengan judul "Perbaikan Mutu Produksi Tahu Pada *Home Industry* Tahu Mekar Sari Di Desa Babadan, Patianrowo, Nganjuk" merupakan karya asli dan bukan merupakan duplikat dan mengutip seluruhnya karya orang lain. Apabila dikemudian hari, karya asli saya disinyalir bukan merupakan karya asli saya, maka saya akan bersedia menerima segala konsekuensi apapun yang diberikan Program Studi Teknik Industri S-1, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Nasional Malang.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Malang, Februari 2020

Mahasiswa,



Fridi Agus Dwi Prastyo

NIM : 15.13.048

**PERBAIKAN MUTU PRODUKSI TAHU PADA *HOME INDUSTRY* MEKAR  
SARI DI DESA BABADAN-PATIANROWO-NGANJUK**

**Fridi Agus Dwi Prastyo**

**Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE**

**Ir. Kiswandono, MM**

Teknik Industri, Institut Teknologi Nasional Malang  
Kampus II ITN, Jl. Raya Karanglo KM.2 Malang

**ABSTRAK**

Permasalahan yang sedang dihadapi oleh *home industry* Mekar Sari saat ini adalah mutu produk tidak sesuai yang direncanakan, yaitu tekstur lembek, perubahan warna, dan adanya bau asam sebesar 4% sedangkan *home industry* Mekar Sari menetapkan batas cacat tidak lebih dari 3%. Dari permasalahan tersebut diperlukan sebuah tindakan yang dapat mengidentifikasi faktor-faktor yang berpengaruh terhadap sistem produksi, dan memperbaiki proses produksi yang ada pada saat ini dengan sebuah metode yang tepat dalam mendukung pengendalian mutu, sehingga diharapkan dapat mengurangi tingkat kerusakan produk. Dari hasil penelitian dan perhitungan didapatkan jumlah kerusakan tekstur lembek sebanyak 357 biji atau 46,97%, jumlah kerusakan kedua perubahan warna sebanyak 219 biji atau 28,82%, dan jumlah kerusakan ketiga adanya bau asam sebanyak 184 biji atau 24,21%. Faktor-faktor yang mempengaruhi kerusakan tekstur lembek berdasarkan diagram *fishbone* adalah manusia, mesin, bahan baku, dan metode. Setelah diketahui faktor yang berpengaruh pada masalah yang terjadi, maka untuk langkah perbaikan yang akan digunakan adalah merancang *Standar Operasional Prosedur* (SOP) dalam pengolahan tahu sehingga dapat diterapkan dan dievaluasi. Dari hasil pelaksanaan perbaikan didapatkan persentase cacat tekstur lembek mengalami penurunan dari 46,97% menjadi 11,97%, persentase perubahan warna dari 28,82% menjadi 0,00%, dan persentase adanya bau asam dari 24,21% menjadi 0,00%. Setelah semua tahap penelitian dilakukan dan implementasi SOP, maka dapat disimpulkan bahwa cacat tahu dapat diatasi dengan standarisasi bahan baku, standarisasi metode, standarisasi mesin, dan standarisasi manusia.

**Kata kunci:** *Home industry, Pengendalian mutu, Fishbone, Perbaikan, SOP*

## KATA PENGANTAR

Dengan segala kerendahan hati, penyusun mengucapkan puji syukur kehadiran Tuhan yang maha esa atas segala rahmat dan karunia-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan skripsi ini yang merupakan salah satu persyaratan akademik dalam menyelesaikan program studi di prodi Teknik Industri, Institut Teknologi Nasional Malang. Dalam penyusunan skripsi ini, penyusun telah banyak mendapatkan bimbingan dan saran dari berbagai pihak yang telah membantu. Oleh karena itu penyusun tidak lupa menyampaikan banyak terima kasih kepada yang terhormat :

1. Dr. Ir. Kustamar, MT. selaku Rektor Institut Teknologi Nasional Malang.
2. Dr. Ellysa Nursanti, ST, MT. selaku Dekan FTI Institut Teknologi Nasional Malang.
3. Ir. Thomas Priyasmanu, M.Kes selaku Ketua Program Studi Teknik Industri S-1 Institut Teknologi Nasional Malang.
4. Emmalia Adriantantri, ST.MM selaku Sekretaris Program Studi Teknik Industri S-1 Institut Teknologi Nasional Malang.
5. Dr. Ir. Nelly Budiharti, MSIE selaku Dosen Pembimbing I.
6. Ir. Kiswandono, MM selaku Dosen Pembimbing II.
7. Pemilik usaha *Home Industry* Tahu.
8. Kedua Orang Tua yang selalu memberikan dukungan untuk menyelesaikan laporanskripsi ini.
9. Teman-teman yang setia menemani dan memberi dukungan penuh sehingga skripsi ini bisa terselesaikan.
10. Semua pihak yang telah membantu pelaksanaan penelitian hingga tersusunnya skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun untuk kesempurnaan isi laporan ini akan diterima. Semoga laporan skripsi ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Malang, Februari 2020

Penulis