

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil analisis diperoleh usulan perbaikan sebagai berikut :

1. Manusia

Membuat prosedur kerja secara terstruktur dan rinci, kemudian menjelaskan langkah-langkah tersebut kepada pekerja. SOP dibuat dengan menggunakan bahasa yang mudah dimengerti oleh pekerja.

2. Material

Mengganti kedelai jenis impor menjadi kedelai lokal.

3. Mesin

Membilas pisau giling menggunakan air setiap selesai beroperasi dan melakukan pengecekan sistem pendinginan yang terdapat pada mesin diesel.

4. Metode

Melakukan perendaman selama 4 jam.

5. Hasil perbaikan tersebut diperoleh persentase cacat tekstur lembek dari 46,97% menjadi 11,97%, persentase perubahan warna dari 28,82% menjadi 0,00%, dan persentase adanya bau asam dari 24,21% menjadi 0,00%.

5.2 Saran

1. Diperlukan pihak yang memeriksa standar kedelai berdasarkan SNI 01-3922-1955, sehingga tidak terjadi kesalahan saat pembelian bahan baku antara *supplier* dan konsumen.
2. Pihak *home industry* sebaiknya memberikan pelatihan pada tenaga kerja mengenai mesin yang digunakan dalam proses produksi, baik dari segi kegunaanya maupun perawatannya.
3. Hasil SOP pengolahan tahu pada penelitian ini diharap dilakukan kajian lebih lanjut agar draf SOP pengolahan tahu dapat disempurnakan.