

DAFTAR PUSTAKA

- Adiyanto. A. Y, Wignjosoebroto. S, Rahman. A. 2015. Peningkatan Produktivitas Operator Dengan Perbaikan Metode dan Penentuan Waktu Istirahat (Studi Kasus Departemen Medical Equipment PT.Otsuka Indonesia). *Jurnal Teknik Industri*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS). Surabaya. Vol. 2 No. 2 h. 1-15.
- Andreano. W, Andrijanto. 2014. Perbaikan Sistem Kerja Untuk Meningkatkan Efisiensi Waktu Produksi Di PT. Berdikari Metal Engineering Pada Departemen Press. *Jurnal Teknik Industri*. Universitas Kristen Meranatha. Bandung. Vol 6. No. 1. h. 5-25.
- Balany. S, 2016. Determination Of Productive Potential Of Bottleneck Machines Through Work Sampling. *International Journal of Innovative Research in Science, Engineering and Technology*. College of Engineering. Pune. India. Vol. 5. No.2. pp. 1-6.
- Desi. C. 2018. Rancangan Aplikasi Perhitungan Waktu Baku Dengan *Method Time Measurement*. *Jurnal Matematika*. Universitas Bina Darma. Palembang. Vol. 5. No. 1. h. 1-8.
- Erliana. C. I, Huda. L. N, Rahim. A. 2015. Perbaikan Metode Kerja Pengantongan Semen Menggunakan Peta Tangan Kiri dan Kanan. *Jurnal Teknik Industri*. Universitas Malikussaleh Aceh. Program Studi Teknik Industri Universitas Sumatera Utara. Medan. Vol. 13. No. 2. h. 115-228.
- Gumilang. R.F, Fahma. F. 2017. Perancangan Peta Tangan Kanan Tangan Kiri Bagian *After Market* Divisi *Packaging* PT. XYZ Indonesia. *Seminar dan Konferensi Nasional. IDEC*. Universitas Sebelas Maret. Surakarta. Vol. 2. No. 3. h. 38-50.
- Hutabarat. J. 2009. Perbaikan Metode Kerja Untuk Menurunkan Beban Kerja Pada Operator Pemotongan Pola Dalam Proses Pembuatan Kursi Dengan Metode Swat dan Metode Most Di Perusahaan "X" . *Seminar Nasional Waluyo Jatmiko*. Institut Teknologi Nasional Malang. Vol. 1. No. 2. h. 7-12.
- Ika. D. 2012. Penentuan Waktu Standard Dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Produksi Batik Cap (Studi Kasus IKM Batik Saud Effendy, Laweyan). *Jurnal Teknologi Dan Informasi*. Universitas Diponegoro. Semarang. Vol. 7. No. 3. h. 1-8.
- Irani. M. 2015. Pengukuran Standard Waktu Kerja Untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Di CV. Juda Perdana. *Jurnal Manajemen Informatika*. STMIK Kristen Neumann Indonesia. Medan. Vol. 4. No. 1. h. 1-10.
- Kusumanto. I, Perdana. Y. 2016. Perbaikan Metode Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Operator Pada Stasiun Pengemasan Di CV. Mie Sohun Ichlas. *Jurnal Teknik Industri*. Fakultas Sains dan Teknologi. UIN Sultan Syarif Kasim. Riau. Vol. 2. No. 2 h. 175-186.

- Li. X and Zhou. H. 2016. *Work Standard Setting Based on Work Sampling. International Journal of Nonlinier Science*. Hengshui University. China. Vol. 22. No. 1. h. 1-6.
- Mardiansyah, Ikhwana. A. 2013. Perancangan dan Perbaikan Sistem Kerja Dalam Upaya Mengendalikan Kecacatan Pada Proses Pembuatan Nata De Coco (Studi Kasus di PD. Suci Segar Garut). *Jurnal Kalibrasi Sekolah Tinggi Teknologi. Garut*. Vol. 12. No. 1. h. 24-41.
- Martinec. T, Skec. S, Savsek. T, and Perisic, MM. 2017. Work Sampling for the Production Development: A Case Study of A Supplier in European Automotive Industry. *Journal Advices in Production Engineering and Management*. University of Zagreb. Croatia. Vol. 12. No. 4. h. 1-13.
- Maryani. S, dkk. 2015. Perbaikan Metode Kerja di Bagian Pelintingan Rokok dengan Menggunakan Studi Gerak dan Waktu untuk Meningkatkan Efisiensi Kerja (Studi Kasus di P.R. Sumber Rejeki Wajak Malang). *Jurnal Teknik Industri*. Universitas Brawijaya. Malang. Vol 5. No. 2. h. 95-105.
- Meutia. S, Maryana. S. 2015. Perbaikan Metode Kerja Pada Bagian Produksi Dengan Menggunakan *Man and Machine Chart*. *Teknovasi*. ISSN. Universitas Malikussaleh. Nanggroe Aceh Darussalam (NAD). Vol. 02, No. 2. h. 15-26.
- Muslim. I, Zainuri, dan Lubis. F. 2019. Analisa Produktivitas Tenaga Kerja Pada Pekerjaan Dinding *Facade* (Studi Kasus Pada Proyek Pembangunan Hotel POP Pekanbaru). *Jurnal Teknik Sipil*. Universitas Lancang Kuning. Pekanbaru. Vol. 5. No. 1. h. 1-10.
- Nursanti. E, Purnama. I. R, Suardika. B. I. 2015. Optimasi kapasitas Produksi untuk Mendapatkan Keuntungan Maksimum dengan *Linear Programming*. *Performa*. Media Ilmiah Teknik Industri. UNS Solo. Vol. 14, No. 1. h. 61-68.
- Risma. A, Simanjuntak, Hernita. D. 2008. Usulan Perbaikan Metode Kerja Berdasarkan Micromotion Study dan Penerapan Metode 5s Untuk Meningkatkan Produktifitas. *Jurnal Teknologi. Institut Sains & Teknologi*. AKPRIND. Yogyakarta. Vol. 1. No. 2. h. 191-203.
- Roidelindho. K. 2017. Pengukuran Waktu Standar Perawatan *Air Conditioning (AC)* Pada Kawasan Industri Batamindo. *Jurnal Kreatif Industri*. Universitas Putera Batam. Vol.1. h. 1-8.
- Rusminingsih. D. 2010. Pengaruh Pengembangan Sumber Daya Manusia Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Pada PT. Cakra Guna Cipta Malang. *Jurnal Ekonomi MODERNISASI*. Universitas Kanjuruhan. Malang. Vol. 6. No. 1. h. 1-19.
- Sabrini. A. 2013. Pengukuran Beban Kerja Karyawan Dengan Menggunakan Metode *SWAT (Subjective Workload Assesment Technique)* Dan *Work Sampling* Di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri*. Universitas Sumatera Utara. Medan. Vol. 8. No. 2. h. 1-7.
- Salwa. S, Ramadayanti. M, Ali. N, dan Nurhayati. I. 2016. Pengukuran Waktu Kerja Baku Pada Proses Pembuatan Roti Fiphal *Standard Working Time Measurement On Fiphal Bread Processing*. *Jurnal Agroindustri*. Universitas Djuanda. Bogor. Vol. 1. No. 2. h. 1-7.

- Sariani. B, Zuki. M, Dany. Y. 2012. Upaya Perbaikan Metode Kerja Berupa Perbaikan Tata Letak dan Elemen Gerakan Kerja Dari Aspek Ergonomis. *Jurnal Agro Industri*. ISSN. Fakultas Pertanian Universitas. Bengkulu. Vol. 2. No. 2. h. 84-99.
- Sartang. G, Ashnagar. M, Habibie. E, and Sadeghi. S. 2016. Evaluation of Rating Scale Mental Effort (RSME) Effectiveness for Mental Workload Assesment in Nurses. *Journal of Occupational Health and Epidemiology*. Islamic Azad University. Iran. Vol. 5. No. 4. pp. 1-6.
- Setiawan. H.S. 2017. Pengaruh Ergonomi dan Antropometri Bagi User Gudang Bahan PT. Mi Guna Meningkatkan Produktifitas Serta Kualitas Kerja. *Jurnal String*. Program Studi Informatika. Universitas Indraprasta PGRI. Vol. 2 No.2 h. 161-168.
- Sukania. I.W, Oktaviangel, Julitac. 2012. Time Study Analysis of Food Services Using Man Machine Chart. *International Conference on Sustainable Technology Development*. Tarumanagara University. Jakarta – Indonesia. Vol. 1. No. 3. h. 27-286.
- Widiawati. T. U, dkk. 2009. Deskripsi *Time and Motion Study* Untuk Mengetahui Waktu Baku di Produksi Sambal PT. HEINZ ABC INDONESIA KARAWANG. *Jurnal Teknik Industri*. Universitas Sebelas Maret. Surakarta. Vol. 13. No. 3. h. 5-21.
- Wignjosoebroto. S. 2000. *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu*. Guna Widya.
- Yohana, Astuti. R. D. 2018. Perbaikan Metode Kerja Menggunakan Peta Tangan Kiri Tangan Kanan Untuk Meningkatkan Produktivitas Pada PT. BCD. *Jurnal Teknik Industri*. Fakultas Teknik Industri. Universitas Sebelas Maret. Surakarta. Vol. 3 No. 4. H. 58-63.