

4.3 Pelaksanaan Perbaikan

Proses pelaksanaan perbaikan ini dilakukan dengan implementasi panduan SOP yang berisi pustaka dan kondisi aktual saat perbaikan. Proses perbaikan dimulai dari tanggal 19 Agustus – 13 September 2019. Adapun beberapa hal yang diperbaiki dalam proses pengolahan tahu :

Tabel 4.9 Data Pengecekan Setelah Perbaikan

No	Kondisi Awal	Perbaikan
1	Kedelai jenis impor	<ul style="list-style-type: none">Hanya mengganti kedelai jenis impor menjadi kedelai lokal, hal ini disebabkan tidak ada pihak yang memeriksa kedelai berdasarkan SNI 01-3922-1995. Kedelai yang diterima kemudian disortasi untuk membuang kotoran seperti kerikil biji keriput dan biji jagung. Untuk biji kedelai keriput dan biji jagung dipisahkan secara manual dengan tangan sedangkan kerikil dan tanah dapat disiram dengan air bersih. Setelah mendapatkan biji kedelai hasil sortasi, biji tersebut disimpan pada suhu kamar (24°C).
2	Proses perendaman hanya dikira-kira	<ul style="list-style-type: none">Selama proses perendaman, kedelai direndam dalam air bersih selama 4 jam. Indikasi perendaman selesai ditandai dengan kedelai akan menjadi lunak dan kulit ari kedelai akan terkelupas. Sisa kulit kedelai kemudian disaring menggunakan penyaring. Setelah penyaringan dilakukan, kedelai dipindahkan dianyaman bambu yang akan siap digiling.

Tabel 4.10 Data Pengecekan Setelah Perbaikan (lanjutan)

No	Kondisi Awal	Perbaikan
3	Terdapat <i>scrap</i> dalam mesin giling	<ul style="list-style-type: none">• Kedelai hasil perendaman kemudian digiling dengan menggunakan alat mesin penggiling tipe PMJ-8 yang dijalankan oleh mesin diesel tipe R180 A. Selama proses penggilingan ditambahkan air pada corong mesin giling secara kontinu melalui selang yang sudah disediakan, sehingga kedelai akan berbentuk seperti buur. Setiap selesai pemakaian alat ini dibongkar dan dibilas menggunakan air bersih untuk menghilangkan sisa-sisa kotoran kedelai. Salah satu tujuan utama alat ini dibersihkan adalah untuk menghilangkan warna gelap pada tahu yang terbawa pada saat perebusan.
4	Kelelahan bekerja	<ul style="list-style-type: none">• Menambahkan karyawan untuk mengurangi tingkat kelelahan pada saat bekerja dan untuk meringankan beban pekerja atas tanggung jawab yang dibebankan.
5	Mesin giling jarang dibersihkan setiap selesai proses penggilingan kedelai	<ul style="list-style-type: none">• Setiap selesai proses penggilingan kedelai, mesin harus dibersihkan dari sisa penggilingan yang masih menempel didalam mesin giling. Supaya pada proses penggilingan dihari berikutnya mesin giling sudah bersih.
6	Proses pengepresan/pencetakan tahu hanya dikira-kira	<ul style="list-style-type: none">• Untuk proses pengepresan tahu harus dilakukan selama 15 menit dengan diletakkan pemberat diatasnya (15-20 kg) sampai air tahu menetes habis.

Sumber: Observasi *Home Industry*

4.4 Evaluasi Hasil Perbaikan

Evaluasi hasil dilakukan dengan membandingkan frekuensi masalah yang terjadi pada saat sebelum perbaikan tanggal 6 Juli – 31 Juli 2019 dan saat sesudah perbaikan 19 Agustus – 13 September 2019.

Tabel 4.11 Evaluasi Sebelum Dan Sesudah Perbaikan

Sebelum Perbaikan				Sesudah Perbaikan		
Jumlah Produksi 6 Juli – 31 Juli 2019, 28100 biji				Jumlah Produksi 19 Agustus – 13 September 2019, 28100 biji		
No	Jenis cacat	Jumlah cacat (biji)	% Kerusakan	Jenis cacat	Jumlah cacat (biji)	% Kerusakan
1	Tekstur lembek	357	46,97	Tekstur lembek	91	11,97
2	Perubahan warna	219	28,82	Perubahan warna	0	0,00
3	Adanya bau asam	184	24,21	Adanya bau asam	0	0,00
Total		760	100	Total	91	11,97

Sumber: Data Observasi yang Diolah

Persentase Penurunan Cacat Tahu $\frac{100\% - 11,97\%}{11,97\%} = 7,35\%$
--

Dari Tabel 4.11 dapat dilihat bahwa, persentase cacat tekstur lembek mengalami penurunan dari 46,97% menjadi 11,97%, persentase perubahan warna dari 28,82% menjadi 0,00%, dan persentase adanya bau asam dari 24,21 menjadi 0,00%. Pengaruh perbaikan ini juga menurunkan persentase cacat tahu pada tekstur lembek, perubahan warna, dan adanya bau asam dari 100% menjadi 11,97%. Dari perbaikan ini juga menurunkan cacat tahu sebesar 7,35%.